

5-MA'RUZA. KONSTRUKSIYA ELEMENTLARI VA ULARNING TUZILMALARI. YUKLANISHLAR. DEFORMATSIYA VA UNING TURLARI. KUCHLANISHLAR.

REJA

- 1. To'g'ri va egri sterjenlar, plastinalar, qobiq va massivlar*
- 2. Mashina va inshoot qismlariga qo'yiladigan kuchlar va ularning turlari.*
- 3. Deformatsiya va uning turlari.*
- 4. Ichki kuchlar va ularni aniqlash.*

Har qanday mashina yoki inshoot qismlariga nisbatan turli talablar qo'yiladi. U tashqaridan qo'yiladigan yuklar ta'siriga chidamli bo'lishi, ish davomida jism geometrik o'lchamlarini o'zgartirmay qolishi, ya'ni ishlatilish davrining boshidan oxirigacha havfsiz ishlashi talab etiladi.

Barcha qattiq jismlar mustahkamlik va bikrlilik xossalari ega bo'lishi kerak. Barcha mashina qismlari ishlash davomida tashqi kuch ta'siriga turlicha ta'sir ko'rsatadi. SHuning uchun mashina yoki inshoot qismlarining qo'yilgan yuklar ta'siriga bardosh berib turishi ularning o'lchamlariga va qanday materialdan tayyorlanishiga bog'liq.

Konstruktsiya elementlari tashqi kuch ta'siridan mustahkamligini yo'qotishidan oldin, shaklini o'zgartirishi oqibatida yemirilishi mumkin. Bunday hollarda konstruktsiya o'z ustuvorligini yo'qotdi deb qabul qilinadi.

Konstruktsiya va konstruktsiya qismlarini mustahkam, biker va ustuvor bo'lishini ta'minlashni turli yo'llari bor:

1. Konstruktsiya qismlari ko'ndalang kesim o'lchamlarini o'zgartirish;
2. Material turini o'zgartirish;
3. Tayyorlash uchun zarur mehnat davri.

Bu ko'rsatgichlarga ega bo'lish uchun loyihani turli variantlari tayyorlanishi va ulardan eng arzonini, yuqorida qo'yilgan uchta asosiy talabga(mustahkam, biker, ustuvor) javob beradigani tanlab olinadi.

Amaliy mexanika mashina yoki inshoot qismlarini mustahkamlikka, bikrlikka va ustuvorlikka hisoblash usullarini va konstruktsion materiallarni mexanik karakteristikalarini tajriba yordamida aniqlash yo'llarini o'rgatuvchi fandır.

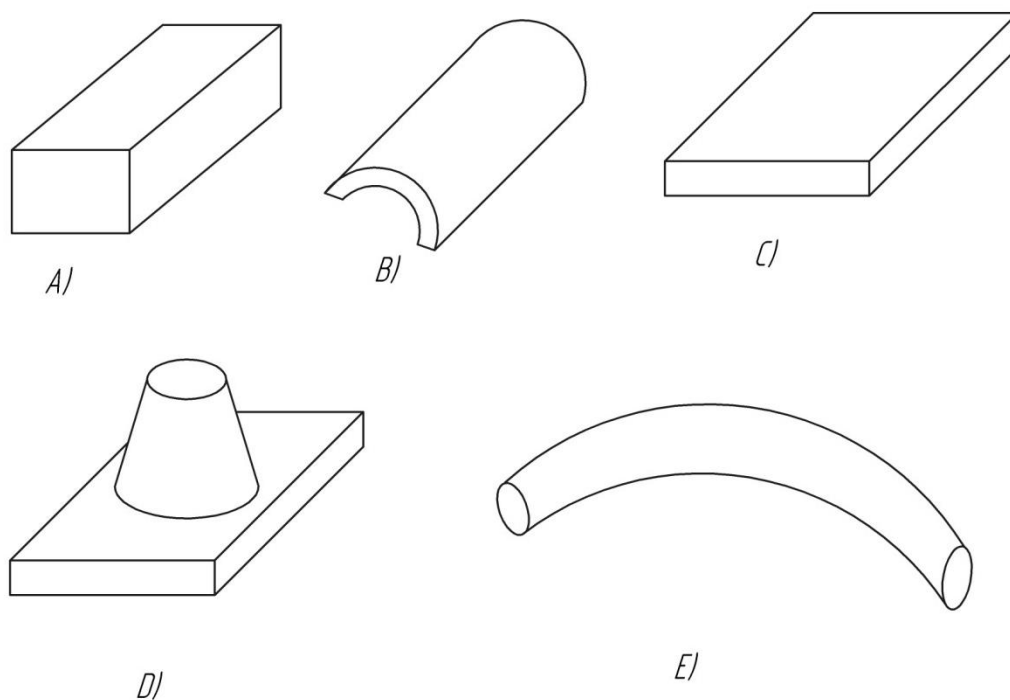
Amaliy mexanika fanidan mexanika fanining qattiq jismlarga oid umumiy natijalaridan keng foydalaniladi. Amaliy mexanika mexanikada qabul qilingan qattiq jism tushunchasini bir necha yangi tushunchalar bilan to'ldiradi. Bulardan eng muximi kuchlanish bilan deformatsiya tushunchasidir. Birmuncha oddiy hollarda kuchlanishni deformatsiyadan qat'iy nazar absolyut qattiq jism mexanikasining usullaridan foydalanib aniqlash mumkin. Bunday masalalar statik aniq masalalar deyiladi. Umuman, kuchlanishni deformatsiyaga bog'lamay aniklab bo'lmaydi. Kuchlanishni deformatsiyasiz aniqlash mumkin bo'lmagan masalalar statik aniqmas masalalar deyiladi. Bu tarzdagi statik aniqmas masalalar amaliy mexanika fanining maxsus usullaridan foydalanib yechiladi.

Shuni eslatib o'tish kerakki, inshootlar va mashinalar kandy vazifalarni bajarish uchun mo'ljallanganidan va qanday sharoitlarda ishlatilishidan qat'iy nazar ularning tarkibidagi elementlar asosan to'g'ri sterjenlar, egri sterjenlar, massivlar, yupqa plastinkalar va qobiqdardan iborat bo'ladi. Inshoot va mashinalarni hisoblashda ular tarkibidagi qismlarning mustahkamligi va ustuvorligi ta'min etilsa, shu bilan inshoot yoki mashinaning mustahkamligi butunlay ta'minlangan bo'ladi.

Amaliy mexanikada ana shu to'g'ri va egri prizmatik sterjenlar, yupqa plastinkalar va qobiqlarning mustahkamligini va ustuvorligini hisoblash yo'l-yo'riqlari beriladi. Shuning uchun ham amaliy mexanika inshoot va mashinalarni hisoblash nazariyasining asosi hisoblanadi.

To'g'ri va egri sterjenlar, plastinalar, qobiq va massivlar.

Prizmatik yoki tsilindrik shakldagi jismlarning ko'ndalang kesim o'lchamlari bo'y o'lchamiga qaraganda bir necha marta kichik bo'lsa, ular **prizmatik sterjenlar** deyiladi. Geometrik o'kdari to'g'ri chiziq bo'lsa, **to'g'ri sterjenlar** deb, egri chiziq bo'lsa **egri sterjenlar** deb ataladi. (5.1-shakl. A, B).



5.1-shakl.

Qattiq jismning bitta o'lchami boshqa ikkitasiga qaraganda juda ham kichik bo'lsa, bunday yassi jismlar plastina deb, yupqa devorli idishga o'xshash jismlar esa qobiq deb ataladi. (5.1-shakl. s), d), e).

Mashina va inshoot qismlariga qo'yiladigan kuchlar va ularning turlari.

Kimyo va oziq-ovqat sanoatida ishlatiladigan mashina va mexanizmlar o'z vazifasini o'tashda ularning ba'zi qismlari tashqi kuchlar ta'siriga bevosita duch kelib, o'z navbatida, bu kuchlarni ma'lum tarzda qo'shni elementlariga o'zlatadi. Umuman, mashina qismlari o'zlarining xususiy og'irligi, bu qismlarning bir-biriga ko'rsatadigan ta'siri va ularga bevosita qo'yilgan yuklar ta'sirida bo'lishi mumkin.

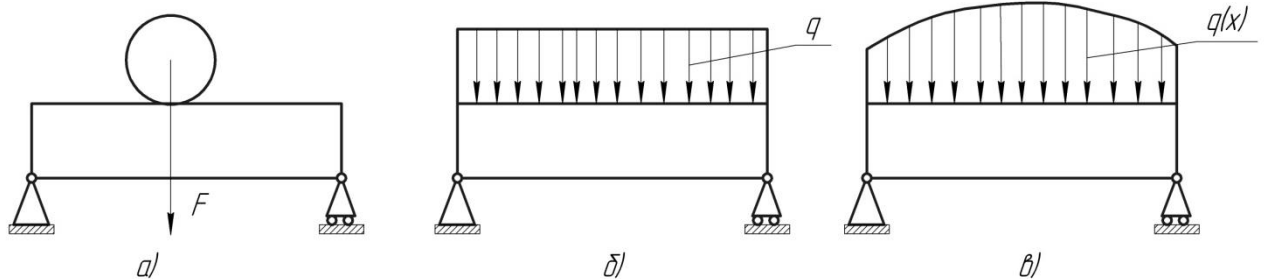
Mashina va mexanizm qismlariga ta'sir qiladigan kuchlar ikki turga xajmiy va sirtqi kuchlarga bo'linadi. Kuch jism hajmining barcha nuqtalariga qo'yilgan bo'lsa, bunday kuchlar **xajmiy kuch** deyiladi. Masalan, mustahkamligi tekshiriladigan jismning o'z og'irligi mazkur jism uchun xajmiy kuch hisoblanadi, jism harakatda bo'lsa inertsiya kuchi ham xajmiy kuchlar katoriga kiradi, chunki inertsiya kuchi jismning massasiga bog'liqdir. Massa esa jismning butun xajmini koplaydi. Bir-biriga tegib turadigan ikki jismning o'zaro ta'siri ularning urinib turgan nuqtasiga qo'yilgan deb hisoblaniladi.

Haqiqatdan esa, jismlarning tegishib turgan joyida deformatsiya hosil bo'ladi. Ularning o'zaro ta'siri urinib turgan nuqtaga qo'yilgan bo'ladi. Bu yuzachaning satxi juda kichik bo'lsada cheklidir. Agar ikki jismning tegishib turgan yuzachasi jism o'lchamlariga qaraganda juda ham kichik bo'lsa, bu yuzachani bir nuqta deb u kuchni esa nuqtaga qo'yilgan to'plangan kuch deb hisoblaymiz. Bu to'plangan kuch jismlarning tegishib turgan yuzasidagi bosimlarning teng ta'sir etuvchisidir. Masalan, ikki uchi bilan tayanch ustida yo'tgan balkaning biror joyiga qo'yilgan og'ir jismning balka sirti bilan tegishgan yuzasi juda kichik bo'lgani uchun bu yuzacha bo'yicha ta'sir qiluvchi kuchlar o'rniga ularning teng ta'sir etuvchisi \vec{F} ni olinadi (5.2-shakl).

Inshoot qismining ma'lum yuzasi yoki uzunligi bo'yicha qo'yilgan kuch uzluksiz ravishda ta'sir ko'rsatsa, bunday kuch yoyilgan kuch deb ataladi va "q" bilan belgilanadi. Yoyilgan kuchlar ikki turga bo'linadi:

a) tekis tarqalgan; b) notekis tarqalgan.

Agar yoyilgan kuch uzunlik bo'yicha ta'sir qilsa $\frac{H}{M}$ da, yuza bo'yicha ta'sir qilsa $\frac{H}{M^2}$ da o'lchanadi.



5.2-shakl.

Yuqorida bayon qilingan xillaridagi kuchlar mashina qismlariga statik va dinamik xarakterda ta'sir ko'rsatishi mumkin. Mashina qismlariga kuch ta'siri asta-sekin qo'yilib, oqibatda eng katta qiymatga yetkazilsa, bunday kuch **statik**

kuch deyiladi. Kuch statik ta'sir etsa, inshoot qismlarida hech kandy tezlanish xosil bo'lmaydi va doimo muvozanatda bo'ladi. Qo'yilgan kuchlar ta'siridagi inshoot qismlarida tezlanishlar hosil bo'lib, ular qisqa muddat ichida o'zgarib tursa, bu tarzda kuchlar dinamik xarakterda deb hisoblaniladi. Masalan, inshoot qismlari zarbali yoki birdaniga qo'yiladigan yohud davriy o'zgarib turadigan kuchlar ta'sirida bo'lishi mumkin.

Deformatsiya va uning turlari.

Har qanday qattiq jismga kuch ta'sir qilganda uning geometrik shakli va o'lchamlari birmuncha o'zgaradi. Bu o'zgarish deformatsiya deyiladi. Masalan, vertikal sterjen, tsilindrik prujina o'z o'qi bo'ylab yo'nalgan kuchlar ta'sirida cho'ziladi, ikki tayanchda yotuvchi balka ustidagi yuk ta'sirida egiladi. Deformatsiya sof geometrik faktor bo'lib, jismlarning fizik xossalarini ayrim holda tekshirish ham mumkin. Bunday tekshirishni deformatsiyaning geometrik nazariyasi deyish mumkin. Biroq kuch ta'siridagi jismning deformatsiyasini tekshirganimizda uning geometrik nazariyasi hodisasi to'la ifodalay olmaydi, chunki deformatsiya miqdori va xarakteri jismga qo'yilgan kuchga bog'liq bo'lishi bilan birga jism materialining fizik xossalariga va uning geometrik tuzilishiga ham bog'liqdir.

Ko'pchilik qurilish materiallari odatda ularga qo'yilgan yukning ta'siri ostida nihoyatda kichik deformatsiyalanadi. Shuning uchun qattiq jismga oid ko'pchilik masalalarni yechishda ularning deformatsiyalari e'tiborga olinmaydi, va u jism absolyut qattiq deb hisoblaniladi.

Jism qanday kuch ta'siriga duch kelmasin va qanday geometrik shaklda bo'lmasin uning deformatsiyasi juda kichik bo'lganidan, har qanday deformatsiyani ikki asosiy turga keltirish mumkin.

Agar ixtiyoriy shakldagi jism fikran cheksiz kichik hajmli, cheksiz ko'p miqdordagi kubchalar yig'indisidan tuzilgan deb qaralsa, bunday jismning deformatsiyasi mazkur cheksiz kichik hajmli kubchalar deformatsiyalari bilan tasvirlanadi. Bu uzunlikning o'zgarishi va tomonlar tuzgan to'g'ri burchaklarning o'tkir yoki o'tmas burchakka aylanishi bilan ifodalaniladi. Bo'y va en o'lchamlarining o'zgarishi chiziqli deformatsiya deb to'g'ri burchaklarining o'zgarishi esa burchak yoki siljish deformatsiyasi deb ataladi. Jismning har qanday deformatsiyasi ana shu ikki asosiy deformatsiyadan iboratdir. Chiziqli deformatsiya natijasida jismning oldingi bo'yi uzaysa, jism cho'ziladi, qisqarsa jism siqiladi. Ularning bir-biridan farq qilishi uchun biriga musbat, ikkinchisiga manfiy ishora qo'yiladi.

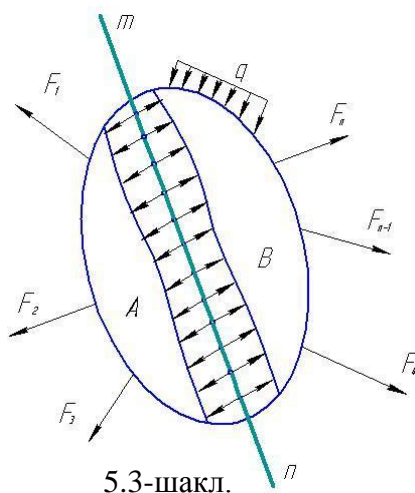
Ichki kuchlar va ularni aniqlash.

Muvozanatlashuvchi tashqi kuchlar ta'siridagi qattiq jism zo'riqish holatida turadi. Bu zo'riqish jismni tashkil qiluvchi zarralar orasidagi ichki kuchlardan iboratdir. Qattiq jismga tashqi kuch qo'yilmaganda ham, unda kuchlar mavjuddir. Qattiq jismda ichki kuchlar mavjud bo'lmasa, uning zarralari ma'lum hajmni qoplovchi bir butun shaklni hosil qilmagan bular edi. Jismni hosil qiluvchi zarralar orasidagi o'zaro ta'sir kuchlari boshlang'ich **ichki kuchlari** deyiladi.

Qattiq jismga tashqi kuchlar qo'yilganda, zarralarini o'zaro muvozanatda tutib turuvchi ichki kuchlar o'zgaradi, boshqacha qilib aytganda, qo'shimcha ichki kuchlar hosil bo'ladi. Qattik jismlarning qarshilik ko'rsatish kobiliyati, asosan, tashqi kuchlar ta'siridan hosil bo'ladigan ana shu qo'shimcha ichki kuchlarga bog'lik bo'lganidan, ular bizni ko'prok qiziqtiradi. Tashqi kuchlar ta'siridan hosil bo'ladigan deformatsiyalarni molekular nazariyasi yetarli darajada takomillashtirdi. Ammo bu nazariyaning natijalarini amaliy masalalarni yechishga tadbiiq qilish juda ham murakkab oqibatlarga olib borganidan, amaliy mexanikada materiallarning mikrotuzilishi nazarga olinmay, makrotuzilishi asosida fikr yurgiziladi. Qattik jism egallagan hajm moddalar bilan zich to'ldirilgan deb faraz kilinadi.

Haqiqatdan ham mashinasozlikda ishlatiladigan materiallar asosan shu hususiyatga ega bo'lgani uchun, bu gipoteza asosida chiqarilgan nazariy xulosalar tajribadan olingan ma'lumotlarga juda mos keladi. Jism egallagan hajmni moddalar bilan zich(to'la) deb hisoblovchi gipoteza, amaliy mexanika nazariyasini umumiy mexanika nazariyasi asosida tuzishga imkon beradi.

Mexanika qonunlaridan foydalanib, qattiq jismlarda hosil bo'ladigan ichki kuchlarni topish usullarini aniklaymiz. Tashqi kuchlar ta'sirida muvozanatda turgan jismni biror sirt tekislik vositasi bilan ikki kesimga fikran ajratamiz. Masalan, mn tekislik jismni A va B qismlarga ajratsin(5.3-shakl). Jism mn tekislik bilan A va B qismlarga ajratilishidan oldin muvozanatda edi. Fikran ikki qismga ajratilgan bu jismning har qaysi qismi muvozanatda bo'lishi uchun, ularning kesishdan hosil bo'lgan yuzalari bo'yicha qismlarning o'zaro ta'sirini almashtiruvchi kuchlarni qo'yishimiz kerak. Masalan, A qismining kesim yuzasi bo'yicha B qismining ta'sirini almashtiruvchi kuchlarni qo'ymasaq u muvozanatda bo'lmaydi. Bu



A va B qismlarning kesim yuzalari bo'yicha qo'yilgan kuchlar, mexanikaning uchinchi qonuniga muvofiq teng va qarama-qarshi yo'nalishda bo'lishi kerak. Har bir kesimning kesim yuzasi bo'yicha ta'sir etuvchi kuchlar **ichki** yoki **elastik kuchlar** deyiladi. Bu yerda biz, birinchidan, jismda mavjud bo'ladigan ichki kuchlarni topdiq ikkinchidan, ularni tashqi kuchlar qatoriga kiritdik. Ichki kuchlarni bu tarzda topish **kesish usuli** deyiladi.

Bu usul amaliy mexanikada juda katta ahamiyatga ega bo'lib, uning vositasi bilan ichki kuchlar topiladi va ularni aniqlash yo'li belgilanadi: jismning ajratilgan har qaysi qismi uchun muvozanat tenglamalarini tuzib, kesim yuzasi bo'yicha qo'yilgan ichki kuchlarning bosh vektori bilan bosh momentini aniklashimiz mumkin. Lekin ichki kuchlarni kesim yuzasi bo'yicha qanday qonun bilan tarqalishi hakida, umumiy holda, bir narsa deyishga hech kanday asos yo'q. Kesim yuzasi bo'yicha ichki kuchlarning qanday tarqalishi jismning shakliga va tashqi kuchlarning qo'yilishiga bog'liqdir(5.3-shakl).

Deformatsiya natijasida jismning kuch qo'yilgan nuqtalari ko'chib tashqi

kuchlar “A” ish bajaradi. Bu ishning bir qismi jism zarralariga tezlik berish uchun sarflanadi, ya’ni kinetik energiyaga aylanadi. Ishning qolgan qismi deformatsiyaning potentsial energiyasi tarzida jismda to’planadi. Energiya balansi tenglmasi quydagicha yoziladi:

$$A = T + U$$

Agar yuk statik tarzda qo’yilsa $T = 0$ bo’ladi.

Demak $A=U$ bo’ladi, ya’ni tashqi kuchlarning bajargan ishi jismda deformatsiyaning potentsial energiyasi tarzida to’planadi. Jismdan tashqi kuch olinganda jismda to’planadigan deformatsiyaning potentsial energiyasi jismni oldingi holatiga keltirish uchun sarflanadi. Shuning uchun ham jismning o’zida to’plangan energiyani qaytarish qobiliyati uning elastikligi deyiladi.

Nazorat savollari

1. Qanday deformatsiya elastik va qanday deformatsiya plastik deformatsiya deb ataladi?
2. Brus nima?
3. Kesimning ma’lum nuqtasidagi kuchlanish nima?
4. Kesish usuli nimadan iborat va u nimaga kerak?
5. Qanday yuklar statik yuklar deb ataladi?
6. Statikani nechta asosiy aksiomalari bor?
7. Statikani muvozanat tenglamalari qanday?
8. Haqiqiy kuchlanish formulasi qanday?
9. Amaliy mexanikada qanday gipotezalar bor?

Tayanch so’z va iboralar

Statika, absolyut qattiq jism, kuch, kuchlar sistemasi, mustahkamlik, bikrlilik, ustuvorlik, deformatsiya, elastik deformatsiya, plastik deformatsiya, brus, plita, massiv, qobiq, sterjen, balka, ferma, rama, sirtqi kuch, hajmiy kuch, to’plangan kuch, kesish usuli, zo’riqish kuchlari, statika muvozanat tenglamalari, kuchlanishlar, normal kuchlanish, urinma kuchlanish.

Foydalanilgan adabiyotlar ro’yxati

1. A.Mamaxanov. Texnik mexanika fanidan ma’ruzalar kursi. Namangan. 2017 yil.
2. Ergashev O.A. dots. Musaboyev B.A, dots. Barakaev N.R., katta o’qit. SHamanov G’.Z. “Amaliy mexanika fanidan ma’ruza matni. Toshkent - 2007 yil
3. O’razboyev M.T., «Materiallar qarshiligi» Toshkent O’qituvchi 1973 y, 512 b.

4. Arkusha A.I., Frolov M.I. *Texnicheskaya mexanika* Moskva Vysshaya shkola 1983 y, 447 b
5. Vinokurov ye.F., i drugiye «Soprativleniye materialov» *Raschetno-proyektirovochnyye raboty*. Vysshaya shkola, 1987 y.
6. Mansurov K.M., «Materiallar qarshiligi kursi» Toshkent O'qituvchi 1983 y, 504 b.
7. Jo'raev A., Tojiboyev R. “Amaliy mexanika”, Toshkent, “Fan va texnologiya” 2007 y., 288 b.
8. Karimov R.I., Saliyev A., “Amaliy mexanika”, Toshkent, “Fan va texnologiya” 2005 y. 275 b.