

1. Suyuqlantirib payvandlash va bosim ostida payvandlash
2. Lazerli payvandlash
3. Sovuqlayin payvandlash
3. Ajralmas birikma
4. Ion bog‘lanishiga
5. Inert himoya gazi
6. Inert himoya gazi
7. Inert gazi
8. Inert himoya gazlari
9. Kavsharlar
10. Payvandlash toki kuchi
11. Tebranish amplitudasi
12. Cho‘kish tezligi
13. Payvandlash toki kuchi
14. O‘zak
15. Kam uglerodli po‘lat
16. Alyuminiy
17. 10 Hz
18. Pastki
19. Argon va geliy
20. Gaz tashkil etuvchilari
21. Gaz tashkil etuvchilari
22. Gaz tashkil etuvchilari
23. Gaz tashkil etuvchilari
24. Gaz tashkil etuvchilari
25. Gaz tashkil etuvchilari
26. Plastiklovchilar
27. 1000-1500°C
28. Xona xaroratida
29. Kuchli yorug‘lik nurlanish bilan farq qiladigan elektr razryad
30. Misli
31. Detallarning eyilgan o‘lchamlarini qayta tiqlash uchun va detal yuzalarida maxsus xususiyatli qoplam yopishtirish uchun
32. Flyuslar va elektrod simlari
33. To‘g‘rilagich va transformator
34. Diffuzion payvandlash
35. Sovuq holatda payvandlash

36. B.E. Paton
37. 100-200° C
38. 1 mm gacha
39. Inson sogʻligi uchun jarayonning zararsizligi
40. Al_2O_3 xrom atomlari bilan
41. Texnologik lazer
42. Quyma qotishmalar
43. Doimiy tokda elektrod – «+», payvandlanayotgan buyum esa «-»
44. Doimiy tokda elektrod – «+», payvandlanayotgan buyum esa «-»
45. Payvandlanayotgan metall qalinligiga qarab
46. Kuch toʻgʻrlagich bloki, birlinchi choʻlgʻam
47. Gaz xosil qiluvchilar
48. Kavsharlar
49. Flyus ostida payvandlash
50. Payvandlash simidan