	САВОЛЛАР	А	Б	В	С
1.	Чўянлар қандай печларда ишлаб чиқарилади?	мартен печларида	домна печларида	електр ёй печларида	кислотали мартен печларида
2.	Кварц қумини таркибида қандай қўшимча компонент бўлади?	Гил	Қум	Мазут	Смола
3.	Қуймалар ишлаб чиқаришда қолиплар иш муддатларига кўра қайси турларга ажратилади?	кўплаб қуймалар олишга яроқли	бир марталик	бир неча марталик	бир марталик, муваққат ва кўплаб қуймалар олишга яроқли
4.	Рудаларни бойитишнинг асосий усулларига нималар киради?	қиздириш, парчалаш	майдалаш ва саралаш, ювиш, йириклаштириш	оксидлаш, кристаллаш	бўлакларга ажратиш
5.	Оддий шаклли, кичик ва ўртача ўлчамли қуймалар моделлари қандай кўринишда бўлади?	ажралувчан	икки ярусли	яхлит	айрим-айрим бўлакли
6.	Мураккаб шаклли қуймалар моделлари қандай кўринишда бўлади?	айрим-айрим бўлакли	Яхлит	икки ярусли	ажралувчан
7.	Моделларни олинувчи қуйма материалига кўра ажратиш мақсадида чўян қуйма моделларини қандай рангга бўялади?	сариқ	қизил	кўк	яшил
8.	Моделларни олинувчи қуйма материалига кўра ажратиш мақсадида пўлат қуйма моделларини қандай рангга бўялади?	қизил	Сариқ	кулранг	кўк
9.	Моделларни олинувчи қуйма материалига кўра ажратиш мақсадида рангли металл қуйма моделларини қандай рангга бўялади?	сариқ	Кўк	яшил	қизил
10.	Озғин кварц қуми таркибида қанча гил бўлади?	3-11%	4-12%	1-12%	2-12%
11.	Кварц қуми таркибида 12-50% гил бўлса, қандай аталади?	Оддий	Ёғли	Озғин	Тўғри жавоб йўқ
12.	Алюминий (Al) суюқланиш темпратураси неча градус?	600°C	657°C	757°C	557°C
13.	Рудаларни бойитиш деганда нимани тушунасиз?	рудаларни бегона жинслардан тозалаш ва саралаш	рудаларни юқори температурада қиздириш	рудаларни йириклаштириш	руда таркибига бошқа материалларни кўшиш
14.	Қуймалар қолипларини тайёрлашда фойдаланиладиган технологик мосламаларга нималар киради?	пайвандлаш мосламалари	модел, модел таглиги, стержен яшиги, қуйиш тизими элементлари	кесувчи асбоблар	прессловчи қурилма
15.	Модел нима?	қолипларни гилли қум материалларидан тайёрлашда фойдаланиладиган қурилма	модель ташқи контурининг олиниши билан қуйма қолипни тайёрлашга хизмат қилувчи очиқ рама	қолип материалида олинувчи қуйманинг ташқи контурини хосил қилувчи мослама	қуймаларда турли шаклли тешиклар ва ўйиқлар олишда ишлатиладиган мослама

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Ж	Б	А	С	Б	В	С	Б	С	А	С	Б	Б	А	Б	В