

Cho'zishkuchi, as san, qanday fakt rlariga bog'liq?

1. Cho'zuvchi juftlar o'rtasidagi razv dka katta bo'lsa, cho'zish kuchi ortadi.
2. Ustki valiklarga tushadigan b sim rtsa, cho'zish kuchi ham ortadi, chunki bizga ma'lumki, nagruzka rtsa, ishqalanish yuzining kuchi va kuchlanishi ham kattalashadi.
3. T lalar qancha uzun bo'lsa, cho'zish kuchi ham shuncha ortadi.
4. Mahsul tning yo'g' nligi rtsa, cho'zish kuchi ortadi.
5. T lalarning uchlari to'g' rilanganligi cho'zish kuchiga katta ta'sir qiladi. Masalan, t lalar qanchalik yaxshi to'g' rilangan bo'lsa, cho'zish kuchi shunchalik kichik bo'ladi.
6. Ma'lumki, tarash mashinasida n lingan piltada t lalar 50% chamasida to'g' rilangan bo'lib, ular piltada ld va rqa uchlari bilan uzunasiga yotadi. Shuning uchun pilta mashinasida piltaning rqa va ld uchlari almashtirib ishlansa, yaxshi natija beradi.
7. Ish rganlarining tezligi shirilsa, cho'zish kuchi ham shadi. Masalan, ld tsilindirning aylana tezligi 0,02 sm|sekdan 1,5 sm|sek (0,15-11,5 ayl|min)gacha shirilsa, cho'zish kuchi 20% shadi.
8. T lalarning ingichkaligi ham cho'zish kuchiga ta'sir etadi. T lalar qanchalik ingichka bo'lsa, mahsul tning kundalang kesimida t lalar shunchalik ko'p va ularning ishqalanish kuchlari yig'indisi ham shunchalik katta bo'ladi.

9. Ma'lumki t lalarning ko'rinishi, x ssalari (uzunligi, yo'g' nligi, pishiqligi, yopishq qligiva h kaz) har xil. Shuning uchun ishqalanish k effitsenti ham har xil bo'ladi. Bularning hammasi cho'zish kuchiga katta ta'sir qiladi.

Qo'shish va cho'zish jarayonlari rasidagi qanday b g'liqliklar mavjud?

Tajribalar shuni ko'rsatdiki, qo'shish jarayoni cho'zish jarayonidan ldin yoki keyin o'tkazilsa, har xil natija linar ekan. masalan, qo'shish jarayoni cho'zish jarayonidan ldin o'tkazilsa, kirayotgan piltaning n tekisligi qo'shishlar s nining kvadrat ildiziga pr p rtsi nal ravishda kamayadi. Ge metrik qo'shish q idasiga as san bu kamaygan n tekislikka cho'zish jarayonida h sil bo'lgan n tekislik qo'shiladi. Agar qo'shish jarayonni cho'zish jarayonidan keyin o'tkazilsa, kirayotgan piltaning n tekisligi ham cho'zish jarayonida h sil bo'lgan n tekis qo'shishlar s nining kvadrat ildiziga pr p rsi nal ravishda kamayadi. Demak, mahsul t sifatli bo'lishi va n tekislik kamayishi uchun qo'shish jarayoni cho'zish jarayonidan keyin o'tkazilsa, katta samara linadi. Shuning uchun ip yigirishda mana shu usul tavsiya qilinadi.