Иккиламчи металларни суюқлантириш технологияси фанидан 3-маърузасидан уйга вазифа

1-савол: Сифатли қуймалар олишда нималарга эътибор бериш керак?

Жавоб: Сифатли қуйма олишнинг технологик таснифи-Ривожланган машинасозлик заводларида ишлаб чиқаришни
тайёрлаш ўз вақтида ва сифатли ишлаб чиқариш программасини бажариш учун асосий омил ҳисобланади белгиланган кўринишдаги ва қийматдаги қуймаларни технологиясини техникавий тарафи, илгаридан цехининг техника қисмида лойиҳаланади ва қуйма тайёрлашнинг технологик жараёнини тайёрлаш хужжати сифатида расмийлаштирилади. Технологияни қабул қилишда айрим ўзгартиришлар киритилган холда цехининг техника қисми ёки заводнинг бош металлургия томонидан тасдиқланиши зарур. Технологияга тўғри амал қилиш кам нуқсонли қуйма олишга йўл бермайди ва сифатли қуйма олишга имкон беради.

2-савол: Қуйма тайёрлашни технологик жараёнини ишлаб чиқишда қайси талабларга а жавоб бериш керак?

Жавоб:

1. Детални конструкциясини ва белгиланг техникавий шароитини қуймакорлик технологияси нуқтаи назардан йиғишкерак;
2. Қолиплаш услуби ва қолипни ҳарактерли, қолипнинг ажралиш чизиғи ва ўзакнинг конструкциясиўрнатилади;
3. Қуймадан метални отилиб чиқиш, қуйилиш системаларини ва конструкциялари жой тўғри танланиши;
4. Қолиплаш ва ўзак аралашмасини, қолипни ва ўзакни қуритиш жараёнини танлаш;
5. Технологик жараёни текшириш жойи ва текшириш услубини танлаш;
6. Ажратиш жараёни ва услубини, тозалаш ва қуймаларга термик ишлов бериш, ундан ташқари қуймаларни қабул қилишдаги текширишларни танлаш.