

Quymalar ishlab chiqarishda qoliplarning ish muddatlariga ko'ra bir martalik, bir necha martalik va ko'plab quymalar olishga yaroqlilarga ajratiladi. Ko'zatislar shuni ko'rsatadiki, turli metall qotishmalardan olinuvchi quymalar massasi bo'yicha 70–80 foizi bir martalik quymalar olishga yaroqli nam va quruq qoliplarda, qolgan qismi esa bir necha unlab quymalar olishga yaroqli muvaqqat hamda yuzlab, minglab quymalar olishga yaroqli qoliplarda olinmoqda.