Homework

Po‘latlarni termik ishlashda hossalarga ta’siri

Termik ishlash turlari.

- Yumshatish

- Normallash

- Toblash

- Bo`shatish

Answers homework

Yumshatish - deb-po`latni ma`lum temperaturagacha qizdirib, mo`ljallangan vaqtda pechda tutib turilgandan keyin, asta-sekin (pech bilan birga) sovitishga aytiladi. Yumshatishdan asosiy maqsad metall va metall qotishmalarimizni qattiqligini pasaytirish, ichki kuchlarni yo`qotish va mayda donachalar olish uchun ishlatiladi.

Normallash deb uglerodli po`latlarni GSE chizig`idan 30-50^{0}C yuqoriroq temperaturada qizdirib, pechda mo`ljallangan vaqtda tutib turilgandan keyin, asta-sekin xavoda sovitishga aytiladi .

Toblash deb – evtektoidgacha bo`lgan po`latlarni, ya ni A_{c3}Q (30-50^{0}C) da, evtektoiddan keyingi po`latlarni $A_{c1}$Q (30-50$^0$C) (1-rasmga qarang) qizdirib, shu temperaturada ma`lum vaqt ushlab turib, so'ng katta tezlik bilan (bir sekundda 180^0-200^{0}C) to xavo temperaturasiga mos kelguncha sovutiladi

**Bo`shatish** deb toblangan po`latlarni A_{c1} dan pastroq temperaturalarda qizdirib, pechda mo`ljallangan vaqtda tutib turilgandan keyin xavoda sovitishga aytiladi.