

Триботехника фанидан тест саволлари

1. Ишқаланиш деб нимага айтилади?

- A. *Механизм ишлаганда содир бўладиган жараён
- B. Триботехника маълумотлари
- C. Деталларнинг ейилиши
- D. Деталларнинг корозион ейилиши

2. Триботехника?

- A. Жисмлар харакати
- B. Жисмларнинг ўзаро тўқнашуви
- C. Машиналардаги ишқаланиш
- D. *Ейилиш ва мойлашга оид фан

3. Триботехника бўлимлари?

- A. Трибокимё, триботехника, трибомеханика
- B. Трибомеханика, трибокинематика, трибокимё
- C. Трибофизика, трибодинамика, трибомеханика
- D. *Трибокимё, трибофизика ва трибомеханика

4. Трибокимё бўлими нимани ўрганади?

- A. Сиртларнинг ўзаро таъсирини
- B. Сиртларга таъсир кучларини
- C. *Сиртларнинг кимвий актив муҳит билан ўзаро таъсири
- D. Таъсир кучлар йўналишини

5. Трибофизика нимани ўрганади?

- A. Ишқаланишдаги емирилишни

- B. Ишқаланиш ва ейилишни
- C. *Уринувчи сиртларнинг таъсирларини
- D. Ейилиш сабабларини

6. Трибомеханика нима?

- A. Ишқаланишдаги механик ўхшашлик
- B. Энергия импульсининг тарқалиши
- C. *Ишқаланишдаги ўзаро таъсирланиш механикаси
- D. Ишқаланишдан механик ўхшашлик

7. Ташқи ишқаланиш деганда нимани тушунилади?

- A. Сиртларни тўқнаши натижасида эзилишини
- B. Икки жисм орасида содир бўладиган акс таъсирни
- C. Сирт уринмалари бўйлаб ҳосил бўладиган тўқнашишларни
- D. *Сиртларнинг ўзаро уринадиган жойларда ейилиш

8. Ейилиш деганда нимани тушунилади?

- A. Деформация
- B. Ишқаланиш
- C. *Жисм ўлчамларининг ўзгариб бориши
- D. Қолдиқ деформация таъсири

9. Ишқаланиш турлари?

- A. Ҳаракатдаги ва думалашдаги
- B. *Тинч ҳолатда, ҳаракат-даги, сирпаниш ва думалашдаги ишқаланиш
- C. Сирпаниш ва думалашда
- D. Суркав ашёсисиз

10. Тинч ҳолатдаги ишқаланиш?

- A. Икки жисмни ҳаракатдаги ишқаланиш
- B. Сурков ашёси бўлгандаги ишқаланиш
- C. *Нисбий ҳаракатга қадар микроҳаракатлардаги иш-қаланиш
- D. Сирпанишдаги ишқала-ниш

11. Ҳаракатдаги ишқаланиш?

- A. Абразив ишқаланиш
- B. Коррозия ходисаси
- C. Ейилиш
- D. *Нисбий ҳаракатдаги икки жисмнинг шакл-ланиши

12. Сурков ашёсисиз ишқаланиш?

- A. Ейилиш натижасида
- B. Тирланиш натижасида
- C. Нам таъсири остида
- D. *Сиртга ҳеч қандай сурков ашёси суртилмагандаги ишқаланиш

13. Сурков ашёси бўлгандаги ишқаланиш?

- A. Ҳаракат остидаги ишқаланиш
- B. Нам ҳаво таъсиридаги ишқаланиш
- C. *Ишқаланувчи сиртда сурков ашёси суртил-гандаги ишқаланиш
- D. Заррачалар таъсирида ишқаланиш

14. Сирпанишдаги ишқаланиш деганда нимани тушунилади?

- A. *Уриниши нуқталаридаги ишқаланиш
- B. Думалашдаги ишқаланиш
- C. Ҳаракатдаги ишқаланиш

L. Тинч ҳолатдаги ишқаланиш

15. Думалашдаги ишқаланиш?

A. Сирпаниш ишқаланиши

B. Думалаш ишқаланиши

C. Ҳаракатдаги ишқаланиши

D. *Икки жисм ҳаракатдаги уриниш ҳолатларининг тезликлари қиймати ва йўналишлари турлича бўлади

16. Ишқаланиш кучи деганда нимани тушунилади?

A. Ҳаракатдаги ишқаланиш

B. *Куч таъсирида сирт бўйлаб ҳосил бўлади

C. Ишқаланиш

D. Трибофизика

17. Сирпаниш тезлигини таърифланг?

A. Ишқаланиш

B. *Сирпанишда уриниш нуқталаридаги жисмлар тезликлари орасидаги фарқ

C. Трибофизика

D. Трибомеханика

18. Жисмнинг ишқаланиш сирти?

A. *Жисмнинг ишқаланишда қатнашувчи сирти

B. Ҳаракатдаги ишқаланиш

C. Трибофизика

D. Трибомеханика

19. Ишқаланиш коэффиценти?

- A. Оғирлик учининг ташкил этувчиси бўлиб вертикал йўналган кучни оғма кучга нисбати
- B. Житсем массасининг солиштирма оғирлигига нисбати
- C. Ғадир–будурликларнинг ўзаро нисбати
- D. *Ишқаланиш кучининг жисмларни бир-бирига сиқиб турувчи меъёридаги кучига нисбати

20. Машинанинг ишламай қолиш мезони?

- A. Ишламай қолиш
- B. *Ишга яроқли бузилиши белгилари
- C. Ишга яроқсиз
- D. Ишдан чиқиб кетиши

21. Машинанинг ишламай қолиш сабаблари?

- A. Ишламай қолиш мезони
- B. Ишга яроқсиз
- C. *Ишламай қолишга олиб келадиган ходисалар, жаранлар, воқеалар ва бошқалар
- D. Ишдан чиқиб кетиши

22. Машинанинг ресурс бўйича ишламай қолиши?

- A. Таъмир талаб
- B. Муддатидан олдинроқ ишламай қолиш
- C. *Объект охириги ҳолатга келади
- D. Мунтазам ишламай қолиш

23. Машинанинг ишламай қолиш оқибатлари?

- A. Қисман ишламай қолиш
- B. Тўлиқ ишламай қолиш
- C. *Ишламай қолиш юз бергандан кейинги пайдо бўладиган ходисалар
- D. Мунтазам ишламай қолиш

24. Машинанинг аста-секин ишламай қолиши деганда нимани тушунилади?

- A. Тўсатдан ишламай қолиш
- B. Ўз-ўзидан ишламай қолиш
- C. Бир вақтда ишламай қолиш
- D. *Элемент параметрининг ўзоқ вақт аста-секин ўзгариб бориши нати-жасида пайдо бўлади

25. Машинанинг тўсатдан ишламай қолиши қандай содир булади?

- A. Мунтазам ишламай қолиш
- B. *Кутилмаганда юз беради
- C. Тасодифан
- D. Боғлиқ ҳолатда

26. Машинанинг турғун ишламай қолиши?

- A. Боғлиқ бўлган ҳолатда
- B. *Хизмат кўрсатувчилар аралашганидан кейингина бартараф бўлади
- C. Тўсатдан
- D. Аста-секин

27. Машинага боғлиқ бўлмаган ишламай қолишлар?

- A. Вақти-вақти билан
- B. Тўсатдан
- C. *Ҳар қандай сабаб туфайли юз беради
- D. Боғлиқ бўлган ҳолатда

28. Машинага боғлиқ бўлган ишламай қолишлар?

- A. Тўсатдан
- B. Тасодифан
- C. Бирдан

D. *Бошқа элементлар ишламай қолиши туфайли

29. Ейилиш турлари?

- A. *Механик
- B. Заррачалардан
- C. Иссиқлик таъсирида
- D. Нам таъсирида

30. Абразив ейилишни кўрсатинг

- A. *Гидроабразив,газоабразив
- B. Механик
- C. Коррозион
- D. Электро эрозион

31. Механик ейилиш деганди нима тушунасиз?

- A. *Деталлар сиртида соф ейилиш ,ашёнинг қирқилиш,зарраларнинг синиб ажралиши,қайишқоқ деформация кабилар юз беради
- B. Сиртларнинг айрим қисмларида ашёларнинг қисилиб қолиши,сўнгра металнинг емирилиш ходисаси юз бериши
- C. Ишқаланиш юзаларида оксид парда ҳосил бўлиши
- D. Илашиб қолиш натижасида

32. Малекуляр механик ейилиш деганди нима тушунасиз?

- A. Деталлар сиртида соф ейилиш ,ашёнинг қирқилиш,зарраларнинг синиб ажралиши,қайишқоқ деформация кабилар юз беради
- B. *Сиртларнинг айрим қисмларида ашёларнинг қисилиб қолиши,сўнгра металнинг емирилиш ходисаси юз бериши
- C. Ишқаланиш юзаларида оксид парда ўосил бўлиши
- D. Илашиб қолиш натижасида

33. Коррозион механик ейилиш деганди нима тушунасиз?

- A. Деталлар сиртида соф ейилиш ,ашёнинг қирқилиш, зарраларнинг синиб ажралиши, қайишқоқ деформация кабилар юз беради
- B. Сиртларнинг айрим қисмларида ашёларнинг қисилиб қолиши, сўнгра металнинг емирилиш ходисасиюз бериши
- C. *Ишқаланиш юзаларида оксид парда ҳосил бўлиши
- D. Илашиб қолиш натижасида

34. Ейилиш турларини тўла кўрсатинг?

- A. *Сийқаланиш, микроқирқилиш, қатламланиб кўчиш
- B. Микроқирқилиш, қатламланиб Макроқирқилиш
- C. Мойланиб ейилиш
- D. Илашиб қолиш

35. Мойловчи материалла ни турларини кўрсатинг

- A. *Газсимон, суюқ ва каттик
- B. Гидродинамик
- C. Ярим суюқ
- D. Гидростатик

36. Думалашдаги қаршилик коэффиенти қандай аниқланади?

- A. *Харакатдаги куч бажарган ишни юкка нисбати билан
- B. Ишқаланиш кучини қаршилик коэффиенти орқали
- C. Юкни ҳаракатдаги куч билан
- D. N юкни F ҳаракатланаётган куч билан

37. Ишлаш қобилияти қандай баҳоланади?

- A. Ишончлилиқ
- B. Сақланувчанлиқ
- C. *Техник талабларга мос ҳолатда иш бажариши
- D. Машиналарни йиғиш

38. Машинанинг ишончилиги нима?

- A. Машиналарнинг чидамлилиги
- B. Носоз ишлаши
- C. *Белгиланган иш кўрсат-кичларини қийматларини сақлаш
- D. Детал носозлиги

39. Машинанинг бузилмасдан ишлаши деганда нимани тушунилади?

- A. Ишламай қолиш
- B. *Маълум ҳажмдаги ишни бажаргунча қадар ўзининг ишлаш қобилиятини сақлаш
- C. Чидамлилик
- D. Бажарган ишининг бирхили

40. Чидамлилик нима?

- A. *Машина ишлаш қобили-ятини охири ҳолатгача сақлаш хусусияти
- B. Бажарган иши
- C. Ишламай қолгунча қадар бажарган иши
- D. Ишончилилик

41. Думалашдаги ишқа-ланиш кучини аниқлаш учун Ш.О.Кулон қайси формулани таклиф этган?

- A. $F = f \cdot N$
- B. * $F_x = K \cdot N / R$
- C. $F = A \cdot f \cdot N$
- D. $F = A \cdot N / R$

42. Ейилишни қандай турлари мавжуд?

- A. *Чарчашдан ейилиш, абразив, оксидланиш фреттинг, коррозия

- B. Пластик деформация
- C. Чарчашдан емирилиш
- D. Занглаш, коррозия, занглаб емирилиш

43. Заррачалардан (абразивлардан) ейилиш, бу ...

- A. Қотишмалар ташқил этувчи айрим қаттиқ моддаларнинг таъмири натижасидир
- B. *Ўзаро ишқаланувчи деталлар сиртидан йўқолиб чиқувчи қириндилар таъсири
- C. Мойлаш материаллари таркибидаги заррачаларнинг таъсири натижасидир
- D. Мойламаслик натижасидир

44. И.В. Крагельскийнинг «Ишқаланиш-молекуляр-механик назарияси» га кўра ишқаланиш ...

- A. Деталларга меъёрдаги юкланиш таъсирдан келиб чиқадиган ходиса
- B. *Деталлар сиртидаги чиқинлар кириши ва молекуляр тортишиш ходисаси
- C. Молекуляр ўзаро таъсирлашув кучи остидан келиб чиқадиган ходиса
- D. Ишлаш натижасида ҳосил бўлган иссиқлик

45. Иссиқдан ейилиш ...

- A. Деталларнинг ишлаши натижасида чиқадиган иссиқликни деталлар ички қатламларида тўпланиб қолиши натижасида
- B. *Деталларнинг сирпаниш тезлик ва солиштирама босимлар натижасида содир бўладиган ходиса
- C. Деталларнинг сиртки қатламларини термик ўзгариши ва кристалланиш
- D. Деталларнинг эриб кетиши

46. Ишқаланиш коэффиценти, бу ...

- A. Икки жисмнинг тинч ҳолатидаги ишқаланиш кучининг ишқаланиш сиртларига нисбатан меъёрида бўлган кучга нисбати
- B. *Икки жисм ишқаланиш кучининг ўзаро сиқиб турувчи меъёридаги кучга нисбати
- C. Сирпанишда уриниш нуқталаридаги жисмлар тезликлари ўртасидаги нисбий кўрсаткич
- D. Қаршилиқ кучига тескари бўлган катталиқ

47. Ишқаланиш, бу ...

- A. *Хар қандай механизм ишлаганда содир бўладиган жараён
- B. Механизмларнинг ейилишига сарф бўладиган қувват
- C. Деталларнинг ейилиш назарияси
- D. Кизиганда ҳосил бўлган иссиқлик

48. Ишлаш қобилияти, бу ...

- A. Машинани атиказсиз ишлаши
- B. *Техник ҳужжатлар талаби асосида ишлаши
- C. Машина ва агрегатларнинг ишончилиги
- D. Техник хизмат кўрсатмай ишлаши

49. Ишончилик кўрсаткичлари эксплуатация даврида.....

- A. *Ўзгаради
- B. Ўзгармайди
- C. Қисман ўзгаради
- D. Камаяди

50. Ишончилик назариясида ишламай қолишлар уларнинг келиб чиқиш сабабларига кўра неча турга бўлинади?

- A. *2 турга
- B. 3 турга
- C. 4 турга
- D. 5 турга

51. Ишончилик, бу

- A. *Машинанинг белгиланган режимларга ва ишлатиш ТХК, таъмирлаш ва сақлаш шароитларига мос келадиган берилган чегараларда белгиланган вақт ичида эксплуатацион кўрсаткичлар қийматларини сақлагани ҳолда мўлжалланган вазифаларни бажариш хусусиятидир

В. Ишончилиққа боғлиқ атамалар мажмуаси

С. Машиналарни ишлаш қобилияти, белгиланган вақт ичида эксплуатацион кўрсаткичлар қийматларини сақлагани ҳолда мўлжалланган вазифа-ларни бажариш хусусиятидир

Д. Техник хизмат кўрсатмай ишлаши, таъмирлаш ва сақлаш шароитларига мос келадиган берилган чегараларда белгиланган вақт ичида эксплуатацион кўрсаткичлар қийматларини сақла-гани ҳолда мўлжал-ланган вазифаларни бажариш хусусиятидир

52. Тибоника нима учун ўрганилади?

А. *Деталларга замонавий ишлов бериш усулларини танлашга ,машина ва жихозни белгиланган тавсиялар асосида ишлатиш,хизмат кўрсатишни билиш учун

В. Механизмларнинг ейилишига сарф бўладиган қувват

С. Машиналарни ишлаш қобилияти, белгиланган вақт ичида эксплуатацион кўрсаткичлар қийматларини сақлагани ҳолда мўлжалланган вазифаларни бажариш

Д. Техник хизмат кўрсатмай ишлашни

53. Ишқаланиш кучини биринчи бўлиб аниқлаган олимнинг исимини кўрсатинг.

А. Кулон

В. *Амонтон

С. Эйнштейн

Д. Абу райхон Беруний

54. Ейилиш тезлиги қандай аниқланади

А. *Ейилиш миқдори ва ейилиш учун сарфланган вақт орқали

В. Материал турига қараб

С. Иссиқлик миқдорига қараб

Д. Метал диаметрига қараб

55. Ейилиш қандай катталиқларга боғлиқ

А. *Юза сифати, материал тури, металл қаттиқлигига

В. Металлга

- C. Иссиқлик турига
- D. Металл қалинлигига

56. Кулон ишқалланиш кучини....аниқлади?

- A. *Сиртларнинг ёпишиб қолишига боғлиқлигини
- B. Ҳақиқий туташув юзасини
- C. Юзалардаги молекуляр омилларга
- D. Солиштира қаршиликга

57. Амонтон ишқалланишни.....аниқлади?

- A. Сиртларнинг ёпишиб қолишига боғлиқлигини
- B. Ҳақиқий туташув юзасини
- C. *ишқаланиш кучи юкнинг оғирлигига
- D. Солиштира қаршиликга

58. Крагелский ишқалланишни.....аниқлади?

- A. Сиртларнинг ёпишиб қолишига боғлиқлигини
- B. Ҳақиқий туташув юзасини
- C. * Молекуляр куч майдони пайдо бўлиши билан
- D. Солиштира қаршиликка

59. Крагелский ишқалланишни.....аниқлади?

- A. Сиртларнинг ёпишиб қолишига боғлиқлигини
- B. Ҳақиқий туташув юзасини
- C. Юзалардаги молекуляр омилларга
- D. *сирларни бир бирига ботиб кириши билан

60. Дубинин ишқалланишни.....аниқлади?

- A. Сиртларнинг ёпишиб қолишига боғлиқлигини
- B. Ҳақиқий туташув юзасини
- C. Юзалардаги малекуляр омиллар га
- D. *ишқланувчи сиртларда малекуляр ва механик кучлар таъсир кўрсатиши билан

61. Толиқиб ёйилиши нима?

- A. Чечаксимон ёйилши
- B. *Шартли ва умумлаштирувчи таъриф
- C. Кимёвий ёйилиш
- D. Каррозия таъсирида

62. Фретинг-коррозия қандай содир бўлади?

- A. Кимёвий
- B. *Тебранма ҳаракат кичик бўлганда
- C. Чечаксимон
- D. Занглаш натижасида

63. Оксидловчи ёйилишда бўлади

- A. Кимёвий ёйилиш
- B. Иссиқликдан ёйилиш
- C. Коррозион ёйилиш
- D. *сиртларда оксид пар-чалари ҳосил бўлади

64. Иссиқликдан ёйилишни таърифланг

- A. Ишқаланиш таъсирида
- B. *Ишқаланиш натижасида юзага келувчи иссиқлик таъсирида содир бўлади
- C. Коррозин ёйилиш
- D. Кимёвий ёйилиши

65. Сийқаланиш қандай содир бўлади?

- A. Коррозион ейилиш
- B. *Ғадир-будирлик таъсирида
- C. Кимёвий
- D. Чечаксимон ейилиш

66. Микроқирқилиш қандай содир бўлади?

- A. Кимвий
- B. *Абразивнинг катта зарралари таъсирида
- C. Қатламланиб кўчиш
- D. Эзилиш

67. Қатламланиб кўчиш?

- A. Ёниб қолиш
- B. Эзилиш
- C. Толиқиб уваланиш
- D. *Қовушқоқ оқиш чоғида содир бўлади

68. Эзилиш деганда нимани тушунилади?

- A. Уваланиш
- B. *Деталнинг сиртки қатламида қайишқоқ деформация таъсиридаги эзилиш
- C. Толиқиб уваланиш
- D. Ёпишиб қолиш

69. Уваланиш деганда нимани тушунилади?

- A. Толиқиб уваланиш
- B. *Сиртда ўнқир-чўнқир-ликлардан содир бўлиш жараёнини
- C. Ёпишиб -қолиш

D. Қатламланиб кўчиши

70. Толиқиб уваланиш деганда нимани тушунилади?

A. Иссиқликдан емирилиш

B. *Биринчи дарзнинг пайдо бўлишидан пайдо бўладиган ҳолатни

C. Ёпишиб қолиши

D. Эзилиши

71. Ёпишиб қолиш деганда нимани тушунилади?

A. Қатламланиб кўчиш

B. Эзилиш

C. *Қайта кристалланиш ҳароратидан паст, ҳарорат остида пайдо бўладиган жараёни

D. Толиқиб уваланиш

72. Едирилиш тушунчаси?

A. Коррозия

B. Мўрт емирилиши

C. *Ишқаланувчи сиртлардан металл зарраларининг юлиниши ва ажралиши жаёрани

D. Ёпишиб қолиш

73. Қайишқоқ деформацияланиш деганда нимани тушунилади?

A. Едирилиш

B. Коррозия

C. Мўрт емирилиши

D. *Қаттиқроқ, қайишқоқ-лиги пастроқ оксидланув-чанлиги бўйича

74. Мўрт емирилиш деганда нимани тушунилади?

A. *Зўриқишлар таъсирида содир бўладиган жараёни

- B. Қайишқоқ деформацияланиш
- C. Едирилиш
- D. Коррозия

75. Коррозия деганда нимани тушунилади?

- A. Мўрт емирилиши
- B. Қайишқоқ деформацияланиши
- C. *Гетероген емирилишни
- D. Катламланиб кучиш

76. Машинанинг бузилмай ишлашлик муддати

- A. Бузиқлик
- B. *Бажарган иш ҳажми билан ўлчанади
- C. Бузилгунча қадар ишлаш муддати
- D. Бузилмай ишлаш эҳтимоли

77. Машинанинг кўпга чидамлилиги?

- A. Таъмирлашга яроқлилик
- B. Сақланувчанлик
- C. *Иш қобилиятини сақлаш
- D. Чегара ҳолатда

78. Машинанинг таъмирлашга яроқлилиги?

- A. Сақланувчанлик
- B. Кўпинча чидамлилик
- C. *Шикастланишларни олдиндан аниқлаш
- D. Чегара ҳолати

79. Сақланувчанлик тушунчасини таърифланг?

- A. Кўпга чидамлилиқ
- B. *Буюмнинг бузилмай ишлашлиги
- C. Таъмирлашга яроқлилиқ
- D. Ишга қобилиятлилиқ

80. Машинанинг чегара ҳолатдан чиқиши?

- A. Сақланувчанлик
- B. Буюмнинг бузилмай ишлаши
- C. *Ишга қобилиятсиз ҳолатга ўтиши
- D. Ишга қобилиятлилиқ

81. Технология деганда нимани тушунаси?

- A. Детал чизмаси
- B. Узел чизмаси
- C. *Ишлаб чиқариш жара-нёнларини бажариш усуллари
- D. Детални тиклаш

82. Детални капитал тиклаш тушунчаси?

- A. Детал бирикмаси
- B. *Детални иш қобилиятини тиклаш
- C. Узеллар йиғиндиси
- D. Пайвандлаш

83. Йиғма қисм тушунчасини таърифланг?

- A. Ишга қобилиятлилиқ
- B. Ноконструктив қисмлар
- C. Конструктив қисмлар
- D. *Бирлаштирилган буюм-лардан иборат

84. Конструктив қисм нима?

- A. Деталлар йиғиндиси
- B. *Ашёдан тайёрлаб деталга айлантириш
- C. Пайвандлаш
- D. Детал бирикмалари

85. Ноконструктив қисмлар нима?

- A. Конструктив қисм
- B. Резьба бирикма
- C. *Конструктив қисмларнинг ўзаро алоқаси
- D. Йиғма қисм

86. Машинанинг ишга қобилиятлилиги?

- A. Деталларни тиклаш
- B. Конструктив тиклаш
- C. *Ўз вазифасини бажара олиш
- D. Йиғма қисм

87. Макротозалашни туғри таърифланг?

- A. Сув билан тозалаш
- B. Мой билан тозалаш
- C. *Ишлов беришда ҳалақит берадиган юзани тозалаш
- D. Микротозалаш

88. Микротозалашни туғри таърифланг?

- A. Макротозалаш
- B. *Сиртнинг микротекисликлардаги кирни кеткизиш

С. Мой билан тозалаш

Д. Фаол тозалаш

89. Фаол тозалашни туғри таърифланг?

А. Сув билан тозалаш

В. *Кислота билан тозалаш

С. Фаол тозалаш

Д. Мой билан тозалаш

90. Темирлашни туғри таърифланг?

А. Рухлаш

В. Мислаш

С. Оқартириш

Д. *Хлорли электролитлардан ейилишга чидамли қаттиқ қоплама ҳосил қилиш жараёни

91. Рухлашни туғри таърифланг?

А. Оксидлаш

В. Оқартириш

С. Рухлаш

Д. *Зангдан ҳимоя қилиш

92. Оксидлашни туғри таърифланг?

А. Рухлаш

В. Фосфирлаш

С. *Оксидлаш модда ёрдамида

Д. Фосфорлаш

93. Фосфорлашни туғри таърифланг?

- A. Пўлатли
- B. *Кимёвий жараён
- C. Рухлаш
- D. Оксидлаш

94. Пўлатлашни туғри таърифланг?

- A. Фосфорлаш
- B. Оксидлаш
- C. Рухлаш
- D. *Пўлат қатлам қўйиш

95. Никеллашни туғри таърифланг?

- A. *Электродитли никелланиш
- B. Рухлаш
- C. Оксидлаш
- D. Мислаш

96. Фрикцион материаллар нима?

- A. *Металлсимон ва металмас материаллар
- B. Пўлат ва чўянлар
- C. Картон, графит ва полимерлар
- D. Бронза, хром ва титан

97. Антифрикцион материаллар нима?

- A. Металлсимон ва металмас материаллар
- B. *Пўлат ва чўянлар
- C. Картон, графит ва полимерлар
- D. Бронза, хром ва титан

98. Металсимон материалларга қайсилар киради?

- A. Картон
- B. *Пўлат, чўян ва рангли маталлар
- C. Полимерлар
- D. Асбофрикцион, картон, мато, углеграфит, полимер

99. Металмас материалларга қайсилар киради?

- A. Картон
- B. С. Пўлат, чўян ва рангли маталлар
- C. Полимерлар
- D. *Асбофрикцион, картон, мато, углеграфит, полимер

100. Фреттинг бардош материалларни кўрсатинг

- A. *Чўян+чўян, чўян+зангламас пўлат, кўрғошин+пўлат
- B. Пўлат
- C. Полимерлар
- D. Картонлар

Вариантлар	Саволлар									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	A	C	D	B	C	B	A	A	B	B
2	D	D	D	B	C	C	B	C	A	A
3	D	C	C	A	C	D	C	C	B	B
4	C	B	A	D	D	A	A	B	B	A
5	C	C	D	B	B	A	A	A	B	A
6	C	B	B	C	B	A	A	B	B	A
7	D	D	B	C	C	B	C	A	A	A
8	C	C	A	C	D	C	C	B	B	B
9	B	A	D	D	A	A	B	B	A	A
10	C	D	B	B	A	A	A	B	A	A
11	D	B	C	B	A	A	B	B	A	A
12	D	B	C	C	B	C	A	A	A	C
13	C	A	C	D	C	C	B	B	B	C
14	A	D	D	A	A	B	B	A	A	D
15	D	B	B	A	A	A	B	A	A	D
16	B	C	B	A	A	B	B	A	A	B
17	B	C	C	B	C	A	A	A	C	B
18	A	C	D	C	C	B	B	B	C	D
19	D	D	A	A	B	B	A	A	D	B
20	B	B	A	A	A	B	A	A	D	B
21	C	B	A	A	B	B	A	A	B	B
22	C	C	B	C	A	A	A	C	B	D
23	C	D	C	C	B	B	B	C	D	B
24	D	A	A	B	B	A	A	D	B	B
25	B	A	A	A	B	A	A	D	B	B