

## 5-mavzu: Tarash jarayonining maqsadi va mohiyati.

Reja:

1. Tarash jarayonining maqsadi va mohiyati.
2. Tarash mashinalarini tuzilishi va turlari.
3. Tarash mashinasini ta'minlash.
4. Tolalarni tarash mashinasiga taqsimlash.
5. Ta'minlovchi bunkerlarning turi va konstruktsiyasi.
6. Bunkerlarning pilta sifatiga va jihozlar unumdorligiga ta'siri.

# Tayanch so'z va iboralar

- **Tarash** –tolalarni mexanik yo‘l bilan tozalash va tartibga solish jarayoni.
- **Tarash mashinasi-** to‘qimachilik tolalarini jadal titish, mayda nuqsonlardan tozalash, tolalarni bir yo‘nalishga keltirish, kalta tolalarni ajratib chiqarish va pilta hosil qilib uni idishga taxlash maqsadida ishlatiladigan mashina

**Qoplama (garnitura)**-tarash mashinalarida asosiy ishchi azolarni sirtiga o'raladigan ignali yoki tishli tasmachalar.

**Ta'milash bunk ri** -tarash mashinasiga tolalarni bir t kilda qatlam shaklida tkazib b ruvchi qurilma

**Barabanlar**-sirtiga ignali yoki tishli qoplama o'ralgan, silindr shaklidagi ishchi a'zolar

**Shlyapka**-ishchi yuzasiga ignali qoplama o'rnatilgan tarash moslamasi

**Shlyapka polotnosi**- shlyapkalarni ikki tomonidan uzluksiz zanjirga mahkamlash natijasida hosil qilingan tarash moslamasi

## Tarash jarayonidan ko'zlangan maqsad

- Ip yigirishdagi navbatdagi texnologik jarayonlarni talab darajasida bajarishi uchun zarur sharoitlarni yuzaga keltirishdan iborat.
- *Maqsadni bunday keng ta'riflanishi turli ishlab chiqarish korxonalarida tarash jarayonida bajariladigan vazifalarni ko'pligi va ularni amalga oshirishga qo'yiladigan talablarni xilma-xilligi bilan bog'liq.*

# Tarash jarayoning m hiyati

- T lalar to'plami-bo'lakchalarni al hida t lalarga ajratish,
- T lalarni x r-xas va nuqs nlardan t zalash,
- Kalta t lalarni kamaytirish,
- t lalarni aralashtirish,
- bir tekisda mahsul t chiqarishdan *ib rat*.

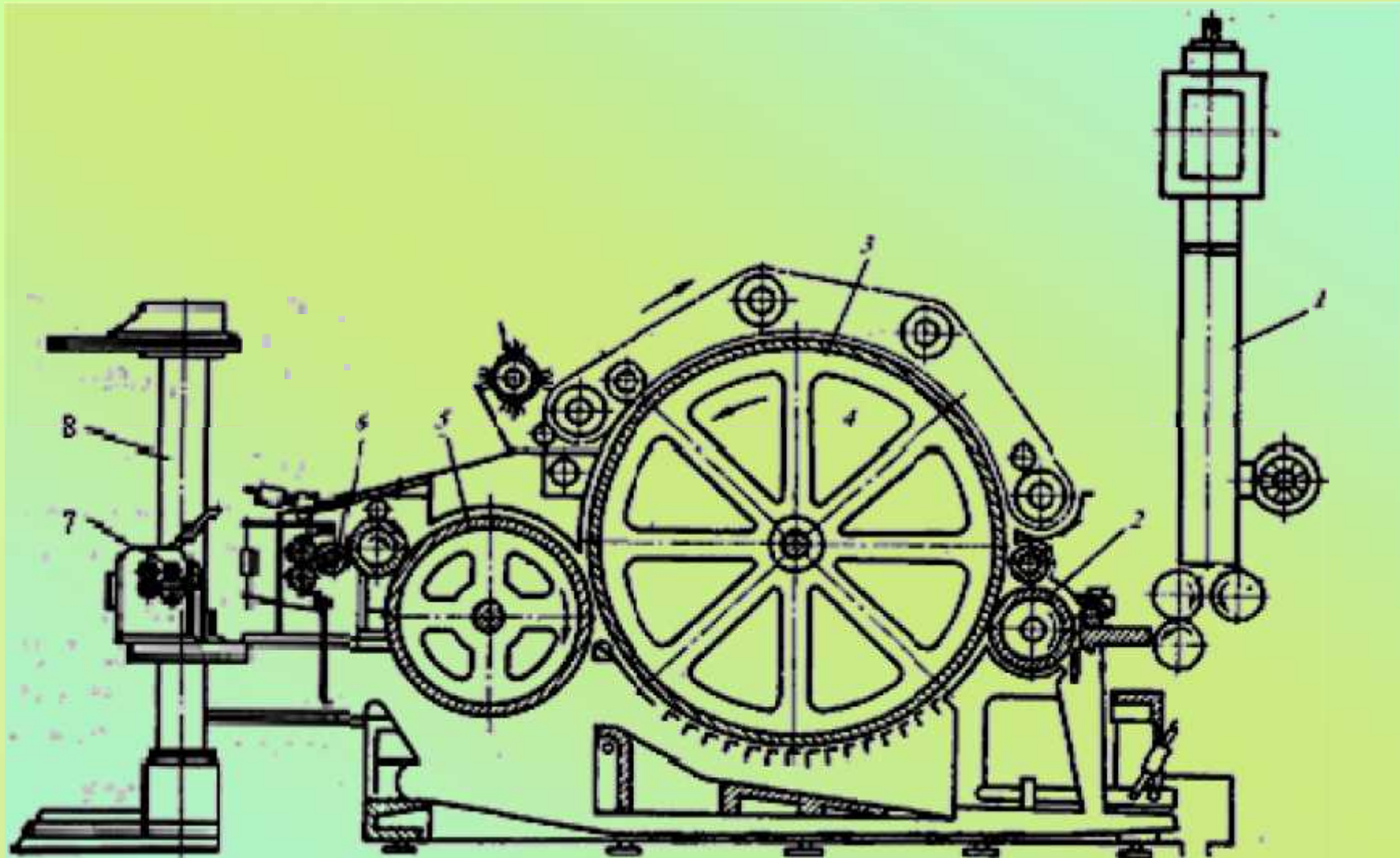
## **Tarash mashinalarida quyidagi vazifalar bajariladi:**

- Qatlamdagi paxtani mayda bo‘lakchalarga va ayrim tolalarga ajratish.
- Tolalar tarkibidagi yopishqoq xas-cho‘p va nuqsonlardan tozalash, kalta tolalarning bir qismini tarab tashlash.
- Kelayotgan qatlamini 100-120 marta yupqalashtirish va yoyish, tolalarning uchlarini to‘g‘rilash.
- Pilta hosil qilish va ularni toslarga joylash.

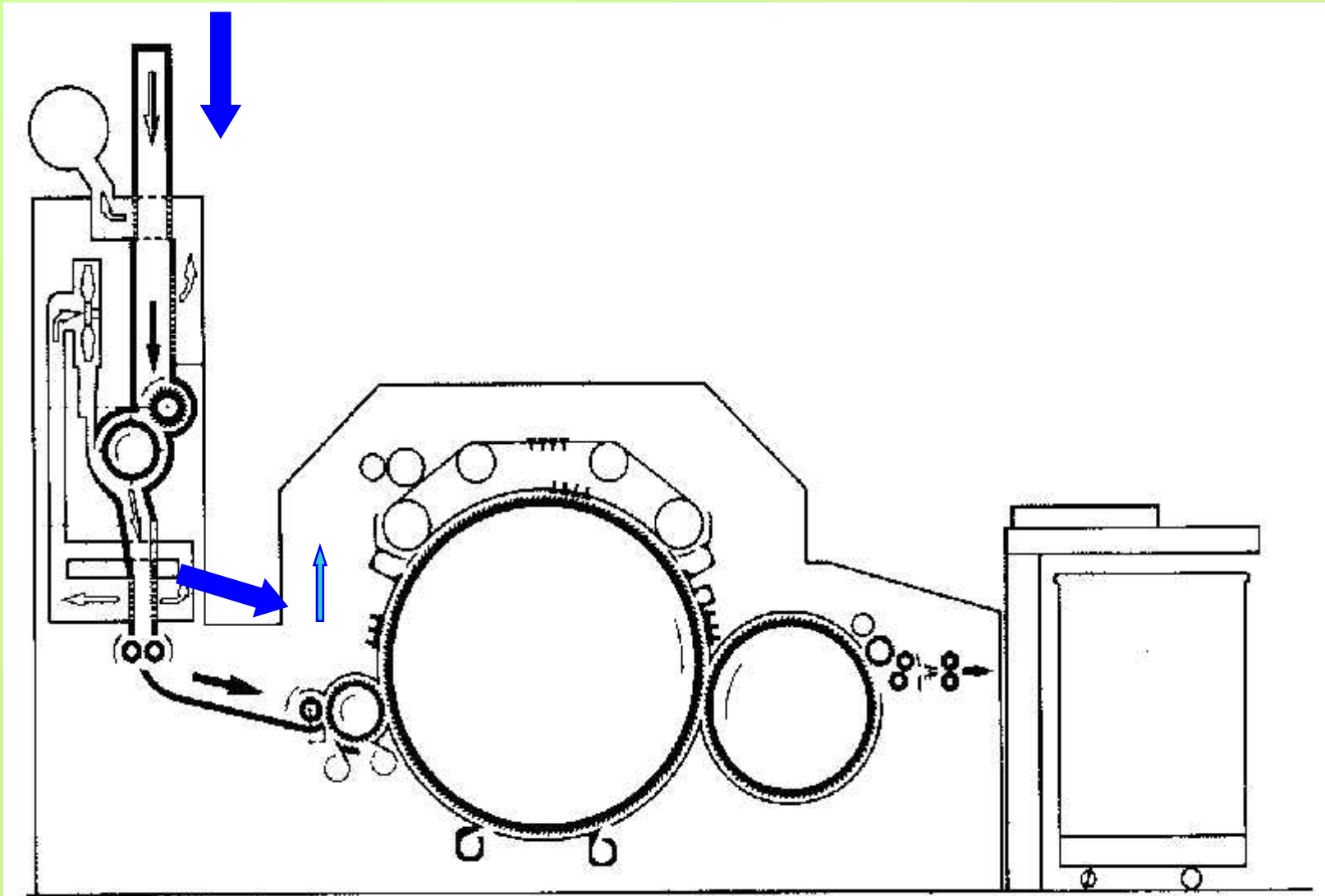
Bunkerli usulda ta'minlash bir qator avfzalliklarga ega.  
Jumladan:

- Tolalarni savash mashinasida vallar yordamida zichlash amalga oshirilmaydi. Aslida o'zi bunday zichlash titish jarayoning asosiy maqsadiga zid hisoblanadi.
- Titish-savash va tarash mashinalariga xizmat ko'rsatish sarf-xarajatlari kamayadi.
- O'timlar oralig'ida xolstdan hosil bo'ladigan uzuqlarni kamayishi hisobiga chiqindilarning umumiy miqdori kam bo'ladi.
- Titish-savash agregatidan savash mashinasini chiqarib tashlash imkoniyati yaratiladi.
- Xolstlarni tarash mashinasiga tashish uchun transport va energiya xarajatlari qisqaradi.
- Zahirada xolstlarni saqlashga ehtiyoj yo'qolishi natijasida xom ashyo uchun mablag'larni band etish qisqaradi.

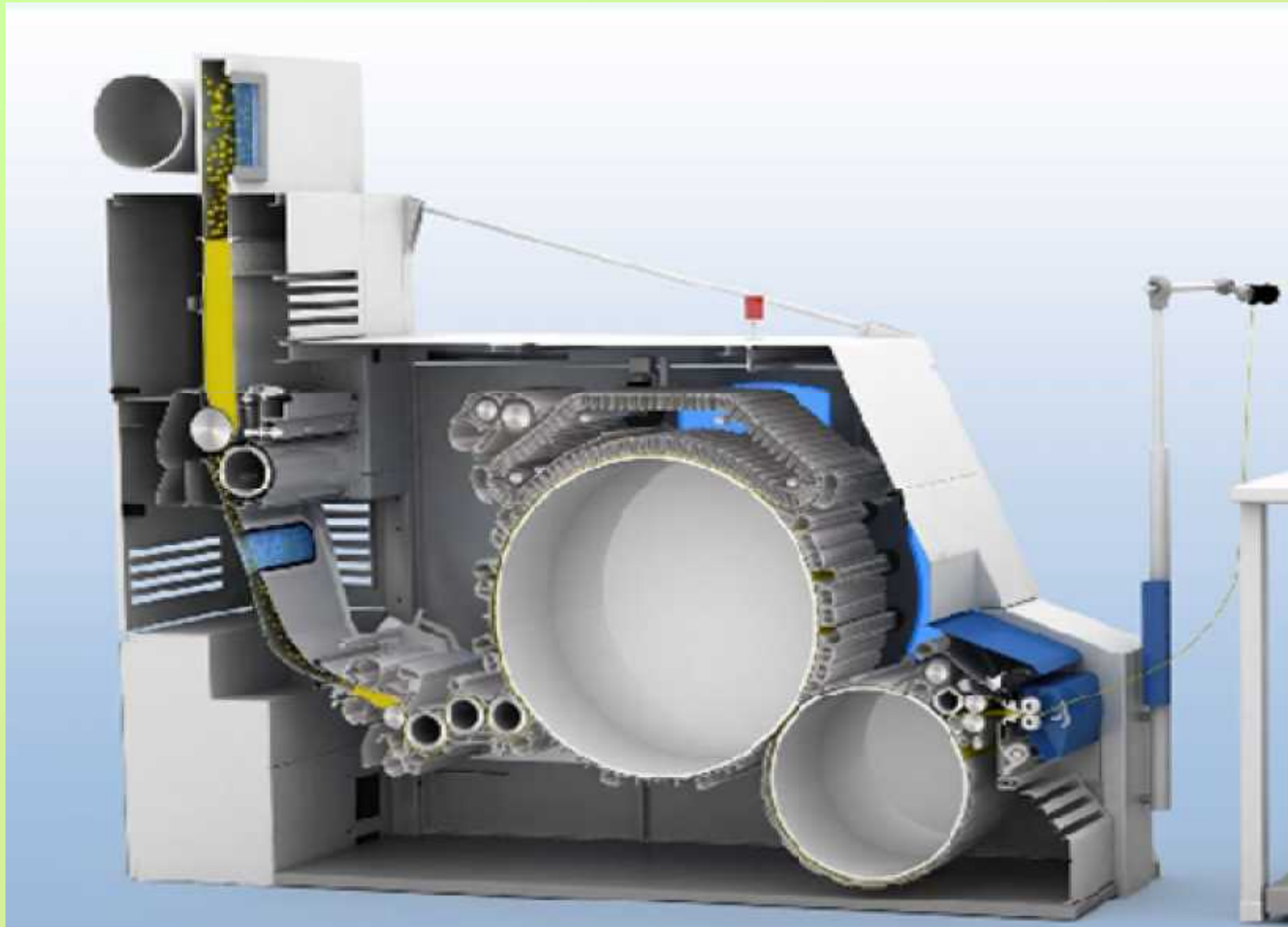
# CHM-50 Tarash mashinasi-



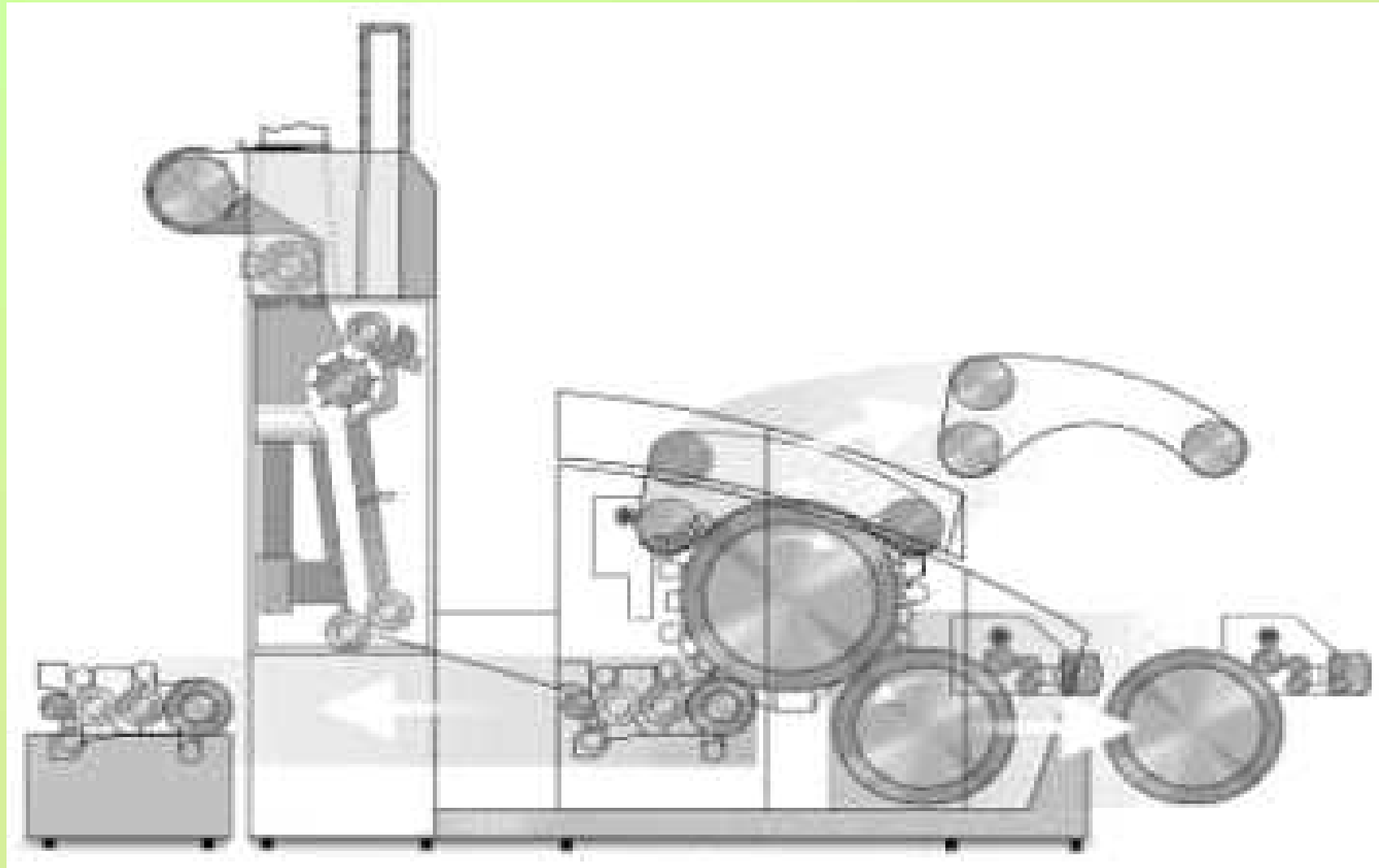
# Tarash mashinasi



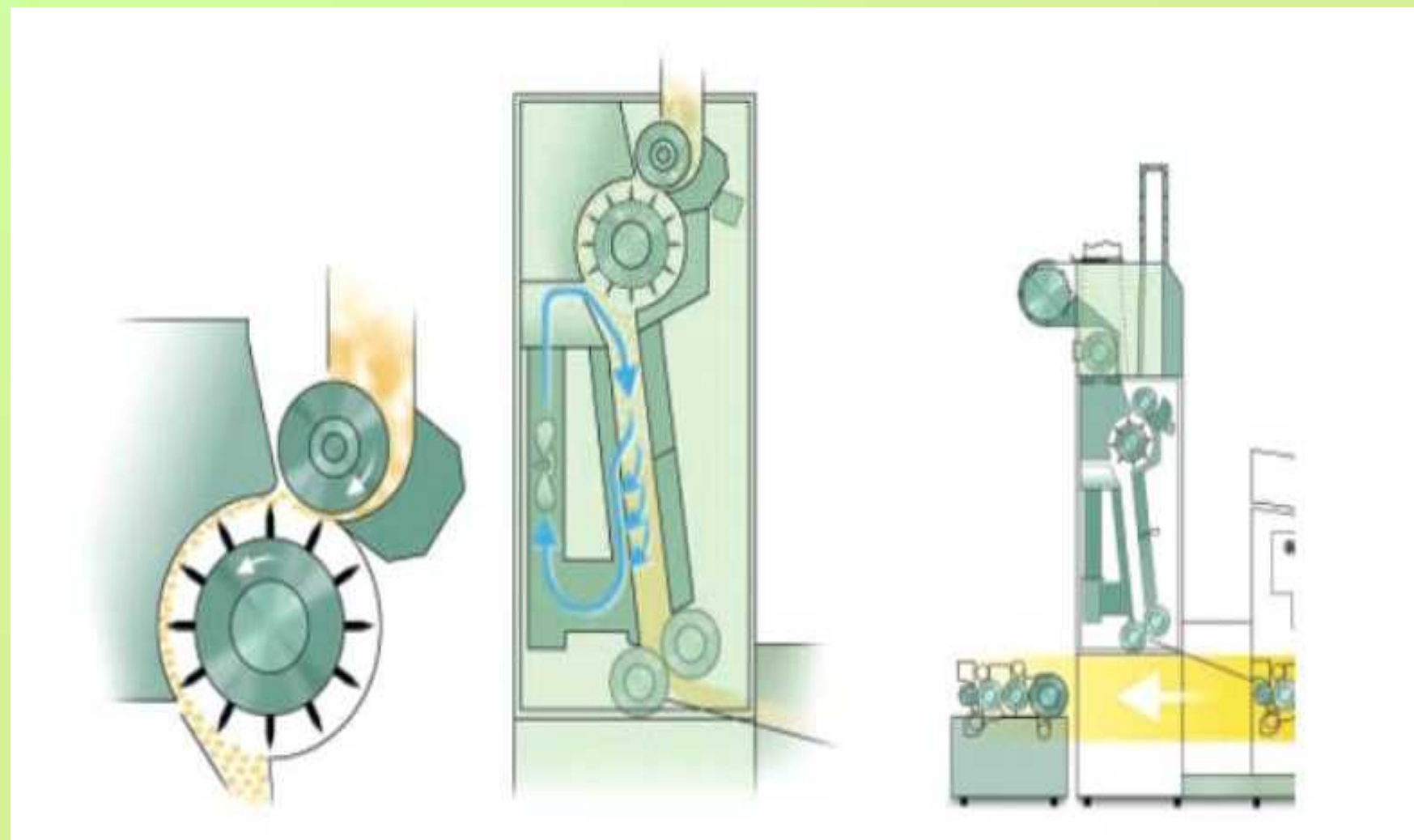
## -03 Tarash mashinasi



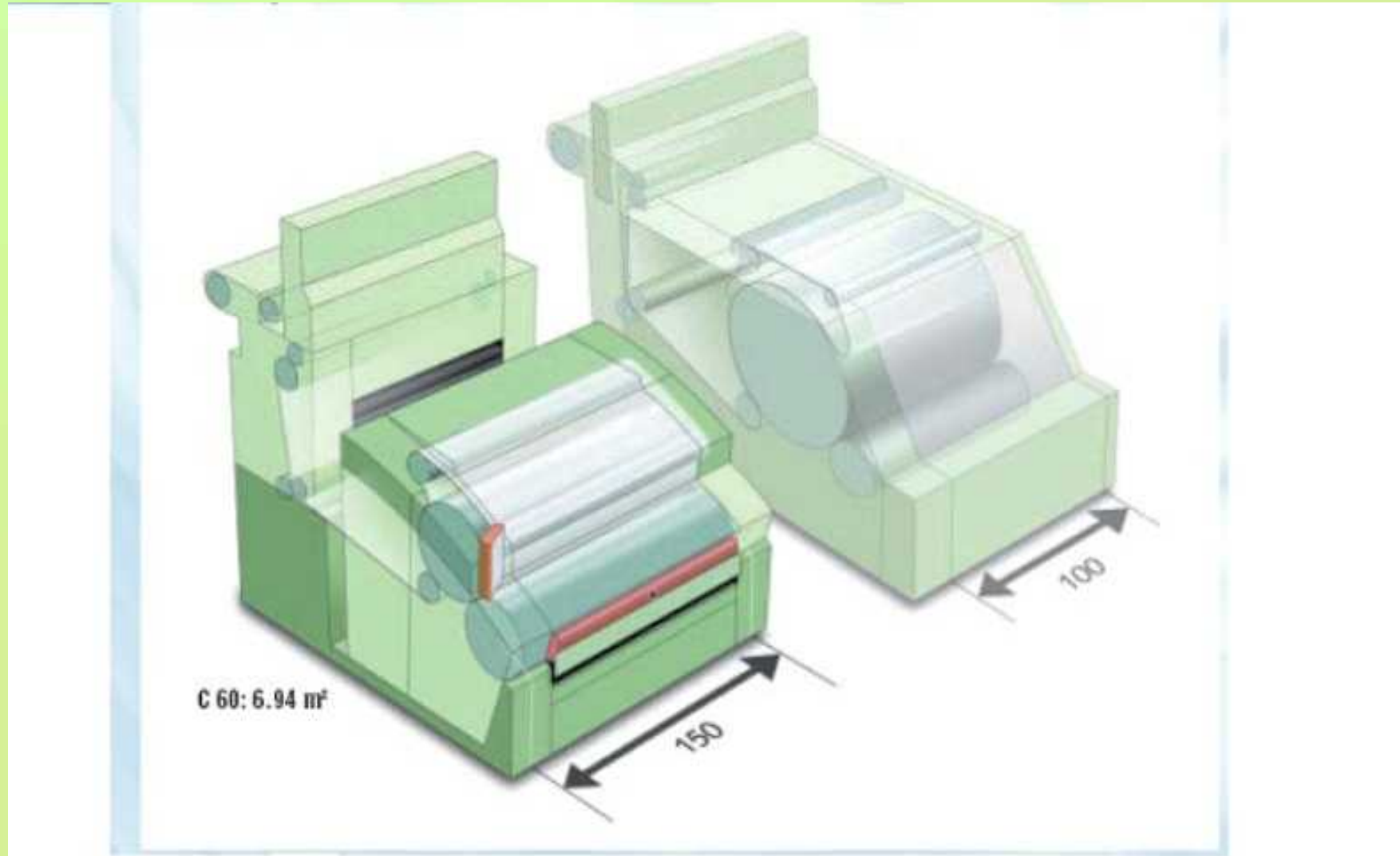
# RIETER Tarash mashinasi



# RIETER firmasining C 60 karda tarash mashinasi taminlovchi bunkerlari mexanizmlari



# RIETER firmasining C60 karda tarash mashinasi o'lchami



# RIETER firmasining C 60 karda tarash mashinasi pilta taxlagishi



# RIETER firmasining C 60 karda tarash mashinasi cho'zish asbobi

