

Elektrofizik ishlov usuli materialning ishlanuvchi joyiga elektr razryadlarning ta'siriga asoslangan. Bunda anod (asbob) va katod (zagotovka) bo'lib, ular orasida xosil etilgan elektr razryadlar ishlanuvchi zagotovkaga o'tib, katta miqdorda issiqlik ajraladi. Ishlov joyi bug'lanib yemiriladi.