

1 Fan bobini - 1 Fan bo'limi -1 Qiyinchilik darajasi- 1

| |
|--------------------------------------|
| D tallarni ko'rsating. |
| Gayka, bolt,prujina |
| Gayka,bolt,prujina, podshipnik |
| Gayka,bolt,prujina, podshipnik,mufta |
| Gayka,bolt, prujina, karbyurator |

2 Fan bobini - 1 Fan bo'limi -2 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|--|
| Tashqi kuchlarga qarshilik ko'rsata olish qobiliyati deyiladi. |
| Mustaxkamlik |
| Puxtalik |
| Bikrlik |
| D formatsiyalanuvchanlik |

3 Fan bobini -1 Fan bo'limi -2 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|--|
| Xavfli k simda yo'l qo'yilishi mumkin bo'lgan kuchlanishning eng katta qiymati deyiladi. |
| Ruxsat etilgan kuchlanish |
| Puxtalik |
| Mustaxkamlik |
| Chidamlilik |

4 Fan bobini -2 Fan bo'limi -1 Qiyinchilik darajasi- 3

| |
|---|
| $r = 60^\circ$ $d=16$ $s=0.2$ bo'lgan rezbani ko'rsating. |
| M16x0.2 |
| R16x0.2 |
| N0.2x16 |
| R16-0.2 |

5 Fan bobini - 2 Fan bo'limi -2 Qiyinchilik darajasi-1

| |
|--|
| Ponasimon shponka qo'llanilganda qanday shponkali birikma hosil bo'ladi? |
| Zo'riqtirilgan |
| Ustma-ust |
| Uchma-uch |
| Zo'riqtirilmagan |

6 Fan bobini -2 Fan bo'limi -2 Qiyinchilik darajasi- 2

| |
|---|
| $\tau = \frac{F}{A} \leq [\tau]$ - Mustahkamlik sharti qanday birikma uchun qo'llaniladi? |
| Shponkali birikmada |
| Payvand birikmada |
| Rezbali birikmada |
| Parchin mixli birikmada |

7 Fan bobini - 3 Fan bo'limi - 1 Qiyinchilik darajasi-1

| |
|---|
| Uzatish soni, uzatilayotgan quvvat, FIK, burovchi mom nttanlashda inobatga olinadi. |
| Uzatma turini |
| Elektrodvigatel |
| Mufta |
| Podshipnik |

8 Fan bobini -3 Fan bo'limi -1 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|---|
| Zanjirli, tishli, ch rvyakli uzatmalar.....hisoblanadi. |
| Ilishish uzatmalari |
| Ishqalanish uzatmalari |
| Friksion uzatmalari |
| Ishqalanish,Friksion uzatmalari |

9 Fan bobini - 3 Fan bo'limi -2 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|---|
| 100000 kVt gacha quvvat uzatma yordamida uzatiladi. |
| Tishli |
| Friksion |
| Tasmali |
| Zanjirli |

10 Fan bobini -1 Fan bo'limi -2 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|---|
| D talning t xnik talablarga mos k ladigan xolatini ma'lum vaqt saqlay olish xossasi.....deyiladi. |
| D talning ishda ishonchliligi |
| D talning mustahkamligi |
| D talning mustahkamligi, puxtaligi |
| D talning mustahkamligi, puxtaligi, bikrligi |

11 Fan bobini -1 Fan bo'limi - 2 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|---|
| $n=n_1n_2n_3$ – formula yordamida qanday kattalik topiladi? |
| Mustaxkamlik zapasi |
| Parchin mixlar soni |
| Boltlar soni |
| Bikrlik |

12 Fan bobini -1 Fan bo'limi -2 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|--|
| D tal mat riali mustahkamligi nima? |
| Mat rialning tashqi kuchlarga qarshilik ko'rsata olishi |
| Mat rialning kuch ta'siri olingach, oldingi xolatini tiklay olishi |
| Mat rialning ichki kuchlarga qarshilik ko'rsata olishi |
| Mat rialning kuch ta'sirida shaklini o'zgartirmaslik |

13 Fan bobini -2 Fan bo'limi -1 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|---|
| R zballi, shponkali, shlitsali birikmalar deyiladi. |
| Ajraladigan birikmalar |
| Ajralmaydigan birikmalar |
| Mustaxkam birikmalar |
| Puxta birikmalar |

14 Fan bobini -2 Fan bo'limi -4 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|--|
| Mustaxkam , mustaxkam jips choklar turlaridir. |
| Parchin chok |
| Rezbali chok |
| Payvand chok |
| Bikr chok |

15 Fan bobini -2 Fan bo'limi -3 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|--|
| Agar shponka uzunligi 20mm bo'lsa, gupchak uzunligini toping |
| 30mm |
| 40mm |
| 50mm |
| 35mm |

16 Fan bobini - 3 Fan bo'limi -2 Qiyinchilik darajasi-2

| |
|--|
| Friktsion va tasmali uzatmalar..... uzatmalari deyiladi. |
| Ishqalanish |
| Ilashish |
| Puxta |
| Mustaxkam |

17 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Doirasimon tasmaning xizmat muddati..... |
| Kichik |
| Katta |
| O'rtacha |
| Chegaralangan |

18 Fan bobini - 1 Fan bo'limi -1 Qiyinchilik darajasi-1

| |
|---|
| Detallar quyidagi turlarga bo'linadi. |
| Maxsus va umumiy detallar |
| Umumiy detallar |
| Maxsus detallar |
| Bolt va gaykalarni, podshipniklarni va vallar |

19 Fan bobini - 4 Fan bo'limi - 1 Qiyinchilik darajasi-3

| |
|---|
| $d=60\text{mm}$ qaysi podshipnikning ichki diametri ? |
| 2112 |
| 2160 |
| 3160 |
| 4169 |

20 Fan bobini - 3 Fan bo'limi -6 Qiyinchilik darajasi- 3

| |
|--|
| Agar $m=4\text{ mm}$ va $d=100\text{mm}$ bo'lsa Z ni toping. |
| 25 |
| 96 |
| 104 |
| 52 |

21 Fan bobini - 3; Fan bo'limi -6; Qiyinchilik darajasi-3;

| |
|---|
| Agar $d_1=200\text{mm}$ $d_2=400\text{mm}$ bo'lsa, a_w ni toping. |
| 300mm |
| 2000mm |
| 100mm |
| 600mm |

22 Fan bobi – 3; Fan bo‘limi – 6; Qiyinchilik darajasi-3;

| |
|--|
| Agar $d=100$ mm, $z=25$ ta bo‘lsa, tishli g‘ildirak modulini toping. |
| 4 |
| 3 |
| 2 |
| 5 |

23 Fan bobi – 2; Fan bo‘limi -3; Qiyinchilik darajasi-3;

| |
|---|
| Agar $L_{st}=40$ mm bo‘lsa, shponka uzunligi qanchaga teng? |
| 30mm |
| 50mm |
| 40mm |
| 60mm |

24 Fan bobi – 3; Fan bo‘limi -6; Qiyinchilik darajasi-3;

| |
|---|
| Agar $U=3$ va $n_1=3000$ ayl/min bo‘lsa $n_2=?$ |
| 1000 ayl/min |
| 2000 ayl/min |
| 1060 ayl/min |
| 1020 ayl/min |

25 Fan bobi -3; Fan bo‘limi -7; Qiyinchilik darajasi-3;

| |
|--|
| Agar, $S = 1$ rad/s va $T=5$ kN . m bo‘lsa, P ni toping. |
| 5 kVt |
| 3 kVt |
| 7 kVt |
| 2,5 kVt |

26 Fan bobi -3; Fan bo‘limi -7; Qiyinchilik darajasi-3;

| |
|---|
| Agar, $P= 5$ kVt, $n=1000$ ayl/min bo‘lsa, T ni toping. |
| 0,05 kN · m |
| 990 kN · m |
| 0,10 kN · m |
| 10000 kN · m |

27 Fan bobi -3; Fan bo‘limi -2; Qiyinchilik darajasi-3;

| |
|---|
| Agar, $T_1=20$ nm va $U=2$ bo‘lsa, T_2 ni toping. |
| 40 n · m |
| 20 n · m |
| 8 n · m |
| 12 n · m |

28 Fan bobini -3; Fan bo'limi - 6; Qiyinchilik darajasi-3;

| |
|---|
| Agar, tishli uzatmada $d_1 = 200$ mm, $d_2 = 400$ mm bo'lsa, a_w ni toping. |
| 300mm |
| 1000mm |
| 200mm |
| 150mm |

29 Fan bobini - 2; Fan bo'limi - 1; Qiyinchilik darajasi-2;

| |
|--------------------------------------|
| Birikmalar turlarga bo'linadi. |
| Ajraladigan va ajralmaydigan |
| Rezbali, parchin mixli |
| Rezbali, parchin mixli, payvand |
| Ajraladigan, ajralmaydigan, butun |

30 Fan bobini -2; Fan bo'limi -2; Qiyinchilik darajasi-2;

| |
|--|
| $\tau_{ch} = \frac{F}{A} \leq [\tau]_{ch}$ - Mustaxkamlik sharti qanday birikmada ishlatiladi? |
| Rezbali |
| Shponkali |
| Parchin mixli |
| Payvand |

31 Fan bobini -2; Fan bo'limi - 3; Qiyinchilik darajasi-2;

| |
|--|
| Cho'zilish kuchlanishi da hosil bo'ladi. |
| Bolt tanasi |
| Gayka |
| Rezba |
| Shayba |

32 Fan bobini -2; Fan bo'limi -6; Qiyinchilik darajasi-2;

| |
|---|
| $\tau_{max} = \frac{M}{W} \leq [\tau]$ - Mustaxkamlik sharti ga tegishli. |
| Burchakli payvand birikma |
| Rezbali birikma |
| Tishli uzatma |
| Zanjirli uzatma |

33 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Valga tag'sir etuvchi burovchi moment $T = 5000 \text{ Nm}$, ruxsat etilgan kesilish kuchlanishi $[\tau] = 25 \text{ N/mm}^2$ bo'lsa, val diametri d ni toping. |
| 100mm |
| 55.5mm |
| 500mm |
| 550mm |

34 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $T = \frac{P}{S}$ - Formula yordamida qanday kattalik topiladi? |
| Burovchi moment |
| Quvvat |
| Kuch |
| Deformatsiya |

35 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Egilish, buralish kuchlanishi ta'sir etadi. |
| Vallarga |
| Podshipniklarga |
| O'qlarga |
| Muftaga |

36 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $\sigma_2 = \sigma_1 \cdot u \cdot y$ - formulada qanday kattaliklar o'zaro bog'langan. |
| Burovchi moment |
| Kuch |
| Mustahkamlik |
| Deformatsiya |

37 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Mustahkamlik, deformatsiyalanuvchanlik, plastiklik, elastiklik, chidamlilik, qattiqlik qo'yiladigan talablardir. |
| Detal materialiga |
| Detalga |
| Birikmaga |
| Uzelga |

38 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Maxsus va umumiy detallar turlaridir. |
| Detal |

| |
|---------|
| Birikma |
| Rezba |
| Uzatma |

39 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Shakl o'lchamlarini o'zgarishi deyiladi. |
| Deformatsiya |
| Buralish |
| Ezilish |
| Ko'chish |

40 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Tashqi xalqa, ichki xalqa, dumalovchi element, separator elementlaridir. |
| Dumalash podshipniklari |
| Rezba |
| Sirpanish podshipniklari |
| Shponkali birikma |

41 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $D_1 = \frac{t}{\sin \frac{180^\circ}{z_1}}$ - formula orqali diametri topiladi. |
| Yetaklovchi yulduzcha |
| Yetaklanuvchi yulduzcha |
| Bo'luvchi aylana |
| Tashqi aylana |

42 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $F_1 = F_0 + \frac{F_t}{2}$ - formula orqali taranglik kuchi topiladi. |
| Yetakchi tarmoq |
| Sirt |
| Yuza |
| Yetaklanuvchi tarmoq |

43 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---------------------------------------|
| Zanjir, yulduzcha detallaridir. |
| Zanjirli uzatma |
| Tishli uzatma |
| Friksion uzatma |
| Tasmali uzatma |

44 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| 100kVt gacha quvvat yordamida uzatiladi. |
| Zanjirli uzatma |
| Tishli uzatma |
| Tasmali uzatma |
| Friksion uzatma |

45 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $U = \frac{Z_2}{Z_1} = \frac{n_1}{n_2}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. |
| Zanjirli |
| Friksion |
| Tishli |
| Tasmali |

46 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $u = \frac{n_1}{n_2} = \frac{z_2}{z_1} = \frac{d_2}{d_1}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. |
| Tishli |
| Tasmali |
| Friksion |
| Rezbali |

47 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Ponasimon shponka ishlatilsa, shponkali birikma hosil bo'ladi. |
| Zo'riqtirilgan |
| Zo'riqtirilmagan |
| Mustaxkam |
| Puxta |

48 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Yigirish mashinasi korpusi, Damas avtomashinasi fara shishasi, Nexia avtomashinas klapani detallaridir. |
| Maxsus |
| Umumiy |
| Alohida |
| Standart |

49 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Biror vazifani bajarish uchun yaratilgan qurilma deyiladi. |
|--|

| |
|----------|
| Mashina |
| Mexanizm |
| Detal |
| Uzel |

50 Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism, ish bajaruvchi qism qismlaridir. |
| Mashina |
| Mexanizm |
| Uzel |
| Detal |

51 Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Ishqalanish, ilashish uzatmalari – bu uzatma turlaridir. |
| Mexanik |
| Gidravlik |
| Tasmali |
| Tishli |

52 Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $[\sigma] = \frac{\sigma}{m}$ - formula yordamida materiallar uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi. |
| Mo'rt |
| Plastik |
| Hamma |
| Umumiy |

53 Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $[\sigma]_{ch}' = (0,9 \div 1,0) \cdot [\sigma]_{ch}$ - formula yordamida chok uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi. |
| Payvand |
| Shponka |
| Parchin |
| Rezba |

54 Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Ustma-ust, uchma-uch, burchakli, Birikmalar birikma turlaridir. |
| Payvand |
| Parchin |

| |
|---------------|
| Parchin mixli |
| Rezbali |

55 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Elektr yoyi yordamida, nuqtaviy, gaz yordamida payvandlash usullaridir. |
| Payvandlash |
| Parchinlash |
| Biriktirish |
| Yig'ish |

56 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Uchma-uch, ustma-ust birikmalar birikma turlaridir. |
| Parchin mixli |
| Rezbali |
| Shponkali |
| Payvand |

57 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $\tau = \frac{4 \cdot F}{n \cdot f \cdot d^2} \leq [\tau]_k$ - formula yordamida birikma kesilish kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlikka hisoblanadi. |
| Parchin mixli |
| Payvand |
| Rezbali |
| Shponkali |

58 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Parchin mixli birikmalarda kesilish kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlik sharti yordamida qanday muxandislik masalalarini yechish mumkin? |
| Parchin mixlar soni, ta'sir qiluvchi kuch, parchin mix diametri aniqlanadi |
| Parchin mixlar soni aniqlanadi |
| Barcha masalalar yechiladi |
| Parchin mixlar soni, ta'sir qiluvchi kuch aniqlanadi |

59 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $\tau_{ez} = \frac{F}{S \cdot n \cdot d} \leq [\tau]_{ez}$ - formula yordamida birikmalarda ezilish kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlikka hisoblanadi. |
| Parchin mixli |
| Payvand |
| Rezbali |

| |
|-----------|
| Shponkali |
|-----------|

60 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $[\tau] = \frac{\tau_{og}}{n}$ - formula yordamida material uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi |
|--|

| |
|---------|
| Plastik |
|---------|

| |
|-------|
| Mo'rt |
|-------|

| |
|----------|
| Standart |
|----------|

| |
|-------|
| Hamma |
|-------|

61 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Sirpanish, dumalash podshipniklari turlaridir. |
|--|

| |
|---------------|
| Podshipniklar |
|---------------|

| |
|-----------------------|
| Rolikli podshipniklar |
|-----------------------|

| |
|---------|
| Birikma |
|---------|

| |
|------|
| Uzel |
|------|

62 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Rezina qobiq, rezinalangan ip to'qima, kordshnur, siqilishga ishlaydigan rezina qism tasmaga tegishlidir. |
|---|

| |
|-----------|
| Ponasimon |
|-----------|

| |
|-------|
| Yassi |
|-------|

| |
|------------|
| Doirasimon |
|------------|

| |
|-------|
| Hamma |
|-------|

63 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Tasmali uzatmalarda nisbatan kattaroq quvvatlar qanday tasmalar yordamida uzatiladi |
|---|

| |
|-----------------|
| Ponasimon tasma |
|-----------------|

| |
|------------------|
| Doirasimon tasma |
|------------------|

| |
|---------------|
| Tishli uzatma |
|---------------|

| |
|-----------------|
| Zanjirli uzatma |
|-----------------|

64 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Tezlikni pasaytirib, burovchi momentni oshiradigan mexanizm deyiladi. |
|---|

| |
|----------|
| Reduktor |
|----------|

| |
|---------------|
| Multiplikator |
|---------------|

| |
|----------------|
| Uzatish qutisi |
|----------------|

| |
|-------|
| Mufta |
|-------|

65 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Rezbali birikmalar necha turga bo'linadi? |
| 3 |
| 5 |
| 4 |
| 6 |

66 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|----------------------------|
| Rezba parametrlari nechta? |
| 7 |
| 6 |
| 5 |
| 4 |

67 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Qirqilish, egilish, ezilish kuchlanishlari da hosil bo'ladi. |
| Rezba |
| Shponka |
| Mufta |
| Yulduzcha |

68 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $d_1 \geq \sqrt{\frac{4F}{f \cdot [\tau]_{ch}}}$ - formula yordamida qanday kattalik topiladi? |
| Rezba diametri |
| Tishli g'ildirak diametri |
| Val diametri |
| Yulduzcha diametri |

69 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Ajraladigan birikmalarga birikma kiradi. |
| Rezbali |
| Zanjirli |
| Chervakli |
| Tishli |

70 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $m = \frac{p}{f}$ - formula yordamida topiladi. |
| Tish moduli |

| |
|------------------|
| O'qlararo masofa |
| Rezba qadami |
| Tish soni |

71 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Agar $m=3\text{mm}$, $z=20$ ta bo'lsa, d_a topilsin. |
| 66mm |
| 60mm |
| 23mm |
| 17mm |

72 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Tasmali uzatma yordamida qanday quvvatni uzatish mumkin? |
| 50 kVt |
| 100 kVt |
| 100000 kVt |
| 150 kVt |

73 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $\tau \leq [\tau]$, $\tau_F \leq [\tau]_F$ - formulalar uzatma ishlashi shartlaridir. |
| Tishli |
| Zanjirli |
| Tasmali |
| Chervakli |

74 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Agar, $z_1=40$ ta va $z_2=80$ ta bo'lsa, U ni toping. |
| 2 |
| 40 |
| 120 |
| 0.5 |

75 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Agar, $P_1=10$ kVt va $P_2=8$ kVt bo'lsa, uzatma F.I.K. ni toping. |
| 0.8 |
| 18 |
| 2 |
| 80 |

76 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $U = \frac{n_1}{n_2}$ - formula yordamida uzatmaning topiladi. |
|--|

| |
|-----------------|
| Uzatish soni |
| F.I.K. |
| Quvvat |
| Burovchi moment |

77 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $y = \frac{p_2}{p_1}$ -formula yordamida uzatmaning topiladi. |
| F.I.K. i |
| Burovchi moment |
| Quvvat |
| Uzatish soni |

78 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Bir necha detallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi..... deyila |
| Uzel |
| Detal |
| Qism |
| Bo'lak |

79 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| O'qlarda kuchlanish ta'sir etadi. |
| Egilish |
| Buralish |
| Egilish , buralish |
| Siqilish, buralish |

80 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Bolt, gayka, shpilka, tishli g'ildirak detallardir. |
| Umumiy |
| Maxsus |
| O'rta |
| Standart |

81 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $\tau_{ch} = \frac{M}{W} + \frac{F}{l \cdot S} \leq [\tau]_{ch}'$ - formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshirilad |
| Ustma-ust payvand |
| Uchma-uch payvand |
| Shponkali |
| Parchin mixli |

82 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $\tau_{ch} = \frac{F}{l \cdot s} \leq [\tau]_{ch}$ - formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshiriladi. |
| Uchma-uch payvand |
| Ustma-ust payvand |
| Parchin mixli |
| Shponkali |

83 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $D_2 = D_1(1 -)$ formula yordamida uzatma yetaklanuvchi g'ildirak diametri topiladi. |
| Friksion |
| Chervakli |
| Tishli |
| Tasmali |

84 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $Q = \frac{KF}{f}$ - formula yordamida uzatmada siquvchi kuch topiladi. |
| Friksion |
| Chervakli |
| Tasmali |
| Tishli |

85 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Chervyakli uzatmada $m=2\text{mm}$, $z_2=50$ ta bo'lsa, d topilsin. |
| 100mm |
| 25mm |
| 48mm |
| 30mm |

86 Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $u = \frac{n_1}{n_2} = \frac{z_2}{z_1}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. |
| Chervakli |
| Tishli |
| Tasmali |
| Friksion |

87 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Chervyak, chervyak g'ildiragi uzatma detallaridir. |
| Chervyak |
| Tasmali |
| Tishli |
| Zanjirli |

88 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Chervyakli uzatmada $n_1=1000$ ayl/min va $n_2=500$ ayl/min bo'lsa, U topilsin. |
| 2 |
| 1500 |
| 500 |
| 5000 |

89 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Agar $q=10$, $m=2$ mm bo'lsa, d topilsin. |
| 20mm |
| 12mm |
| 8mm |
| 18mm |

90 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $\tau_{ez} = \frac{F}{A} \leq [\tau]_{ez}$ - formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshiriladi. |
| Shlitsali |
| Payvand |
| Tishli |
| Chervakli |

91 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Zo'riqtirilmagan shponkali birikmada shponkalar ishlatiladi. |
| Segmentsimon, prizmatik |
| Ponasimon |
| Tishli |
| Doirasimon |

92 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Konstruksiya bo'yicha yuk ko'tarish mashinasini qanday turlari mavjud? |
| Ko'tarish, yuk-ko'tarish krani, yuk ortish va tashish |
| Yuk ko'tarish krani, ko'tarish va tushirish |
| Yuk ortish va tashish, ko'tarish va tushirish |

| |
|----------------------|
| Ko'tarish, tushirish |
|----------------------|

93 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Konstruksiya bo'yicha yuk ko'tarish mashinasini qanday turlari mavjud? |
|--|

| |
|---|
| Ko'tarish, yuk-ko'tarish krani, yuk ortish va tashish |
|---|

| |
|---|
| Yuk ko'tarish krani, ko'tarish va tushirish |
|---|

| |
|---|
| Yuk ortish va tashish, ko'tarish va tushirish |
|---|

| |
|----------------------|
| Ko'tarish, tushirish |
|----------------------|

94 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Yuk ko'tarish mashinalarining asosiy detal va qismlarini ko'rsating. |
|--|

| |
|---|
| Ilgak, po'lat arqon, bara ban, blok, polisplastlar, to'xtatgich va to'rmozlar |
|---|

| |
|--------------------------------------|
| Ilgak, polat arqon, dvigatel, yuklar |
|--------------------------------------|

| |
|--|
| Baraban, blok, dvigatel, yuklar, to'xtatgich va to'rmozlar |
|--|

| |
|---|
| Yuklar, ilgak, baraban, blok, to'xtatgich va to'rmozlar |
|---|

95 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---------------------------------|
| Manipulyatorni vazifasi qanday? |
|---------------------------------|

| |
|--|
| Yukni yuklash, tushirish va kerakli joyga o'zi olib borish |
|--|

| |
|--|
| Yukni yuklash va tushirishni boshqarish kabinasi |
|--|

| |
|--|
| Yukni ko'tarish va tushirish mashinasi |
|--|

| |
|--|
| Yukni kerakli joyga olib boradigan mashina |
|--|

96 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Yuk ko'tarish mexanzmlarini ko'rsating. |
|---|

| |
|------------------------|
| Domkrat, tal, lebyodka |
|------------------------|

| |
|---------------------------|
| Tal, ilgich, po'lat arqon |
|---------------------------|

| |
|-------------------------------|
| Domkrat, ilgich, po'lat arqon |
|-------------------------------|

| |
|--------------------------------|
| Lebyodka, ilgich, po'lat arqon |
|--------------------------------|

97 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| $\ddagger_{kes} = \frac{F}{k \cdot p \cdot d \cdot f \cdot z} \leq [\ddagger]_{kes}$ - formula yordamida mustaxkamligi tekshiriladi. |
|--|

| |
|-------|
| Rezba |
|-------|

| |
|------|
| Tish |
|------|

| |
|------|
| Bolt |
|------|

| |
|-------|
| Tasma |
|-------|

98 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| M22x0.1- rezbada tashqi diametr nechaga teng? |
| 22mm |
| 2.2mm |
| 220mm |
| 21.9mm |

99 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Shkivlar, tasma uzatma detallaridir. |
| Tasmali |
| Zanjirli |
| Tishli |
| Friksion |

100 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Xarakatni 15metrgacha uzatma yordamida uzatiladi. |
| Tasmali |
| Tishli |
| Friksion |
| Chervakli |

101 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Tasmali uzatmada $n_1=1500$ ayl/min n_2 yordamida qanday quvvatlar uzatiladi? |
| 50 kVt |
| 100 kVt |
| 25 kVt |
| 100000 kVt |

102 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| τ_i, τ, τ_v - kuchlanishlar uzatmada hosil bo'ladi. |
| Tasmali |
| Friksion |
| Tishli |
| Zanjirli |

103 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Tish qadamining f ga nisbati deyiladi. |
| Tish moduli |
| Tish qadami |
| O'zgarmas son |

O'zgaruvchan son

104 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

$\tau_F \leq [\tau]_F$ - tishlarning sharti deyiladi.

Sinib ketmaslik

Uvalanib ketmaslik

Mustaxkamlik

Bikrlik

105 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

2110- podshipnik ichki diametrini toping.

50 mm

25 mm

12 mm

6 mm

106 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

3120-podshipnik ning ichki diametri nechaga teng?

*100 mm

24 mm

36 mm

18 m

107 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

Ishqalanish, ilashish uzatmalari - uzatmalardir.

Mexanik

Tishli, zanjirli

Fizik

Gidravlik

108 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

Agar, $T_1 = 50$ kN.m va $U=2$ bo'lsa, T_2 topilsin.

100 kN.m

48 kN.m

25 kN.m

52 kN.m

109 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

Ishga layoqatlilik, ishda ishonchlilik, texnologiklik iqtisodlilik, dizayn ga qo'yilgan talabdir.

| |
|-------------------|
| Detallar |
| Detal materialiga |
| Tishli uzatma |
| Zanjirli uzatma |

110 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Zanjirli, tishli, chervyakli uzatmalar uzatmalaridir. |
| Ilashish |
| Ishqalanish |
| Fizik |
| Pnevmatik |

111 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--------------------------------------|
| Yassi tasmaning xizmat muddati |
| Katta |
| Kichik |
| O'rta |
| Cheksiz |

112 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| shponkali birikmalarda val bilan «vtulka» ning o'zaro markazlashuvi yaxshi ta'minlanmaydi. |
| Zo'riqtirilmagan |
| Zo'riqtirilgan |
| Ponasimon |
| Ajraladigan |

113 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Nuqtaviy payvandlashda qiymati kichik bo'ladi. |
| Kuchlanish |
| Tok kuchi |
| Amper |
| Qarshilik |

114 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Reduktorda $U=2$ va $n_1=1000$ ayl/min bo'lsa, n_2 ni toping. |
| 500 ayl/min |
| 998 ayl/min |
| 1002 ayl/min |
| 2000 ayl/min |

115 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Elektr yoyi yordamida payvandlashda qiymati yuqori bo'ladi. |
| Kuchlanish |
| Tok kuchi |
| Qarshilik |
| Amper |

116 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| $T_2=T_1U$ – formula orqali valdagi burovchi moment topiladi. |
| Yetaklanuvchi |
| Yetaklovchi |
| O'rta |
| Birinchi |

117 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Yuk ko'tarish mashinalari tormozlari quyidagi turlarga bo'linadi. |
| Lentali, kolodkali |
| Kolodkali |
| Qo'l bilan |
| Lentali |

118 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Agar, $z_1 = 20ta$, $z_2 = 40ta$ va $n_1 = 3000ayl/min$ bo'lsa, U topilsin. |
| 1500 ayl/min |
| 1000 ayl/min |
| 60 ayl/min |
| 2940 ayl/min |

119 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Konveyer siljitish, xarakatlantirish uchun xizmat qiladi. |
| Yuklarni |
| Tasmalarni |
| Uzatmalarni |
| Yulduzchani |

120 Fan bobisi - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Agar, $U=3$, $z_1=30ta$ bo'lsa, z_2 ni toping. |
| 90ta |
| 33ta |
| 10ta |

27ta

121 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

Agar, $n_1=1000$ ayl/min va $n_2=500$ ayl/min va $T_1=3$ kNm bo'lsa, T_2 ni toping.

6 kNm

5 kNm

7 kNm

10 kNm

122 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

Ajralmaydigan birikma turlarini ko'rsating.

Parchin mixli, payvand birikmalar

R zballi, shponkali, shlitsali birikmalar

R zballi, shponkali, shlitsali, payvand birikmalar

Parchin mixli, payvand, r zballi birikmalar

123 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

«Mashina d tallari» fani nimani o'rgatadi?

Muxandislik praktikasida uchraydigan d tallarning tuzilishini o'rganish, ularni va uzatmalar d tallarini hisoblash va loyixalash haqidagi fandır.

M xanizmlarning tuzilishi, ularning kin matikasi va dinamikasini loyixalash va ularni analiz va sint zini o'rgatadi

Mashina, bino-inshoot va ularning konstruktsi

T xnikada uchramaydigan d tallarning birikmalari, uzatmalar va d tallarini loyiqalash qaqidagi fandır.

124 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

D tal d b nimaga aytiladi?

Bir xil mat rialdan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilmagan mashina qismi

Bir xil mat rialdan iborat mashina qismlari

Bir xil mat riallar-dan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi

Uz l

125 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

Uz l d b nimaga aytiladi?

Bir n cha d tallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi.

Bir n cha d tallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi.

Mashinaning qismi

Bir n cha d tallar .

126 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Yuritma d b nimaga aytiladi? |
| Mashina yoki m xanizmi harakatlanadigan qurilmaga aytiladi |
| Mashina yoki m xanizm aytiladi |
| Harakatlanmaydigan qurilmaga aytiladi |
| Mashina yoki m xanizmi harakatlanmaydigan qurilmaga aytiladi |

127 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Mashina qanday qismlarga bo'linadi? |
| Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism, ish bajaruvchi qism |
| El ktrovdigat l, vallar |
| Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism |
| Asosiy qism, yordamchi qism |

128 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Uzatma d b nimaga aytiladi? |
| Ikkita tishli qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizma aytiladi. |
| Ko'p tishli qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizmga aytiladi. |
| Qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizmga aytiladi |
| Ikkita tishli qildirak dan tashkil topgan m xanizmga aytiladi. |

129 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--------------------------------------|
| M xanik uzatma turlarini ko'rsating. |
| Ishqalanish, ilashish uzatmalari |
| M xanik va gidravlik uzatmalar |
| Tishli, zanjirli uzatmalar |
| Tishli, zanjirli, tasmali uzatmalar |

130 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| R duktorning vazifasi nima? |
| T zlikni pasaytirib, burovchi mom ti oshiradi. |
| Quvvatni pasaytirib, t zlikni oshiradi. |
| Quvvatni oshiradi. |
| T zlikni oshiradi |

131 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Mufta d b nimaga aytiladi? |
| Aylantiruvchi mom nt yo'nalishini o'zgartirmasdan vallarni birlashtirish uchun |

| |
|---|
| mo'ljallangan qurilma. |
| Val va uzatmalarni biriktirish uchun mo'ljallangan qurilma |
| Aylantiruvchi mom ntsiz yo'nalishini o'zgartirmasdan biriktirish uchun mo'ljallangan qurilma. |
| Aylantiruvchi mom nt yo'nalishini o'zgartirib val va uzatmalarni biriktirilma gan qurilmadir. |

132 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Mashina d tallariga qanday yuklanishlar ta'sir qiladi? |
| O'zgaruvchan va o'zgarmas |
| O'zgaruvchan yuklanish |
| O'zgarmas yuklanish |
| Simm trik ta'sir qiluvchi yuklanish |

133 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Umumiy d tallarni ko'rsating. |
| Bolt, gayka, shpilka, tishli |
| Bolt, gayka, shpilka, tishli qildirak, |
| Shina, podshipnik, klapan, bolt |
| Shina, podshipnik, klapan |

134 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Mashinasozlikda qanday uzatma turlari mavjud? |
| El ktrik, m xanik , gidravlik , pn vmatik uzatma |
| Gidravlik va m xanik uzatma |
| El ktrik va pn vmatik uzatma |
| Tasmali va zanjirli uzatma |

135 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Tishli uzatmalar nima uchun ishlatiladi? |
| Katta quvvatni uzatish uchun |
| Ishni bajarish uchun |
| Foydali ish koeffitsi ntni oshirish uchun |
| Aylanma harakatni uzatish uchun |

136 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Tishli uzatmani afzalliklari va kamchiliklari nima? |
| Foydali ish koeffitsi nti yuqori , tayyorlash murakkab |
| Tayyorlash oson, kichik t zlikda ishlaydi |

| |
|--|
| Arzon turadi, Foydali ish koeffitsi nti past |
| Katta t zlikda shovqin chiqarmaydi, va kichik quvvatni uzatadi |

137 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Silindrsimon tishli uzatma ichki tomondan ilashishda bo'ladi? |
| Bo'ladi |
| Bo'lmaydi |
| Faqat kichik quvvat uzatsa |
| Maqsus tish bo'lsa |

138 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| G'ildirak tishlarini sinishga nima sabab bo'ladi? |
| Uzatma noto'g'ri xisoblansa |
| Moysiz ishlasa |
| Yumshoq mat rial bo'lsa |
| Vibratsiya katta bo'lsa |

139 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| G'ildirak tishlarini sirtini yilishga nima sabab bo'ladi? |
| Kontakt kuchlanish |
| Moysiz ishlaganda |
| Eguvchi kuchlanish |
| Zarbalar ta'siri |

140 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Qiya tishli silindrsimon uzatmani afzalligi qaysi? |
| Katta t zlikda katta quvvat uzatadi |
| Moysiz xam ishlay v radi |
| O'q bo'ylab yo'nalgan kuch yo'q bo'ladi |
| o'q bo'ylab yo'nalgan kuch katta bo'ladi |

141 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Konussimon tishli uzatmalar qaysi qollarda qo'llaniladi? |
| Vallarni o'qlari k sishuv joylashganda |
| Katta t zlikda ishlaganda |
| Vallarni o'qlari ayqash joylashganda |
| Katta quvvat uzatishda |

142 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Konussimon tishli uzatmani kamchiligini va afzalligini ko'rsating. |
| O'q bo'ylab yo'nalgan kuch ta'sir qiladi va harakatni kishigan vallar orasida uzatadi |
| Tishlari t z sinadi va vallarni o'qlari ayqash joylashgan |
| Mat riali qimmat va zarbalarni qabul qiladi |
| Kichik t zlikda ishlaydi va tishlari yilmaydi |

143 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Ch rvyakli uzatmani afzalligini ko'rsating. |
| Uzatish soni katta bo'ladi |
| Foydali ish koeffitsi nti yuqori |
| Katta quvvatni uzatadi |
| yilish bo'lmaydi |

144 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Ch rvyakli uzatmalar qaysi xollarda qo'llaniladi? |
| Vallar ayqash joylashganda |
| Katta t zlikda ishlaganda |
| Vallar parall l joylashganda |
| Katta quvvat uzatishda |

145 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Ch rvyak qildirakka nisbatan qanday joylashadi? |
| Pastda, t pada va yonda joylashadi |
| T pada joylashadi |
| Yonda joylashadi |
| Pastda joylashadi |

146 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Tasmali uzatma qaysi qollarda qo'llaniladi? |
| Vallar orasida katta masofa bo'lganda |
| Vallar orasi kichik bo'lganda |
| Katta quvvatni uzatishda |
| Moylash kam bo'lganda |

147 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Tasmali uzatmani afzalligini va kamchiligini ko'rsating. |
| Harakatni uzoq masofaga uzatadi va tasma t z yeiladi |

| |
|---|
| Katta quvvatni uzatadi va uzatish soni doimiy |
| Kichik joy egallaydi va shkiv yeiladi |
| Tasmani chidamliligi katta va moy ko'p sarflanadi |

148 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Tasmali uzatma harakatni nima xisobiga uzatadi? |
| Ishqalanish kuchi xisobiga |
| Tasmani yumshoqligi xisobiga |
| Shkiv xisobiga |
| Sirpanish xisobiga |

149 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Friktsion uzatma harakatni nima qisobiga uzatadi? |
| Ishqalanish hisobiga |
| Egiluvchanlik qisobiga |
| Sirpanish qisobiga |
| Elastik bo'lsa |

150 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--------------------------------------|
| Friktsion uzatmada yilish bo'ladimi? |
| Bo'ladi |
| Qattiq materialdan tayyorlansa |
| Bo'lmaydi |
| Moylash k rak |

151 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Zanjirli uzatma afzalligini va kamchiligini ko'rsating. |
| Katta quvvatni uzatadi va zanjir elementlari tez yeiladi |
| Kichik joy egallaydi |
| Sirpanish kam bo'ladi va kuchlar oshib ketadi |
| Ishlashda shovqin chiqmaydi va kichik quvvat uzatadi |

152 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Zanjirli uzatma nimaga asoslanib turlarga bo'linadi? |
| Zanjirni turiga qarab |
| Quvvatni uzatishga qarab |
| Masofani uzoqligiga qarab |
| Nishta va liniya harakatga ko'ltirishiga qarab |

153 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Vallarni asosiy vazifasi nima? |
| D tallarni ushlab turish va burovchi momentni uzatish |
| Aylanishni ta'minlash |
| T zlikni ta'minlash |
| quvvatni uzatish |

154 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Shponkali birikmani vazifasi nimadan iborat? |
| G'ildiraklarni valga maxkamlaydi obiga |
| Sirpanishni ta'minlaydi |
| Moylashni ta'minlaydi |
| Ishqalanish qis |

155 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Shponkali birikma afzalligini ko'rsating. |
| Ishlashi ishonchli, tuzilish sodda |
| Zarbalarni yaxshi qabul qiladi |
| T z yeiladi |
| Tayyorlash qimmat |

156 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|---|
| Vallarda qo'llaniladigan shlitsali (tishli) birikma afzalligini va kamchiligini ko'rsating. |
| Katta quvvatni uzatadi va tayyorlash qimmat turadi |
| Tuzilishi sodda va d tal valda yomon markazlanadi |
| Tayyorlash oson va yig'ish qiyin |
| Arzon turadi va moy ko'p sarflanadi |

157 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--------------------------------|
| Podshipniklarni vazifasi nima? |
| Tayanch vazifasini bajaradi |
| T branishni qabul qiladi |
| D tallarni maxkamlaydi |
| Valni suradi |

158 Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| Sirpanish podshipniklarni afzalliklarini va kamchiligini ko'rsating. |
| Tuzilishi soda va moy ko'p sarflanadi |

| |
|--|
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

| |
|--|
| |
|--|

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobu - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
|--|

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |

| |
|--|
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

| |
|--|
| |
|--|

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |

Fan bobini - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

Fan bobli - Fan bo'limi - Qiyinchilik darajasi-

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |

**O'ZB KISTON R SPUBLIKASI OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM
VAZIRLIGI**

ANDIJON MASHINASOZLIK INSTITUTI

«TASDIQLAYMAN»
O'quv-uslubiy k ngash raisi

_____dots. Q.Ermatov.

**«Mashina detallari »
fani bo'yicha**

TEST savollari

5320100- Materialshunoslik va yangi materiallar texnologiyasi, 5111000- Kasb ta'limi, 5310500- Avtomobilsozlik va traktorsozlik, 5320200- Mashinasozlik texnologiyasi, mashinasozlik ishlab chiqarishini jixozlash va avtomatlashtirish, 5310600- Yer usti transport tizimlari, 5320300- Texnologik mashinalar va jihozlar yo'nalishlari uchun

Andijon - 2018 y

«Mashina detallari» fanidan test topshiriqlari

| Fan bobi | Fan bo'limi | Qiyinlik darajasi | Test topshirig'i | To'g'ri javob | Muqobil javob | Muqobil javob | Muqobil javob |
|----------|-------------|-------------------|------------------|-----------------------|---------------------------------|--|----------------------------------|
| 1 | | 1 | , . | *Gayka, bolt, prujina | Gayka,bolt, prujina, podshipnik | Gayka,bolt, prujina, podshipnik, mufta | Gayka,bolt, prujina, karbyurator |

| | | | | | | | |
|---|--|---|-------------------------------------|-----------|-----------|---------------------------|----------------------|
| 1 | | 1 | | * | | | |
| 1 | | 1 | , , | * | | | |
| 2 | | 3 | $r = 60^\circ$ $d=16$ $s=0.2$ | *M16x0.2 | R16x0.2 | N0.2x16 | R16-0.2 |
| 2 | | 2 | ? | *Напряжён | | стикавой | Ненапряжён н |
| 2 | | 3 | $t = \frac{F}{A} \leq [t]$ - | *Шпонка | Сваричный | Резба | Заклёпка |
| 3 | | 1 | , , | * | | Муфта | k |
| 3 | | 1 | , , | * | | Фрикцион и передачи | Ременная передачи |
| 3 | | 1 | 100000 kVt | *Зубчатая | Фрикцион | Ременная | |
| 1 | | 1 | . | * | | | , , |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--------------------------|------------|----|----|----|
| | | | | | | | |
| 1 | | 3 | $n=n_1n_2n_3 -$? | * . | | | |
| 1 | | 2 | ? | * | | , | |
| 2 | | 1 | - , | * | | | |
| 2 | | 1 | , | * | | | |
| 2 | | 3 | , 20 . | *30 | 40 | 50 | 35 |
| 3 | | 1 | | * | | | |
| 3 | | 1 | | * | | | |
| 1 | | 2 | . | | | | , |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|--|------------------------------|--|--|
| 4 | | 3 | d=60mm ? | *2112 | 2160 | 3160 | 4169 |
| 3 | | 3 | m=4 d=100 Z | *25 | 96 | 104 | 52 |
| 3 | | 3 | d ₁ =200 d ₂ =400 , a _w | *300mm | 2000mm | 100mm | 600mm |
| 3 | | 3 | d=100 , z=25 | *4 | 3 | 2 | 5 |
| 2 | | 3 | L _{st} =40 ? | *30mm | 50mm | 40mm | 60mm |
| 3 | | 3 | U=3 n ₁ =3000 / n ₂ =? | *1000 / | 2000 / | 1060 / | 1020 / |
| 3 | | 3 | S = 1 / T=5 P | *5 kVt | 3 kVt | 7 kVt | 2,5 kVt |
| 3 | | 3 | P= 5 kVt, n=1000 ayl/min T -? | *0,05 kN·m | 990 kN·m | 0,10 kN·m | 10000 kN·m |
| 3 | | 3 | T ₁ =20 nm U=2 T ₂ -? | *40 n·m | 20 n·m | 8 n·m | 12 n·m |
| 3 | | 3 | d ₁ = 200 mm, d ₂ =400 mm a -? | *300mm | 1000mm | 200mm | 150mm |
| 2 | | 1 | | *Ajraladi gan va ajralmaydi gan | Rezbali, parchin mixli | Rezbali, parchin mixli, payvand | Ajraladigan, ajralmaydi gan, butun |
| 2 | | 3 | $\tau_{ch} = \frac{F}{A} \leq [\tau]_{ch}$ - Mustaxkamlik sharti qanday birikmada ishlatiladi? | *Rezbali | Shponkali | Parchin mixli | Payvand |
| 2 | | 1 | Cho'zilish kuchlanishi da hosil bo'ladi. | *Bolt tanasi | Gayka | Rezba | Shayba |
| 2 | | 3 | $\tau_{max} = \frac{M}{W} \leq [\tau]$ - Mustaxkamlik sharti ga tegishli. | *Burchakli payvand birikma | Rezbali birikma | Tishli uzatma | Zanjirli uzatma |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|--------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| 4 | | 3 | Valga tag'sir etuvchi burovchi moment $T = 5000 \text{ Nm}$, ruxsat etilgan kesilish kuchlanishi $[\tau] = 25 \text{ N/mm}^2$ bo'lsa, val diametri d ni toping. | *100mm | 55.5mm | 500mm | 550mm |
| 3 | | 2 | $T = \frac{P}{\xi}$ - Formula yordamida qanday kattalik topiladi? | *Burovchi moment | Quvvat | Kuch | Deformatsiya |
| 3 | | 1 | Egilish, buralish kuchlanishi ta'sir etadi. | *Vallarga | Podshipniklarga | O'qlarga | Muftaga |
| 3 | | 2 | $\sigma_2 = \sigma_1 \cdot u \cdot y$ - formulada qanday kattaliklar o'zaro bog'langan. | *Burovchi moment | Kuch | Mustaxkamlik | Deformatsiya |
| 1 | | 1 | Mustahkamlik, deformatsiyalanuvchanlik, plastiklik, elastiklik, chidamlilik, qattqlik qo'yiladigan talablardir. | *Detal materialiga | Detalga | Birikmaga | Uzelga |
| 1 | | 1 | Maxsus va umumiy detallar turlaridir. | *Detal | Birikma | Rezba | Uzatma |
| 1 | | 1 | Shakl o'lchamlarini o'zgarishi deyiladi. | *Deformatsiya | Buralish | Ezilish | Ko'chish |
| 4 | | 1 | Tashqi xalqa, ichki xalqa, dumalovchi element, separator elementlaridir. | *Dumalash podshipniklari | Rezba | Sirpanish podshipniklari | Shponkali birikma |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|-------------------------------|-----------------------------|----------------------|--------------------------|
| 3 | | 3 | $D_1 = \frac{t}{\sin \frac{180^\circ}{z_1}}$ - formula orqali diametri topiladi. | *Yetaklov chi yulduzcha | Yetaklanuv chi yulduzcha | Bo'luvchi aylana | Tashqi aylana |
| 3 | | 1 | $F_1 = F_0 + \frac{F_t}{2}$ - formula orqali taranglik kuchi topiladi. | *Yetakchi tarmoq | Sirt | Yuza | Yetaklanuv chi tarmoq |
| 3 | | 1 | Zanjir, yulduzcha detallaridir. | *Zanjirli uzatma | Tishli uzatma | Friksion uzatma | Tasmali uzatma |
| 3 | | 1 | 100kVt gacha quvvat yordamida uzatiladi. | *Zanjirli uzatma | Tishli uzatma | Tasmali uzatma | Friksion uzatma |
| 3 | | 1 | $U = \frac{Z_2}{Z_1} = \frac{n_1}{n_2}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. | *Zanjirli | Friksion | Tishli | Tasmali |
| 3 | | 1 | $u = \frac{n_1}{n_2} = \frac{z_2}{z_1} = \frac{d_2}{d_1}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. | *Tishli | Tasmali | Friksion | Rezbali |
| 2 | | 1 | Ponasimon shponka ishlatilsa, shponkali birikma hosil bo'ladi. | *Zo'riqtiril gan | Puxta | Zo'riqtiril magan | Mustaxkam |
| 1 | | 1 | Yigirish mashinasi korpusi, Damas avtomashinasi fara shishasi, Nexia avtomashinasi klapani detailaridir. | *Maxsus | Umumiy | Alohida | Standart |
| 1 | | 1 | Biror vazifani bajarish uchun yaratilgan qurilma deyiladi. | *Mashina | Mexanizm | Detal | Uzel |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|----------------|-------------|---------------|-----------|
| 1 | | 1 | Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism, ish bajaruvchi qism qismlaridir. | *Mashina | Mexanizm | Uzel | Detal |
| 3 | | 1 | Ishqalanish, ilashish uzatmalari – bu uzatma turlaridir. | *Mexanik | Gidravlik | Tasmali | Tishli |
| 2 | | 1 | $[\ddagger] = \frac{\ddagger_m}{m}$ - formula yordamida materiallar uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi. | *Mo'rt | Plastik | Hamma | Umumiy |
| 2 | | 1 | $[\ddagger]_{ch}' = (0,9 \div 1,0) \cdot [\ddagger]$ - formula yordamida chok uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi. | *Payvand | Shponka | Parchin | Rezba |
| 2 | | 1 | Ustma-ust, uchma-uch, burchakli, Birikmalar birikma turlaridir. | *Payvand | Parchin | Parchin mixli | Rezbali |
| 2 | | 1 | Elektr yoyi yordamida, nuqtaviy, gaz yordamida payvandlash usullaridir. | *Payvandlash | Parchinlash | Biriktirish | Yig'ish |
| 2 | | 1 | Uchma-uch, ustma-ust birikmalar birikma turlaridir. | *Parchin mixli | Rezbali | Shponkali | Payvand |
| 2 | | 3 | $\ddagger = \frac{4 \cdot F}{n \cdot f \cdot d^2} \leq [\ddagger]_k$ - formula yordamida birikma kesilish | *Parchin mixli | Payvand | Rezbali | Shponkali |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--------------------------------|----------------------------|--|
| | | | kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlikka hisoblanadi. | | | | |
| 2 | | 2 | Parchin mixli birikmalarda kesilish kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlik sharti yordamida qanday muxandislik masalalarini yechish mumkin? | *Parchin mixlar soni, ta'sir qiluvchi kuch, parchin mix diametri aniqlanadi | Parchin mixlar soni aniqlanadi | Barcha masalalar yechiladi | Parchin mixlar soni, tahsir qiluvchi kuch aniqlanadi |
| 2 | | 3 | $\tau_{ez} = \frac{F}{S \cdot n \cdot d} \leq [\tau]_{ez}$ - formula yordamida birikmalarda ezilish kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlikka hisoblanadi. | *Parchin mixli | Payvand | Rezbali | Shponkali |
| 2 | | 2 | $[\tau] = \frac{\tau_{oq}}{n}$ - formula yordamida material uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi. | *Plastik | Mo'rt | Standart | Hamma |
| 2 | | 1 | Sirpanish, dumalash podshipniklari turlaridir. | *Podshipniklar | Rolikli podshipniklar | Birikma | Uzel |
| 2 | | 1 | Rezina qobiq, rezinalangan ip to'qima, kordshnur, siqilishga ishlaydigan rezina qism tasmaga tegishlidir. | *Ponasimon | Yassi | Doirasimon | Hamma |
| 3 | | 2 | Tasmali | *Ponasimon | Doirasimon | Tishli | Zanjirli |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|-----------------|---------------------------|----------------|--------------------|
| | | | uzatmalarda nisbatan kattaroq quvvatlar qanday tasmalar yordamida uzatiladi? | tasma | tasma | uzatma | uzatma |
| 3 | | 1 | Tezlikni pasaytirib, burovchi momentni oshiradigan mexanizm deyiladi. | *Reduktor | Multiplikator | Uzatish qutisi | Mufta |
| 3 | | 2 | Rezbali birikmalar necha turga bo'linadi? | *3 | 5 | 4 | 6 |
| 2 | | 2 | Rezba parametrlari nechta? | *7 | 6 | 5 | 4 |
| 2 | | 1 | Qirqilish, egilish, ezilish kuchlanishlari da hosil bo'ladi. | *Rezba | Shponka | Mufta | Yulduzcha |
| 2 | | 2 | $d_1 \geq \sqrt{\frac{4F}{f \cdot [\tau]_{ch}}}$ - formula yordamida qanday kattalik topiladi? | *Rezba diametri | Tishli g'ildirak diametri | Val diametri | Yulduzcha diametri |
| 2 | | 1 | Ajraladigan birikmalarga birikma kiradi. | *Rezbali | Zanjirli | Chervakli | Tishli |
| 3 | | 2 | $m = \frac{p}{f}$ - formula yordamida topiladi. | *Tish moduli | O'qlararo masofa | Rezba qadami | Tish soni |
| 3 | | 3 | Agar $m=3\text{mm}$, $z=20$ ta bo'lsa, d_a topilsin. | *66mm | 60mm | 23mm | 17mm |
| 3 | | 2 | Tasmali uzatma yordamida qanday quvvatni uzatish | *50 kVt | 100 kVt | 100000 kVt | 150 kVt |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | mumkin? | | | | |
| 3 | | 3 | $\tau \leq [\tau]$, $\tau_F \leq [\tau]_F$ - formulalar uzatma ishlashi shartlaridir. | *Tishli | Zanjirli | Tasmali | Chervakli |
| 3 | | 3 | Agar, $z_1=40$ ta va $z_2=80$ ta bo'lsa, U ni toping. | *2 | 40 | 120 | 0.5 |
| 3 | | 3 | Agar, $P_1=10$ kVt va $P_2=8$ kVt bo'lsa, uzatma F.I.K. ni toping. | *0.8 | 18 | 2 | 80 |
| 3 | | 2 | $U = \frac{n_1}{n_2}$ - formula yordamida uzatmaning topiladi. | *Uzatish soni | F.I.K. | Quvvat | Burovchi moment |
| 3 | | 2 | $y = \frac{p_2}{p_1}$ -formula yordamida uzatmaning topiladi. | *F.I.K. i | Burovchi moment | Quvvat | Uzatish soni |
| 1 | | 1 | Bir necha detallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi..... deyiladi. | *Uzel | Detal | Qism | Bo'lak |
| 4 | | 1 | O'qlarda kuchlanish ta'sir etadi. | *Egilish | Buralish | Egilish , buralish | Siqilish, buralish |
| 2 | | 1 | Bolt, gayka, shpilka, tishli g'ildirak detallardir. | *Umumiy | Maxsus | O'rta | Standart |
| 2 | | 2 | $\tau_{ch} = \frac{M}{W} + \frac{F}{l \cdot S} \leq [\tau]_{ch}$ - formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshiriladi. | *Ustma-ust payvand | Uchma-uch payvand | Shponkali | Parchin mixli |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|--------------------|-------------------|---------------|-----------|
| 2 | | 2 | $\tau_{ch} = \frac{F}{l \cdot s} \leq [\tau]_{ch}$ - formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshiriladi. | *Uchma-uch payvand | Ustma-ust payvand | Parchin mixli | Shponkali |
| 2 | | 2 | $D_2 = D_1(1 -)$ formula yordamida uzatma yetaklanuvchi g'ildirak diametri topiladi. | *Friksion | Chervakli | Tishli | Tasmali |
| 3 | | 2 | $Q = \frac{KF}{f}$ - formula yordamida uzatmada siquvchi kuch topiladi. | *Friksion | Chervakli | Tasmali | Tishli |
| 3 | | 3 | Chervyakli uzatmada $m=2\text{mm}$, $z_2=50$ ta bo'lsa, d topilsin. | *100mm | 25mm | 48mm | 30mm |
| | | 3 | $u = \frac{n_1}{n_2} = \frac{z_2}{z_1}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. | *Chervakli | Tishli | Tasmali | Friksion |
| 3 | | 1 | Chervyak, chervyak g'ildiragi uzatma detallaridir. | *Chervyak | Tasmali | Tishli | Zanjirli |
| 3 | | 3 | Chervyakli uzatmada $n_1=1000\text{ayl/min}$ va $n_2=500\text{ayl/min}$ bo'lsa, U topilsin. | *2 | 1500 | 500 | 5000 |
| 3 | | 3 | Agar $q=10$, $m=2\text{mm}$ bo'lsa, d topilsin. | *20mm | 12mm | 8mm | 18mm |
| 3 | | 3 | $\tau_{ez} = \frac{F}{A} \leq [\tau]_{ez}$ - | *Shlitsali | Payvand | Tishli | Chervakli |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|--|--|--|---|
| | | | formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshiriladi. | | | | |
| 2 | | 1 | Zo'riqtirilmagan shponkali birikmada shponkalar ishlatiladi. | *Segmentsimon, prizmatik | Ponasimon | Tishli | Doirasimon |
| 2 | | 2 | Konstruksiya bo'yicha yuk ko'tarish mashinasini qanday turlari mavjud? | *Ko'tarish, yuk-ko'tarish kрани, yuk ortish va tashish | Yuk ko'tarish kрани, ko'tarish va tushirish | Yuk ortish va tashish, ko'tarish va tushirish | Ko'tarish, tushirish |
| 4 | | 2 | Yuk ko'tarish mashinalarining asosiy detal va qismlarini ko'rsating. | *Ilgak, po'lat arqon, baraban, blok, polispastlar, to'xtatgich va to'rmozlar | Ilgak, polat arqon, dvigatel, yuklar | Baraban, blok, dvigatel, yuklar, to'xtatgich va to'rmozlar | Yuklar, ilgak, baraban, blok, to'xtatgich va to'rmozlar |
| 4 | | 2 | Manipulyatorni vazifasi qanday? | * Yukni yuklash, tushirish va kerakli joyga o'zi olib borish | Yukni yuklash va tushirishni boshqarish kabinasi | Yukni ko'tarish va tushirish mashinasi | Yukni kerakli joyga olib boradigan mashina |
| 4 | | 2 | Yuk ko'tarish mexanzmlarini ko'rsating. | *Domkrat, tal, lebyodka | Tal, ilgich, po'lat arqon | Domkrat, ilgich, po'lat arqon | Lebyodka, ilgich, po'lat arqon |
| 4 | | 3 | $\dagger_{kes} = \frac{F}{k \cdot p \cdot d \cdot f \cdot z} \leq [\dagger]$ - formula yordamida mustaxkamligi tekshiriladi. | *Rezba | Tish | Bolt | Tasma |
| 2 | | 3 | M22x0.1- rezbada tashqi diametr nechaga teng? | *22mm | 2.2mm | 220mm | 21.9mm |
| 3 | | 1 | Shkivlar, tasma | *Tasmali | Zanjirli | Tishli | Friksion |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|------------------|--------------------|---------------|------------------|
| | | | uzatma detallaridir. | | | | |
| 3 | | 1 | Xarakatni 15metrgacha uzatma yordamida uzatiladi. | *Tasmali | Tishli | Friksion | Chervakli |
| 3 | | 3 | Tasmali uzatmada $n_1=1500$ ayl/min n_2 yordamida qanday quvvatlar uzatiladi? | *50 kVt | 100 kVt | 25 kVt | 100000 kVt |
| 3 | | 2 | τ_1, τ, τ_v - kuchlanishlar uzatmada hosil bo'ladi. | *Tasmali | Friksion | Tishli | Zanjirli |
| 3 | | 2 | Tish qadamining f ga nisbati deyiladi. | *Tish moduli | Tish qadami | O'zgarman son | O'zgaruvchan son |
| 3 | | 2 | $\tau_F \leq [\tau]_F$ - tishlarning sharti deyiladi. | *Sinib ketmaslik | Uvalanib ketmaslik | Mustaxkamlik | Bikrlik |
| 4 | | 3 | 2110- podshipnik ichki diametrini toping. | *50 mm | 25 mm | 12 mm | 6 mm |
| 4 | | 3 | 3120-podshipnik ning ichki diametri nechaga teng? | *100 mm | 24 mm | 36 mm | 18 m |
| 3 | | 1 | Ishqalanish, ilashish uzatmalari - uzatmalardir. | *Mexanik | Tishli, zanjirli | Fizik | Gidravlik |
| 3 | | 3 | Agar, $T_1 = 50$ kN.m va $U=2$ bo'lsa, T_2 topilsin. | *100 kN.m | 48 kN.m | 25 kN.m | 52 kN.m |
| 1 | | 1 | Ishga layoqatlilik, ishda ishonchlilik, texnologiklik iqtisodlilik, dizayn ga qo'yilgan talabdir. | *Detallar | Detal materialiga | Tishli uzatma | Zanjirli uzatma |
| 3 | | 1 | Zanjirli, tishli, chervyakli uzatmalar | *Ilashish | Ishqalanish | Fizik | Pnevmatik |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---------------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | uzatmalaridir. | | | | |
| 3 | | 1 | Yassi tasmaning xizmat muddati | *Katta | Kichik | O'rta | Cheksiz |
| 2 | | 1 | shponkali birikmalarda val bilan «vtulka» ning o'zaro markazlashuvi yaxshi ta'minlanmaydi. | *Zo'riqtiril magan | Zo'riqtiril gan | Ponasimon | Ajraladigan |
| 2 | | 1 | Nuqtaviy payvandlashda qiymati kichik bo'ladi. | *Kuchlanis h | Tok kuchi | Amper | Qarshilik |
| 3 | | 3 | Reduktorda $U=2$ va $n_1=1000$ ayl/min bo'lsa, n_2 ni toping. | *500 ayl/min | 998 ayl/min | 1002 ayl/min | 2000 ayl/min |
| 2 | | 1 | Elektr yoyi yordamida payvandlashda qiymati yuqori bo'ladi. | *Kuchla nish | Tok kuchi | Qarshilik | Amper |
| 3 | | 3 | $T_2=T_1U$ – formula orqali valdagi burovchi moment topiladi. | *Yetakla nuvchi | Yetaklovchi | O'rta | Birinchi |
| 4 | | 2 | Yuk ko'tarish mashinalari tormozlari quyidagi turlarga bo'linadi. | *Lentali, kolodkali | Kolodkali | Qo'l bilan | Lentali |
| 3 | | 3 | Agar, $z_1 = 20$ ta, $z_2 = 40$ ta va $n_1 = 3000$ ayl/min bo'lsa, U topilsin. | *1500 ayl/min | 1000 ayl/min | 60 ayl/min | 2940 ayl/min |
| 2 | | 1 | Konveyer siljitish, xarakatlantirish uchun xizmat qiladi. | *Yuklarni i | Tasmalarni | Uzatmalarn | Yulduzchan i |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|--|---|
| 3 | | 3 | Agar, $U=3$, $z_1=30$ ta bo'lsa, z_2 ni toping. | *90ta | 33ta | 10ta | 27ta |
| 3 | | 3 | Agar, $n_1=1000$ ayl/min va $n_2=500$ ayl/min va $T_1=3$ kNm bo'lsa, T_2 ni toping. | *6 kNm | 5 kNm | 7 kNm | 10 kNm |
| 2 | | 1 | Ajralmaydigan birikma turlarini ko'rsating. | *Parchin mixli, payvand birikmalar | R zbali, shponkali, shlitsali birikmalar | R zbali, shponkali, shlitsali, payvand birikmalar | Parchin mixli, payvand, r zbali birikmalar |
| 1 | | 1 | «Mashina d tallari» fani nimani o'rgatadi? | *Muxandisl ik praktikasida uchraydigan d tallarning tuzilishini o'rganish,ul arni va uzatmalar d tallarini hisoblash va loyixalash haqidagi fandir. | M xanizm larning tuzilishi, ularning kin matika si va dinamikasi ni loyixalash va ularni analiz va sint zini o'rgatadi | Mashina, bino- inshoot va ularning konstruktsi yalarini mustaxkam likka, bikirlikka va ustivorlikka xisoblash usullarini o'rgatadi. | T xnikada uchramaydi gan d tallarning birikmalari, uzatmalar va d tallarini loyiqalash qaqidagi fandir. |
| 1 | | 1 | D tal d b nimaga aytiladi? | *Bir xil mat rialdan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilma gan mashina qismi | Bir xil mat rialdan iborat mashina qismlari | Bir xil mat riallar- dan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilga n mashina qismi | Uz l |
| 1 | | 1 | Uz l d b nimaga aytiladi? | *Bir n cha d tallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi. | Bir n cha d tallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi. | Mashina ning qismi | Bir n cha d tallar . |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|--|---|---|---|
| 2 | | 1 | Yuritma d b nimaga aytiladi? | *Mashina yoki m xanizmni harakatlana digan qurilmaga aytiladi | Mashina yoki m xanizm aytiladi | Harakatlan maydigan qurilmaga aytiladi | Mashina yoki m xanizmni harakatlann aydigan qurilmaga aytiladi |
| 3 | | 1 | Mashina qanday qismlarga bo'linadi? | *Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism, ish bajaruvchi qism | El ktrodvi gat l, vallar | Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism | Asosiy qism, yordamchi qism |
| 3 | | 1 | Uzatma d b nimaga aytiladi? | *Ikkita tishli qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizma aytiladi. | Ko'p tishli qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizm ga aytiladi. | Qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizm ga aytiladi. | Ikkita tishli qildirak dan tashkil topgan m xanizm ga aytiladi. |
| 3 | | 1 | M xanik uzatma turlarini ko'rsating. | *Ishqalanish, ilashish uzatmalari | M xanik va gidravlik uzatmalar | Tishli, zanjirli uzatmalar | Tishli, zanjirli, tasmali uzatmalar |
| 3 | | 1 | R duktorning vazifasi nima? | *T zlikni pasaytirib, burovchi mom ti oshiradi. | Quvvatni pasaytirib, t zlikni oshiradi. | Quvvatni oshiradi. | T zlikni oshiradi |
| 4 | | 1 | Mufta d b nimaga aytiladi? | *Aylantiruvchi mom nt yo'nalishini o'zgartir masdan vallarni biriktirish uchun mo'ljallan gan qurilma. | Val va uzatmalarni biriktirish uchun mo'ljallan gan qurilma. | Aylantiruvchi mom ntsiz yo'nalishini o'zgartir masdan biriktirish uchun mo'ljallan gan qurilma. | Aylantiruvchi mom nt yo'nalishini o'zgartirib val va uzatmalarni biriktirilma gan qurilmadir. |
| 1 | | 1 | Mashina d tallariga qanday yuklanishlar ta'sir | *O'zgaruvchan va o'zgarmas | O'zgaruvchan yuklanish | O'zgarmas yuklanish | Simm trik ta'sir qiluvchi |

| | | | qiladi? | | | | yuklanish |
|---|--|---|---|---|--|---|---|
| 1 | | 1 | Umumiy d tallarni ko'rsating. | *Bolt, gayka, shpilka, tishli qildirak, podshipnik | Bolt, gayka, shpilka, tishli qildirak, | Shina, podshipnik, klapan, bolt | Shina, podshipnik, klapan |
| 3 | | 2 | Mashinasozlikda qanday uzatma turlari mavjud? | *El ktrik, m xanik , gidravlik , pn vmatik uzatma | Gidravlik va m xanik uzatma | El ktrik va pn vmatik uzatma | Tasmali va zanjirli uzatma |
| 3 | | 2 | Tishli uzatmalar nima uchun ishlatiladi? | *Katta quvvatni uzatish uchun | Ishni bajarish uchun | Foydali ish koeffitsi nt ni oshirish uchun | Aylanma harakatni uzatish uchun |
| 3 | | 2 | Tishli uzatmani afzalliklari va kamchiliklari nima? | *Foydali ish koeffitsi nti yuqori , tayyorlash murakkab | Tayyorlash oson,kichik t zlikda ishlaydi | Arzon turadi, Foydali ish koeffitsi nt i past | Katta t zlikda shovqin chiqarmaydi , va kichik quvvatni uzatadi |
| 3 | | 2 | Silindrsimon tishli uzatma ichki tomondan ilashishda bo'ladi? | *Bo'ladi | Bo'lmaydi | Faqat kichik quvvat uzatsa | Maqsus tish bo'lsa |
| 3 | | 2 | G'ildirak tishlarini sinishga nima sabab bo'ladi? | *Uzatma noto'qri xisoblansa | Moysiz ishlasa | Yumshoq mat rial bo'lsa | Vibratsiya katta bo'lsa |
| 3 | | 2 | G'ildirak tishlarini sirtini yilishga nima sabab bo'ladi? | *Kontakt kuchlanish | Moysiz ishlaganda | Eguvchi kuchlanish | Zarbalar ta'siri |
| 3 | | 2 | Qiya tishli silindrsimon uzatmani afzalligi qaysi? | *Katta t zlikda katta quvvat uzatadi | Moysiz xam ishlay v radi | O'q bo'ylab yo'nalgan kuch yo'q bo'ladi | o'q bo'ylab yo'nalgan kuch katta bo'ladi |
| 3 | | 2 | Konussimon tishli uzatmalar qaysi qollarda qo'llaniladi? | *Vallarni o'qlari k sishuv joylashgan | Katta t zlikda ishlaganda | Vallarni o'qlari ayqash joylashgan | Katta quvvat uzatishda |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|---|---|--|
| | | | | da | | da | |
| 3 | | 2 | Konussimon tishli uzatmani kamchiligini va afzalligini ko'rsating. | *O'q bo'ylab yo'nalgan kuch ta'sir qiladi va harakatni kishgan vallar orasida uzatadi | Tishlari t z sinadi va vallarni o'qlari ayqash joylashgan | Mat riali qimmat va zarbalarni qabul qiladi | Kichik t zlikda ishlaydi va tishlari yilmaydi |
| 3 | | 2 | Ch rvyakli uzatmani afzalligini ko'rsating. | *Uzatish soni katta bo'ladi | Foydali ish koeffitsi nti yuqori | Katta quvvatni uzatadi | yilish bo'lmaydi |
| 3 | | 2 | Ch rvyakli uzatmalar qaysi xollarda qo'llaniladi? | *Vallar ayqash joylashgan da | Katta t zlikda ishlaganda | Vallar parall l joylashgan da | Katta quvvat uzatishda |
| 3 | | 2 | Ch rvyak qildirakka nisbatan qanday joylashadi? | *Pastda, t pada va yonda joylashadi | T pada joylashadi | Yonda joylashadi | Pastda joylashadi |
| 3 | | 2 | Tasmali uzatma qaysi qollarda qo'llaniladi? | *Vallar orasida katta masofa bo'lganda | Vallar orasi kichik bo'lganda | Katta quvvatni uzatishda | Moylash kam bo'lganda |
| 3 | | 2 | Tasmali uzatmani afzalligini va kamchiligini ko'rsating. | *Harakatni uzoq masofaga uzatadi va tasma t z yeiladi | Katta quvvatni uzatadi vauzatish soni doimiy | Kichik joy egallaydi va shkiv yeiladi | Tasmanii chidamliligi katta va moy ko'p sarflanadi |
| 3 | | 2 | Tasmali uzatma harakatni nima xisobiga uzatadi? | *Ishqala nish kuchi xisobiga | Tasmani yumshoqligi xisobiga | Shkiv xisobiga | Sirpanish xisobiga |
| 3 | | 2 | Friktsion uzatma harakatni nima qisobiga uzatadi? | *Ishqalani sh qisobiga | Egiluvchanl ik qisobiga | Sirpanish qisobiga | Elastik bo'lsa |
| 3 | | 2 | Friktsion uzatmada yilish bo'ladimi? | *Bo'ladi | Qattiq mat rialdan tayyorlansa | Bo'lmaydi | Moylash k rak |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|--|---|
| 3 | | 2 | Zanjirli uzatma afzalligini va kamchiligini ko'rsating. | *Katta quvvatni uzatadi va zanjir elementlari tez yeiladi | Kichik joy egallaydi | Sirpanish kam bo'ladi va kuchlar oshib ketadi | Ishlashda shovqin chiqmaydi va kichik quvvat uzatadi |
| 3 | | 2 | Zanjirli uzatma nimaga asoslanib turlarga bo'linadi? | *Zanjirni turiga qarab | Quvvatni uzatishga qarab | Masofani uzoqligiga qarab | Nisbatni harakatga ko'ltirishiga qarab |
| 4 | | 2 | Vallarni asosiy vazifasi nima? | *D tallarni ushlab turish va burovchi momentni uzatish | Aylanishni ta'minlash | Tizlikni ta'minlash | quvvatni uzatish |
| 2 | | 2 | Shponkali birikmani vazifasi nimadan iborat? | *G'ildiraklarni valga maxkamlaydi obiga | Sirpanishni ta'minlaydi | Moylashni ta'minlaydi | Ishqalanish qis |
| 2 | | 2 | Shponkali birikma afzalligini ko'rsating. | *Ishlashi ishonchli, tuzilish sodda | Zarbalarni yaxshi qabul qiladi | Tez yeiladi | Tayyorlash qimmat |
| 4 | | 2 | Vallarda qo'llaniladigan shlitsali (tishli) birikma afzalligini va kamchiligini ko'rsating. | *Katta quvvatni uzatadi va tayyorlash qimmat turadi | Tuzilishi sodda va d tal valda yomon markazlanadi | Tayyorlash oson va yig'ish qiyin | Arzon turadi va moy ko'p sarflanadi |
| 4 | | 2 | Podshipniklarni vazifasi nima? | *Tayanch vazifasini bajaradi | Tizbranishni qabul qiladi | D tallarni maxkamlaydi | Valni suradi |
| 4 | | 2 | Sirpanish podshipniklarni afzalliklarini va kamchiligini ko'rsating. | *Tuzilishi soda va moy ko'p sarflanadi | Ishlash muddati chetksiz va tuzilishi murakkab | Moy kam sarflanadi va zarbalarni yaxshi qabul qilmaydi | Arzon materialdan tayyorlanadi va d tal yaxshi maxkamlanmaydi |
| 4 | | 2 | Dumalash podshipniklarni | *Valni tayanch | D tallarni maxkamlaydi | Tizbranishni qabul qiladi | Valni surilmasligi |

| | | | vazifasi nima? | vazifasini bajaradi | i | | ni taminlaydi |
|---|--|---|---|---|-----------------------------------|--|---|
| 4 | | 2 | Dumalash podshipniklarni afzalliklarini va kamchiliklarini ko'rsating. | *Uzaro almashishlik yuqori darajada va zarbani qabul qilmaydi | Katta t zlikda yaxshi ishlaydi | Moy ko'p sarflanadi | Juda arzon turadi va moy ko'p sarflanadi |
| 2 | | 2 | Ajraladigan birikma turlarini ko'rsating. | *R zballi, shponkali, shlitsali birikmalar | Parchin mixli, payvand birikmalar | R zballi, shponkali, shlitsali, payvand birikmalar | Parchin mixli, payvand, r zballi birikmalar |
| 1 | | 2 | «MD» Predmeti qanday q nd y d t ll rni o'rg n di? | *Umumiy d t ll rni | M xsus d t ll rni | M xsus v umumiy d t ll r | B lt v g y l r, p dshipni l r, v ll r. |
| 4 | | 3 | 2108— p dshipni ni ich i di m trini t pin . | *40mm | 24mm | 48mm | 11mm |
| 4 | | 3 | 2109- p dshipni ich i di m trini t ping. | *45 mm | 12 mm | 25 mm | 6 mm |
| 4 | | 3 | 3106-p dshipni nin ich i di m tri n ch t n ? | *30 mm | 24 mm | 18 m | 36 mm |
| 3 | | 3 | m=2 mm m dulg v bo'luvchi yl n si di m tri d=50mm bo'lg n tishli g'ildir ning tishl ri s nini t ping. | *25 | 100 | 12,5 | 200 |
| 3 | | 3 | g r d ₁ =150mm d ₂ =250mm bo'ls , w ni t p miz. | *200mm | 100mm | 300mm | 20000mm |
| 3 | | 3 | r d _f =72 mm, z=24 t bo'ls , tishli g'ildir m dulini t ping | *3 | 2 | 4 | 5 |
| 3 | | 3 | g r L _{st} =60mm bo'ls , shp n uzunligi q nch | *50mm | 30mm | 40mm | 70mm |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|--|---|
| | | | t ng? | | | | |
| 3 | | 3 | r U=2 v n ₁ =2000 yl/min bo'ls n ₂ =? | *1000 yl/min | 1002 yl/min | 2000 yl/min | 998 yl/min |
| 3 | | 3 | r z ₂ =40, z ₁ =20 v n ₁ =3000 yl/min buls n ₂ =? | *1500 yl/m in | 1000 yl/min | 1060 yl/mi n= | 1020 yl/mi n |
| 3 | | 3 | g r tishli uz tm d Z=50 t v d=25mm bo'ls ,tish m dulini t ping. | *2mm | 25mm | 1250mm | 75mm |
| 3 | | 3 | r, S = 2 r d/ s v T=5 n . m bo'ls , R ni t ping. | *10 vt | 2,5 vt. | 3 vt | 7 vt. |
| 3 | | 3 | g r, R= 10 vt, n=1000 yl/ min bo'ls , T ni t ping. | *0,1 N.m | 990 N.n | 1010 N.m | 10000 N.m |
| 3 | | 3 | gar, T ₁ =10 n.m v U=2 bo'ls , T ₂ ni t ping. | *20 n.m | 5 n.m | 8 n.m | 12n.m |
| 3 | | 3 | r, tishli uz tm d d ₁ = 300 mm, d ₂ =500 mm bo'ls , w ni t ping. | *150 mm | 100 mm | 20000 mm | 300 mm |
| 2 | | 2 | jr lm ydig n biri m turl rini o'rs ting. | *P rchin mixli, p yv nd biri m l r. | R z' b li, shp n li, shlits li biri m l r. | R z' b li, shp n li, shlits li, p yv nd biri m l r. | P rchin mixli, p yv nd, r z' b li biri m l r. |
| 2 | | 2 | Biri m turl rini o'rs ting. | * jr l di n v jr lm ydig n biri m l r | R zb li, p rchin mixli, p yv nd biri m l r | R z' b li, p rchin mixli, p yv nd, l yli biri m l r | jr l di n, j r lm ydi g n, butun biri m l r |
| 2 | | 2 | Biri m turl rini o'rs ting. | * jr l di n v jr lm ydig n | Zo'riqtirilg n v zo'riqti rilm g n | S m ntsi m n v prizm tik | P n sim n v s m ntsim n |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|---|---|
| 2 | | 3 | B l t t n si must x mligi sh rtini o'rs ting. | * $\dagger_{ch} = \frac{F}{A} \leq [\dagger]_{ch}$ | $\dagger_{ch} = F \cdot A \leq [\dagger]$ | $\dagger_{ch} = \frac{A}{F} \leq [\dagger]_c$ | $\dagger_{ch} = \frac{F}{l \cdot s} \leq [\dagger]$ |
| 2 | | 3 | Burch li p yv nd biri m ni must x mli xis bl sh f rmul sini o'rs ting. | * $\dagger_{mak} = \frac{M}{W} \leq [\dagger]$ | $\dagger_{mak} = \frac{M}{W} \geq [\dagger]$ | $\dagger_{mak} = \frac{W}{M} \geq [\dagger]$ | $\dagger_{mak} = \frac{W}{M} \leq [\dagger]$ |
| 4 | | 3 | V l di m trini t xminiy usul bil n xis bl sh f rmul sini o'rs ting. | * $d = \sqrt[3]{0.2 \cdot [\dagger]}$ | $d = \sqrt[3]{0.2 \cdot [\dagger]}$ | $\dagger = \sqrt[3]{0.2}$ | $d = \sqrt[3]{0.2 \cdot [\dagger]}$ |
| 4 | | 3 | V l t 'sir etuvchi bur vchi m m nt. T= 625 H.m, ruks t etilg n silish uchl nishi $[\dagger] = 25 \text{ n/mm}^2$ bo'ls , v l di m tri - d ni t ping. | *50 mm | 550 mm | 500 mm | 55,5 mm |
| 4 | | 3 | V ld i bur vchi m m nt q nd y t pil di? | * $T = \frac{P}{S}$ | T=P·q | T=P·v | T=P·ω |
| 4 | | 2 | V ll r q nd y uchl nishl r t 'siri stid bo'l di? | *Egilish , bur lish uchl nishi | Bur lish uchl nishi | Egilish uchl nishi | Siqilish, bur lish uchl nishi |
| 4 | | 3 | V ll rd i bur vchi m m ntl r r sid i b g'l nishni o'rs ting. | * $\dagger_2 = \dagger_1 \cdot u \cdot y$ | $\dagger_1 = \dagger_2 \cdot u \cdot y$ | $\dagger_2 = \dagger_1 \cdot y$ | $\dagger_2 = \dagger_1 \cdot u \cdot y$ |
| 1 | | 2 | D t lg qo'yil dig n t l bl rni o'rs ting. | *Ishg l yoq tlili , ishd ish nchlili , t xn l gi li | Puxt li , pishiqli , bi rli | Iqtis dlili , bi rli | L yoq tlili , ish nchlili , bi rli |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|-------------------------------------|----------------------------------|--|
| | | | | iqtis dlili , diz yn. | | | |
| 3 | | 2 | Il shish uz tm l rini o'rs ting | *z njirli, tishli, ch rvyali uz tm l r | T sm li, tishli uz tm l r | tishli uz tm l r | t sm li uz tm l r |
| 3 | | 2 | Ishqalanish uz tm l rini o'rs ting. | *fri tsi n, t sm li. | fri tsi n, t sm li, z njirli. | z njirli, tishli. | z njirli, tishli, ch rvyali uz tm l r |
| 3 | | 2 | Q nd y t sm turining xizm t mudd ti tt ? | *Yassi t sm | p n sim n t sm | d ir sim n t sm | Tishli t sm |
| 2 | | 2 | Q nd y shp n li biri m l rd v l bil n «vtul » ning o'z r m r zl shuvi yaxshi t 'minl n di? | *Zo'riqtiril m g n | Zo'riqtirilg n | p n sim n | jr l dig n. |
| 2 | | 3 | M24 x 0.1 b lgil nish nim ni ngl t di? | *r = 60°. d=24mm s=0.1mm | r = 57° d=0.2mm s=20mm | r = 45° d=20mm s=0.2mm | R z'b turini |
| 3 | | 3 | Tishli uz tm ning o'ql r r m s f si q nd y t pil di? | * $a_w = \frac{d_1 + d_2}{2}$ | $a_w = \frac{d_1 - d_2}{3}$ | $a_w = \frac{d_1 + d_2}{3}$ | $a_w = \frac{d_1 \cdot d_2}{2}$ |
| 3 | | 2 | M x ni uz tm turl rini o'rs ting. | *Ishq l nis h, il shish uz tm l ri | M x ni v gidr vli uz tm l r | Tishli, z njirli uz tm l r | Tishli, z njirli, t sm li uz tm l r |
| 2 | | 2 | Nuqt viy p yv ndl shd q nd y tt li qiym ti yuq ri bo'l di? | * mp r | q rshili | V l't | mp r,v l't |
| 3 | | 3 | T sm li uz tm l rd q nd y uchl nishl r x sil bo'l di. | * l, n v | l, n | l, n | l, n v |
| 3 | | 2 | T sm li uz tm l rd eng | *P n sim n | D ir sim n | Yassi | p n sim n, d ir sim n |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| | | | tt quvv t q nd y t sm yord mid uzatil di? | | | | |
| 3 | | 2 | Tish m duli nim ? | *Tish q d mining f nisb t ni | O'z r m s s n | Tish q d mi. | St nd rt qiy m ti |
| 3 | | 3 | Tishl rning sinib tm sli sh rtini o'rs ting | * $t_F \leq [t]_F$ | $t \leq [t]$ | $t \leq [t]$ | $t \leq [t]$ |
| 3 | | 3 | Tishli g'ildir nin m duli q nd y t pil di? | * $m = \frac{p}{f}$ | $m = \pi \cdot p$ | $m = \frac{f}{p}$ | $m = n \cdot q$ |
| 3 | | 3 | Tishli uz tm ning o'ql r r m s f si q nd y t pil di? | * $a_w = \frac{d_1 + d_2}{2}$ | $a_w = \frac{d_1 - d_2}{3}$ | $a_w = \frac{d_1 + d_2}{3}$ | $a_w = \frac{d_1 \cdot d_2}{2}$ |

**O'ZB KISTON R SPUBLIKASI OLIY VA O'RTA MAXSUS TA'LIM
VAZIRLIGI**

ANDIJON MASHINAZOZLIK INSTITUTI

«TASDIQLAYMAN»

O'quv-uslubiy k ngash raisi

_____dots. Q.Ermatov.

2018 yil « »

**«Mashina detallari »
fani bo'yicha**

TEST savollari

5320100- Materialshunoslik va yangi materiallar texnologiyasi, 5111000- Kasb ta'limi, 5310500- Avtomobilsozlik va traktorsozlik, 5320200- Mashinasozlik texnologiyasi, mashinasozlik ishlab chiqarishini jixozlash va avtomatlashtirish, 5310600- Yer usti transport tizimlari, 5320300- Texnologik mashinalar va jihozlar yo'nalishlari uchun

Andijon - 2018 y

«Mashina detallari» fanidan test topshiriqlari

| Fan bobi | Fan bo'limi | Qiyinlik darajasi | Test topshirig'i | To'g'ri javob | Muqobil javob | Muqobil javob | Muqobil javob |
|----------|-------------|-------------------|--|----------------------------|---------------------------------|--|----------------------------------|
| 1 | | 1 | D tallarni ko'rsating. | *Gayka, bolt, prujina | Gayka,bolt, prujina, podshipnik | Gayka,bolt, prujina, podshipnik, mufta | Gayka,bolt, prujina, karbyurator |
| 1 | | 1 | Tashqi kuchlarga qarshilik ko'rsata olish qobilyati deyiladi. | *Mustaxkamlik | Puxtalik | Bikrlik | D formatsi yalanuv chanlik |
| 1 | | 1 | Xavfli k simda yo'l qo'yilishi mumkin bo'lgan kuchlanishning eng katta qiymati deyiladi. | *Ruxsat etilgan kuchlinish | Puxtalik | Mustaxkamlik | Chidamlilik |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|--------------------------------------|--------------------------------|--|---|
| 2 | | 3 | $r = 60^\circ$. $d=16$ $s=0.2$ bo'lgan rezbani ko'rsating. | *M16x0.2 | R16x0.2 | N0.2x16 | R16-0.2 |
| 2 | | 2 | Ponasimon shiponka qo'llanilganda qanday shponkali birikma xosil bo'ladi? | *Zo'riqtirilgan | Ustma-ust | Uchma-uch | Zo'riqtirilmagan |
| 2 | | 3 | $\tau = \frac{F}{A} \leq [\tau]$ - Mustaxkamlik sharti qanday birikma uchun qo'llaniladi? | *Shponkali birikmada | Payvand birikmada | Rezbali birikmada | Parchin mixli birikmada |
| 3 | | 1 | Uzatish soni, uzatilayotgan quvvat, FIK, burovchi mom nttanlashda inobatga olinadi. | *Uzatma turini | Elektrodviga tel | Mufta | Podshipnik |
| 3 | | 1 | Zanjirli, tishli, ch rvyakli uzatmalar.....his ob lanadi. | *Ilishish uzatmalari | Ishqalanish uzatmalari | Friksion uzatmalari | Ishqalanish, Friksion uzatmalari |
| 3 | | 1 | 100000 kVt gacha quvvat uzatma yordamida uzatiladi. | *Tishli | Friksion | Tasmali | Zanjirli |
| 1 | | 1 | D talning t xnik talablarga mos k ladigan xolatini ma'lum vaqt saqlay olish xossasi.....deyila di. | *D talning ishda ishonchliligi | D talning mustahkamli gi | D talning mustahkam ligi, puxtaligi | D talning mustahkamli gi, puxtaligi, bikrligi |
| 1 | | 3 | $n=n_1n_2 n_3 -$ | *Mustaxka | Parchin | Boltlar soni | Bikrlik |

| | | | formula yordamida qanday kattalik topiladi? | mlik zapasi | mixlar soni | | |
|---|--|---|--|--|--|--|--|
| 1 | | 2 | D tal mat riali mustahkamligi nima? | *Mat rialning tashqi kuchlarga qarshilik ko'rsatish olishi | Mat rialning kuch ta'siri olingach, oldingi xolatini tiklay olishi | Mat rialning ichki kuchlarga qarshilik ko'rsatish olishi | Mat rialning kuch ta'sirida shaklini o'zgartirmaslik |
| 2 | | 1 | R zbal, shponkali, shlitsali birikmalar deyiladi. | *Ajraladigan birikmalar | Ajralmaydigan birikmalar | Mustaxkam birikmalar | Puxta birikmalar |
| 2 | | 1 | Mustaxkam , mustaxkam jips choklar turlaridir. | *Parchin chok | Rezbali chok | Payvand chok | Bikr chok |
| 2 | | 3 | Agar shponka uzunligi 20mm bo'lsa, gupchak uzunligini toping. | *30mm | 40mm | 50mm | 35mm |
| 3 | | 1 | Friktsion va tasmali uzatmalar..... uzatmalari deyiladi. | *Ishqalanish | Ilashish | Puxta | Mustaxkam |
| 3 | | 1 | Doirasimon tasmaning xizmat muddati..... | * Kichik | Katta | O'rtacha | Chegaralangan |
| 1 | | 2 | Detallar quyidagi turlarga bo'linadi. | *Maxsus va umumiy detallar | Umumiy detallar | Maxsus detallar | Bolt va gaykalarni, podshipniklarni va vallar |
| 4 | | 3 | d=60mm qaysi podshipnikning ichki diametri ? | *2112 | 2160 | 3160 | 4169 |
| 3 | | 3 | Agar m=4 mm va d=100mm bo'lsa Z ni toping. | *25 | 96 | 104 | 52 |
| 3 | | 3 | Agar d ₁ =200mm d ₂ =400mm bo'lsa, a _w ni toping. | *300mm | 2000mm | 100mm | 600mm |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|-------------------------------|------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| 3 | | 3 | Agar $d=100$ mm, $z=25$ ta bo'lsa, tishli g'ildirak modulini toping. | *4 | 3 | 2 | 5 |
| 2 | | 3 | Agar $L_{st}=40$ mm bo'lsa, shponka uzunligi qanchaga teng? | *30mm | 50mm | 40mm | 60mm |
| 3 | | 3 | Agar $U=3$ va $n_1=3000$ ayl/min bo'lsa $n_2=?$ | *1000 ayl/min | 2000 ayl/min | 1060 ayl/min | 1020 ayl/min |
| 3 | | 3 | Agar, $S = 1$ rad/s va $T=5$ kN . m bo'lsa, P ni toping. | *5 kVt | 3 kVt | 7 kVt | 2,5 kVt |
| 3 | | 3 | Agar, $P= 5$ kVt, $n=1000$ ayl/min bo'lsa, T ni toping. | *0,05 kN . m | 990 kN . m | 0,10 kN . m | 10000 kN . m |
| 3 | | 3 | Agar, $T_1=20$ nm va $U=2$ bo'lsa, T_2 ni toping. | *40 n . m | 20 n . m | 8 n . m | 12 n . m |
| 3 | | 3 | Agar, tishli uzatmada $d_1= 200$ mm, $d_2 =400$ mm bo'lsa, a_w ni toping. | *300mm | 1000mm | 200mm | 150mm |
| 2 | | 1 | Birikmalar turlarga bo'linadi. | *Ajraladigan va ajralmaydigan | Rezbali, parchin mixli | Rezbali, parchin mixli, payvand | Ajraladigan, ajralmaydigan, butun |
| 2 | | 3 | $\tau_{ch} = \frac{F}{A} \leq [\tau]_{ch}$ - Mustaxkamlik sharti qanday birikmada ishlatiladi? | *Rezbali | Shponkali | Parchin mixli | Payvand |
| 2 | | 1 | Cho'zilish kuchlanishi da hosil bo'ladi. | *Bolt tanasi | Gayka | Rezba | Shayba |
| 2 | | 3 | $\tau_{max} = \frac{M}{W} \leq [\tau]$ - Mustaxkamlik | *Burchakli payvand birikma | Rezbali birikma | Tishli uzatma | Zanjirli uzatma |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|--------------------------|-----------------|--------------------------|-------------------|
| | | | sharti ga tegishli. | | | | |
| 4 | | 3 | Valga tag'sir etuvchi burovchi moment $T = 5000$ Nm, ruxsat etilgan kesilish kuchlanishi $[\tau] = 25 \text{ N/mm}^2$ bo'lsa, val diametri d ni toping. | *100mm | 55.5mm | 500mm | 550mm |
| 3 | | 2 | $T = \frac{P}{\xi}$ - Formula yordamida qanday kattalik topiladi? | *Burovchi moment | Quvvat | Kuch | Deformatsiya |
| 3 | | 1 | Egilish, buralish kuchlanishi ta'sir etadi. | *Vallarga | Podshipniklarga | O'qlarga | Muftaga |
| 3 | | 2 | $\sigma_2 = \sigma_1 \cdot u \cdot y$ - formulada qanday kattaliklar o'zaro bog'langan. | *Burovchi moment | Kuch | Mustaxkamlik | Deformatsiya |
| 1 | | 1 | Mustahkamlik, deformatsiyalanuvchanlik, plastiklik, elastiklik, chidamlilik, qattqlik qo'yiladigan talablardir. | *Detal materialiga | Detalga | Birikmaga | Uzelga |
| 1 | | 1 | Maxsus va umumiy detallar turlaridir. | *Detal | Birikma | Rezba | Uzatma |
| 1 | | 1 | Shakl o'lchamlarini o'zgarishi deyiladi. | *Deformatsiya | Buralish | Ezilish | Ko'chish |
| 4 | | 1 | Tashqi xalqa, ichki xalqa, dumalovchi element, separator elementlaridir. | *Dumalash podshipniklari | Rezba | Sirpanish podshipniklari | Shponkali birikma |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|-------------------------------|-----------------------------|----------------------|--------------------------|
| 3 | | 3 | $D_1 = \frac{t}{\sin \frac{180^\circ}{z_1}}$ - formula orqali diametri topiladi. | *Yetaklov chi yulduzcha | Yetaklanuv chi yulduzcha | Bo'luvchi aylana | Tashqi aylana |
| 3 | | 1 | $F_1 = F_0 + \frac{F_t}{2}$ - formula orqali taranglik kuchi topiladi. | *Yetakchi tarmoq | Sirt | Yuza | Yetaklanuv chi tarmoq |
| 3 | | 1 | Zanjir, yulduzcha detallaridir. | *Zanjirli uzatma | Tishli uzatma | Friksion uzatma | Tasmali uzatma |
| 3 | | 1 | 100kVt gacha quvvat yordamida uzatiladi. | *Zanjirli uzatma | Tishli uzatma | Tasmali uzatma | Friksion uzatma |
| 3 | | 1 | $U = \frac{Z_2}{Z_1} = \frac{n_1}{n_2}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. | *Zanjirli | Friksion | Tishli | Tasmali |
| 3 | | 1 | $u = \frac{n_1}{n_2} = \frac{z_2}{z_1} = \frac{d_2}{d_1}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. | *Tishli | Tasmali | Friksion | Rezbali |
| 2 | | 1 | Ponasimon shponka ishlatilsa, shponkali birikma hosil bo'ladi. | *Zo'riqtiril gan | Puxta | Zo'riqtiril magan | Mustaxkam |
| 1 | | 1 | Yigirish mashinasi korpusi, Damas avtomashinasi fara shishasi, Nexia avtomashinasi klapani detailaridir. | *Maxsus | Umumiy | Alohida | Standart |
| 1 | | 1 | Biror vazifani bajarish uchun yaratilgan qurilma deyiladi. | *Mashina | Mexanizm | Detal | Uzel |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|----------------|-------------|---------------|-----------|
| 1 | | 1 | Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism, ish bajaruvchi qism qismlaridir. | *Mashina | Mexanizm | Uzel | Detal |
| 3 | | 1 | Ishqalanish, ilashish uzatmalari – bu uzatma turlaridir. | *Mexanik | Gidravlik | Tasmali | Tishli |
| 2 | | 1 | $[\ddagger] = \frac{\ddagger_m}{m}$ - formula yordamida materiallar uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi. | *Mo'rt | Plastik | Hamma | Umumiy |
| 2 | | 1 | $[\ddagger]_{ch}' = (0,9 \div 1,0) \cdot [\ddagger]$ - formula yordamida chok uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi. | *Payvand | Shponka | Parchin | Rezba |
| 2 | | 1 | Ustma-ust, uchma-uch, burchakli, Birikmalar birikma turlaridir. | *Payvand | Parchin | Parchin mixli | Rezbali |
| 2 | | 1 | Elektr yoyi yordamida, nuqtaviy, gaz yordamida payvandlash usullaridir. | *Payvandlash | Parchinlash | Biriktirish | Yig'ish |
| 2 | | 1 | Uchma-uch, ustma-ust birikmalar birikma turlaridir. | *Parchin mixli | Rezbali | Shponkali | Payvand |
| 2 | | 3 | $\ddagger = \frac{4 \cdot F}{n \cdot f \cdot d^2} \leq [\ddagger]_k$ - formula yordamida birikma kesilish | *Parchin mixli | Payvand | Rezbali | Shponkali |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--------------------------------|----------------------------|--|
| | | | kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlikka hisoblanadi. | | | | |
| 2 | | 2 | Parchin mixli birikmalarda kesilish kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlik sharti yordamida qanday muxandislik masalalarini yechish mumkin? | *Parchin mixlar soni, ta'sir qiluvchi kuch, parchin mix diametri aniqlanadi | Parchin mixlar soni aniqlanadi | Barcha masalalar yechiladi | Parchin mixlar soni, tahsir qiluvchi kuch aniqlanadi |
| 2 | | 3 | $\tau_{ez} = \frac{F}{S \cdot n \cdot d} \leq [\tau]_{ez}$ - formula yordamida birikmalarda ezilish kuchlanishi bo'yicha mustaxkamlikka hisoblanadi. | *Parchin mixli | Payvand | Rezbali | Shponkali |
| 2 | | 2 | $[\tau] = \frac{\tau_{oq}}{n}$ - formula yordamida material uchun ruxsat etilgan kuchlanish topiladi. | *Plastik | Mo'rt | Standart | Hamma |
| 2 | | 1 | Sirpanish, dumalash podshipniklari turlaridir. | *Podshipniklar | Rolikli podshipniklar | Birikma | Uzel |
| 2 | | 1 | Rezina qobiq, rezinalangan ip to'qima, kordshnur, siqilishga ishlaydigan rezina qism tasmaga tegishlidir. | *Ponasimon | Yassi | Doirasimon | Hamma |
| 3 | | 2 | Tasmali | *Ponasimon | Doirasimon | Tishli | Zanjirli |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|-----------------|---------------------------|----------------|--------------------|
| | | | uzatmalarda nisbatan kattaroq quvvatlar qanday tasmalar yordamida uzatiladi? | tasma | tasma | uzatma | uzatma |
| 3 | | 1 | Tezlikni pasaytirib, burovchi momentni oshiradigan mexanizm deyiladi. | *Reduktor | Multiplikator | Uzatish qutisi | Mufta |
| 3 | | 2 | Rezbali birikmalar necha turga bo'linadi? | *3 | 5 | 4 | 6 |
| 2 | | 2 | Rezba parametrlari nechta? | *7 | 6 | 5 | 4 |
| 2 | | 1 | Qirqilish, egilish, ezilish kuchlanishlari da hosil bo'ladi. | *Rezba | Shponka | Mufta | Yulduzcha |
| 2 | | 2 | $d_1 \geq \sqrt{\frac{4F}{f \cdot [\tau]_{ch}}}$ - formula yordamida qanday kattalik topiladi? | *Rezba diametri | Tishli g'ildirak diametri | Val diametri | Yulduzcha diametri |
| 2 | | 1 | Ajraladigan birikmalarga birikma kiradi. | *Rezbali | Zanjirli | Chervakli | Tishli |
| 3 | | 2 | $m = \frac{p}{f}$ - formula yordamida topiladi. | *Tish moduli | O'qlararo masofa | Rezba qadami | Tish soni |
| 3 | | 3 | Agar $m=3\text{mm}$, $z=20$ ta bo'lsa, d_a topilsin. | *66mm | 60mm | 23mm | 17mm |
| 3 | | 2 | Tasmali uzatma yordamida qanday quvvatni uzatish | *50 kVt | 100 kVt | 100000 kVt | 150 kVt |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | | | mumkin? | | | | |
| 3 | | 3 | $\tau \leq [\tau]$, $\tau_F \leq [\tau]_F$ - formulalar uzatma ishlashi shartlaridir. | *Tishli | Zanjirli | Tasmali | Chervakli |
| 3 | | 3 | Agar, $z_1=40$ ta va $z_2=80$ ta bo'lsa, U ni toping. | *2 | 40 | 120 | 0.5 |
| 3 | | 3 | Agar, $P_1=10$ kVt va $P_2=8$ kVt bo'lsa, uzatma F.I.K. ni toping. | *0.8 | 18 | 2 | 80 |
| 3 | | 2 | $U = \frac{n_1}{n_2}$ - formula yordamida uzatmaning topiladi. | *Uzatish soni | F.I.K. | Quvvat | Burovchi moment |
| 3 | | 2 | $y = \frac{p_2}{p_1}$ -formula yordamida uzatmaning topiladi. | *F.I.K. i | Burovchi moment | Quvvat | Uzatish soni |
| 1 | | 1 | Bir necha detallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi..... deyiladi. | *Uzel | Detal | Qism | Bo'lak |
| 4 | | 1 | O'qlarda kuchlanish ta'sir etadi. | *Egilish | Buralish | Egilish , buralish | Siqilish, buralish |
| 2 | | 1 | Bolt, gayka, shpilka, tishli g'ildirak detallardir. | *Umumiy | Maxsus | O'rta | Standart |
| 2 | | 2 | $\tau_{ch} = \frac{M}{W} + \frac{F}{l \cdot S} \leq [\tau]_{ch}$ - formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshiriladi. | *Ustma-ust payvand | Uchma-uch payvand | Shponkali | Parchin mixli |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|--------------------|-------------------|---------------|-----------|
| 2 | | 2 | $\tau_{ch} = \frac{F}{l \cdot s} \leq [\tau]_{ch}$ - formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshiriladi. | *Uchma-uch payvand | Ustma-ust payvand | Parchin mixli | Shponkali |
| 2 | | 2 | $D_2 = D_1(1 -)$ formula yordamida uzatma yetaklanuvchi g'ildirak diametri topiladi. | *Friksion | Chervakli | Tishli | Tasmali |
| 3 | | 2 | $Q = \frac{KF}{f}$ - formula yordamida uzatmada siquvchi kuch topiladi. | *Friksion | Chervakli | Tasmali | Tishli |
| 3 | | 3 | Chervyakli uzatmada $m=2\text{mm}$, $z_2=50$ ta bo'lsa, d topilsin. | *100mm | 25mm | 48mm | 30mm |
| | | 3 | $u = \frac{n_1}{n_2} = \frac{z_2}{z_1}$ - formula yordamida uzatma uzatish soni topiladi. | *Chervakli | Tishli | Tasmali | Friksion |
| 3 | | 1 | Chervyak, chervyak g'ildiragi uzatma detallaridir. | *Chervyak | Tasmali | Tishli | Zanjirli |
| 3 | | 3 | Chervyakli uzatmada $n_1=1000\text{ayl/min}$ va $n_2=500\text{ayl/min}$ bo'lsa, U topilsin. | *2 | 1500 | 500 | 5000 |
| 3 | | 3 | Agar $q=10$, $m=2\text{mm}$ bo'lsa, d topilsin. | *20mm | 12mm | 8mm | 18mm |
| 3 | | 3 | $\tau_{ez} = \frac{F}{A} \leq [\tau]_{ez}$ - | *Shlitsali | Payvand | Tishli | Chervakli |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|--|--|--|---|
| | | | formula yordamida birikma mustaxkamlikka tekshiriladi. | | | | |
| 2 | | 1 | Zo'riqtirilmagan shponkali birikmada shponkalar ishlatiladi. | *Segmentsimon, prizmatik | Ponasimon | Tishli | Doirasimon |
| 2 | | 2 | Konstruksiya bo'yicha yuk ko'tarish mashinasini qanday turlari mavjud? | *Ko'tarish, yuk-ko'tarish krani, yuk ortish va tashish | Yuk ko'tarish krani, ko'tarish va tushirish | Yuk ortish va tashish, ko'tarish va tushirish | Ko'tarish, tushirish |
| 4 | | 2 | Yuk ko'tarish mashinalarining asosiy detal va qismlarini ko'rsating. | *Ilgak, po'lat arqon, baraban, blok, polispastlar, to'xtatgich va to'rmozlar | Ilgak, polat arqon, dvigatel, yuklar | Baraban, blok, dvigatel, yuklar, to'xtatgich va to'rmozlar | Yuklar, ilgak, baraban, blok, to'xtatgich va to'rmozlar |
| 4 | | 2 | Manipulyatorni vazifasi qanday? | * Yukni yuklash, tushirish va kerakli joyga o'zi olib borish | Yukni yuklash va tushirishni boshqarish kabinasi | Yukni ko'tarish va tushirish mashinasi | Yukni kerakli joyga olib boradigan mashina |
| 4 | | 2 | Yuk ko'tarish mexanzmlarini ko'rsating. | *Domkrat, tal, lebyodka | Tal, ilgich, po'lat arqon | Domkrat, ilgich, po'lat arqon | Lebyodka, ilgich, po'lat arqon |
| 4 | | 3 | $\dagger_{kes} = \frac{F}{k \cdot p \cdot d \cdot f \cdot z} \leq [\dagger]$ - formula yordamida mustaxkamligi tekshiriladi. | *Rezba | Tish | Bolt | Tasma |
| 2 | | 3 | M22x0.1- rezbada tashqi diametr nechaga teng? | *22mm | 2.2mm | 220mm | 21.9mm |
| 3 | | 1 | Shkivlar, tasma | *Tasmali | Zanjirli | Tishli | Friksion |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|------------------|--------------------|---------------|------------------|
| | | | uzatma detallaridir. | | | | |
| 3 | | 1 | Xarakatni 15metrgacha uzatma yordamida uzatiladi. | *Tasmali | Tishli | Friksion | Chervakli |
| 3 | | 3 | Tasmali uzatmada $n_1=1500$ ayl/min n_2 yordamida qanday quvvatlar uzatiladi? | *50 kVt | 100 kVt | 25 kVt | 100000 kVt |
| 3 | | 2 | τ_1, τ, τ_v - kuchlanishlar uzatmada hosil bo'ladi. | *Tasmali | Friksion | Tishli | Zanjirli |
| 3 | | 2 | Tish qadamining f ga nisbati deyiladi. | *Tish moduli | Tish qadami | O'zgarman son | O'zgaruvchan son |
| 3 | | 2 | $\tau_F \leq [\tau]_F$ - tishlarning sharti deyiladi. | *Sinib ketmaslik | Uvalanib ketmaslik | Mustaxkamlik | Bikrlik |
| 4 | | 3 | 2110- podshipnik ichki diametrini toping. | *50 mm | 25 mm | 12 mm | 6 mm |
| 4 | | 3 | 3120-podshipnik ning ichki diametri nechaga teng? | *100 mm | 24 mm | 36 mm | 18 m |
| 3 | | 1 | Ishqalanish, ilashish uzatmalari - uzatmalardir. | *Mexanik | Tishli, zanjirli | Fizik | Gidravlik |
| 3 | | 3 | Agar, $T_1 = 50$ kN.m va $U=2$ bo'lsa, T_2 topilsin. | *100 kN.m | 48 kN.m | 25 kN.m | 52 kN.m |
| 1 | | 1 | Ishga layoqatlilik, ishda ishonchlilik, texnologiklik iqtisodlilik, dizayn ga qo'yilgan talabdir. | *Detallar | Detal materialiga | Tishli uzatma | Zanjirli uzatma |
| 3 | | 1 | Zanjirli, tishli, chervyakli uzatmalar | *Ilashish | Ishqalanish | Fizik | Pnevmatik |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---------------------|-----------------|--------------|--------------|
| | | | uzatmalaridir. | | | | |
| 3 | | 1 | Yassi tasmaning xizmat muddati | *Katta | Kichik | O'rta | Cheksiz |
| 2 | | 1 | shponkali birikmalarda val bilan «vtulka» ning o'zaro markazlashuvi yaxshi ta'minlanmaydi. | *Zo'riqtiril magan | Zo'riqtiril gan | Ponasimon | Ajraladigan |
| 2 | | 1 | Nuqtaviy payvandlashda qiymati kichik bo'ladi. | *Kuchlanis h | Tok kuchi | Amper | Qarshilik |
| 3 | | 3 | Reduktorda $U=2$ va $n_1=1000$ ayl/min bo'lsa, n_2 ni toping. | *500 ayl/min | 998 ayl/min | 1002 ayl/min | 2000 ayl/min |
| 2 | | 1 | Elektr yoyi yordamida payvandlashda qiymati yuqori bo'ladi. | *Kuchla nish | Tok kuchi | Qarshilik | Amper |
| 3 | | 3 | $T_2=T_1U$ – formula orqali valdagi burovchi moment topiladi. | *Yetakla nuvchi | Yetaklovchi | O'rta | Birinchi |
| 4 | | 2 | Yuk ko'tarish mashinalari tormozlari quyidagi turlarga bo'linadi. | *Lentali, kolodkali | Kolodkali | Qo'l bilan | Lentali |
| 3 | | 3 | Agar, $z_1 = 20$ ta, $z_2 = 40$ ta va $n_1 = 3000$ ayl/min bo'lsa, U topilsin. | *1500 ayl/min | 1000 ayl/min | 60 ayl/min | 2940 ayl/min |
| 2 | | 1 | Konveyer siljitish, xarakatlantirish uchun xizmat qiladi. | *Yuklarni i | Tasmalarni | Uzatmalarn | Yulduzchan i |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|--|---|
| 3 | | 3 | Agar, $U=3$, $z_1=30$ ta bo'lsa, z_2 ni toping. | *90ta | 33ta | 10 kNm 10ta | 27ta |
| 3 | | 3 | Agar, $n_1=1000$ ayl/min va $n_2=500$ ayl/min va $T_1=3$ kNm bo'lsa, T_2 ni toping. | *6 kNm | 5 kNm | 7 kNm | 10 kNm |
| 2 | | 1 | Ajralmaydigan birikma turlarini ko'rsating. | *Parchin mixli, payvand birikmalar | R zbali, shponkali, shlitsali birikmalar | R zbali, shponkali, shlitsali, payvand birikmalar | Parchin mixli, payvand, r zbali birikmalar |
| 1 | | 1 | «Mashina d tallari» fani nimani o'rgatadi? | *Muxandisl ik praktikasida uchraydigan d tallarning tuzilishini o'rganish,ul arni va uzatmalar d tallarini hisoblash va loyixalash haqidagi fandir. | M xanizm larning tuzilishi, ularning kin matika si va dinamikasi ni loyixalash va ularni analiz va sint zini o'rgatadi | Mashina, bino- inshoot va ularning konstruktsi yalarini mustaxkam likka, bikirlikka va ustivorlikka xisoblash usullarini o'rgatadi. | T xnikada uchramaydi gan d tallarning birikmalari, uzatmalar va d tallarini loyiqalash qaqidagi fandir. |
| 1 | | 1 | D tal d b nimaga aytiladi? | *Bir xil mat rialdan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilma gan mashina qismi | Bir xil mat rialdan iborat mashina qismlari | Bir xil mat riallar- dan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilga n mashina qismi | Uz l |
| 1 | | 1 | Uz l d b nimaga aytiladi? | *Bir n cha d tallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi. | Bir n cha d tallardan iborat, yig'ish jarayoni qo'llanilgan mashina qismi. | Mashina ning qismi | Bir n cha d tallar . |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|--|---|---|---|
| 2 | | 1 | Yuritma d b nimaga aytiladi? | *Mashina yoki m xanizmni harakatlana digan qurilmaga aytiladi | Mashina yoki m xanizm aytiladi | Harakatlan maydigan qurilmaga aytiladi | Mashina yoki m xanizmni harakatlanm aydigan qurilmaga aytiladi |
| 3 | | 1 | Mashina qanday qismlarga bo'linadi? | *Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism, ish bajaruvchi qism | El ktrodvi gat l, vallar | Xarakat manbai, xarakatni uzatuvchi qism | Asosiy qism, yordamchi qism |
| 3 | | 1 | Uzatma d b nimaga aytiladi? | *Ikkita tishli qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizma aytiladi. | Ko'p tishli qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizm ga aytiladi. | Qildirak va tayanchdan tashkil topgan m xanizm ga aytiladi. | Ikkita tishli qildirak dan tashkil topgan m xanizm ga aytiladi. |
| 3 | | 1 | M xanik uzatma turlarini ko'rsating. | *Ishqalanish, ilashish uzatmalari | M xanik va gidravlik uzatmalar | Tishli, zanjirli uzatmalar | Tishli, zanjirli, tasmali uzatmalar |
| 3 | | 1 | R duktorning vazifasi nima? | *T zlikni pasaytirib, burovchi mom ti oshiradi. | Quvvatni pasaytirib, t zlikni oshiradi. | Quvvatni oshiradi. | T zlikni oshiradi |
| 4 | | 1 | Mufta d b nimaga aytiladi? | *Aylantiruvchi mom nt yo'nalishini o'zgartir masdan vallarni biriktirish uchun mo'ljallan gan qurilma. | Val va uzatmalarni biriktirish uchun mo'ljallan gan qurilma. | Aylantiruvchi mom ntsiz yo'nalishini o'zgartir masdan biriktirish uchun mo'ljallan gan qurilma. | Aylantiruvchi mom nt yo'nalishini o'zgartirib val va uzatmalarni biriktirilma gan qurilmadir. |
| 1 | | 1 | Mashina d tallariga qanday yuklanishlar ta'sir | *O'zgaruvchan va o'zgarmas | O'zgaruvchan yuklanish | O'zgarmas yuklanish | Simm trik ta'sir qiluvchi |

| | | | qiladi? | | | | yuklanish |
|---|--|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | 1 | Umumiy d tallarni ko'rsating. | *Bolt, gayka, shpilka, tishli qildirak, podshipnik | Bolt, gayka, shpilka, tishli qildirak, | Shina, podshipnik, klapan, bolt | Shina, podshipnik, klapan |
| 3 | | 2 | Mashinasozlikda qanday uzatma turlari mavjud? | *El ktrik, m xanik , gidravlik , pn vmatik uzatma | Gidravlik va m xanik uzatma | El ktrik va pn vmatik uzatma | Tasmali va zanjirli uzatma |
| 3 | | 2 | Tishli uzatmalar nima uchun ishlatiladi? | *Katta quvvatni uzatish uchun | Ishni bajarish uchun | Foydali ish koeffitsi nt ni oshirish uchun | Aylanma harakatni uzatish uchun |
| 3 | | 2 | Tishli uzatmani afzalliklari va kamchiliklari nima? | *Foydali ish koeffitsi nti yuqori , tayyorlash murakkab | Tayyorlash oson, kichik t zlikda ishlaydi | Arzon turadi, Foydali ish koeffitsi nt i past | Katta t zlikda shovqin chiqarmaydi , va kichik quvvatni uzatadi |
| 3 | | 2 | Silindrsimon tishli uzatma ichki tomondan ilashishda bo'ladi? | *Bo'ladi | Bo'lmaydi | Faqat kichik quvvat uzatsa | Maqsus tish bo'lsa |
| 3 | | 2 | G'ildirak tishlarini sinishga nima sabab bo'ladi? | *Uzatma noto'qri xisoblansa | Moysiz ishlasa | Yumshoq mat rial bo'lsa | Vibratsiya katta bo'lsa |
| 3 | | 2 | G'ildirak tishlarini sirtini yilishga nima sabab bo'ladi? | *Kontakt kuchlanish | Moysiz ishlaganda | Eguvchi kuchlanish | Zarbalar ta'siri |
| 3 | | 2 | Qiya tishli silindrsimon uzatmani afzalligi qaysi? | *Katta t zlikda katta quvvat uzatadi | Moysiz xam ishlay v radi | O'q bo'ylab yo'nalgan kuch yo'q bo'ladi | o'q bo'ylab yo'nalgan kuch katta bo'ladi |
| 3 | | 2 | Konussimon tishli uzatmalar qaysi qollarda qo'llaniladi? | *Vallarni o'qlari k sishuv joylashgan | Katta t zlikda ishlaganda | Vallarni o'qlari ayqash joylashgan | Katta quvvat uzatishda |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|---|---|--|
| | | | | da | | da | |
| 3 | | 2 | Konussimon tishli uzatmani kamchiligini va afzalligini ko'rsating. | *O'q bo'ylab yo'nalgan kuch ta'sir qiladi va harakatni kishgan vallar orasida uzatadi | Tishlari t z sinadi va vallarni o'qlari ayqash joylashgan | Mat riali qimmat va zarbalarni qabul qiladi | Kichik t zlikda ishlaydi va tishlari yilmaydi |
| 3 | | 2 | Ch rvyakli uzatmani afzalligini ko'rsating. | *Uzatish soni katta bo'ladi | Foydali ish koeffitsi nti yuqori | Katta quvvatni uzatadi | yilish bo'lmaydi |
| 3 | | 2 | Ch rvyakli uzatmalar qaysi xollarda qo'llaniladi? | *Vallar ayqash joylashgan da | Katta t zlikda ishlaganda | Vallar parall l joylashgan da | Katta quvvat uzatishda |
| 3 | | 2 | Ch rvyak qildirakka nisbatan qanday joylashadi? | *Pastda, t pada va yonda joylashadi | T pada joylashadi | Yonda joylashadi | Pastda joylashadi |
| 3 | | 2 | Tasmali uzatma qaysi qollarda qo'llaniladi? | *Vallar orasida katta masofa bo'lganda | Vallar orasi kichik bo'lganda | Katta quvvatni uzatishda | Moylash kam bo'lganda |
| 3 | | 2 | Tasmali uzatmani afzalligini va kamchiligini ko'rsating. | *Harakatni uzoq masofaga uzatadi va tasma t z yeiladi | Katta quvvatni uzatadi vauzatish soni doimiy | Kichik joy egallaydi va shktiv yeiladi | Tasmanii chidamliligi katta va moy ko'p sarflanadi |
| 3 | | 2 | Tasmali uzatma harakatni nima xisobiga uzatadi? | *Ishqala nish kuchi xisobiga | Tasmani yumshoqligi xisobiga | Shktiv xisobiga | Sirpanish xisobiga |
| 3 | | 2 | Friktsion uzatma harakatni nima qisobiga uzatadi? | *Ishqalani sh qisobiga | Egiluvchanlik qisobiga | Sirpanish qisobiga | Elastik bo'lsa |
| 3 | | 2 | Friktsion uzatmada yilish bo'ladimi? | *Bo'ladi | Qattiq mat rialdan tayyorlansa | Bo'lmaydi | Moylash k rak |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|--|--|
| 3 | | 2 | Zanjirli uzatma afzalligini va kamchiligini ko'rsating. | *Katta quvvatni uzatadi va zanjir elementlari tez yeiladi | Kichik joy egallaydi | Sirpanish kam bo'ladi va kuchlar oshib ketadi | Ishlashda shovqin chiqmaydi va kichik quvvat uzatadi |
| 3 | | 2 | Zanjirli uzatma nimaga asoslanib turlarga bo'linadi? | *Zanjirni turiga qarab | Quvvatni uzatishga qarab | Masofani uzoqligiga qarab | Nisbatni harakatga ko'ltirishiga qarab |
| 4 | | 2 | Vallarni asosiy vazifasi nima? | *Dallarni ushlab turish va burovchi momentni uzatish | Aylanishni ta'minlash | Tuzilishni ta'minlash | quvvatni uzatish |
| 2 | | 2 | Shponkali birikmani vazifasi nimadan iborat? | *G'ildiraklarni valga maxkamlaydi obiga | Sirpanishni ta'minlaydi | Moylashni ta'minlaydi | Ishqalanish qis |
| 2 | | 2 | Shponkali birikma afzalligini ko'rsating. | *Ishlashi ishonchli, tuzilish sodda | Zarbalarni yaxshi qabul qiladi | Tez yeiladi | Tayyorlash qimmat |
| 4 | | 2 | Vallarda qo'llaniladigan shlitsali (tishli) birikma afzalligini va kamchiligini ko'rsating. | *Katta quvvatni uzatadi va tayyorlash qimmat turadi | Tuzilishi sodda va dalvalda yomon markazlanadi | Tayyorlash oson va yig'ish qiyin | Arzon turadi va moy ko'p sarflanadi |
| 4 | | 2 | Podshipniklarni vazifasi nima? | *Tayanch vazifasini bajaradi | Tayanchni qabul qiladi | Dallarni maxkamlaydi | Valni suradi |
| 4 | | 2 | Sirpanish podshipniklarni afzalliklarini va kamchiligini ko'rsating. | *Tuzilishi sodda va moy ko'p sarflanadi | Ishlash muddati kichik va tuzilishi murakkab | Moy kam sarflanadi va zarbalarni yaxshi qabul qilmaydi | Arzon materialdan tayyorlanadi va dalval yaxshi maxkamlanmaydi |
| 4 | | 2 | Dumalash podshipniklarni | *Valni tayanch | Dallarni maxkamlaydi | Tayanchni qabul qiladi | Valni surilmasligi |

| | | | vazifasi nima? | vazifasini bajaradi | i | | ni taminlaydi |
|---|--|---|---|---|-----------------------------------|--|---|
| 4 | | 2 | Dumalash podshipniklarni afzalliklarini va kamchiliklarini ko'rsating. | *Uzaro almashishlik yuqori darajada va zarbani qabul qilmaydi | Katta t zlikda yaxshi ishlaydi | Moy ko'p sarflanadi | Juda arzon turadi va moy ko'p sarflanadi |
| 2 | | 2 | Ajraladigan birikma turlarini ko'rsating. | *R zballi, shponkali, shlitsali birikmalar | Parchin mixli, payvand birikmalar | R zballi, shponkali, shlitsali, payvand birikmalar | Parchin mixli, payvand, r zballi birikmalar |
| 1 | | 2 | «MD» Predmeti qanday q nd y d t ll rni o'rg n di? | *Umumiy d t ll rni | M xsus d t ll rni | M xsus v umumiy d t ll r | B lt v g y l r, p dshipni l r, v ll r. |
| 4 | | 3 | 2108— p dshipni ni ich i di m trini t pin . | *40mm | 24mm | 48mm | 11mm |
| 4 | | 3 | 2109- p dshipni ich i di m trini t ping. | *45 mm | 12 mm | 25 mm | 6 mm |
| 4 | | 3 | 3106-p dshipni nin ich i di m tri n ch t n ? | *30 mm | 24 mm | 18 m | 36 mm |
| 3 | | 3 | m=2 mm m dulg v bo'luvchi yl n si di m tri d=50mm bo'lg n tishli g'ildir ning tishl ri s nini t ping. | *25 | 100 | 12,5 | 200 |
| 3 | | 3 | g r d ₁ =150mm d ₂ =250mm bo'ls , w ni t p miz. | *200mm | 100mm | 300mm | 20000mm |
| 3 | | 3 | r d _f =72 mm, z=24 t bo'ls , tishli g'ildir m dulini t ping | *3 | 2 | 4 | 5 |
| 3 | | 3 | g r L _{st} =60mm bo'ls , shp n uzunligi q nch | *50mm | 30mm | 40mm | 70mm |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|--|---|
| | | | t ng? | | | | |
| 3 | | 3 | r U=2 v n ₁ =2000 yl/min bo'ls n ₂ =? | *1000 yl/min | 1002 yl/min | 2000 yl/min | 998 yl/min |
| 3 | | 3 | r z ₂ =40, z ₁ =20 v n ₁ =3000 yl/min buls n ₂ =? | *1500 yl/m in | 1000 yl/min | 1060 yl/mi n= | 1020 yl/mi n |
| 3 | | 3 | g r tishli uz tm d Z=50 t v d=25mm bo'ls ,tish m dulini t ping. | *2mm | 25mm | 1250mm | 75mm |
| 3 | | 3 | r, S = 2 r d/ s v T=5 n . m bo'ls , R ni t ping. | *10 vt | 2,5 vt. | 3 vt | 7 vt. |
| 3 | | 3 | g r, R= 10 vt, n=1000 yl/ min bo'ls , T ni t ping. | *0,1 N.m | 990 N.n | 1010 N.m | 10000 N.m |
| 3 | | 3 | gar, T ₁ =10 n.m v U=2 bo'ls , T ₂ ni t ping. | *20 n.m | 5 n.m | 8 n.m | 12n.m |
| 3 | | 3 | r, tishli uz tm d d ₁ = 300 mm, d ₂ =500 mm bo'ls , w ni t ping. | *150 mm | 100 mm | 20000 mm | 300 mm |
| 2 | | 2 | jr lm ydig n biri m turl rini o'rs ting. | *P rchin mixli, p yv nd biri m l r. | R z' b li, shp n li, shlits li biri m l r. | R z' b li, shp n li, shlits li, p yv nd biri m l r. | P rchin mixli, p yv nd, r z' b li biri m l r. |
| 2 | | 2 | Biri m turl rini o'rs ting. | * jr l di n v jr lm ydig n biri m l r | R zb li, p rchin mixli, p yv nd biri m l r | R z' b li, p rchin mixli, p yv nd, l yli biri m l r | jr l di n, j r lm ydi g n, butun biri m l r |
| 2 | | 2 | Biri m turl rini o'rs ting. | * jr l di n v jr lm ydig n | Zo'riqtirilg n v zo'riqti rilm g n | S m ntsi m n v prizm tik | P n sim n v s m ntsim n |

| | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|---|---|
| 2 | | 3 | B l t t n si must x mligi sh rtini o'rs ting. | * $\dagger_{ch} = \frac{F}{A} \leq [\dagger]_{ch}$ | $\dagger_{ch} = F \cdot A \leq [\dagger]$ | $\dagger_{ch} = \frac{A}{F} \leq [\dagger]_c$ | $\dagger_{ch} = \frac{F}{l \cdot s} \leq [\dagger]$ |
| 2 | | 3 | Burch li p yv nd biri m ni must x mli xis bl sh f rmul sini o'rs ting. | * $\dagger_{mak} = \frac{M}{W} \leq [\dagger]$ | $\dagger_{mak} = \frac{M}{W} \geq [\dagger]$ | $\dagger_{mak} = \frac{W}{M} \geq [\dagger]$ | $\dagger_{mak} = \frac{W}{M} \leq [\dagger]$ |
| 4 | | 3 | V l di m trini t xminiy usul bil n xis bl sh f rmul sini o'rs ting. | * $d = \sqrt[3]{0.2 \cdot [\dagger]}$ | $d = \sqrt[3]{0.2 \cdot [\dagger]}$ | $\dagger = \sqrt[3]{0.2}$ | $d = \sqrt[3]{0.2 \cdot [\dagger]}$ |
| 4 | | 3 | V l t 'sir etuvchi bur vchi m m nt. T= 625 H.m, ruks t etilg n silish uchl nishi $[\dagger] = 25 \text{ n/mm}^2$ bo'ls , v l di m tri - d ni t ping. | *50 mm | 550 mm | 500 mm | 55,5 mm |
| 4 | | 3 | V ld i bur vchi m m nt q nd y t pil di? | * $T = \frac{P}{S}$ | T=P·q | T=P·v | T=P·ω |
| 4 | | 2 | V ll r q nd y uchl nishl r t 'siri stid bo'l di? | *Egilish , bur lish uchl nishi | Bur lish uchl nishi | Egilish uchl nishi | Siqilish, bur lish uchl nishi |
| 4 | | 3 | V ll rd i bur vchi m m ntl r r sid i b g'l nishni o'rs ting. | * $\dagger_2 = \dagger_1 \cdot u \cdot y$ | $\dagger_1 = \dagger_2 \cdot u \cdot y$ | $\dagger_2 = \dagger_1 \cdot y$ | $\dagger_2 = \dagger_1 \cdot u \cdot y$ |
| 1 | | 2 | D t lg qo'yil dig n t l bl rni o'rs ting. | *Ishg l yoq tlili , ishd ish nchlili , t xn l gi li | Puxt li , pishiqli , bi rli | Iqtis dlili , bi rli | L yoq tlili , ish nchlili , bi rli |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|-------------------------------------|----------------------------------|--|
| | | | | iqtis dlili , diz yn. | | | |
| 3 | | 2 | Il shish uz tm l rini o'rs ting | *z njirli, tishli, ch rvyali uz tm l r | T sm li, tishli uz tm l r | tishli uz tm l r | t sm li uz tm l r |
| 3 | | 2 | Ishqalanish uz tm l rini o'rs ting. | *fri tsi n, t sm li. | fri tsi n, t sm li, z njirli. | z njirli, tishli. | z njirli, tishli, ch rvyali uz tm l r |
| 3 | | 2 | Q nd y t sm turining xizm t mudd ti tt ? | *Yassi t sm | p n sim n t sm | d ir sim n t sm | Tishli t sm |
| 2 | | 2 | Q nd y shp n li biri m l rd v l bil n «vtul » ning o'z r m r zl shuvi yaxshi t 'minl n di? | *Zo'riqtiril m g n | Zo'riqtirilg n | p n sim n | jr l dig n. |
| 2 | | 3 | M24 x 0.1 b lgil nish nim ni ngl t di? | *r = 60°. d=24mm s=0.1mm | r = 57° d=0.2mm s=20mm | r = 45° d=20mm s=0.2mm | R z'b turini |
| 3 | | 3 | Tishli uz tm ning o'ql r r m s f si q nd y t pil di? | * $a_w = \frac{d_1 + d_2}{2}$ | $a_w = \frac{d_1 - d_2}{3}$ | $a_w = \frac{d_1 + d_2}{3}$ | $a_w = \frac{d_1 \cdot d_2}{2}$ |
| 3 | | 2 | M x ni uz tm turl rini o'rs ting. | *Ishq l nis h, il shish uz tm l ri | M x ni v gidr vli uz tm l r | Tishli, z njirli uz tm l r | Tishli, z njirli, t sm li uz tm l r |
| 2 | | 2 | Nuqt viy p yv ndl shd q nd y tt li qiym ti yuq ri bo'l di? | * mp r | q rshili | V l't | mp r,v l't |
| 3 | | 3 | T sm li uz tm l rd q nd y uchl nishl r x sil bo'l di. | * l, n v | l, n | l, n | l, n v |
| 3 | | 2 | T sm li uz tm l rd eng | *P n sim n | D ir sim n | Yassi | p n sim n, d ir sim n |

| | | | | | | | |
|---|--|---|--|---|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| | | | tt quvv t q nd y t sm yord mid uzatil di? | | | | |
| 3 | | 2 | Tish m duli nim ? | *Tish q d mining f nisb t ni | O'z r m s s n | Tish q d mi. | St nd rt qiym ti |
| 3 | | 3 | Tishl rning sinib tm sli sh rtini o'rs ting | * $t_F \leq [t]_F$ | $t \leq [t]$ | $t \leq [t]$ | $t \leq [t]$ |
| 3 | | 3 | Tishli g'ildir nin m duli q nd y t pil di? | * $m = \frac{p}{f}$ | $m = \pi \cdot p$ | $m = \frac{f}{p}$ | $m = n \cdot q$ |
| 3 | | 3 | Tishli uz tm ning o'ql r r m s f si q nd y t pil di? | * $a_w = \frac{d_1 + d_2}{2}$ | $a_w = \frac{d_1 - d_2}{3}$ | $a_w = \frac{d_1 + d_2}{3}$ | $a_w = \frac{d_1 \cdot d_2}{2}$ |