

4-mavzu. Tolali mahsulotlarni aralashtirish asoslari.

Reja:

- Tolalarni aralashtirish jarayonining maqsadi va mohiyati.
- Aralashtirish usullari.
- Aralashtirish sifatini ta'minlash chora tadbirlari.
- Aralashtirish jihozlari.
- Ko'p kamerali aralashtirish mashinalari
- Changli xavoni tozalash usullari.

Aralashtirish jarayoning m hiyati

- ◆ Aralashtirish **jarayoning m hiyati** linadigan yarim tayyor mahsul tda har bir turdagi va turli x ssalarga ega bo'lgan t lalarni bir tekisda taqsimlashdan ib rat.
- ◆ T lalarni aralashtirishning tas difiy va tartibli taqsimlanish usullari mavjud bo'lib,
- ◆ tas difiy usulni tashkil etilmagan va tartibli usulni tashkil etilgan usullar deb yuritiladi.

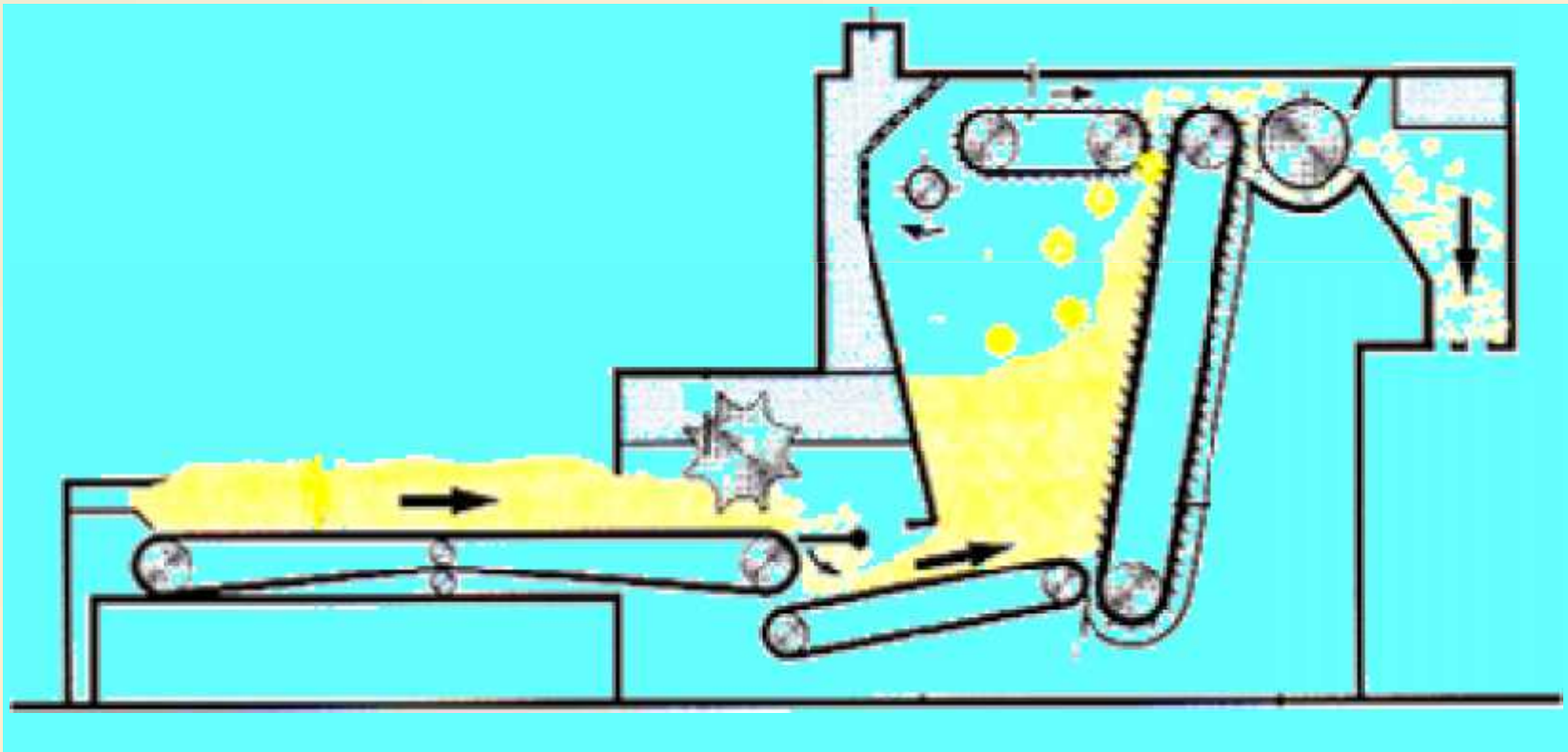
Tas difiy usul

-Tas difiy usulda titilgan t lalar va bo'lakchalarni tartibsiz ravishda harakatlanishi natijasida ularni aralashmada qayta taqsimlanishi s dir bo'ladi.

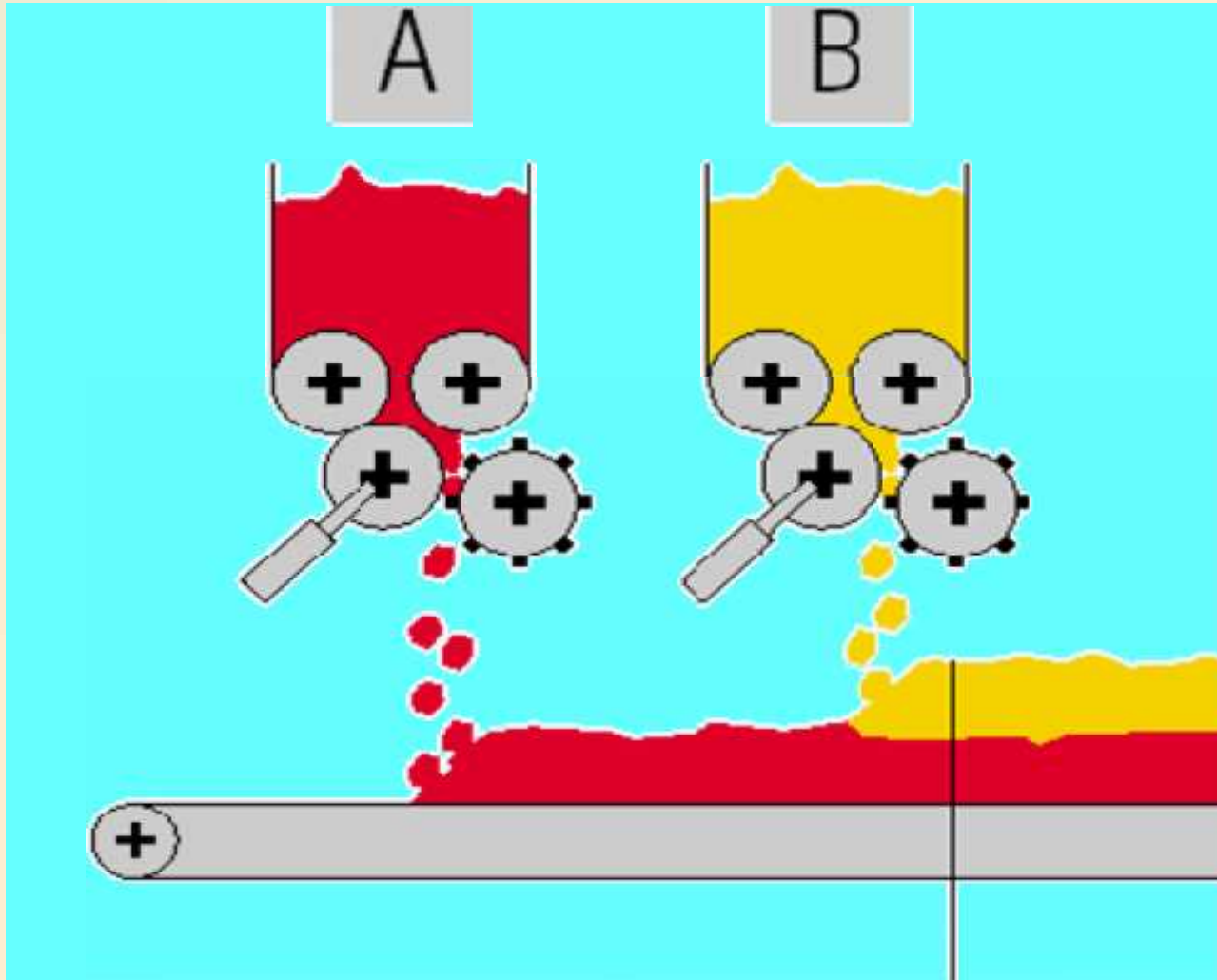
-Tas difiy aralashtirish ta'minl vchi va maxsus aralashtirish kameralarida amalga shiriladi.

Tasodifiy usulda aralashtirilayotgan komponentlar bo‘lakchalari aralashmaning turli uchastkalarida tartibsiz va tasodifiy xolatda taqsimlangan bo‘ladi.

Masalan: ta’minlovchi-aralashtiruvchi (BO-S) kameralarida, perfobaraban sirtida, tarash mashinasining ajratuvchi barabanida tasodifiy usulni ko‘rish mumkin. Bu usulda aralashma tarkibining doimiyliigi ehtimollik tushunchasiga asoslangan bo‘ladi.

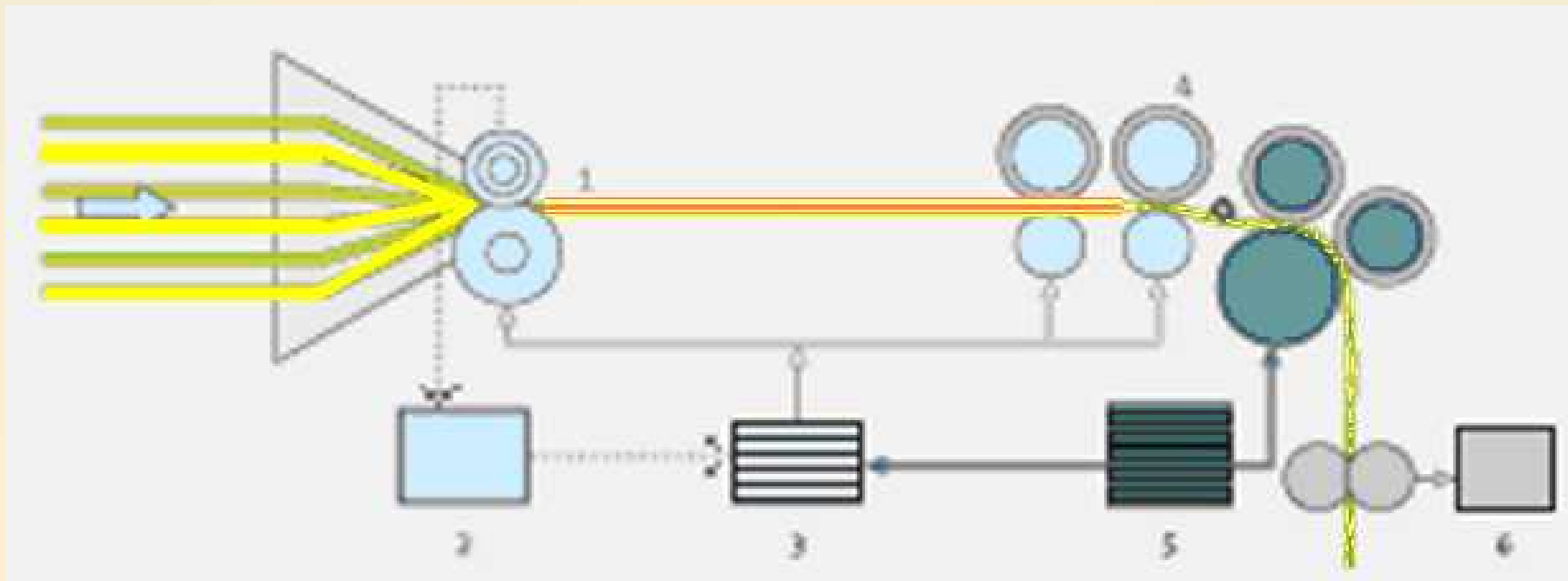


Tartibli aralashtirish (qatlam)

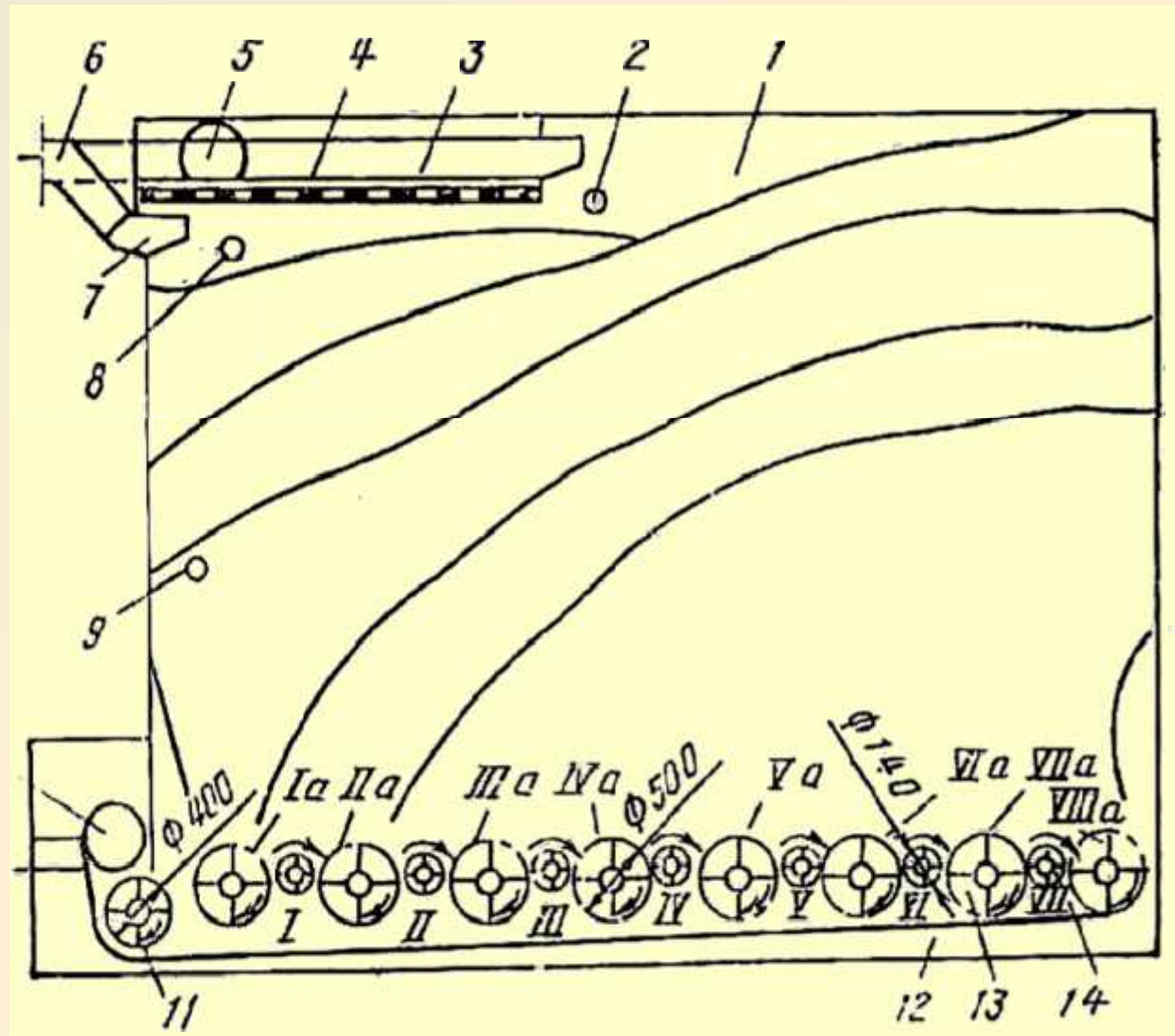


Piltalarni aralashtirish

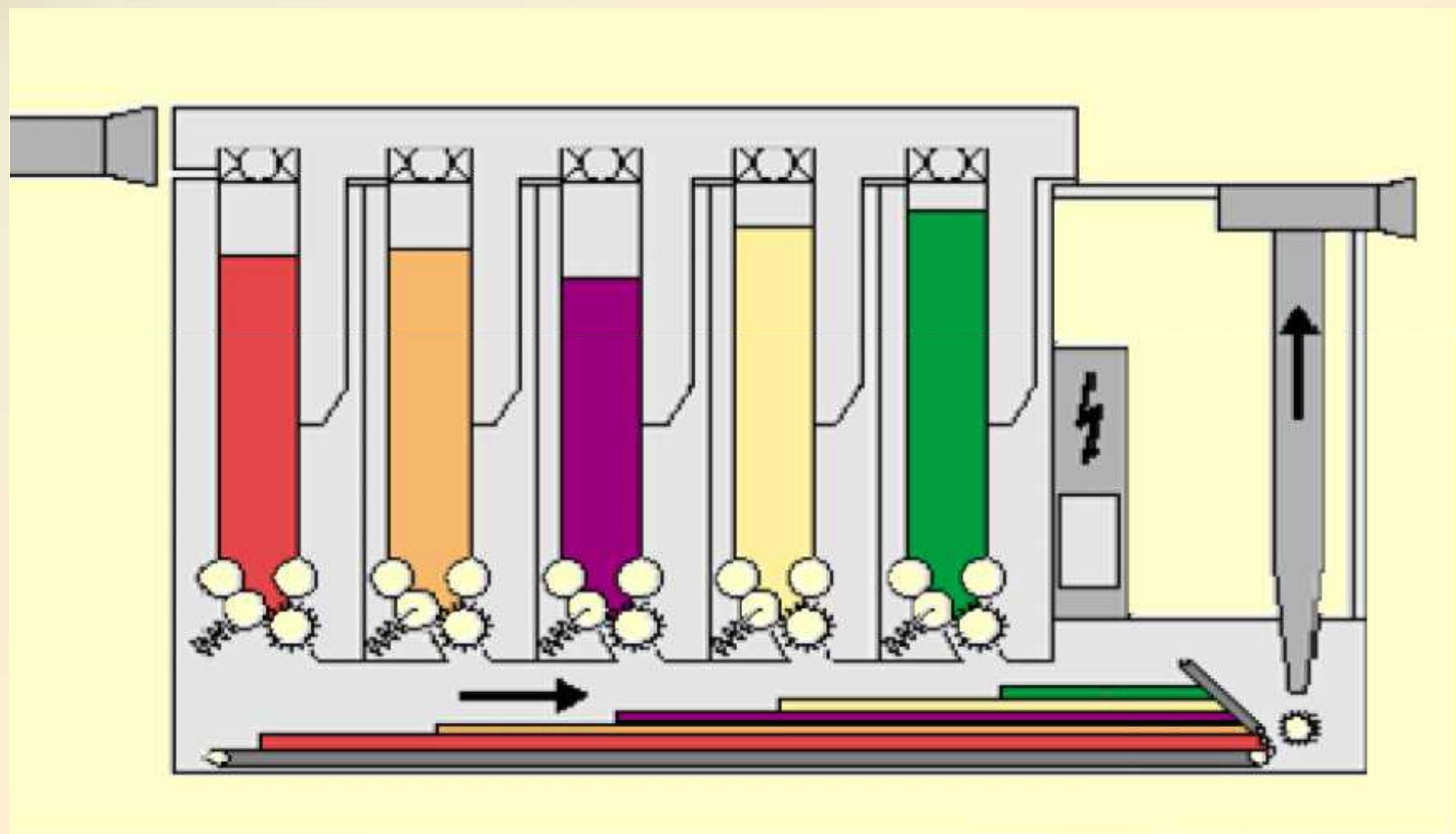
Piltalarni qo‘shib aralashtirish piltalash va pilta birlashtiruvchi mashinalarda amalga oshiriladi. Olingan xomaki mahsulot tarkibida komponentlarning taqsimlanishi bir xil va doimiy bo‘ladi, lekin aralashtirilayotgan piltalar cho‘zishdan so‘ng alohida-alohida bo‘lib ajralib turadi. Bu kamchilikni bartaraf etish uchun qo‘shish va cho‘zish jarayoni takrorlanadi.



M -8 aralashtirish mashinasi

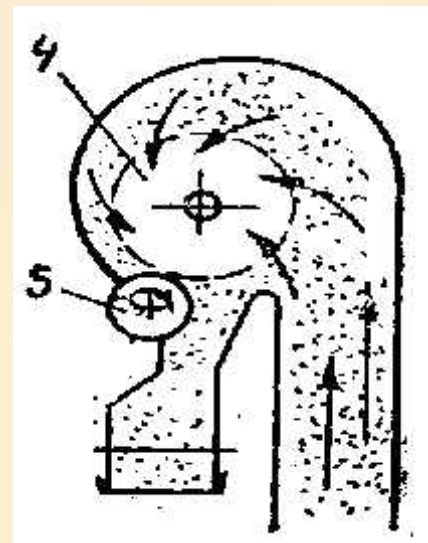
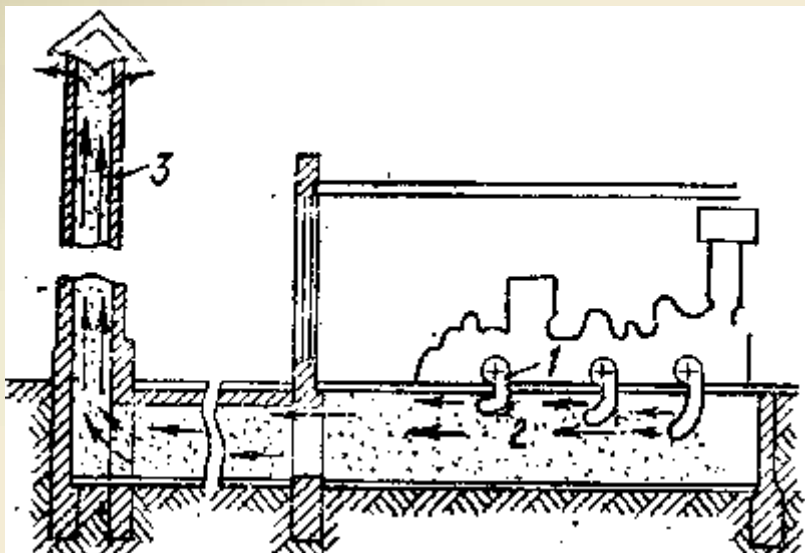


UNIblend A aralashtirish mashinasi



Changli xavoni tozalash usullari

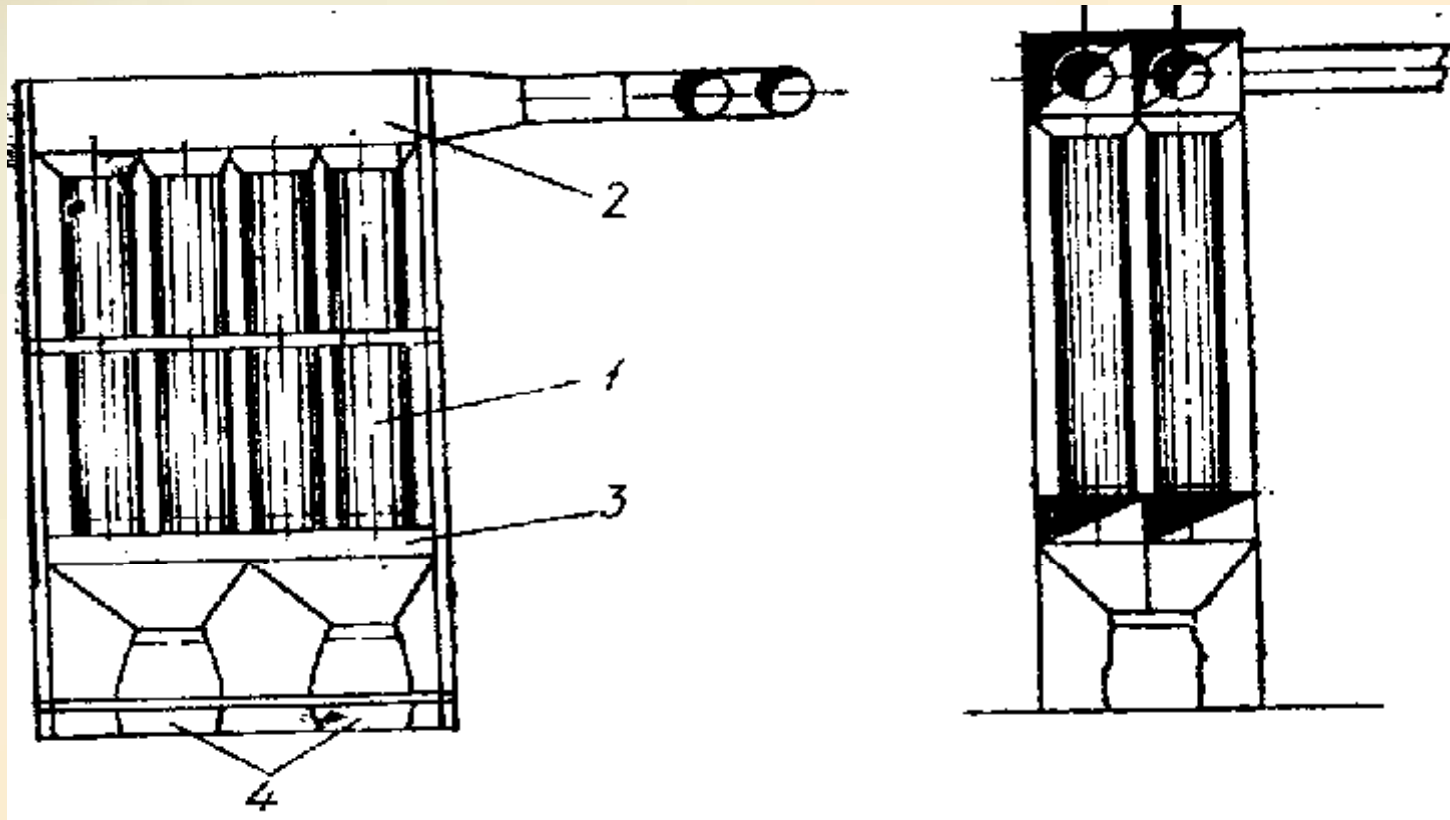
- ◆ TTA laridan ajralgan changli havoni tozalash maqsadida avvallari katta hajmli chang yerto‘lasi va minoralar qurilgan. Yerto‘laga to‘plangan changli havo tarkibidagi chang va momiqlar havodan og‘ir bo‘lganligi sababli pastga cho‘kgan, tozalangan havo esa minora orqali atmosferaga chiqarilgan.
- ◆ Bu usulning quyidagi kamchiliklari mavjud: Katta maydonni egallaydi, sexda harorat va namlik bir me’rda bo‘lmaydi, yerto‘lani tozalash inson salomatligi va ekologiya uchun xavfli.



Changli havoni tozalash

a - chang yig'iladigan yerto'la
b - havoni changdan tozalaydigan filtr

1- ventilyator., 2 - chang yerto'las., 3 - havo kanali., 4 - to'rli baraban.,
5 - qatlamli valik.



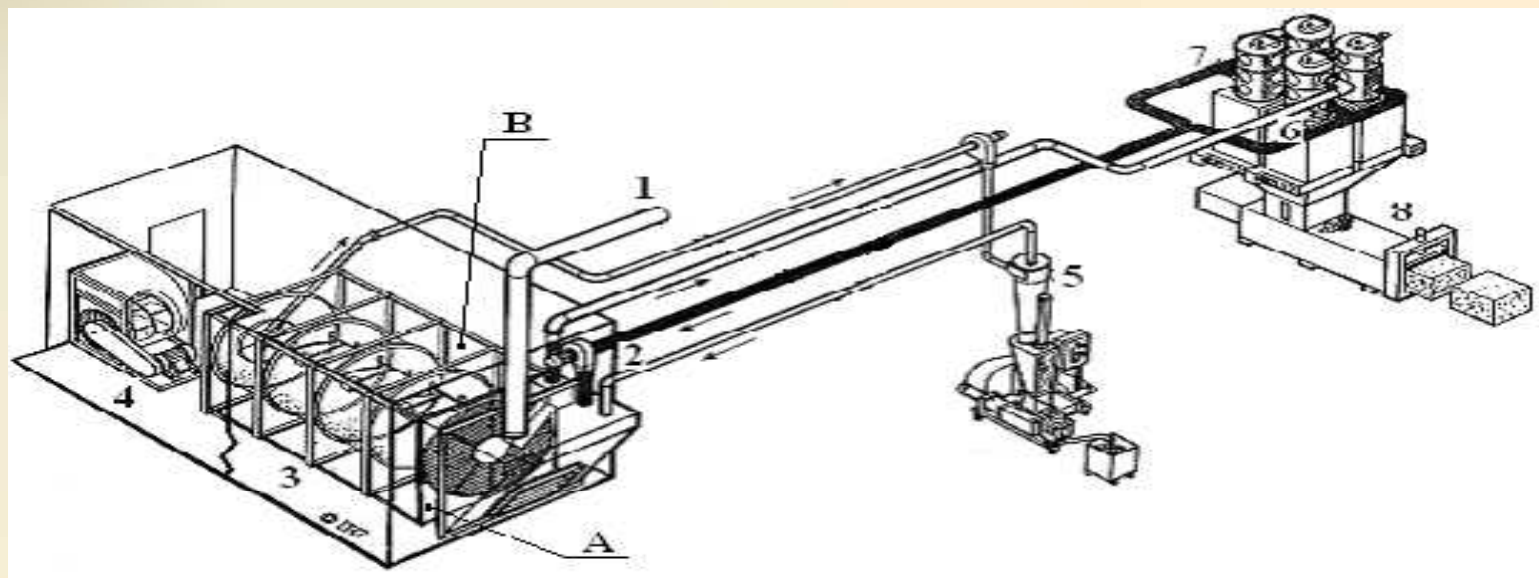
Yengli filtrlar

1- yengli filtr

2 – 3 yenglar mahkamlangan qutilar

4 – chang to‘planadigan qop.

LTG firmasining tolali chiqindilarni va havoni changsizlantiruvchi avtomatik tizimi



1.uskunalardan kelayotgan tolali chiqindilar

2.changli havo quvuri

3 - TFS – 4- turidagi barabanli filtr

4 - toza havoni so‘ruvchi vintilyator

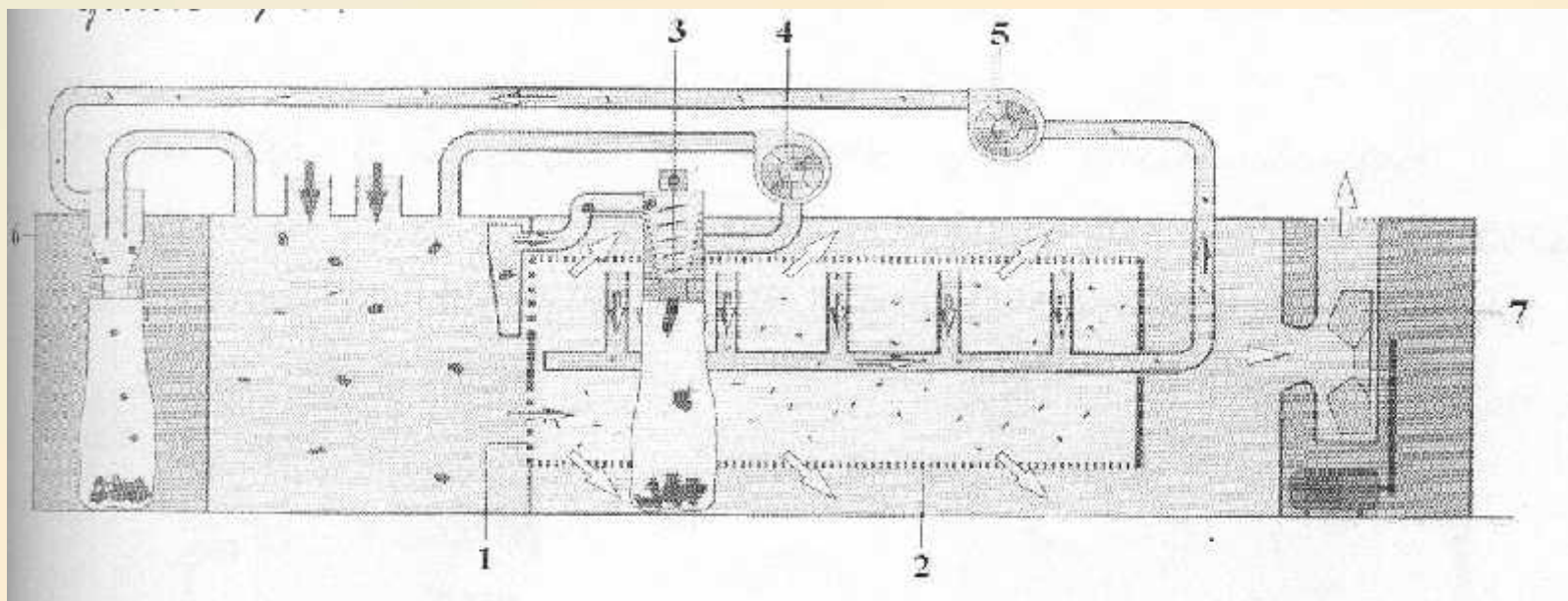
5- chang ajratuvchi siklon

6 - chiqindilar uchun kompaktor

7-halqali yigiruv mashinalaridan kelgan chiqindilarni so‘ruvchi kompaktor

8 - avtomatik press

Truetzschler firmasining ikki bosqichli changli havoni tozalash tizimi



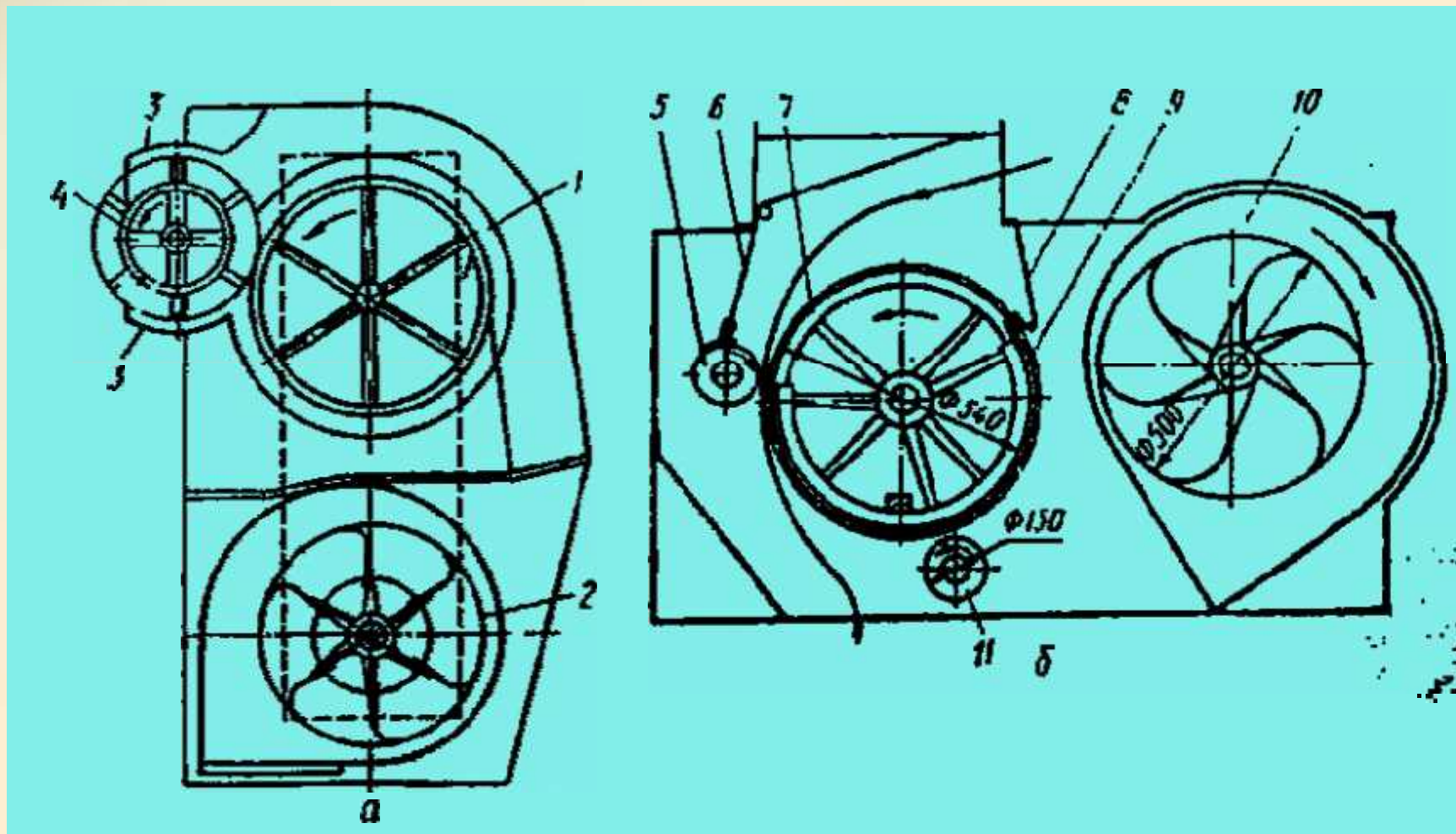
Truetzschler firmasi SF 50/1800 filtrining ishlash prinsipi sxemasi.

A-dastlabki tozalash kamerasi,

B- mayin tozalash kamerasi,

V- tozalangan havoni chiqarib yuborish kamerasi

Tezyurar k ndenserlar



T lalarni taqsimlash tizimi

