Қуйма маҳсулотларини лойиҳалаш ва ишлаб чиқариш фанидан 5-маъруза машғулоти учун уйга вазифа

1-савол: Машинада қолиплашнинг камчиликлари нималардан иборат?

Жавоб: - кадахларни йигишга ортикча вахт сарфланиши;
- ортикча мехнат сарфлаш;
- хаво алмаштириш мосламасини урнатишнинг мушкуллиги;
- зичлантириш (прессlаш) нинг мушкуллиги.

Алохида қўйиладиган босқичли ва погонали қолиплаш турлари мавжуд. қолиплашнинг бу тури асосан қуюв ишларга куллалинади.

2-савол: Прессlаш ва силкитиш орқали зичлантиришнинг афзаллиги нимада?

Жавоб: Қолипланадиган тупроқни жараёнлар ёрдамида зичлантирш икки хил усулда-устки ва остки прессlаш усулларида амалага оширилади (-расм).

Устки прессlаш усулида аралашмани зичлантириш, мосламага қарама-қарши тарафдан амалга оширилади. Мослама тахтачаси (1) ни махкамланган мослама (2) билан биргаликда қолиплаш машинасининг столига қўйилади; мослама тахтачасига опока (3) ни, унинг устига тўлдирувчи ром (4) ўрнатилади. Опока ва тўлдирувчи ром тўлатилгандан сўнг прессlаш амалга оширилади; қолиплаш машинасининг столи кўтариб ҳаракатсиз траверсага (5) ва траверсага махкамланган колодка (қума) (6) га тақалади. Колодка ромнинг ичига кириб тупроқни зичлантиради.

Икки- усул: машина ҳаракатсиз ҳолда, траверса ва колодка эса пастга тушади.

Остки прессlаш: машинанинг столи унга махкамланган мослама тахтаси (1) ва мослама (2) билан биргаликда тўлдирувчи ромнинг ичидаги ҳаракатсиз ром (7) нинг ўртасида ҳаракатлана оладилар.