

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	1
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

PX-000 qanday metalning kukun markasi?

- a)  Xrom kukuni
- b)  Temir kukuni
- c)  Aluminiy kukuni
- d)  Miss kukuni

## Savol №2

Kukun materiallar asosan erish temperaturasining qanday qiymatlarida qizdirib pishiriladi?

- a)  0, 6-0, 75
- b)  0, 5-0, 65
- c)  0, 7-0, 85
- d)  0, 4-0, 55

## Savol №3

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

- a)  20-25 V
- b)  15-25 V
- c)  15-20 V
- d)  10-15 V

## Savol №4

PNE-3 markalarining nikel kukunlari tarkibida nikelning % ulushi qancha?

- a)  90%
- b)  99,5%
- c)  85%
- d)  75%

## Savol №5

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  suv
- b)  inert gaz
- c)  aktivatorlar
- d)  ishqoriy metal

## Savol №6

Kukun materiallarni presslanish darajasini oshirish uchun qo'shiladigan komponent qanday ataladi?

- a)  Katalizatorlar
- b)  Ingibitorlar
- c)  Plastifikatorlar

d)  Legirlovchilar

**Savol №7**

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  to'sqinlik qiladi
- b)  meyorlashtiradi
- c)  oksidlantiradi
- d)  tezlashtiradi

**Savol №8**

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi qizdirib pishirish temperaturasini necha gradusga pasaytiradi?

- a)  200 °C
- b)  150 °C
- c)  250 °C
- d)  100 °C

**Savol №9**

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Kukun metallargiyasi usulida ishlab chiqariladi
- b)  Domna pechlarida eritish orqali
- c)  Rudalarni eritish yo'li bilan
- d)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish

**Savol №10**

Elektrolizning eng muhim kamchiligi nimada?

- a)  barcha javoblar to'g'ri
- b)  iqtisodiy jihatdan qimmatligi
- c)  kukunlarning tozalik darajasi pastligi
- d)  yuqori energiya intensivligi

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	2
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Xrom xavoda qizdirilganda nima sodir bo'ladi?

- a)  xrom oksidlanishi sodir bo'ladi
- b)  Xrom eriydi
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi

## Savol №2

Nikel kukuni qaysi birikmalarni elektroliz qilish yo'li bilan olinadi?

- a)   $Ni(NO_3)_2$
- b)   $NiCO_3$
- c)   $NiCl_2$
- d)   $NiSO_4 \cdot 7 H_2O$

## Savol №3

Kukun materiallarni presslash turlari qaysilar?

- a)  gidro-statik presslash; kirishmali presslash
- b)  mundushtukli presslash; gidro-statik presslash va izo-statik presslash
- c)  kirishmali presslash; gidro-statik presslash va izo-statik presslash
- d)  to'g'ri javob yo'q

## Savol №4

Aluminiy kukuniga asosan necha % miqdorida flyus qo'shiladi?

- a)  7-10%
- b)  3-8%
- c)  10-15%
- d)  5-9%

## Savol №5

PX 000 – markali kukun qanday materialga tegishli?

- a)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega bo'lgan xrom metalining kukuni
- b)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega molibden metalining kukuni
- c)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega temir metalining kukuni
- d)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega titan metalining kukuni

## Savol №6

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  uzluksiz
- b)  uzlukli
- c)  shiddatli

d)  to'g'ri javob yo'q

**Savol №7**

Elektrolizda ishlatiladigan eritmalar yoki eritilgan tuzlar nima deb ataladi?

- a)  katalizatorlar
- b)  barcha javoblar to'g'ri
- c)  elektrolitlar
- d)  aktivatorlar

**Savol №8**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  aktivatorlar
- b)  ishqoriy metal
- c)  suv
- d)  inert gaz

**Savol №9**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo'shiladi ?

- a)   $BaCO_3$ ,  $HNO_3$
- b)   $CO$ ,  $H_2SO_4$
- c)   $NH_4J$ ,  $HNO_3$ ,  $CO$
- d)   $NH_4Cl$ ,  $NH_4J$ ,  $BaCO_3$

**Savol №10**

Matritsaning ichki diametrini aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $D = D_d - Q_D + \epsilon_D + n_k$
- b)   $D = D_d - F_D + \epsilon_D + n_k$
- c)   $D = D_d - I_D + \epsilon_D + n_k$
- d)   $D = D_d - P_D + \epsilon_D + n_k$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	3
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Elektroliz qanday elektrolitlar haroratida qilinadi?

- a)  30-75° C
- b)  35-55 ° C
- c)  50-65° C
- d)  40-85° C

## Savol №2

Faradeyning II qonuni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori va vaqtga to'g'ri proporsional
- b)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga teskari proporsional
- c)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga to'g'ri proporsional
- d)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning kimyoviy ekvivalentiga proporsional

## Savol №3

PJR - temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – железный; R – распыленный so'zlarini bildiradi.
- b)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – жаростойкий; R – распыленный.
- c)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – железный; R – разливной
- d)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – железный; R – разливной

## Savol №4

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  tezlashtiradi
- b)  meyorlashtiradi
- c)  to'sqinlik qiladi
- d)  oksidlantiradi

## Savol №5

PJV – temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – прокатный; J – железный; V –

vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi

- b)  PJV – bu rus so‘zlarining bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jorostoykiy; V – vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi.
- c)  PJV – bu rus so‘zlarining bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; V – vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi
- d)  PJV – bu rus so‘zlarining bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jolti; V – vostochnyy so‘zlarini bildiradi.

**Savol №6**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo‘shiladi ?

- a)   $\text{NH}_4\text{Cl}$ ,  $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{BaCO}_3$
- b)   $\text{BaCO}_3$ ,  $\text{HNO}_3$
- c)   $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{HNO}_3$ ,  $\text{CO}$
- d)   $\text{CO}$ ,  $\text{H}_2\text{SO}_4$

**Savol №7**

Xrom, titan, aluminiy qanday muhitda qizdirib pishirilishi mumkin?

- a)  kislotali muhitda
- b)  vakuum muxiti
- c)  suvli muxiti
- d)  ishqoriy muhitda

**Savol №8**

Matritsaning ichki diametrini aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $D = D_d - F_D + \epsilon_D + n_k$
- b)   $D = D_d - I_D + \epsilon_D + n_k$
- c)   $D = D_d - P_D + \epsilon_D + n_k$
- d)   $D = D_d - Q_D + \epsilon_D + n_k$

**Savol №9**

Xrom xavoda qizdirilganda nima sodir bo‘ladi?

- a)  to‘g‘ri javob yo‘q
- b)  xrom oksidlanishi sodir bo‘ladi
- c)  Xrom eriydi
- d)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi

**Savol №10**

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  uzlukli
- b)  uzluksiz
- c)  to‘g‘ri javob yo‘q
- d)  shiddatli

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	4
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  shiddatli
- b)  uzlukli
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  uzluksiz

## Savol №2

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish
- b)  Kukun metallargiyasi usulida ishlab chiqariladi
- c)  Rudalarni eritish yo'li bilan
- d)  Domna pechlarida eritish orqali

## Savol №3

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo'naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  Elektr tokining manbai
- b)  kislotali muhit
- c)  katalizator
- d)  suvli muhit

## Savol №4

Antifriksion materiallarning tarkibiga kiritiladigan grafit kukuni qanday vazifani bajaradi?

- a)  U matereialni ishqalanib ishlashga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- b)  U matereialni sinishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- c)  U matereialni yemirilishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- d)  U matereialni yeyilishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi

## Savol №5

Kukun metallurgiyasi asosan qaysi texnologiyaga taxlid kilingan?

- a)  Mexanik usulda detallar chiqarish
- b)  Chini idishlarni ishlab chiqarish texnologiyasigi
- c)  Kuyma usulda detallar chiqarish
- d)  to'g'ri javob yo'q

## Savol №6

Kukun metallurgiyasi usulining kashf etilish sababi ?

- a)  Erishi oson bo'lgan metall detallar tayyorlash uchun
- b)  Mashinasozlik sanoti rivojlanganligi uchun
- c)  Erishi qiyin bo'lgan metall va nometall materiallardan detallar tayyorlash

d)  Fan va texnikaning rivojlangani uchu

**Savol №7**

Nikel metal kukuni xavoda qizdirilsa nima bo'ladi?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi
- c)  Nikel eriydi
- d)  Nikel oksidlanishi sodir bo'ladi

**Savol №8**

PJR - temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razryvnoy
- b)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jarostoykiy; R – raspylennyy.
- c)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – raspylennyy so'zlarini bildiradi.
- d)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razlivnoy

**Savol №9**

Elektr tokining energiyasidan foydalangan holda amalga oshiriladigan qaytarilish jarayoni deb nimaga aytiladi?

- a)  sublimatlanish
- b)  elektroliz
- c)  oksidlanish
- d)  qaytarilish

**Savol №10**

Xrom, titan, aluminiy qanday muhitda qizdirib pishirilishi mumkin?

- a)  ishqoriy muhitda
- b)  vakuum muxiti
- c)  suvli muxiti
- d)  kislotali muhitda

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	5
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Kukunni o'z vaqtida olib tashlamaslik anod va katodning katod koni orqali qanday jarayon sodir bo'lishi mumkin?

- a)  desorbsiya
- b)  qisqa tutashuv
- c)  sublimatsiya
- d)  korroziya

## Savol №2

Antifriksion materiallarning tarkibiga kiritiladigan grafit kukuni qanday vazifani bajaradi?

- a)  U matereialni ishqalanib ishlashga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- b)  U matereialni yeyilishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- c)  U matereialni yemirilishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- d)  U matereialni sinishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi

## Savol №3

Press-shakl ichida hosil bo'ladigan bosimni aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $P = F / Q$
- b)   $Q = P / F$
- c)   $P = Q / F$
- d)   $F = P / Q$

## Savol №4

Presslash yuzasi formulasi qaysi?

- a)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2), \text{ sm}$
- b)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2)$
- c)   $P = qFn$
- d)   $F = \frac{\pi}{4} (D - d)$

## Savol №5

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi qizdirib pishirish temperaturasi necha gradusga pasaytiradi?

- a)  100 °C
- b)  200 °C
- c)  150 °C
- d)  250 °C

## Savol №6

Elektrolizda ishlatiladigan eritmalar yoki eritilgan tuzlar nima deb ataladi?

- a)  aktivatorlar
- b)  barcha javoblar to'g'ri
- c)  elektrolitlar
- d)  katalizatorlar

**Savol №7**

Aluminiy kukuniga asosan necha % miqdorida flyus qo'shiladi?

- a)  10-15%
- b)  7-10%
- c)  3-8%
- d)  5-9%

**Savol №8**

Elektrolizning eng muhim kamchiligi nimada?

- a)  yuqori energiya intensivligi
- b)  barcha javoblar to'g'ri
- c)  iqtisodiy jihatdan qimmatligi
- d)  kukunlarning tozalik darajasi pastligi

**Savol №9**

Nikel metal kukuni xavoda qizdirilsa nima bo'ladi?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  Nikel oksidlanishi sodir bo'ladi
- c)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi
- d)  Nikel eriydi

**Savol №10**

Faradey soni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)   $F \approx 96700$
- b)   $F \approx 93500$
- c)   $F \approx 96500$
- d)   $F \approx 95500$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	6
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

- a)  15-20 V
- b)  10-15 V
- c)  15-25 V
- d)  20-25 V

## Savol №2

Elektroliz qanday elektrolitlar haroratida qilinadi?

- a)  35-55 ° C
- b)  50-65° C
- c)  30-75° C
- d)  40-85° C

## Savol №3

PS – 000 qanday modda kukuni?

- a)  Oltinugurd kukuni
- b)  Miss kukuni
- c)  Aluminiy kukuni
- d)  Xrom kukuni

## Savol №4

PNE-3 markalarining nikel kukunlari tarkibida nikelning % ulushi qancha?

- a)  75%
- b)  85%
- c)  90%
- d)  99,5%

## Savol №5

Kukunlarning bir-biriga yopishishi asosan atomlarning qanday harakati natijasida sodir bo'ladi?

- a)  izolyatsion
- b)  to'g'ri javob yo'q
- c)  diffuzion
- d)  korrozion

## Savol №6

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  inert gaz
- b)  ishqoriy metal
- c)  aktivatorlar

d)  suv

**Savol №7**

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo'naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  katalizator
- b)  kislotali muhit
- c)  Elektr tokining manbai
- d)  suvli muhit

**Savol №8**

Faradeyning I qonuni qaysi qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan ?

- a)  Elektroliz vaqtida elektroddan ajralib chiqqan moddaning massasi eritmadan o'tgan elektr toki miqdoriga hamda vaqtiga to'g'ri proporsional
- b)  Elektroliz vaqtida elektroddan ajralib chiqqan moddaning massasi eritmadan o'tgan elektr toki miqdoriga hamda kuchlanish to'g'ri proporsional
- c)  Elektroliz vaqtida elektroddan ajralib chiqqan moddaning massasi eritmadan o'tgan elektr toki kuchlanishga hamda vaqtiga to'g'ri proporsional
- d)  Elektroliz vaqtida elektroddan ajralib chiqqan moddaning massasi eritmadan o'tgan elektr toki miqdoriga hamda vaqtiga teskari proporsional

**Savol №9**

Nikel kukuni qaysi birikmalarni elektroliz qilish yo'li bilan olinadi?

- a)   $\text{NiCl}_2$
- b)   $\text{NiCO}_3$
- c)   $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$
- d)   $\text{NiSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$

**Savol №10**

PX 000 – markali kukun qanday materialga tegishli?

- a)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega bo'lgan xrom metalining kukuni
- b)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega molibden metalining kukuni
- c)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega temir metalining kukuni
- d)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega titan metalining kukuni

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	7
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Kukun quyilish koeffitsentini aniqlash formulasi qaysi?

a)   $\frac{\rho_n}{K}$

$$K = \rho_{nas}$$

b)   $\frac{\rho_n f}{K}$

$$K = \rho_{nas}$$

c)   $\frac{F}{K}$

$$K = \rho_{nas}$$

d)   $\frac{\rho_n}{K}$

$$K = F$$

## Savol №2

Presslash yuzasi formulasi qaysi?

a)   $F = \frac{\pi}{4} (D-d)$

b)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2)$

c)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2), \text{ sm}$

d)   $P = qFn$

## Savol №3

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo'naltirish nima yordamida bajariladi ?

a)  katalizator

b)  kislotali muhit

c)  suvli muhit

d)  Elektr tokining manbai

## Savol №4

Ko'p miqdorda qo'shilgan plastifikator material tarkibida qanday o'zgartirish kiritadi ?

a)  qo'shimcha g'ovaklik

b)  oquvchanlik

c)  kristallanish

d)  qayta tiklanish

## Savol №5

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

a)  15-20 V

b)  15-25 V

- c)  20-25 V
- d)  10-15 V

**Savol №6**

Elektr tokining energiyasidan foydalangan holda amalga oshiriladigan qaytarilish jarayoni deb nimaga aytiladi?

- a)  qaytarilish
- b)  elektroliz
- c)  oksidlanish
- d)  sublimatlanish

**Savol №7**

Bir-biri bilan biriktirilayotgan metall yuzalarini oksid pardalardan tozalavchi va shu bilan birga metall yoki kukun zarrachalari bilan tasirlashmasdan qizdirib pishirish jarayonida butkul yuk bo'lib ketadigan moddalar nima deb ataladi?

- a)  Flyuslar
- b)  to'g'ri javob yo'q
- c)  Kislotalar
- d)  Ishqorlar

**Savol №8**

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi qizdirib pishirish temperaturasini necha gradusga pasaytiradi?

- a)  200 °C
- b)  250 °C
- c)  150 °C
- d)  100 °C

**Savol №9**

Antifriksion materiallarning tarkibiga kiritiladigan grafit kukuni qanday vazifani bajaradi?

- a)  U materialni sinishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- b)  U materialni ishqalanib ishlashga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- c)  U materialni yeyilishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- d)  U materialni yemirilishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi

**Savol №10**

Matritsaning ichki diametrini aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $D = D_d - P_D + \varepsilon_D + n_k$
- b)   $D = D_d - F_D + \varepsilon_D + n_k$
- c)   $D = D_d - I_D + \varepsilon_D + n_k$
- d)   $D = D_d - Q_D + \varepsilon_D + n_k$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	8
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi quvvat sarfi qanday bo'ladi?

- a)  2500 kVt / s
- b)  1500 kVt / s
- c)  3500 kVt / s
- d)  ~ 3000 kVt / s

## Savol №2

Kukun materiallarni presslanish darajasini oshirish uchun qo'shiladigan komponent qanday ataladi?

- a)  Legirlovchilar
- b)  Katalizatorlar
- c)  Plastifikatorlar
- d)  Ingibitorlar

## Savol №3

Nikel metal kukuni xavoda qizdirilsa nima bo'ladi?

- a)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi
- b)  Nikel eriydi
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  Nikel oksidlanishi sodir bo'ladi

## Savol №4

Elektroliz qanday elektrolitlar haroratida qilinadi?

- a)  40-85° C
- b)  50-65° C
- c)  30-75° C
- d)  35-55 ° C

## Savol №5

Qizdirib pishirishda temir kukuni oksidlanmasligi uchun vakuumning qiymati qanday darajada bo'lishi kerak?

- a)  Kamida vakuum darajasi 10-5 Pa bo'lishligi talab etiladi
- b)  Kamida vakuum darajasi 10-7 Pa bo'lishligi talab etiladi
- c)  Kamida vakuum darajasi 10-3 Pa bo'lishligi talab etiladi
- d)  Kamida vakuum darajasi 10-6 Pa bo'lishligi talab etiladi

## Savol №6

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo'naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  suvli muhit
- b)  katalizator

- c)  kislotali muhit
- d)  Elektr tokining manbai

**Savol №7**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  suv
- b)  inert gaz
- c)  aktivatorlar
- d)  ishqoriy metal

**Savol №8**

Kukunni o'z vaqtida olib tashlamaslik anod va katodning katod koni orqali qanday jarayon sodir bo'lishi mumkin?

- a)  qisqa tutashuv
- b)  desorbsiya
- c)  korroziya
- d)  sublimatsiya

**Savol №9**

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  uzlukli
- b)  shiddatli
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  uzluksiz

**Savol №10**

Faradey soni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)   $F \cdot 93500$
- b)   $F \cdot 96500$
- c)   $F \cdot 96700$
- d)   $F \cdot 95500$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	9
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Presslash kuchi formulasi qaysi?

- a)   $P = qF$
- b)   $P = Fn$
- c)   $P = qFn$
- d)   $F = q P n$

## Savol №2

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo'shiladi ?

- a)   $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{HNO}_3$ ,  $\text{CO}$
- b)   $\text{CO}$ ,  $\text{H}_2\text{SO}_4$
- c)   $\text{NH}_4\text{Cl}$ ,  $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{BaCO}_3$
- d)   $\text{BaCO}_3$ ,  $\text{HNO}_3$

## Savol №3

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi material mexanik xossasini qanchaga oshiradi?

- a)  1,5-2 barobar
- b)  1,5-3 barobar
- c)  2-2.5 barobar
- d)  1-2.5 barobar

## Savol №4

Xrom, titan, aluminiy qanday muhitda qizdirib pishirilishi mumkin?

- a)  suvli muxiti
- b)  kislotali muhitda
- c)  vakuum muxiti
- d)  ishqoriy muhitda

## Savol №5

Nikel kukuni qaysi birikmalarni elektroliz qilish yo'li bilan olinadi?

- a)   $\text{NiCl}_2$
- b)   $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$
- c)   $\text{NiSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$
- d)   $\text{NiCO}_3$

## Savol №6

Faradeyning II qonuni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga teskari proporsional

- b)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning kimyoviy ekvivalentiga proporsional
- c)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga to'g'ri proporsional
- d)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori va vaqtga to'g'ri proporsional

**Savol №7**

Kukunni o'z vaqtida olib tashlamaslik anod va katodning katod koni orqali qanday jarayon sodir bo'lishi mumkin?

- a)  sublimatsiya
- b)  desorbsiya
- c)  qisqa tutashuv
- d)  korroziya

**Savol №8**

PX-000 qanday metalning kukun markasi?

- a)  Aluminiy kukuni
- b)  Temir kukuni
- c)  Xrom kukuni
- d)  Miss kukuni

**Savol №9**

Aluminiy kukuniga asosan necha % miqdorida flyus qo'shiladi?

- a)  7-10%
- b)  10-15%
- c)  5-9%
- d)  3-8%

**Savol №10**

PNE-3 markalarining nikel kukunlari tarkibida nikelning % ulushi qancha?

- a)  99,5%
- b)  90%
- c)  75%
- d)  85%

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	10
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Presslash kuchi formulasi qaysi?

- a)   $P = Fn$
- b)   $P = qF$
- c)   $P = qFn$
- d)   $F = q P n$

## Savol №2

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo'shiladi ?

- a)   $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{HNO}_3$ ,  $\text{CO}$
- b)   $\text{BaCO}_3$ ,  $\text{HNO}_3$
- c)   $\text{NH}_4\text{Cl}$ ,  $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{BaCO}_3$
- d)   $\text{CO}$ ,  $\text{H}_2\text{SO}_4$

## Savol №3

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  uzluksiz
- c)  uzlukli
- d)  shiddatli

## Savol №4

PM-000 qanday metalning kukuni?

- a)  Miss kukuni
- b)  Temir kukuni
- c)  Aluminiy kukuni
- d)  Xrom kukuni

## Savol №5

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  oksidlantiradi
- b)  tezlashtiradi
- c)  to'sqinlik qiladi
- d)  meyorlashtiradi

## Savol №6

Elektrolizda ishlatiladigan eritmalar yoki eritilgan tuzlar nima deb ataladi?

- a)  katalizatorlar
- b)  aktivatorlar

- c)  barcha javoblar to'g'ri
- d)  elektrolitlar

**Savol №7**

Kukun metallurgiyasi asosan qaysi texnologiyaga taxlid kilingan?

- a)  Kuyma usulda detallar chiqarish
- b)  Mexanik usulda detallar chiqarish
- c)  Chini idishlarni ishlab chiqarish texnologiyasigi
- d)  to'g'ri javob yo'q

**Savol №8**

Kukun materiallar asosan erish temperaturasining qanday qiymatlarida qizdirib pishiriladi?

- a)  0, 7-0, 85
- b)  0, 6-0, 75
- c)  0, 4-0, 55
- d)  0, 5-0, 65

**Savol №9**

Kukun materiallarni presslash asosan necha turga bo'linadi?

- a)  3 ta
- b)  6 ta
- c)  5 ta
- d)  4 ta

**Savol №10**

Faradeyning II qonuni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga teskari proporsional
- b)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning kimyoviy ekvivalentiga proporsional
- c)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori va vaqtga to'g'ri proporsional
- d)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga to'g'ri proporsional

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	11
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

- a)  10-15 V
- b)  20-25 V
- c)  15-20 V
- d)  15-25 V

## Savol №2

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi qizdirib pishirish temperaturasi necha gradusga pasaytiradi?

- a)  150 °C
- b)  250 °C
- c)  200 °C
- d)  100 °C

## Savol №3

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo'naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  katalizator
- b)  Elektr tokining manbai
- c)  kislotali muhit
- d)  suvli muhit

## Savol №4

Bir-biri bilan biriktirilayotgan metall yuzalarini oksid pardalardan tozalavchi va shu bilan birga metall yoki kukun zarrachalari bilan tasirlashmasdan qizdirib pishirish jarayonida butkul yuk bo'lib ketadigan moddalar nima deb ataladi?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  Flyuslar
- c)  Ishqorlar
- d)  Kislotalar

## Savol №5

Elektroliz qanday elektrolitlar haroratida qilinadi?

- a)  40-85° C
- b)  30-75° C
- c)  50-65° C
- d)  35-55° C

## Savol №6

Matritsaning ichki diametrini aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $D=D_d-F_D+\varepsilon_D+n_k$   
b)   $D=D_d-I_D+\varepsilon_D+n_k$   
c)   $D=D_d-Q_D+\varepsilon_D+n_k$   
d)   $D=D_d-P_D+\varepsilon_D+n_k$

**Savol №7**

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi material mexanik xossasini qanchaga oshiradi?

- a)  1,5-3 barobar  
b)  2-2.5 barobar  
c)  1-2.5 barobar  
d)  1,5-2 barobar

**Savol №8**

PX-000 qanday metalning kukun markasi?

- a)  Aluminiy kukuni  
b)  Miss kukuni  
c)  Temir kukuni  
d)  Xrom kukuni

**Savol №9**

Kukunlarning bir-biriga yopishishi asosan atomlarning qanday harakati natijasida sodir bo'ladi?

- a)  diffuzion  
b)  izolyatsion  
c)  to'g'ri javob yo'q  
d)  korrozion

**Savol №10**

Nikel metal kukuni xavoda qizdirilsa nima bo'ladi?

- a)  Nikel oksidlanishi sodir bo'ladi  
b)  Nikel eriydi  
c)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi  
d)  to'g'ri javob yo'q

## Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	12
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

### Savol №1

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

- a)  10-15 V
- b)  15-25 V
- c)  15-20 V
- d)  20-25 V

### Savol №2

Qattiq muhitda to'yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  juda past
- b)  to'g'ri javob yo'q
- c)  o'rtacha
- d)  shiddatli

### Savol №3

Faradeyning II qonuni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori va vaqtga to'g'ri proporsional
- b)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning kimyoviy ekvivalentiga proporsional
- c)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga to'g'ri proporsional
- d)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga teskari proporsional

### Savol №4

Temir kukuni asosli konstruksion materiallar qanday  $^{\circ}\text{C}$  xaroratda qizdirib pishiriladi?

- a)   $900^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $1000^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- b)   $105^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $115^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- c)   $1050^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $1150^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- d)   $100^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $150^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak

### Savol №5

Presslash yuzasi formulasi qaysi?

- a)   $P = qFn$
- b)   $F = \frac{\pi}{4} (D-d)$

c)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2)$

d)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2), \text{ sm}$

**Savol №6**

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo'naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  Elektr tokining manbai  
b)  suvli muhit  
c)  kislotali muhit  
d)  katalizator

**Savol №7**

Bir-biri bilan biriktirilayotgan metall yuzalarini oksid pardalardan tozalavchi va shu bilan birga metall yoki kukun zarrachalari bilan tasirlashmasdan qizdirib pishirish jarayonida butkul yuk bo'lib ketadigan moddalar nima deb ataladi?

- a)  Flyuslar  
b)  Kislotalar  
c)  to'g'ri javob yo'q  
d)  Ishqorlar

**Savol №8**

Presslash kuchi formulasi qaysi?

- a)   $P = qFn$   
b)   $F = q P n$   
c)   $P = qF$   
d)   $P = Fn$

**Savol №9**

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi material mexanik xossasini qanchaga oshiradi?

- a)  2-2.5 barobar  
b)  1,5-2 barobar  
c)  1,5-3 barobar  
d)  1-2.5 barobar

**Savol №10**

Kukun quyilish koeffitsentini aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $K = \frac{\rho_n f}{\rho_{nas}}$   
b)   $K = \frac{\rho_n}{\rho_{nas}}$   
c)   $K = \frac{F}{\rho_{nas}}$   
d)   $K = \frac{\rho_n}{F}$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	13
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Elektrolizda ishlatiladigan eritmalar yoki eritilgan tuzlar nima deb ataladi?

- a)  aktivatorlar
- b)  barcha javoblar to'g'ri
- c)  katalizatorlar
- d)  elektrolitlar

## Savol №2

Elektr tokining energiyasidan foydalangan holda amalga oshiriladigan qaytarilish jarayoni deb nimaga aytiladi?

- a)  sublimatlanish
- b)  oksidlanish
- c)  elektroliz
- d)  qaytarilish

## Savol №3

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo'naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  Elektr tokining manbai
- b)  katalizator
- c)  kislotali muhit
- d)  suvli muhit

## Savol №4

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Kukun metallurgiyasi usulida ishlab chiqariladi
- b)  Rudalarni eritish yo'li bilan
- c)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish
- d)  Domna pechlarida eritish orqali

## Savol №5

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  tezlashtiradi
- b)  oksidlantiradi
- c)  to'sqinlik qiladi
- d)  meyorlashtiradi

## Savol №6

Aluminiy kukuniga asosan necha % miqdorida flyus qo'shiladi?

- a)  10-15%

- b)  5-9%
- c)  3-8%
- d)  7-10%

**Savol №7**

Qizdirib pishirishda temir kukuni oksidlanmasligi uchun vakuumning qiymati qanday darajada bo'lishi kerak?

- a)  Kamida vakuum darajasi 10-6 Pa bo'lishligi talab etiladi
- b)  Kamida vakuum darajasi 10-3 Pa bo'lishligi talab etiladi
- c)  Kamida vakuum darajasi 10-7 Pa bo'lishligi talab etiladi
- d)  Kamida vakuum darajasi 10-5 Pa bo'lishligi talab etiladi

**Savol №8**

PX-000 qanday metalning kukun markasi?

- a)  Xrom kukuni
- b)  Miss kukuni
- c)  Aluminiy kukuni
- d)  Temir kukuni

**Savol №9**

Kukun materiallarni presslash asosan necha turga bo'linadi?

- a)  4 ta
- b)  3 ta
- c)  5 ta
- d)  6 ta

**Savol №10**

Qattiq muhitda to'yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  shiddatli
- b)  to'g'ri javob yo'q
- c)  o'rtacha
- d)  juda past

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	14
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Xrom, titan, aluminiy qanday muhitda qizdirib pishirilishi mumkin?

- a)  suvli muxiti
- b)  vakuum muxiti
- c)  kislotali muhitda
- d)  ishqoriy muhitda

## Savol №2

Elektrolizning eng muhim kamchiligi nimada?

- a)  yuqori energiya intensivligi
- b)  barcha javoblar to'g'ri
- c)  iqtisodiy jihatdan qimmatligi
- d)  kukunlarning tozalik darajasi pastligi

## Savol №3

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

- a)  15-25 V
- b)  10-15 V
- c)  20-25 V
- d)  15-20 V

## Savol №4

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  uzluksiz
- b)  shiddatli
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  uzlukli

## Savol №5

Faradeyning I qonuni qaysi qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan ?

- a)  Elektroliz vaqtida elektroddan ajralib chiqqan moddaning massasi eritmada o'tgan elektr toki miqdoriga hamda kuchlanish to'g'ri proporsional
- b)  Elektroliz vaqtida elektroddan ajralib chiqqan moddaning massasi eritmada o'tgan elektr toki miqdoriga hamda vaqtiga to'g'ri proporsional
- c)  Elektroliz vaqtida elektroddan ajralib chiqqan moddaning massasi eritmada o'tgan elektr toki miqdoriga hamda vaqtiga teskari proporsional
- d)  Elektroliz vaqtida elektroddan ajralib chiqqan moddaning massasi eritmada o'tgan elektr toki kuchlanishga hamda vaqtiga to'g'ri proporsional

## Savol №6

PM-000 qanday metalning kukuni?

- a)  Aluminiy kukuni
- b)  Miss kukuni
- c)  Xrom kukuni
- d)  Temir kukuni

**Savol №7**

Antifriksion materiallarning tarkibiga kiritiladigan grafit kukuni qanday vazifani bajaradi?

- a)  U materialni ishqalanib ishlashga qarshilik ko‘rastish xususiyatini beradi
- b)  U materialni yeyilishga qarshilik ko‘rastish xususiyatini beradi
- c)  U materialni yemirilishga qarshilik ko‘rastish xususiyatini beradi
- d)  U materialni sinishga qarshilik ko‘rastish xususiyatini beradi

**Savol №8**

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo‘naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  Elektr tokining manbai
- b)  katalizator
- c)  suvli muhit
- d)  kislotali muhit

**Savol №9**

Qattiq muhitda to‘yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  o‘rtacha
- b)  shiddatli
- c)  to‘g‘ri javob yo‘q
- d)  juda past

**Savol №10**

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta‘sir qiladi?

- a)  to‘sqinlik qiladi
- b)  tezlashtiradi
- c)  oksidlantiradi
- d)  meyorlashtiradi

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	15
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Qattiq muhitda to'yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  o'rtacha
- b)  juda past
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  shiddatli

## Savol №2

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  tezlashtiradi
- b)  meyorlashtiradi
- c)  to'sqinlik qiladi
- d)  oksidlantiradi

## Savol №3

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo'naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  suvli muhit
- b)  kislotali muhit
- c)  katalizator
- d)  Elektr tokining manbai

## Savol №4

Bir tomonlama presslash asosan qanday o'lchamdagi detallarni presslash uchun qo'llaniladi?

- a)  balandligi 10-20 mm
- b)  balandligi 10-20 sm
- c)  balandligi 5-7 mm
- d)  balandligi 5-7 sm

## Savol №5

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

- a)  15-25 V
- b)  15-20 V
- c)  20-25 V
- d)  10-15 V

## Savol №6

Elektr tokining energiyasidan foydalangan holda amalga oshiriladigan qaytarilish jarayoni deb nimaga aytiladi?

- a)  sublimatlanish

- b)  qaytarilish
- c)  elektroliz
- d)  oksidlanish

**Savol №7**

Presslash kukunining zichligini aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $P = \frac{\pi}{4} \cdot (D^2 - d^2)$
- b)   $\rho_n = \rho_{mat k} \frac{(100 - 50)}{100}$
- c)   $\rho_n = \rho_{mat k} \frac{(100 - x)}{100}$
- d)   $P = qF$

**Savol №8**

Faradey soni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)   $F?95500$
- b)   $F?96500$
- c)   $F?93500$
- d)   $F?96700$

**Savol №9**

Presslash kuchi formulasi qaysi?

- a)   $F = q P n$
- b)   $P = Fn$
- c)   $P = qFn$
- d)   $P = qF$

**Savol №10**

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  shiddatli
- b)  uzluksiz
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  uzlukli

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	16
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Elektrolizda ishlatiladigan eritmalar yoki eritilgan tuzlar nima deb ataladi?

- a)  barcha javoblar to'g'ri
- b)  katalizatorlar
- c)  elektrolitlar
- d)  aktivatorlar

## Savol №2

Elektr tokining energiyasidan foydalangan holda amalga oshiriladigan qaytarilish jarayoni deb nimaga aytiladi?

- a)  sublimatlanish
- b)  qaytarilish
- c)  oksidlanish
- d)  elektroliz

## Savol №3

Kukunlarning bir-biriga yopishishi asosan atomlarning qanday harakati natijasida sodir bo'ladi?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  korrozion
- c)  diffuzion
- d)  izolyatsion

## Savol №4

PM-000 qanday metalning kukuni?

- a)  Xrom kukuni
- b)  Temir kukuni
- c)  Miss kukuni
- d)  Aluminiy kukuni

## Savol №5

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  ishqoriy metal
- b)  aktivatorlar
- c)  suv
- d)  inert gaz

## Savol №6

Bir tomonlama presslash asosan qanday o'lchamdagi detallarni presslash uchun qo'llaniladi?

- a)  balandligi 10-20 mm
- b)  balandligi 5-7 mm
- c)  balandligi 10-20 sm

- d)  balandligi 5-7 sm

**Savol №7**

Temir kukuni asosli konstruksion materiallar qanday  $^{\circ}\text{C}$  xaroratda qizdirib pishiriladi?

- a)   $100^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $150^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak  
b)   $1050^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $1150^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak  
c)   $900^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $1000^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak  
d)   $105^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $115^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak

**Savol №8**

Kukun materiallarni presslanish darajasini oshirish uchun qo'shiladigan komponent qanday ataladi?

- a)  Legirlovchilar  
b)  Plastifikatorlar  
c)  Ingibitorlar  
d)  Katalizatorlar

**Savol №9**

Kukun metallurgiyasi usulining kashf etilish sababi ?

- a)  Mashinasozlik sanoti rivojlanganligi uchun  
b)  Erishi qiyin bo'lgan metall va nometall materiallardan detallar tayyorlash  
c)  Erishi oson bo'lgan metall detallar tayyorlash uchun  
d)  Fan va texnikaning rivojlangani uchu

**Savol №10**

PJV – temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jelezный; V – vosstanovlennyy so'zlarini bildiradi  
b)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jorostoykiy; V – vosstanovlennyy so'zlarini bildiradi.  
c)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – prokatный; J – jelezный; V – vosstanovlennyy so'zlarini bildiradi  
d)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jolti; V – vostochnyy so'zlarini bildiradi.

## Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	17
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

### Savol №1

Temir kukuni asosli konstruksion materiallar qanday  $^{\circ}\text{C}$  xaroratda qizdirib pishiriladi?

- a)  900  $^{\circ}\text{C}$  dan kam emas 1000  $^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- b)  100  $^{\circ}\text{C}$  dan kam emas 150  $^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- c)  105  $^{\circ}\text{C}$  dan kam emas 115  $^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- d)  1050  $^{\circ}\text{C}$  dan kam emas 1150  $^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak

### Savol №2

Kukun materiallar asosan erish temperaturasining qanday qiymatlarida qizdirib pishiriladi?

- a)  0, 5-0, 65
- b)  0, 6-0, 75
- c)  0, 4-0, 55
- d)  0, 7-0, 85

### Savol №3

Kukun materiallarni presslash asosan necha turga bo'linadi?

- a)  6 ta
- b)  4 ta
- c)  5 ta
- d)  3 ta

### Savol №4

Kukun metallurgiyasi usulining kashf etilish sababi ?

- a)  Erishi oson bo'lgan metall detallar tayyorlash uchun
- b)  Mashinasozlik sanoti rivojlanganligi uchun
- c)  Erishi qiyin bo'lgan metall va nometall materiallardan detallar tayyorlash
- d)  Fan va texnikaning rivojlangani uchu

### Savol №5

Elektr tokining energiyasidan foydalangan holda amalga oshiriladigan qaytarilish jarayoni deb nimaga aytiladi?

- a)  oksidlanish
- b)  sublimatlanish
- c)  elektroliz
- d)  qaytarilish

### Savol №6

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  tezlashtiradi
- b)  to'sqinlik qiladi

- c)  meyorlashtiradi
- d)  oksidlantiradi

**Savol №7**

PX 000 – markali kukun qanday meterialga tegishli?

- a)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega temir metalining kukuni
- b)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega molibden metalining kukuni
- c)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega titan metalining kukuni
- d)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega bo‘lgan xrom metalining kukuni

**Savol №8**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo‘shiladi ?

- a)   $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{HNO}_3$ ,  $\text{CO}$
- b)   $\text{NH}_4\text{Cl}$ ,  $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{BaCO}_3$
- c)   $\text{CO}$ ,  $\text{H}_2\text{SO}_4$
- d)   $\text{BaCO}_3$ ,  $\text{HNO}_3$

**Savol №9**

Elektronlarni elektr zanjiridagi bir qutbdan boshqasiga biriktirish yoki yo‘naltirish nima yordamida bajariladi ?

- a)  suvli muhit
- b)  kislotali muhit
- c)  Elektr tokining manbai
- d)  katalizator

**Savol №10**

Kukun quyilish koefitsentini aniqlash formulasi qaysi?

- a)  
$$K = \frac{\rho_n f}{\rho_{nas}}$$
- b)  
$$K = \frac{F}{\rho_{nas}}$$
- c)  
$$K = \frac{\rho_n}{\rho_{nas}}$$
- d)  
$$K = F$$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	18
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi quvvat sarfi qanday bo'ladi?

- a)  1500 kVt / s
- b)  2500 kVt / s
- c)  ~ 3000 kVt / s
- d)  3500 kVt / s

## Savol №2

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo'shiladi ?

- a)  CO, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>
- b)  NH<sub>4</sub>Cl, NH<sub>4</sub>J, BaCO<sub>3</sub>
- c)  NH<sub>4</sub>J, HNO<sub>3</sub>, CO
- d)  BaCO<sub>3</sub>, HNO<sub>3</sub>

## Savol №3

Kukunlarning bir-biriga yopishishi asosan atomlarning qanday harakati natijasida sodir bo'ladi?

- a)  izolyatsion
- b)  diffuzion
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  korrozion

## Savol №4

PS – 000 qanday modda kukuni?

- a)  Aluminiy kukuni
- b)  Miss kukuni
- c)  Xrom kukuni
- d)  Oltingugurd kukuni

## Savol №5

Qizdirib pishirishda temir kukuni oksidlanmasligi uchun vakuumning qiymati qanday darajada bo'lishi kerak?

- a)  Kamida vakuum darajasi 10-3 Pa bo'lishligi talab etiladi
- b)  Kamida vakuum darajasi 10-7 Pa bo'lishligi talab etiladi
- c)  Kamida vakuum darajasi 10-6 Pa bo'lishligi talab etiladi
- d)  Kamida vakuum darajasi 10-5 Pa bo'lishligi talab etiladi

## Savol №6

Kukun materiallar asosan erish temperaturasining qanday qiymatlarida qizdirib pishiriladi?

- a)  0, 4-0, 55
- b)  0, 6-0, 75

- c)  0, 7-0, 85
- d)  0, 5-0, 65

**Savol №7**

Xrom, titan, aluminiy qanday muhitda qizdirib pishirilishi mumkin?

- a)  vakuum muxiti
- b)  kislotali muhitda
- c)  ishqoriy muhitda
- d)  suvli muxiti

**Savol №8**

Nikel kukuni qaysi birikmalarni elektroliz qilish yo'li bilan olinadi?

- a)   $\text{NiCl}_2$
- b)   $\text{NiSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$
- c)   $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$
- d)   $\text{NiCO}_3$

**Savol №9**

Kukun materiallarni presslanish darajasini oshirish uchun qo'shiladigan komponent qanday ataladi?

- a)  Katalizatorlar
- b)  Ingibitorlar
- c)  Plastifikatorlar
- d)  Legirlovchilar

**Savol №10**

Matritsaning ichki diametrini aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $D = D_d - P_D + \epsilon_D + n_k$
- b)   $D = D_d - Q_D + \epsilon_D + n_k$
- c)   $D = D_d - I_D + \epsilon_D + n_k$
- d)   $D = D_d - F_D + \epsilon_D + n_k$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	19
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  uzluksiz
- b)  uzlukli
- c)  shiddatli
- d)  to'g'ri javob yo'q

## Savol №2

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  suv
- b)  inert gaz
- c)  aktivatorlar
- d)  ishqoriy metal

## Savol №3

Kukun materiallarni presslanish darajasini oshirish uchun qo'shiladigan komponent qanday ataladi?

- a)  Ingibitorlar
- b)  Katalizatorlar
- c)  Legirlovchilar
- d)  Plastifikatorlar

## Savol №4

Bir tomonlama presslash asosan qanday o'lchamdagi detallarni presslash uchun qo'llaniladi?

- a)  balandligi 5-7 sm
- b)  balandligi 10-20 sm
- c)  balandligi 5-7 mm
- d)  balandligi 10-20 mm

## Savol №5

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Domna pechlarida eritish orqali
- b)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish
- c)  Kukun metallargiyasi usulida ishlab chiqariladi
- d)  Rudalarni eritish yo'li bilan

## Savol №6

Antifriksion materiallarning tarkibiga kiritiladigan grafit kukuni qanday vazifani bajaradi?

- a)  U matereialni yemirilishga qarshilik ko'rstish xususiyatini beradi
- b)  U matereialni yeyilishga qarshilik ko'rstish xususiyatini beradi
- c)  U matereialni sinishga qarshilik ko'rstish xususiyatini beradi

- d)  U materialni ishqalanib ishlashga qarshilik ko'rstish xususiyatini beradi

**Savol №7**

PJR - temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razlivnoy
- b)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jarostoykiy; R – raspylenyy.
- c)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – raspylenyy so'zlarini bildiradi.
- d)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razryvnoy

**Savol №8**

Kukun materiallarni presslash turlari qaysilar?

- a)  gidro-statik presslash; kirishmali presslash
- b)  mundushtukli presslash; gidro-statik presslash va izo-statik presslash
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  kirishmali presslash; gidro-statik presslash va izo-statik presslash

**Savol №9**

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  to'sqinlik qiladi
- b)  meyorlashtiradi
- c)  tezlashtiradi
- d)  oksidlantiradi

**Savol №10**

Qattiq muhitda to'yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  shiddatli
- b)  to'g'ri javob yo'q
- c)  o'rtacha
- d)  juda past

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	20
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Xrom, titan, aluminiy qanday muhitda qizdirib pishirilishi mumkin?

- a)  vakuum muxiti
- b)  ishqoriy muhitda
- c)  suvli muxiti
- d)  kislotali muhitda

## Savol №2

PJV – temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jolti; V – vostochnyy so‘zlarini bildiradi.
- b)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – prokatnyy; J – jeleznyy; V – vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi
- c)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; V – vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi
- d)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jorostoykiy; V – vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi.

## Savol №3

PJR - temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razlivnoy
- b)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jarostoykiy; R – raspylennyy.
- c)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razryvnoy
- d)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – raspylennyy so‘zlarini bildiradi.

## Savol №4

Elektrolizda ishlatiladigan eritmalar yoki eritilgan tuzlar nima deb ataladi?

- a)  katalizatorlar
- b)  elektrolitlar
- c)  aktivatorlar
- d)  barcha javoblar to‘g‘ri

## Savol №5

Kukunga 3% mis kukuni qo‘shilishi material mexanik xossasini qanchaga oshiradi?

- a)  2-2.5 barobar
- b)  1,5-3 barobar
- c)  1-2.5 barobar
- d)  1,5-2 barobar

**Savol №6**

Qattiq muhitda to'yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  juda past
- c)  shiddatli
- d)  o'rtacha

**Savol №7**

Nikel metal kukuni xavoda qizdirilsa nima bo'ladi?

- a)  Nikel eriydi
- b)  Nikel oksidlanishi sodir bo'ladi
- c)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi
- d)  to'g'ri javob yo'q

**Savol №8**

PX 000 – markali kukun qanday meterialga tegishli?

- a)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega bo'lgan xrom metalining kukuni
- b)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega temir metalining kukuni
- c)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega molibden metalining kukuni
- d)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega titan metalining kukuni

**Savol №9**

Nikel kukuni qaysi birikmalarni elektroliz qilish yo'li bilan olinadi?

- a)   $\text{NiCl}_2$
- b)   $\text{NiCO}_3$
- c)   $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$
- d)   $\text{NiSO}_4 \cdot 7 \text{H}_2\text{O}$

**Savol №10**

Press-shakl ichida hosil bo'ladigan bosimni aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $P=Q/F$
- b)   $P= F /Q$
- c)   $Q=P/F$
- d)   $F =P/Q$

## Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	21
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

### Savol №1

PJR - temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – raspylenny so‘zlarini bildiradi.
- b)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razlivnoy
- c)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jarostoykiy; R – raspylenny.
- d)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razlivnoy

### Savol №2

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi quvvat sarfi qanday bo'ladi?

- a)  ~ 3000 kVt / s
- b)  1500 kVt / s
- c)  3500 kVt / s
- d)  2500 kVt / s

### Savol №3

PJV – temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – prokatnyy; J – jeleznyy; V – vosstanovlenny so‘zlarini bildiradi
- b)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jolti; V – vostochnyy so‘zlarini bildiradi.
- c)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; V – vosstanovlenny so‘zlarini bildiradi
- d)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jarostoykiy; V – vosstanovlenny so‘zlarini bildiradi.

### Savol №4

Faradeyning II qonuni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori va vaqtga to'g'ri proporsional
- b)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga teskari proporsional
- c)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga to'g'ri proporsional
- d)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning kimyoviy ekvivalentiga proporsional

**Savol №5**

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Kukun metallargiyasi usulida ishlab chiqariladi
- b)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish
- c)  Domna pechlarida eritish orqali
- d)  Rudalarni eritish yo‘li bilan

**Savol №6**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo‘shiladi ?

- a)   $\text{NH}_4\text{Cl}$ ,  $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{BaCO}_3$
- b)   $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{HNO}_3$ ,  $\text{CO}$
- c)   $\text{BaCO}_3$ ,  $\text{HNO}_3$
- d)   $\text{CO}$ ,  $\text{H}_2\text{SO}_4$

**Savol №7**

Faradey soni qaysi javobda to‘g‘ri ko‘rsatilgan?

- a)   $F?95500$
- b)   $F?96500$
- c)   $F?93500$
- d)   $F?96700$

**Savol №8**

Qizdirib pishirishda temir kukuni oksidlanmasligi uchun vakuumning qiymati qanday darajada bo‘lishi kerak?

- a)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-6}$  Pa bo‘lishligi talab etiladi
- b)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-3}$  Pa bo‘lishligi talab etiladi
- c)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-5}$  Pa bo‘lishligi talab etiladi
- d)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-7}$  Pa bo‘lishligi talab etiladi

**Savol №9**

Presslash yuzasi formulasi qaysi?

- a)   $P = qFn$
- b)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2)$ , sm
- c)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2)$
- d)   $F = \frac{\pi}{4} (D - d)$

**Savol №10**

PX-000 qanday metalning kukun markasi?

- a)  Temir kukuni
- b)  Miss kukuni
- c)  Aluminiy kukuni
- d)  Xrom kukuni

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	22
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Faradeyning II qonuni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga to'g'ri proporsional
- b)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga teskari proporsional
- c)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori va vaqtga to'g'ri proporsional
- d)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning kimyoviy ekvivalentiga proporsional

## Savol №2

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  inert gaz
- b)  ishqoriy metal
- c)  suv
- d)  aktivatorlar

## Savol №3

Antifriksion materiallarning tarkibiga kiritiladigan grafit kukuni qanday vazifani bajaradi?

- a)  U materialni ishqalanib ishlashga qarshilik ko'rastirish xususiyatini beradi
- b)  U materialni yeyilishga qarshilik ko'rastirish xususiyatini beradi
- c)  U materialni sinishga qarshilik ko'rastirish xususiyatini beradi
- d)  U materialni yemirilishga qarshilik ko'rastirish xususiyatini beradi

## Savol №4

PJR - temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jarostoykiy; R – rasпыленный.
- b)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – rasпыленный so'zlarini bildiradi.
- c)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razlivnoy
- d)  PJR – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razlivnoy

## Savol №5

Kukun metallurgiyasi usulining kashf etilish sababi ?

- a)  Erishi qiyin bo'lgan metall va nometall materiallardan detallar tayyorlash
- b)  Mashinasozlik sanoti rivojlanganligi uchun

- c)  Fan va texnikaning rivojlangani uchu
- d)  Erishi oson bo'lgan metall detallar tayyorlash uchun

**Savol №6**

Kukun materiallar asosan erish temperaturasining qanday qiymatlarida qizdirib pishiriladi?

- a)  0, 6-0, 75
- b)  0, 4-0, 55
- c)  0, 5-0, 65
- d)  0, 7-0, 85

**Savol №7**

Elektroliz qanday elektrolitlar haroratida qilinadi?

- a)  30-75° C
- b)  50-65° C
- c)  40-85° C
- d)  35-55 ° C

**Savol №8**

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Rudalarni eritish yo'li bilan
- b)  Domna pechlarida eritish orqali
- c)  Kukun metallargiyasi usulida ishlab chiqariladi
- d)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish

**Savol №9**

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  oksidlantiradi
- b)  to'sqinlik qiladi
- c)  meyorlashtiradi
- d)  tezlashtiradi

**Savol №10**

Xrom, titan, aluminiy qanday muhitda qizdirib pishirilishi mumkin?

- a)  ishqoriy muhitda
- b)  kislotali muhitda
- c)  vakuum muxiti
- d)  suvli muxiti

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	23
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Bir-biri bilan biriktirilayotgan metall yuzalarini oksid pardalardan tozalavchi va shu bilan birga metall yoki kukun zarrachalari bilan tasirlashmasdan qizdirib pishirish jarayonida butkul yuk bo'lib ketadigan moddalar nima deb ataladi?

- a)  Flyuslar
- b)  Kislotalar
- c)  to'g'ri javob yo'q
- d)  Ishqorlar

## Savol №2

Katod yuzasida elektr ikki qavatli qatlamning tashqi plastinkasining muhim qismini tashkil etuvchi natriy ionlari nikel kationlarining chiqishiga qanday ta'sir qiladi?

- a)  meyorlashtiradi
- b)  to'sqinlik qiladi
- c)  oksidlantiradi
- d)  tezlashtiradi

## Savol №3

Presslash kukunining zichligini aniqlash formulasi qaysi?

- a)  
$$\rho_n = \rho_{mat k} \frac{(100-50)}{100}$$
- b)  
$$\rho_n = \rho_{mat k} \frac{(100-x)}{100}$$
- c)   $P = qF$
- d)   $P = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2)$

## Savol №4

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Rudalarni eritish yo'li bilan
- b)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish
- c)  Kukun metallargiyasi usulida ishlab chiqariladi
- d)  Domna pechlarida eritish orqali

## Savol №5

Xrom, titan, aluminiy qanday muhitda qizdirib pishirilishi mumkin?

- a)  vakuum muxiti
- b)  ishqoriy muhitda
- c)  suvli muxiti
- d)  kislotali muhitda

**Savol №6**

PJV – temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; V – vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi
- b)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – prokatnyy; J – jeleznyy; V – vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi
- c)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jolti; V – vostochnyy so‘zlarini bildiradi.
- d)  PJV – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jorostoykiy; V – vosstanovlennyy so‘zlarini bildiradi.

**Savol №7**

PNE-3 markalarining nikel kukunlari tarkibida nikelning % ulushi qancha?

- a)  75%
- b)  90%
- c)  85%
- d)  99,5%

**Savol №8**

PJR - temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jarostoykiy; R – raspylennyy.
- b)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razlivnoy
- c)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – razryvnoy
- d)  PJR – bu rus so‘zlarning bosh xarflari bo‘lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; R – raspylennyy so‘zlarini bildiradi.

**Savol №9**

Nikel metal kukuni xavoda qizdirilsa nima bo‘ladi?

- a)  Nikel oksidlanishi sodir bo‘ladi
- b)  to‘g‘ri javob yo‘q
- c)  Nikel eriydi
- d)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi

**Savol №10**

Xrom xavoda qizdirilganda nima sodir bo‘ladi?

- a)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi
- b)  to‘g‘ri javob yo‘q
- c)  Xrom eriydi
- d)  xrom oksidlanishi sodir bo‘ladi

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	24
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Presslash yuzasi formulasi qaysi?

- a)   $F = \frac{\pi}{4} (D-d)$
- b)   $P = qFn$
- c)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2-d^2), \text{ sm}$
- d)   $F = \frac{\pi}{4} -(D^2-d^2)$

## Savol №2

Qizdirib pishirishda temir kukuni oksidlanmasligi uchun vakuumning qiymati qanday darajada bo'lishi kerak?

- a)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-7}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- b)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-5}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- c)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-3}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- d)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-6}$  Pa bo'lishligi talab etiladi

## Savol №3

Elektr tokining energiyasidan foydalangan holda amalga oshiriladigan qaytarilish jarayoni deb nimaga aytiladi?

- a)  oksidlanish
- b)  sublimatlanish
- c)  elektroliz
- d)  qaytarilish

## Savol №4

Bir-biri bilan biriktirilayotgan metall yuzalarini oksid pardalardan tozalavchi va shu bilan birga metall yoki kukun zarrachalari bilan tasirlashmasdan qizdirib pishirish jarayonida butkul yuk bo'lib ketadigan moddalar nima deb ataladi?

- a)  Flyuslar
- b)  to'g'ri javob yo'q
- c)  Ishqorlar
- d)  Kislotalar

## Savol №5

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  uzlukli
- c)  shiddatli
- d)  uzluksiz

**Savol №6**

Aluminiy kukuniga asosan necha % miqdorida flyus qo'shiladi?

- a)  5-9%
- b)  3-8%
- c)  7-10%
- d)  10-15%

**Savol №7**

Press-shakl ichida hosil bo'ladigan bosimni aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $P=Q/F$
- b)   $Q=P/F$
- c)   $F=P/Q$
- d)   $P= F /Q$

**Savol №8**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  inert gaz
- b)  ishqoriy metal
- c)  aktivatorlar
- d)  suv

**Savol №9**

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi material mexanik xossasini qanchaga oshiradi?

- a)  2-2.5 barobar
- b)  1,5-2 barobar
- c)  1,5-3 barobar
- d)  1-2.5 barobar

**Savol №10**

Qattiq muhitda to'yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  o'rtacha
- c)  shiddatli
- d)  juda past

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	25
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Aluminiy kukuniga asosan necha % miqdorida flyus qo'shiladi?

- a)  10-15%
- b)  7-10%
- c)  5-9%
- d)  3-8%

## Savol №2

Press-shakl ichida hosil bo'ladigan bosimni aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $P = F / Q$
- b)   $Q = P / F$
- c)   $P = Q / F$
- d)   $F = P / Q$

## Savol №3

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo'shiladi ?

- a)   $\text{NH}_4\text{Cl}$ ,  $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{BaCO}_3$
- b)   $\text{CO}$ ,  $\text{H}_2\text{SO}_4$
- c)   $\text{BaCO}_3$ ,  $\text{HNO}_3$
- d)   $\text{NH}_4\text{J}$ ,  $\text{HNO}_3$ ,  $\text{CO}$

## Savol №4

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi quvvat sarfi qanday bo'ladi?

- a)  3500 kVt / s
- b)  ~ 3000 kVt / s
- c)  1500 kVt / s
- d)  2500 kVt / s

## Savol №5

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Kukun metallargiyasi usulida ishlab chiqariladi
- b)  Domna pechlarida eritish orqali
- c)  Rudalarni eritish yo'li bilan
- d)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish

## Savol №6

Kukun quyilish koeffitsentini aniqlash formulasi qaysi?

- a)  
$$K = \frac{F}{\rho_{nas}}$$

b)   $\frac{\rho_n f}{K}$

$K = \rho_{nas}$

c)   $\frac{\rho_n}{K}$

$K = F$

d)   $\frac{\rho_n}{K}$

$K = \rho_{nas}$

**Savol №7**

Kukun materiallarni presslash asosan necha turga bo'linadi?

a)  4 ta

b)  5 ta

c)  6 ta

d)  3 ta

**Savol №8**

Kukun materiallarni presslanish darajasini oshirish uchun qo'shiladigan komponent qanday ataladi?

a)  Plastifikatorlar

b)  Legirlovchilar

c)  Katalizatorlar

d)  Ingibitorlar

**Savol №9**

Kukun materiallarni presslash turlari qaysilar?

a)  gidro-statik presslash; kirishmali presslash

b)  mundushtukli presslash; gidro-statik presslash va izo-statik presslash

c)  kirishmali presslash; gidro-statik presslash va izo-statik presslash

d)  to'g'ri javob yo'q

**Savol №10**

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi qizdirib pishirish temperaturasi necha gradusga pasaytiradi?

a)  100 °C

b)  150 °C

c)  250 °C

d)  200 °C

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	26
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Volfram qanday usulda ishlab chiqariladi?

- a)  Rudalarni kimyaviy ishlav berish
- b)  Kukun metallargiyasi usulida ishlab chiqariladi
- c)  Domna pechlarida eritish orqali
- d)  Rudalarni eritish yo'li bilan

## Savol №2

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

- a)  10-15 V
- b)  15-25 V
- c)  20-25 V
- d)  15-20 V

## Savol №3

Qattiq muhitda to'yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  o'rtacha
- b)  juda past
- c)  shiddatli
- d)  to'g'ri javob yo'q

## Savol №4

Press-shakl ichida hosil bo'ladigan bosimni aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $Q=P/F$
- b)   $P= F /Q$
- c)   $P=Q/F$
- d)   $F =P/Q$

## Savol №5

Xrom xavoda qizdirilganda nima sodir bo'ladi?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  xrom oksidlanishi sodir bo'ladi
- c)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi
- d)  Xrom eriydi

## Savol №6

Nikel metal kukuni xavoda qizdirilsa nima bo'ladi?

- a)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi
- b)  Nikel eriydi
- c)  to'g'ri javob yo'q

d)  Nikel oksidlanishi sodir bo'ladi

**Savol №7**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  suv
- b)  inert gaz
- c)  aktivatorlar
- d)  ishqoriy metal

**Savol №8**

Temir kukuni asosli konstruksion materiallar qanday  $^{\circ}\text{C}$  xaroratda qizdirib pishiriladi?

- a)   $1050^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $1150^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- b)   $100^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $150^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- c)   $900^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $1000^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak
- d)   $105^{\circ}\text{C}$  dan kam emas  $115^{\circ}\text{C}$  da oshmasligi kerak

**Savol №9**

Ko'p miqdorda qo'shilgan plastifikator material tarkibida qanday o'zgartirish kiritadi ?

- a)  oquvchanlik
- b)  qayta tiklanish
- c)  kristallanish
- d)  qo'shimcha g'ovaklik

**Savol №10**

Presslash kuchi formulasi qaysi?

- a)   $P = qFn$
- b)   $P = Fn$
- c)   $P = qF$
- d)   $F = q P n$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	27
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Kukun materiallarni presslanish darajasini oshirish uchun qo'shiladigan komponent qanday ataladi?

- a)  Plastifikatorlar
- b)  Katalizatorlar
- c)  Ingibitorlar
- d)  Legirlovchilar

## Savol №2

Xrom xavoda qizdirilganda nima sodir bo'ladi?

- a)  xrom oksidlanishi sodir bo'ladi
- b)  Xrom eriydi
- c)  Xech qanday xodisa yuz bermaydi
- d)  to'g'ri javob yo'q

## Savol №3

PJV – temir kukun markasidagi bosh xarflar nimani bildiradi?

- a)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jorostoykiy; V – vosstanovlennyy so'zlarini bildiradi.
- b)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jeleznyy; V – vosstanovlennyy so'zlarini bildiradi
- c)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – prokatnyy; J – jeleznyy; V – vosstanovlennyy so'zlarini bildiradi
- d)  PJV – bu rus so'zlarning bosh xarflari bo'lib ular: P – poroshok; J – jolti; V – vostochnyy so'zlarini bildiradi.

## Savol №4

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  uzluksiz
- b)  to'g'ri javob yo'q
- c)  shiddatli
- d)  uzlukli

## Savol №5

Faradeyning II qonuni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga to'g'ri proporsional
- b)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning qarshiligiga teskari proporsional
- c)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa

erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori va vaqtga to'g'ri proporsional

- d)  Agar bir nechta ketma-ket ulangan elektrolitlar orqali bir xil miqdorda elektr toki o'tkazilsa erigan modda yoki ajralib chiqqan massa miqdori o'sha moddaning kimyoviy ekvivalentiga proporsional

**Savol №6**

Antifriksion materiallarning tarkibiga kiritiladigan grafit kukuni qanday vazifani bajaradi?

- a)  U materialni sinishga qarshilik ko'rsatish xususiyatini beradi  
b)  U materialni yeyilishga qarshilik ko'rsatish xususiyatini beradi  
c)  U materialni ishqalanib ishlashga qarshilik ko'rsatish xususiyatini beradi  
d)  U materialni yemirilishga qarshilik ko'rsatish xususiyatini beradi

**Savol №7**

Press-shakl ichida hosil bo'ladigan bosimni aniqlash formulasi qaysi?

- a)   $Q=P/F$   
b)   $P= F /Q$   
c)   $F =P/Q$   
d)   $P=Q/F$

**Savol №8**

Kukunlarning bir-biriga yopishishi asosan atomlarning qanday harakati natijasida sodir bo'ladi?

- a)  izolyatsion  
b)  korrozion  
c)  to'g'ri javob yo'q  
d)  diffuzion

**Savol №9**

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga qaysi aktivatorlar qo'shiladi ?

- a)   $BaCO_3, HNO_3$   
b)   $NH_4J, HNO_3, CO$   
c)   $CO, H_2SO_4$   
d)   $NH_4Cl, NH_4J, BaCO_3$

**Savol №10**

Qattiq muhitda to'yinganlik qanday darajada davom etadi?

- a)  to'g'ri javob yo'q  
b)  juda past  
c)  shiddatli  
d)  o'rtacha

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	28
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Kukunni o'z vaqtida olib tashlamaslik anod va katodning katod koni orqali qanday jarayon sodir bo'lishi mumkin?

- a)  qisqa tutashuv
- b)  korroziya
- c)  sublimatsiya
- d)  desorbsiya

## Savol №2

Presslash kuchi formulasi qaysi?

- a)   $P = qFn$
- b)   $F = q P n$
- c)   $P = qF$
- d)   $P = Fn$

## Savol №3

Antifriksion materiallarning tarkibiga kiritiladigan grafit kukuni qanday vazifani bajaradi?

- a)  U materialni yeyilishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- b)  U materialni ishqalanib ishlashga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- c)  U materialni sinishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi
- d)  U materialni yemirilishga qarshilik ko'rastish xususiyatini beradi

## Savol №4

Kukun metallurgiyasi usulining kashf etilish sababi ?

- a)  Mashinasozlik sanoti rivojlanganligi uchun
- b)  Erishi qiyin bo'lgan metall va nometall materiallardan detallar tayyorlash
- c)  Fan va texnikaning rivojlangani uchu
- d)  Erishi oson bo'lgan metall detallar tayyorlash uchun

## Savol №5

Kukun materiallar asosan erish temperaturasining qanday qiymatlarida qizdirib pishiriladi?

- a)  0, 5-0, 65
- b)  0, 4-0, 55
- c)  0, 7-0, 85
- d)  0, 6-0, 75

## Savol №6

PX 000 – markali kukun qanday materialga tegishli?

- a)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega molibden metalining kukuni
- b)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega temir metalining kukuni
- c)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega bo'lgan xrom metalining kukuni

d)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega titan metalining kukuni

**Savol №7**

Bir tomonlama presslash asosan qanday o'lchamdagi detallarni presslash uchun qo'llaniladi?

- a)  balandligi 5-7 mm
- b)  balandligi 5-7 sm
- c)  balandligi 10-20 mm
- d)  balandligi 10-20 sm

**Savol №8**

PX-000 qanday metalning kukun markasi?

- a)  Miss kukuni
- b)  Aluminiy kukuni
- c)  Temir kukuni
- d)  Xrom kukuni

**Savol №9**

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi quvvat sarfi qanday bo'ladi?

- a)  2500 kVt / s
- b)  ~ 3000 kVt / s
- c)  3500 kVt / s
- d)  1500 kVt / s

**Savol №10**

Ko'p miqdorda qo'shilgan plastifikator material tarkibida qanday o'zgartirish kiritadi ?

- a)  qayta tiklanish
- b)  kristallanish
- c)  qo'shimcha g'ovaklik
- d)  oquvchanlik

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	29
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

PX 000 – markali kukun qanday meterialga tegishli?

- a)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega bo'lgan xrom metalining kukuni
- b)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega temir metalining kukuni
- c)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega titan metalining kukuni
- d)  Bu yuqori tozalik darajasiga ega molibden metalining kukuni

## Savol №2

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi material mexanik xossasini qanchaga oshiradi?

- a)  1-2.5 barobar
- b)  1,5-3 barobar
- c)  2-2.5 barobar
- d)  1,5-2 barobar

## Savol №3

PX-000 qanday metalning kukun markasi?

- a)  Aluminiy kukuni
- b)  Xrom kukuni
- c)  Miss kukuni
- d)  Temir kukuni

## Savol №4

Mundushtuk presslash qanday presslash turiga?

- a)  uzluksiz
- b)  uzlukli
- c)  shiddatli
- d)  to'g'ri javob yo'q

## Savol №5

Qizdirib pishirishda temir kukuni oksidlanmasligi uchun vakuumning qiymati qanday darajada bo'lishi kerak?

- a)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-3}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- b)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-5}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- c)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-7}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- d)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-6}$  Pa bo'lishligi talab etiladi

## Savol №6

Aluminiy kukuniga asosan necha % miqdorida flyus qo'shiladi?

- a)  10-15%
- b)  7-10%
- c)  3-8%

d)  5-9%

**Savol №7**

Kukunga 3% mis kukuni qo'shilishi qizdirib pishirish temperaturasi necha gradusga pasaytiradi?

a)  250 °C

b)  100 °C

c)  200 °C

d)  150 °C

**Savol №8**

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

a)  20-25 V

b)  10-15 V

c)  15-20 V

d)  15-25 V

**Savol №9**

Presslash yuzasi formulasi qaysi?

a)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2)$

b)   $F = \frac{\pi}{4} (D-d)$

c)   $P = qFn$

d)   $F = \frac{\pi}{4} (D^2 - d^2), \text{ sm}$

**Savol №10**

Kukun quyilish koeffitsentini aniqlash formulasi qaysi?

a)   $\frac{F}{K}$

$$K = \rho_{nas}$$

b)   $\frac{\rho_n}{K}$

$$K = F$$

c)   $\frac{\rho_n}{K}$

$$K = \rho_{nas}$$

d)   $\frac{\rho_n f}{K}$

$$K = \rho_{nas}$$

# Kukun metallurgiyasi asoslari fanidan 2-oraliq nazorat testi

Variant:	30
O'qituvchi:	M. Shamshiddinov
Bajardi:	
Baho:	
O'qituvchi imzosi:	

## Savol №1

Moddalarning faolligi oshirish va jarayonni tezlashtirish uchun qattiq muhitga nima qo'shiladi?

- a)  ishqoriy metal
- b)  inert gaz
- c)  suv
- d)  aktivatorlar

## Savol №2

Elektrolizda ishlatiladigan eritmalar yoki eritilgan tuzlar nima deb ataladi?

- a)  elektrolitlar
- b)  aktivatorlar
- c)  barcha javoblar to'g'ri
- d)  katalizatorlar

## Savol №3

Nikelni elektroliz vaqtida vannadagi kuchlanish qanday bo'ladi?

- a)  15-20 V
- b)  15-25 V
- c)  20-25 V
- d)  10-15 V

## Savol №4

Elektroliz qanday elektrolitlar haroratida qilinadi?

- a)  35-55 ° C
- b)  50-65° C
- c)  30-75° C
- d)  40-85° C

## Savol №5

Faradey soni qaysi javobda to'g'ri ko'rsatilgan?

- a)   $F \cdot 96500$
- b)   $F \cdot 96700$
- c)   $F \cdot 93500$
- d)   $F \cdot 95500$

## Savol №6

Nikel kukuni qaysi birikmalarni elektroliz qilish yo'li bilan olinadi?

- a)   $\text{NiCO}_3$
- b)   $\text{Ni}(\text{NO}_3)_2$
- c)   $\text{NiCl}_2$

d)   $\text{NiSO}_4 \cdot 7 \text{HgO}$

**Savol №7**

Qizdirib pishirishda temir kukuni oksidlanmasligi uchun vakuumning qiymati qanday darajada bo'lishi kerak?

- a)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-3}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- b)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-5}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- c)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-7}$  Pa bo'lishligi talab etiladi
- d)  Kamida vakuum darajasi  $10^{-6}$  Pa bo'lishligi talab etiladi

**Savol №8**

Kukun materiallarni presslash turlari qaysilar?

- a)  to'g'ri javob yo'q
- b)  kirishmali presslash; gidro-statik presslash va izo-statik presslash
- c)  mundushtukli presslash; gidro-statik presslash va izo-statik presslash
- d)  gidro-statik presslash; kirishmali presslash

**Savol №9**

Kukun materiallarni presslanish darajasini oshirish uchun qo'shiladigan komponent qanday ataladi?

- a)  Katalizatorlar
- b)  Ingibitorlar
- c)  Legirlovchilar
- d)  Plastifikatorlar

**Savol №10**

Kukunni o'z vaqtida olib tashlamaslik anod va katodning katod koni orqali qanday jarayon sodir bo'lishi mumkin?

- a)  sublimatsiya
- b)  korroziya
- c)  desorbsiya
- d)  qisqa tutashuv