	САВОЛЛАР	А	Б	В	С
1.	Каолинит гиллининг суюқланиш темпратураси неча градус?	1750°С	1790°С	1700°С	А ва Б жавоблар тўғри
2.	Каолинит гилининг зичлиги?	2.58-2.60м/см²	2.60-2.70г/см³	2.58-2.60 г/см³	2,48-2,60 кг/см³
3.	Алюминийда оксид пардани олдини олиш учун қуйиш каналига нима қўйилади?	Ҳеч нима қўйилмайди	Прибил	Филтр	Тўғри жавоб йўқ
4.	Қолип устига ўрнатиладиган қўшимча бўшлиқ нима деб аталади?	модел	Стояк	прибил	випор
5.	Доимий ишлатиладиган қолиплар қандай материаллардан тайёрланади?	чўян, пўлат ва алюминий	ёьоч қипиьидан	енгил, осон кесиб ишланадиган, чидамли, арзон материаллардан	синтетик материаллардан
6.	Газли ғоваклар асосан қайси металларда учрайди?	Пўлат	Чўян	Алюминий	Мис
7.	Пўлат зичлиги қандай?	7.86 кг/см³	7.86 гр/см²	7.86 кг/см²	7.86 гр/см³
8.	Чўян зичлиги қандай?	7.7 кг/см³	7 гр/см²	7.3 гр/см³	7.3 кг/см³
9.	Қолип аралашмасида қандай хоссалар бўлиши керак?	газ ўтказувчанлик	Қаттиқлик	Еластиклик	коррозиябардошлик
10.	Катта диаметрли чўян трубалар қандай қолипларда тайёрланади?	марказдан қочма усулида	қобиқли қолипларда	айланувчи металл қолипларда	оддий қолипларда
11.	Қолип материалининг қуймага ёпишишини камайтириш учун қандай коплама материалидан фойдаланилади?	суюқ шиша	ёғоч қипиги	синтетик смола	тошкўмир кукуни
12.	Пулатларни термик ишлаш операциялари қайси жавобда тўгри кўрсатилган?	юниш, жилвирлаш	босим остида ишлаш	юмшатиш, нормаллаш, тоблаш ва бўшатиш	оксидлаш, кристаллаш
13.	Қолиплар иш муддатига кўра қандай турларга бўлинади?	бир марталик, муваккат ва доимий	конструктив ва технологик	ажраладиган ва ажралмайдиган	вақтинчалик ва доимий
14.	Қуйма олишнинг махсус усулини ифодаловчи жавобни топинг?	қуймани айланувчи металл қолипларда олиш	қуймаларни ажралувчан қолипларда олиш	қуймаларни сементли қолипларда олиш	қуймаларни қумли қолипларда олиш
15.	Қолипларнинг қайишқоқлиги деганда нимани тушунасиз?	қолипга юқори температурали металл қуйилганда материалнинг унинг таосирида суюқланмай, химиявий жихатдан барқарор бўлиш хусусияти	материални қолип тайёрлашда, ташишда унга металл қуйишда динамик ва статик кучлар таосирида бузилмай, уз шаклини сақлаб қолиш хусусияти	қолип материалининг қолипга куйилаётган металл таосирида сиқилиб металлнинг совиб киришиши окибатида металл томон берилиш хусусияти	материалнинг ташқи куч таосирида модель ва стержен қутиси шаклиги осонгина кириб, ундан модель ёки стержен қутиси ажратилгандан кейин хам олиган шаклини сақлаб колиш хусусияти

№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Ж	С	А	В	В	А	А	С	В	А	А	С	В	А	А	В