

## 5. TESTLAR

<b>1. Sanoat korxonada mikroqilimni ta'minlovchi parametrlarning ishchi ishlash qobiliyatiga to'g'ridan-to'g'ri ta'sir qiluvchi turlari.</b>	Havo xarorati va nisbiy namlik	Havo xarorati va havo xarakatining tezligi.	Havo xarakati, bosim va havo xarakati tezligi.	Havo xarorati, nisbiy namligi, havo xarakati tezligi, havo bosimi.
<b>2. Sanoat korxonalarini shamollatishga qo'yiladigan asosiy talab.</b>	Havo almashtirish darajasini ta'minlash.	Ish joylardagi havo tezligini ta'minlash.	Tabiiy va sun'iy shamollatish vositalaridan foydalanish.	Ish joylaridagi havo xarakati tezligini me'yoriy xujjatlar normalari asosida ta'minlash.
<b>3. Sanoat korxonalarini yoritishda qanday yoritgichlardan foydalanish tavsiya etiladi.</b>	Ma'muriy xonalarni cho'g'lanuvchi lampalar bilan yoritish tavsiya etiladi	Hoxlagan turdagi yoritgichlardan foydalanish mumkin.	Hamma sanoat korxonalarini lyuminiscent lampalari bilan yoritish tavsiya etiladi.	Ish bajariladigan hammasexlarni cho'g'lanuvchi lampalar bilan yoritish tavsiya etiladi.
<b>4. Umumiy titrashni xodisasining odamga to'g'ridan-to'g'ri ta'sir qilishi holatlarini belgilang.</b>	Odamning faqat ichki a'zolariga ta'sir qiladi.	Faqat qon-tomir va yurak sistemasiga ta'sir qiladi.	Odamning faqat tashqi a'zolariga ta'sir qiladi.	Butun organizmning hammasiga va tananing ayrim qismlariga
<b>5. Titrashni izolyasiya qilish usulida titrashni nima hisobiga kamaytiriladi.</b>	Titrovchi mashina bilan fundament orasiga titrashni so'ndiruvchi qayishqoq material o'rnatish hisobiga.	Titrovchi mashinalar oraliq'ini oshirish hisobiga.	Titrash hosil qilayotgan mashinalarning bir qismini to'xtatish hisobiga.	Mashinani xarakatlantirayotgan elektr dvigatelini aylanish sonini kamaytirish hisobiga.
<b>6. SHovqin deganda nimani tushinasiz.</b>	Xar qanday muxitda ajraluvchi yoqimsiz tovushlar.	Tashqi muhit muvozanatini buzishga olib keladigan elastik to'lqinlar xarakati.	Ishlayotgan mashinalar korpuslarining to'lqinsimon xarakati.	Avtomobil kuzovida maxkamlanmasdan olib borilayotgan yuk ta'sirida hosil bo'ladigan to'lqinsimon xarakat.

<b>7. SHovqinni ajralib chiqayotgan manbaini kamaytirish nimaga asoslangan.</b>	Mashina-mexanizmlarining shovqin quvvatini kamaytirish.	Ish joyida qo‘shimcha eshik va derazalar o‘rnatish.	Ish joyiga shovqin yutuvchi vositalar yordamida akustik ishlov berish.	Ish joyining shipiga shovqin yutuvchi plafonlar o‘rnatish.
<b>8. Odamni tok urish xodisasini qanday tushunasiz.</b>	Elektr tokining inson organizmiga biologik ta‘siri tok urish deb ataladi.	Odam organizmining ma‘lum bir qismidan elektr tokining oqib o‘tishi tok urish deyiladi.	Elektr tokining elektrolitik ta‘siri tok urish deyiladi.	Elektr tokining elektrolitik va issiqlik ta‘sirlari tok urish deb yuritiladi.
<b>9. Elektr qurilmalarining qaysi turlarida nolga ulab muhofazalash qo‘llaniladi.</b>	Xar qanday elektr sistemalarida xarqanday elektr qurilmalarini nolga ulab muhofazalash mumkin.	Faqatgina neytrali izolyasiya qilingan elektr sistemalarida nolga ulab muhofazalashni amalga oshirish mumkin.	Doimiy o‘rnatilgan xar qnday qurilma nolga ulab muxofazalanadi.	1000 V dan yuqori kuchlanishda ishlaydigan xar qanday elektr qurilmasi nolga ulab muhofazalanadi.
<b>10. Elektr havfsizligini ta‘minlovchi shaxsiy muhofaza aslaxalari sifatida nimalardan foydalaniladi:</b>	Muhofazalovchi xalatlar, rezina gilamchalar, rezina kalishlar va etiklar, tok o‘tkazmaydigan tagliklar.	Kombinezonlar, skofandrlar, kaskalar, tok o‘tkazmaydigan kostyumlar.	Protivogazlar, muhofaza maskalari, muhofaza shitlari, muo‘zoynaklar, rezina etiklar va kalishlar.	Rezina qo‘lqoplar, dastasi yaxshi muhofazalangan eletr asboblari, rezina kalishlar, rezina etiklar, rezina gilamchalar va tok o‘tkazmaydigan tagliklar.
<b>11. Sanoat korxonalarini elektr havfsizligi bo‘yicha qanday sinflarga bo‘linadi.</b>	Havfli va havfsiz xonalarga bo‘linadi.	Sanoat korxonalarini xonalari elektr havfi bo‘yicha past kuchlanishdagi elektr toki bilan ishlashga ruxsat etiladigan xonalar, 1000 V gacha kuchlanishda ishlashga ruxsat etiladigan xonalar, 1000 V dan ortiq kuchlanishlar bilan ishlashga	Nisbiy namligi 20-25 foiz bo‘lgan xonalar, nisbiy namligi 40-60 foiz bo‘lgan xonalar va nisbiy namligi 75 foiz gacha bo‘lgan xonalarga bo‘linadi.	Xonalarda elektr havfsizligi erga ulash vositalari, nolga ulash vositalari va avtomatik o‘chirish vositalari bilan ta‘minlangan, shuningdek kontur bo‘ylab erga ulangan xonalarga bo‘linadi.

		ruxsat etiladigan xonalarga bo'linadi.		
<b>12. YOnish turlarini qanday turkumlarga bo'lish mumkin.</b>	Moddaning boshqa moddaga aylanishi hisobiga oksidlanish jarayoni.	Moddaning kimyoviy o'zgarishi natijasida issiqlik va nur energiyasiga aylanish jarayoni.	Kinetik va tartibsiz yonish jarayoni.	Kinetik va diffuziya yonish jarayoni.
<b>13. YOnishning necha turlari bo'ladi.</b>	YOnish turlari 4 xil bo'lganda	YOnish turlari 5 xil bo'ladi.	YOnish turlari 3 xil bo'ladi	YOnish turlari 6 xil bo'ladi.
<b>14. O'z-o'zidan yonish qanday sharoitda ro'y beradi.</b>	Buntlarda saqlanayotgan paxta har qanday sharoitda o'z-o'zidan yonishi mumkin.	Organik va mineral moddalar aralashmasi o'z-o'zidan yonishga olib keladi.	Ma'lum xajmdagi oraliq moddalarning ochiq ob-havo sharoitlari ta'sirida va namlangan organik moddalar xarqanday sharoitda saqlashda o'z-o'zidan yonadi.	Erga to'kilib shimilgan yonuvchi suyuqliklar o'z-o'zidan yonishi mumkin.
<b>15. Portlash bo'lishi uchun qanday sharoit bo'lishi kerak.</b>	YOnuvchi gazlarning kislorod bilan aralashganda portlash bo'lishi mumkin.	Xar qanday xonada yoki idishda to'plangan gaz yoki yonuvchi suyuqlikga uchqun berilganda portlashi mumkin.	Xona havosi hajmining xar qanday protsent miqdorida yig'ilgan yonuvchi gaz va suyuqlik parlari portlashi mumkin.	Xona havosi xajmining ma'lum protsent miqdorida yonuvchi suyuqlik parlari, yoki yonuvchi gaz to'plangan bo'lishi va unga uchqun va alanga bilan turtki berilishi kerak.
<b>16. Sanoat korxonalarining yong'in xavfi bo'yicha kategoriyalarini belgilash.</b>	I, II, III, IV, V.	A, B, V, G, D.	A, B, V, G, D, E.	I, II, III, IIIa, IV.
<b>17. Sanoat korxonalarida mehnatni muhofaza qilish chora-tadbirlarini rejalashtirish kim tomonidan amalga oshiriladi.</b>	Sanoat korxonalarining mehnatni muhofaza qilish xizmati tomonidan.	Sanoat korxinalri pul bilan ta'minlash xizmati tomonidan.	Sanoat korxonasi moddiy-texnika ta'minoti xizmati tomonidan.	YUqori tashkilotlar tomonidan.
<b>18. Baxtsiz xodisalarni</b>	72 soat.	24 soat.	48 soat.	4 hafta.

<b>tekshirish muddatlari.</b>				
<b>19. Zaxarli moddalarning inson organizmiga zararli ta'sirini kamaytiradigan asosiy usulni belgilang.</b>	Havo tozalash qurilmalarini o'rnatish.	Sanoat korxonalaridagi havoni muhitdagi zararli moddalarning yo'l qo'yiladigan oxirgi darajasini (YQOD) belgilash.	Sanoat korxonalaridagi havoni muhitdagi zararli moddalarning yo'l qo'yiladigan oxirgi darajasini (YQOD) belgilash.	Maxalliy va umumiy shamollatish.
<b>20. Sanoat korxonalarini shamollatishga qo'yiladigan asosiy talab.</b>	Ish joylaridagi havoni xarakati tezligini me'yoriy xujjatlar asosida ta'minlash.	Havo almashtirish darajasini ta'minlash	Tabiiy va sun'iy shamollatish vositalaridan foydalanish.	Zararli moddalar minimal miqdorini xona sanitar-gigienik sharoitlarini buzmasdan ta'minlash.
<b>21. Sanoat korxonalarini yoritishda qanday yoritgichlardan foydalanish tavsiya etiladi.</b>	Hamma sanoat korxonalaridagi lyuminiscent lampalari bilan yoritish tavsiya etiladi.	Xoxlagan turdagi yoritgichlardan foydalanish mumkin.	Ma'muriy xonalarni cho'g'lanuvchi lampalar bilan yoritish tavsiya etiladi.	Ish bajariladigan hammassaxlarni cho'g'lanuvchi lampalar bilan yoritish tavsiya etiladi.
<b>22. Titrashni xodisasining odamga to'g'ridan-to'g'ri ta'sir qilishi holatlarini belgilang.</b>	Faqat qon-tomir va yurak sistemasiga ta'sir qiladi.	Butun organizmning hammasiga va tananing ayrim qismlariga.	Odamning faqat tashqi a'zolariga ta'sir qiladi	Odamning faqat ichki a'zolariga ta'sir qiladi.
<b>23. Tog' sanoatida shovqindan kasallandi deganda nimani tushunasiz</b>	Inson organizmi ba'zi qismlarining doimiy bexosdan titrashi	Inson qulog'ining eshitish quvvati susayadi.	Inson butun organizmida kasallikning g'ayri-tabiiy patologik holati tushuniladi	SHovqin ta'sirida asabiylashish xodisasi.
<b>24. Tog' sanoatida odamni tok urish xodisasini qanday tushunasiz.</b>	Elektr tokining elektrolitik va issiqlik ta'sirlari tok urish deb yuritiladi	Odam organizmining ma'lum bir qismidan elektr tokining oqib o'tishi tok urish deyiladi	Elektr tokining elektrolitik ta'siri tok urish deyiladi	Elektr tokining inson organizmiga biologik ta'siri tok urish deb ataladi
<b>25. Erga ulash qurilmasining qarshiligi deganda nimani tushunasiz.</b>	Erga ulash qurilmasining qarshiligi deganda erga o'tib ketishi mumkin bo'lgan faza o'tkazgichining qarshiligi, odam qarshiligi va erga	Erga ulash qurilmasining qarshiligi deganda erga ulanayotgan stanok qarshiligi, erna qarshiligi va odam qarshiliklari yig'indisi	Erga ulash qurilmasining o'lchanadigan qarshiligi tushiniladi	Erga ulash qurilmasining qarshiligini erga ulanayotgan jixoz bilan erga ulash qurilmasi qarshiliklari yig'indisini tashkil qiladi

	ulash qurilmasi o'rnatilgan erning qapshiligi yig'indisi tushuniladi.	tushuniladi		
<b>26. Elektr tokidan kollektiv muhofaza vositalari sifatida nimalardan foydalaniladi</b>	To'siq vositalari, erga ulash qurilmalari, nolga ulash, avtomatik o'chirish vositalari, tovushli va yorug'lik signatorlari, shuningdek blokirovki sistemalari.	Rezina qo'lqoplar, kalishlar, rezina gilamchalar	Maxsus elektr o'lchash asbob uskunalari, xonalarni elektr o'tkazmaydigan vositalar bilan jixozlash	Saqlovchi, muhofazalovchi, blokirovka va signal sistemalari bilan ta'minlash
<b>27. YOnish deganda nimani tushinasiz?</b>	YOnish bu kimyoviy jarayon bulib, ko'p miqdorda issiqlik va nurlanish bilan kechadigan jarayon xisoblanadi	YOnuvchi moddaning oksidlovchi modda bilan birikishi natijasida moddaning kimyoviy o'zgarishi hisobiga katta issiqlik va nur ajralish bilan kechadigan murakkab fizik-kimyoviy jarayon yonish deb yuritiladi	Moddalarning kislorod bilan birikishi hisobiga katta miqdorda issiqlik va nur tarqatish jarayoniga yonish deyiladi	YOnuvchi moddani oksidlanuvchi modda bilan birikishi natijasida hosil bo'ladigan murakkab jarayon yonish deb ataladi
<b>28. Qurilish materiallari va konstruksiyalari yonish bo'yicha qanday turkumlarga bo'linadi.</b>	A, B, V, G, D	I, II, III, IV	Organik, noorganik va kimyoviy birikmalar turkumlariga bo'linadi	Organik moddalar va birikmalar
<b>29. Tog' sanoatida fanining boshqa fanlar bilan munosabati</b>	Matematika, biologiya, iqtisodiy va umumtexnika fanlari bilan uzviy bog'langan	Matematika, biologiya, iqtisodiy va umumtexnika fanlari bilan uzviy bog'langan	Ijtimoiy-iqtisodiy, umumbiologiya, umumtexnika fanlari bilan uzviy bog'langan	Kimyo fani, biologiya, tibbiyot va texnika fanlari bilan uzviy bog'langan
<b>30. 16 yoshdan 18 yoshgacha bo'lgan o'smirlar uchun xaftasiga necha soatli ish vaqti belgilangan, bir</b>	36oat	24oat	40 soat	30 soat

xafta davomida ish vaqti:				
<b>31. Imtiyozli pensiya bilan ta'minlash xuquqini beradigan Ro'yxatdagi to'g'ri nomer tartibini ko'rsating</b>	S	2,3,1	1,2,3	V
<b>32. Zararli moddalarning YQDsi qaysi birliklarda o'lchanadi</b>	mg/m <sup>3</sup>	g/lit	mg/lit	g/m <sup>3</sup>
<b>33. CHanglangan havoni changdan tozalash qurimalarining vazifasi</b>	CHang tarqalmasligini ta'minlash	Sanoat korxonalarini xonalarini YQOD me'yorlarini ta'minlash	Ekologiya muvozanatini saqlash	A,V,S,D
<b>34. YOg'och konstruksiyalarining o'tga chidamlilik chegarasi</b>	80 – 100 S <sup>0</sup>	100 –120 S <sup>0</sup>	270 – 280 S <sup>0</sup>	Miqdori belgilanmaydi
<b>35. Selikoz kasalligini qaysi zararli moddalar hosil qiladi</b>	SiO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	H <sub>2</sub> SO	SO <sub>2</sub>
<b>36. Zararli chiqindilarni kamaytirish chora-tadbirlari</b>	doimiy kamaytirish (cheklash);	vaqtincha nisbiy cheklash	xududiy nisbiy cheklash	truba balandligini ta'minlash
<b>37. Tog' sanoatida jarohat turlari</b>	Ochiq	YOpiq	Katta	Kichik
<b>38. Qon ketish turlari</b>	Arterial	Kapilyar	Venoz	xammasi