

Tribotexnika fanidan testlar

1 Fan bob 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

**Tribotexnika fani o'rganish soxasini belgilang?**

Ishqalanish, yeyilish va moylashga oid fan

Jismlarning o'zaro to'qnashuvi

Mashinalardagi ishqalanish

Qaysi jismlar xarakati

2 Fan bob 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

**Tribotexnika bo'limlari?**

Tribokimyo, tribofizika va tribomexanika

Tribomexanika va tribokimyo

Tribofizika va tribomexanika

Tribokimyo va tribomexanika

3 Fan bob 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

**Tribokimyo bo'limi nimani o'rganadi?**

Sirtlarning kimviy aktiv muhit bilan o'zaro ta'siri

Sirtlarga ta'sir kuchlarini

Sirtlarning o'zaro ta'sirini

Ta'sir kuchlar yo'nalishini

4 Fan bob 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 2.

**Tribofizika bo'limi nimani o'rganadi?**

O'rganuvchi sirtlarning bir-biriga ta'sirlarini o'rganadi

Ishqalanish va yeyilish

Ishqalanishdagi yemirilish

Eyilish sabablari

5 Fan bob 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 2.

**Tribomexanika bo'limi nimani o'rganadi?**

Ishqalanishdagi o'zaro ta'sirlanish mexanikasini

Energiya impulsining tarqalishi

Ishqalanishdagi mexanik o'xshashlik

Sirtlarning kimviy aktiv muhit bilan o'zaro ta'siri

6 Fan bob 1, Fan bo'limi 2, Qiyinchilik darajasi 1.

**Ishqalanish deb nimaga aytiladi?**

Mehanizmlar tegib xarakat qilganda sodir bo'ladigan jarayon

Tribotexnika ma'lumotlari
Detallarning yeyilishi
Detallarning korozion yeyilishi
7 Fan bobi 1, Fan bo'limi 2, Qiyinchilik darajasi 1.
Tabiatda ishqalanish xodisasini birinchi bo'lib bosh qotirgan inson kim?
Aristotel
Paskal
N yuton
Beruniy
9 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
Ishqalanish koeffitsienti tushunchasini fanga kiritgan insonni belgilang?
Leonarda da Vinchi
Paskal
N yuton
Beruniy
10 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
Ishqalanishni yuzalar materialiga, yuz tozaligiga va yuklanishga bog'liqligini aniqlagan insonni belgilang?
Leonarda da Vinchi
Paskal
N yuton
Beruniy
11 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Tashqi ishqalanish deganda nimani tushuniladi?</b>
Sirtlarning o'zaro urinadigan joylarda xosil bo'luvchi ishqalanish
Jism o'lchamlarining va shakllarning asta sekin o'zgarib borishi
Eyilishning vaqt birligi ichidagi ko'rsatkichi
Sirtlarni to'qnashi natijasida
12 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Tibonika nima uchun o'rganiladi</b>
Detallarga zamonaviy ishlov berish usullarini tanlashga, mashina va jixozni belgilangan tavsiyalar asosida ishlatish, xizmat ko'rsatishni bilish uchun
Mexanizmlarning yeyilishiga sarf bo'ladigan quvvat
Mashinalarni ishlash qobiliyati, belgilangan vaqt ichida ekspluatatsion ko'rsatkichlar qiymatlarini saqlagani holda mo'ljallangan vazifag'larni bajarish
Texnik xizmat ko'rsatmay ishlashni
13 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Ishqalanish kuchini birinchi bo'lib</b>
Amonton ishqalanish kuchini yuklanishga proporsionalligini topgan,
Kulon birinchi bo'lib topgan
Eynshteyn birinchi bo'lib topgan

Abu rayxon Beruniy birinchi bo'lib topgan

14 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

**Ishqalanish turlarini belgilang ?**

Tinch holatda, harakatdagi, sirpanish va dumalashdagi ishqalanish

Xarakatdagi va dumalashdagi

Sirpanish va dumalashda

Surkov ashyosisiz

15 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

**Tinch holatdagi ishqalanish?**

Nisbiy xarakatga qadar mikroxarakatlardagi ishg'qalanish

Surkov ashyosi bo'lgandagi ishqalanish

Ikki jismni xarakatdagi ishqalanish

Sirpanishdagi ishqalanish

16 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

**Harakatdagi ishqalanish bu ?**

Nisbiy xarakatdagi ikki jismning shakllanishi

Korroziya xodisasi

Eyilish

Abraziv ishqalanish

17 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

**Ishqalanish kuchi deganda nimani tushuniladi?**

Xarakatlanayotgan jism yo'nalishiga teskari yo'nalgan kuch

Nisbiy xarakatdagi ikki jismning shakllanishi

Ikki jismni xarakatdagi ishqalanish

Surkov ashyosi bo'lgandagi ishqalanish

18 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

Amonton ishqalanish kuchini qaysi ifoda bilan aniklagan?

$$F_x = f \cdot N$$

$$F = f \cdot N + a$$

$$F = \} \cdot f \cdot / r$$

$$F = A \cdot N / R$$

19 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

Kulon ishqalanish kuchini qaysi ifoda bilan aniklagan?

$$F = f \cdot N + a$$

$$F_x = f \cdot N$$

$F = \dots \cdot f \cdot / r$
$F = A \cdot N / R$
20 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Jismning ishqalanish sirti?</b>
Jismning ishqalanishda qatnashuvchi sirti
Xarakatdagi ishqalanish
Jism xarakatida sodir bo‘ladi
Tinch jismda xam sodir bo‘ladi
21 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Ishqalanish koefitsienti bu ?</b>
Ishqalanish kuchining jismlarni birg‘biriga siqib turuvchi mehyoridagi kuchiga nisbati
Metal va plastik massalar orasidagi boglanish
Ishqalanish xar qanday mexanizm ishlagandla sodir bo‘ladi
Nisbiy xarakat boshlanguncha bo‘lgan ishqalanish
22 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
Nisbiy xarakatni borg‘yo‘qligiga qarab ishqalanish ,,
Tinch va xarakatdagi
Sirpanishdagi va dumalashdagi
Quruq va moyli
Yarim va chegaraviy
23 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
Xarakat xolatiga qarab ishqalanish ,,
Sirpanishdagi va dumalashdagi
Tinch va xarakatdagi
Quruq va moyli
Yarim va chegaraviy
24 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
Moylovchi materiallarning borg‘yo‘qligiga qarab ishqalanish ,,
Quruq va moyli
Tinch va xarakatdagi
Sirpanishdagi va dumalashdagi
Yarim va chegaraviy
25 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.
Tinch xolatdagi ishqalanishni belgilang?
Ikki jismning nisbiy xarakatiga o‘tguncha qadar mikroxarakatlardagi ishqalanish
Nisbiy xarakatda bo‘lgan ikki jismning ishqalanishi
Ishqalanuvchi sirtida xech qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish
Ishqalanuvchi sirtida xar qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish
27 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

Xarakatdagi ishqalanishni belgilang?
Nisbiy xarakatda bo'lgan ikki jismning ishqalanishi
Ikki jismning nisbiy xarakatiga o'tguncha qadar mikroarakatlardagi ishqalanish
Ishqalanuvchi sirtida xech qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish
Ishqalanuvchi sirtida xar qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish

28 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

Moyli materiallarsiz ishqalanishni belgilang?
Ishqalanuvchi sirtida xech qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish
Nisbiy xarakatda bo'lgan ikki jismning ishqalanishi
Ikki jismning nisbiy xarakatiga o'tguncha qadar mikroarakatlardagi ishqalanish
Ishqalanuvchi sirtida xar qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish

29 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

Moyli ishqalanishni belgilang?
Ishqalanuvchi sirtida xar qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish
Nisbiy xarakatda bo'lgan ikki jismning ishqalanishi
Ishqalanuvchi sirtida xech qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish
Ikki jismning nisbiy xarakatiga o'tguncha qadar mikroarakatlardagi ishqalanish

30 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

Sirpanishdagi ishqalanishni belgilang?
Ikki qattiq jismning xarakatidagi ularning birlarining sirlari doimo tegib xarakat qilganda sodlir bo'luvchi ishqalanish
Nisbiy xarakatda bo'lgan ikki jismning ishqalanishi
Ishqalanuvchi sirtida xech qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish
Ikki jismning nisbiy xarakatiga o'tguncha qadar mikroarakatlardagi ishqalanish

31 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

Dumalashdagi ishqalanishni belgilang?
Urinish nuqtalarida ularning tezliklari qiymati va yo'nalishiga ko'ra birg'xil bo'ladi.
Ikki qattiq jismning xarakatidagi ularning birlarining sirlari doimo tegib xarakat qilganda sodlir bo'luvchi ishqalanish
Ishqalanuvchi sirtida xech qanday moyli material surtilmagandagi ishqalanish
Sirpanishdagi ishqalanishni belgilang?

32 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

<b>Sirpanish tezligini tahriflang?</b>
Sirpanishda urinish nuqtalaridagi jismlar tezliklari orasidagi farq
Jism o'lchamlarining va shakllarning asta sekin o'zgarib borishi
Eyilishning vaqt birligi ichidagi ko'rsatkichi
Sirtlarni to'qnashi natijasida

33 Fan bobi 1, Fan bo'limi 1, Qiyinchilik darajasi 1.

<b>Mashinaning ishlamay qolish sabablari?</b>
---

Ishlamay qolishga olib keladigan xodisalar, jaranlar, voqealar va boshqalar
Ishga yaroqsiz
Ishlamay qolish mezonlari
Ishdan chiqib ketishi
34 Fan boblari, Fan bo'limlari, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Mashinaning resurs bo'yicha ishlamay qolishi?</b>
Ob'ekt oxirgi holatga keladi
Muddatidan oldinroq ishlamay qolish
Tahmir talab
Muntazam ishlamay qolish
35 Fan boblari, Fan bo'limlari, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Mashinaning astag'sekin ishlamay qolishi degang'da nimani tushuniladi?</b>
Element parametrining o'zoq vaqt astag'sekin o'zgarib borishi natig'jasida paydo bo'ladi
O'zg' o'zidan ishlamay qolish
Bir vaqtda ishlamay qolish
To'satdan ishlamay qolish
36 Fan boblari, Fan bo'limlari, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Mashinaning to'satdan ishlamay qolishi kannday sodir buladi?</b>
Kutilmaganda yuz beradi
Muntazam ishlamay qolish
Tasodifan
Bog'liq holatda
37 Fan boblari, Fan bo'limlari, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Mashinaning turg'un ishlamay qolishi?</b>
Xizmat ko'rsatuvchilar aralashganidan keyingina bartaraf bo'ladi
Bog'liq bo'lgan holatda
To'satdan
Astag'sekin
38 Fan boblari, Fan bo'limlari, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Eyilish turlari?</b>
Mexanik
Zarrachalardan
Issiqlik tahsirida
Nam tahsirida

39 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 2, Qiyinchilik darajasi 2.

Jismning nominal tegish yuzasini ta’rifini belgilang?
Tashki shakllari orqali amalga oshiriladigan yuza
To’lqinsimon shakllari xisobiga amalga oshiriladigan yuza
Detalning –adirg’budirliklari xisobiga sodir bo’luvchi yuza
Elilgan yuzalarini tegish yuzalari

40 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 2.

Jismning kontur tegish yuzasini ta’rifini belgilang?
To’lqinsimon shakllari xisobiga amalga oshiriladigan yuza
Tashki shakllari orqali amalga oshiriladigan yuza
Detalning –adirg’budirliklari xisobiga sodir bo’luvchi yuza
Elilgan yuzalarini tegish yuzalari

41 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 2, Qiyinchilik darajasi 2.

Jismning nominal tegish yuzasini ta’rifini belgilang?
Detalning –adirg’budirliklari xisobiga sodir bo’luvchi yuza
To’lqinsimon shakllari xisobiga amalga oshiriladigan yuza
Tashki shakllari orqali amalga oshiriladigan yuza
Elilgan yuzalarini tegish yuzalari

42 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 2, Qiyinchilik darajasi 2.

M M Xrushchev taklif etgan mexanik yeyilishni belgilang ?
Plastik ishqalanishdan yeyilish,uqlanib buzilishdan yeyilish,toliqib yeyilish
Korrozoin mexanik yeyilish,kvalitattsion yeyilish
Plastik ishqalanishdan yeyilish,uqlanib buzilishdan yeyilish,toliqib yeyilish,puxtalanishdan,metal bog’lanishlar xosil bo’lishi va ularning buzilishidan, detal yuzalarining kimyoviy bog’lanishidan,qiziganda metall xossalarini o’zgarishidan,kesish va toliqish xodidasidan
Yopishib qolishdan

43Fan bobi 1, Fan bo‘limi 2, Qiyinchilik darajasi 1.

B I Kostetskiy taklif etgan mexanik yeyilishni belgilang ?
Plastik ishqalanishdan yeyilish,uqlanib buzilishdan yeyilish,toliqib yeyilish,puxtalanishdan,metal bog’lanishlar xosil bo’lishi va ularning buzilishidan, detal yuzalarining kimyoviy bog’lanishidan,qiziganda metall xossalarini o’zgarishidan,kesish va toliqish xodidasidan
Plastik ishqalanishdan yeyilish,uqlanib buzilishdan yeyilish,toliqib yeyilish
Korrozoin mexanik yeyilish,kvalitattsion yeyilish
Yopishib qolishdan

44 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 3.

M M Xrushchev taklif etgan mexanik yeyilishni aniklang?
Ishqalanuvchi metallar sirtida sof sof mexanik xodisalar ashyoning qirqilishi, zarralarning sinib ajralishi,qayishqoq deformatsiya sharoitida sodir bo’ladi.
Ishqalanuvchi sirtlarning ayrim sirtlariga ashyolarning yoishib qolishi,keyin bu qismlarda metalning yemirilish xodisasi sodir bo’lishi
Sirtlarda oksid pardalar xosil bo’lishi
Metallning juda kichik xajmlarida oksid pardalar xosil bo’lishi

45 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 2, Qiyinchilik darajasi 3.

M M Xrushchev taklif etgan molekulyarg‘mexanik yeyilishni aniklang?
. Ishqalanuvchi sirtlarning ayrim sirtlariga ashyolarning yoishib qolishi,keyin bu qismlarda metalning yemirilish xodisasi sodir bo‘lishi
Ishqalanuvchi metallar sirtida sof sof mexanik xodisalar ashyoning qirqilishi, zarralarning sinib ajralishi,qayishqoq deformatsiya sharoitida sodir bo‘ladi
Sirtlarda oksid pardalar xosil bo‘lishi
Metallning juda kichik xajmlarida oksid pardalar xosil bo‘lishi

46 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 1, Qiyinchilik darajasi 3.

M M Xrushchev taklif etgan korroziong‘ mexanik yeyilishni aniklang?
. Sirtlarda oksid pardalar xosil bo‘lishi xisobiga kimyoviy birikmalar xosil bo‘ladi,natijada bu birikmalar mexanik tarzda yeyiladi.
Ishqalanuvchi metallar sirtida sof sof mexanik xodisalar ashyoning qirqilishi, zarralarning sinib ajralishi,qayishqoq deformatsiya sharoitida sodir bo‘ladi
Ishqalanuvchi sirtlarning ayrim sirtlariga ashyolarning yoishib qolishi,keyin bu qismlarda metalning yemirilish xodisasi sodir bo‘lishi
Metallning juda kichik xajmlarida oksid pardalar xosil bo‘lishi

47 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 2, Qiyinchilik darajasi 3.

B I Kostetskiy fikricha ilashib qolishdan yeyilish qanday bo‘ladi?
Ishqalanayotgan sirtlarda moy ximoyalovchi oksid pardalar bo‘lmaganda kuzatiladi.
metalning juda kichik xajmlari deformatsiya qatlamlarida xavodagi kislorodning singishi bir vaqtda kechadi
Qattiq sirpanish tezliklarida va yuqori bosimlarda yuzaga keluvchi tashqi qatlamlarda termik ishqalanish,kristallanish toblanish va xatto qotishma xosil bo‘lishga olib kelishi natijasida
O‘zaro ta’sirlashish natijasida

48 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 2, Qiyinchilik darajasi 3.

B I Kostetskiy fikricha oksidlanish qolishdan yeyilish qanday bo‘ladi?
Metallning juda kichik xajmlari deformatsiya qatlamlarida xavodagi kislorodning singishi bir vaqtda kechadi
Ishqalanayotgan sirtlarda moy ximoyalovchi oksid pardalar bo‘lmaganda kuzatiladi.
Qattiq sirpanish tezliklarida va yuqori bosimlarda yuzaga keluvchi tashqi qatlamlarda termik ishqalanish,kristallanish toblanish va xatto qotishma xosil bo‘lishga olib kelishi natijasida
O‘zaro ta’sirlashish natijasida

49 Fan bobi 1, Fan bo‘limi 2, Qiyinchilik darajasi 3.

B I Kostetskiy fikricha issiqlikdan yeyilish qanday bo‘ladi?
Qattiq sirpanish tezliklarida va yuqori bosimlarda yuzaga keluvchi tashqi qatlamlarda termik ishqalanish,kristallanish toblanish va xatto qotishma xosil bo‘lishga olib kelishi natijasida
Ishqalanayotgan sirtlarda moy ximoyalovchi oksid pardalar bo‘lmaganda kuzatiladi.

Metalling juda kichik xajmlari deformatsiya qatlamlarida xavodagi kislorodning singishi bir vaqtda kechadi

O'zaro ta'sirlashish natijasida

50 Fan bobi 2, Fan bo'limi 3, Qiyinchilik darajasi 3.

**Eyilish turlarini to'la ko'rsating?**

Siyqalanish, mikroqir qilish, qatlamlanib ko'chish

Mikroqir qilish, qatlamlanib

Makroqir qilish

Moylanib yeyilish

51 Fan bobi 2, Fan bo'limi 3, Qiyinchilik darajasi 3.

**Eyilish deganda nimani tushuniladi?**

Jism o'lchamlarining o'zgarib borishi

Ishqalanish

Deformatsiya

Qoldiq deformatsiya ta'siri

52 Fan bobi 2, Fan bo'limi 3, Qiyinchilik darajasi 2.

**Mashinaning ishlamay qolish oqibatlari?**

Ishlamay qolish yuz bergandan keyingi paydo bo'ladigan xodisalar

To'liq ishlamay qolish

Qisman ishlamay qolish

Muntazam ishlamay qolish

53 Fan bobi 3, Fan bo'limi 4, Qiyinchilik darajasi 1.

**Moylovchi materiallarni turlarini ko'rsating**

Gazsimon, suyuq va kattiq

Gidrodinamik

Yarim suyuq

Gidrostatik

54 Fan bobi 3, Fan bo'limi 4, Qiyinchilik darajasi 1.

**Korroziya deganda nimani tushuniladi?**

Geterogen yemirilishni

Qayishqoq deformatsiyalanishi

Mo'rt yemirilishi

Katlamlanib kuchish

55 Fan bobi 3, Fan bo'limi 5, Qiyinchilik darajasi 2.

**Dumalashdagi qarshilik koefitsienti qanday aniqlanadi?**

Xarakatdagi kuch bajargan ishni yukka nisbati bilan

Ishqalanish kuchini qarshilik koefitsienti orqali

Yukni harakatdagi kuch bilan

$N$  yukni  $F$  xarakatlanayotgan kuch bilan

56 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 5, Qiyinchilik darajasi 2.

<b>Ishlash qobiliyati qanday baholanadi?</b>
Texnik talablarga mos holatda ish bajarishi bilan
Saqlanuvchanlik orqali
Ishonchlilik orqali
Mashinalarni yig‘ish

57 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 5, Qiyinchilik darajasi 1.

<b>Mashinaning ishonchliligi nima?</b>
Belgilangan ish ko‘rsatkichlarini qiymatlarini saqlash
Nosoz ishlashi
Mashinalarning chidamg‘liligi
Detal nosozligi

58 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 5, Qiyinchilik darajasi 2.

<b>Dumalashdagi ishqag‘lanish kuchini aniqlash uchun SH.O.Kulon qaysi formulani taklif etgan?</b>
$F_x = K \cdot N / R$
$F = f \cdot N$
$F = A \cdot f \cdot N$
$F = A \cdot N / R$

59 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

<b>Eyilishni qanday turlari mavjud?</b>
CHarchashdan yeyilish, abraziv, oksidlanish fretting, korroziya
Plastik deformatsiya
CHarchashdan yemirilish
Zanglash, korroziya, zanglab yemirilish

60 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

<b>Zarrachalardan (abrazivlardan) yeyilish, bu ...</b>
O‘zaro ishqalanuvchi detallar sirtidan yo‘qolib chiquvchi qirindilar tahsiri
Qotishmalar tashqil etuvchi ayrim qattiq moddalarning tahmiri natijasidir
Moylash materiallari tarkibidagi zarrachalarning tahsiri natijasidir
Moylamaslik natijasidir

61 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

<b>Issiqdan yeyilish ...</b>
Detallarning sirpanish tezlik va solishtirma bosimlar natijasida sodir bo‘ladigan xodisa
Detallarning ishlashi natijasida chiqadigan issiqlikni detallar ichki qatlamlarida to‘pg‘lanib qolishi natig‘jasida
Detallarning sirtqi qatlamlarini termik o‘zgarishi va kristallanish
Detallarning erib ketishi

62 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

<b>Ishonchlilik, bu .....</b>
Mashinaning belgilangan rejimlarga va ishlatish TXK, tahmirlash va saqlash

sharoitlariga mos kelag'digan berilgan chegarag'larda belgilangan vaqt ichida ekspluatatsion ko'rsatkichlar qiymatlag'rini saqlagani holda mo'ljallangan vazifag'larni bajarish xususiyatidir

Ishonchlilikka bog'liq atamalar majmuasi

Mashinalarni ishlash qobiliyati, belgilangan vaqt ichida ekspluatatsion ko'rsatkichlar qiymatlarini saqlagani holda mo'ljallangan vazifag'larni bajarish xususiyatidir

Texnik xizmat ko'rsatmay ishlashi, tahmirlash va saqlash sharoitlariga mos kelag'digan berilgan chegarag'ralarda belgilangan vaqt ichida ekspluag'tatsion ko'rsatkichlar qiymatlarini saqlag'gani holda mo'ljalg'langan vazifalarni bajarish xususiyatidir

63 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

**Eyilish tezligi kandy aniqlanadi**

Eyilish miqdori va yeyilish uchun sarflangan vaqt orqali

Material turiga qarab

Issiqlik miqdoriga qarab

Metal diametriga qarab

64 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

**Dubin in ishqallanish ni..?**

ishqlanuvchi sirtlarda malekulyar va mexanik kuchlar tahsir ko'rsatishi bilan

Haqiqiy tutashuv yuzasini

Yuzalardagi malekulyar omillar ga

Sirtlarning yopishib qolishiga bog'liqligini

65 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

**Fretingg'korroziya qanday sodir bo'ladi?**

Tebranma harakat kichik bo'lganda

Kimyoviy jarayonda

CHechaksimon eyilishda

Zanglash natijasida

66 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

**Oksidlovchi yeyilishda .... bo'ladi**

sirtlarda oksid parchalari hosil bo'ladi

Issiqlikdan yeyilish

Korrozion yeyilish

Kimyoviy yeyilish

67 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.

**Issiqlikdan yeyilishni tahriflang**

Ishqalanish natijasida yuzaga keluvchi issiqlik tahsirida sodir bo'ladi

Ishqalanish ta'sirida

Korrozin yeyilish
Kimyoviy yeyilishi
68 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Siyqalanish qanday sodir bo‘ladi?</b>
G‘adrig‘budirlik tahsirida
Korrozion yeyilish
Kimyoviy
CHechaksimon yeyilish
69 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Qatlamlanib ko‘chish?</b>
Qovushqoq oqish chog‘ida sodir bo‘ladi
Ezilish
Toliqib uvalanish
Yonib qolish
70 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Ezilish deganda nimani tushuniladi?</b>
Detalning sirtqi qatlamida qayishqoq deformatsiya ta‘siridagi ezilish
Uvalanish
Toliqib uvalanish
Yopishib qolish
71 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Uvalanish deganda nimani tushuniladi?</b>
Sirtida o‘nqirg‘cho‘nqirg‘liklardan sodir bo‘lish jarayonini
Toliqib uvalanish
Yopishib g‘qolish
Qatlamlanib ko‘chishi
72 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Toliqib uvalanish deganda nimani tushuniladi?</b>
Birinchi darzning paydo bo‘lishidan paydo bo‘ladigan holatni
Issiqlikdan yemirilish
Yopishib qolishi
Ezilishi
73 Fan bobi 3, Fan bo‘limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Yopiship qolish deganda nimani tushuniladi?</b>
qayta kristallanish haroratidan past, harorat ostida paydo bo‘ladigan jarayonni

harorat ostida paydo bo'ladigan Ezilish
Qatlamlanib ko'chish
Toliqib uvalanish
74 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Edirilish tushunchasi?</b>
Ishqalanuvchi sirtlardan metall zarralarining yulinishi va ajralishi jayorani
Mo'rt yemirilishi
Korroziya
Yopishib qolish
75 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Qayishqoq deformatsiyalanish deganda nimani tushuniladi?</b>
Qattiqroq, qayishqoqligi pastroq oksidlanuvchanligi bo'yicha sodir bo'luvchi deformatsiya
Korroziya bo'yicha sodir bo'luvchi deformatsiya
Mo'rt yemirilish bo'yicha sodir bo'luvchi deformatsiya
Edirilish bo'yicha sodir bo'luvchi deformatsiya
76 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Mo'rt yemirilish deganda nimani tushuniladi?</b>
Zo'riqishlar ta'sirida sodir bo'ladigan jarayonni
Qayishqoq deformatsiyalanish
Mo'rt yemirilish bo'yicha sodir bo'luvchi jarayonni
Edirilish bo'yicha sodir bo'luvchi jarayonni
77 Fan bobi 3, Fan bo'limi 6, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Mashinaning buzilmay ishlashlik muddati</b>
Bajargan ish hajmi bilan o'lchanadi
Buziqlik
Buzilguncha qadar ishlash muddati
Buzilmay ishlash ehtimoli
78 Fan bobi 3, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Mashinaning ko'pga chidamliligi?</b>
Ish qobilyatini saqlash
Saqlanuvchanlik
Tahmirlashga yaroqlilik
CHegara holatda
79 Fan bobi 3, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 1.

<b>Mashinaning tahmirlashga yaroqliligi?</b>
SHikastlanishlarni oldindan aniqlash
Ko'pincha chidamlilik
Saqlanuvchanlik
CHegara holati
80 Fan bobi 3, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Saqlanuvchanlik tushunchasini ta'riflang?</b>
Buyumning buzilmay ishlashligi
Ko'pga chidamlilik
Tahmirlashga yaroqlilik
Ishga qobiliyatlilik
81 Fan bobi 3, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Mashinaning chegara holatdan chikishi?</b>
Ishga qobiliyatsiz holatga o'tishi
Buyumning buzilmay ishlashi
Saqlanuvchanlik
Ishga qobiliyatlilik
82 Fan bobi 3, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Texnologiya deganda nimani tushunasiz?</b>
Ishlab chiqarish jarayonlarini bajarish usullari
Uzelnishni bajarishi
Detalni ishni bajarishi
Detalni tiklash
83 Fan bobi 3, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Detalni kapital tiklash tushunchasi?</b>
Detalni ish qobiliyatini tiklash
Detal birikmasi
Uzellar yig'indisi
Payvandlash
84 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 1.
<b>Mashina mexanizmlar ishchi organlarini yeyilishi qanday sabablarga olib keladi?</b>
Ishlab chiqarish unumdorligini pasaytiradi va energiya sarfini ko'paytiradi.
Ishlab chiqarish unumdorligini oshiradi
Umudorlikga ta'sir etmaydi.
Jixozlarni boshqarishni qiyinlashtiradi.
85 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 2.

Ishqalanuvchi juftlik deganda nimani tushunasiz?
O'zaro tegishayotgan ikkita detal yuzalari xisoblanadi.
Metallardan tashqari yuzalar
Detal yuzalarining nisbiy siljishi
Qattiq jism yuzasi
86 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 2.
Ishqalanish jufti deganda nimani tushunasiz?
Detal yuzalar bilan ta'sirlashuvchi yuzalar.
Metallardan tashqari yuzalar
Detal yuzalarining nisbiy siljishi
Qattiq jism yuzasi
87 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 2.
Ishqalanish uzal deganda nimani tushunasiz?
Ishqalanish juftidagi mashina uzeli tushiniladi
Metallardan tashqari yuzalar
Detal yuzalarining nisbiy siljishi
Qattiq jism yuzasi
88 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
Ishqalanishda rekristallanish temperaturasidan past xaroratda qanday xodisa sodir bo'ladi?
Ishqalanishda rekristallanish temperaturasidan past xaroratda plastik deformatsiyalanish yuza qatlamini puxtalanishiga(naklyop)ga olib keladi
Dastlab yumshoq qatlam jadal yeyila boshlaydi,natijada qattiq tashkil etuvchiga bosim ortib boradi,yumshoq asosga botib kiradi.
Plastik deforatsiya yuza qatlamini o'zgartirib yuboradi,
Yumshoq yuzani toliqishiga va buzilishiga olib keladi.
89 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
ko'p marotaba xosil bo'lgan elastik deformatsiya qanday xodisaga olib keladi ?
ko'p marotaba xosil bo'lgan elastik deformatsiya yumshoq yuzani toliqishiga va buzilishiga olib keladi
Dastlab yumshoq qatlam jadal yeyila boshlaydi,natijada qattiq tashkil etuvchiga bosim ortib boradi,yumshoq asosga botib kiradi.
Plastik deforatsiya yuza qatlamini o'zgartirib yuboradi,
Platik deformatsiyalanish yuza qatlamini puxtalanishiga(naklyop)ga olib keladi
90 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
plastik deformatsiya qanday xodisaga olib keladi ?
O'zaro ishqalanayotgan sirtlarda yuklanish ta'sirida xosil bo'lgan plastik deforatsiya yuza qatlamini tuzilishini o'zgartirib yuboradi,
Dastlab yumshoq qatlam jadal yeyila boshlaydi,natijada qattiq tashkil etuvchiga bosim ortib boradi,yumshoq asosga botib kiradi.
Yumshoq yuzani toliqishiga va buzilishiga olib keladi
Platik deformatsiyalanish yuza qatlamini puxtalanishiga(naklyop)ga olib keladi
91 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
qattiqligi jixatdan material tarkibiy tuzishi farq qilganda qanday xodisa sodir

bo'ladi ?
Dastlab yumshoq qatlam jadal yeyila boshlaydi,natijada qattiq tashkil etuvchiga bosim ortib boradi,yumshoq asosga botib kiradi.
Plastik deforatsiya yuza qatlamini tuzilishini o'zgartirib yuboradi
Yumshoq yuzani toliqishiga va buzilishiga olib keladi
Platik deformatsiyalanish yuza qatlamini puxtalanishiga(naklyop)ga olib keladi
92 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
Agar ishqalanayotgan yuza qatlami xqrorati ushbu metalning rekristallanish xaroratidan yuqori bo'lsa qanday xolat sodir bo'ladi?
Yuza qatlami puxtalanmaydi,o'ta plastik xolatga o'tadi.
Yuza qatlami ba'zi elementlar bilan to'yinadi.
Yuza qatlamida toblanish xodisasi sodir bo'ladi.
Yuqori xarorat materialni titilishiga olib keladi.
93 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
Yuqori xarorat va plastik deformatsiya difuziyasi qanday xolatga olib keladi?
Yuqori xarorat va plastik deformatsiya difuziyasida yuza qatlami ba'zi elementlar bilan to'yinadi.
Yuza qatlami puxtalanmaydi,o'ta plastik xolatga o'tadi.
Yuza qatlamida toblanish xodisasi sodir bo'ladi.
Yuqori xarorat materialni titilishiga olib keladi.
94 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
Xaroratni birdan ortib ketishi va birdan sovishi qanday xolatga olib keladi?
Xaroratni birdan ortib ketishi va birdan sovishi yuza qatlamida toblanish xodisasi sodir bo'ladi.
Yuza qatlami puxtalanmaydi,o'ta plastik xolatga o'tadi.
Yuza qatlami ba'zi elementlar bilan to'yinadi.
Yuqori xarorat materialni titilishiga olib keladi.
95 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
Eyilish egri chizig'ini birinchi davrida nima sodir bo'ladi??
Boshlang'ich yeyilish,detal yuzasining ishqalab yeyilishida kuzatiladi.
Birikmalarning normal eksplutatsiyasida kuzatiladi.
Eyilish tezligini birdan ortib ketish jarayoni,
Eyilish bo'lmasligi.
96 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
Eyilish egri chizig'ini ikkinchi davrida nima sodir bo'ladi??
O'rnatilgan yeyilish birikmalarning normal eksplutatsiyasida kuzatiladi.
Boshlang'ich yeyilish,detal yuzasining ishqalab yeyilishida kuzatiladi
Eyilish tezligini birdan ortib ketish jarayoni,
Eyilish bo'lmasligi.
97 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.
Eyilish egri chizig'ini 3chi davrida nima sodir bo'ladi??
Eyilish tezligini birdan ortib ketish jarayoni, bu detalni ishdan chiqish jarayoniga mos keladi.

Boshlang'ich yeyilish, detal yuzasining ishqalab yeyilishida kuzatiladi
O'rnatilgan yeyilish birikmalarning normal eksplutatsiyasida kuzatiladi
Eyilish bo'lmasligi.

98 Fan bobi 4, Fan bo'limi 7, Qiyinchilik darajasi 3.

Qo'zg'almaydigan maxkamlanib qolgan zarralar qanday xodisalarni keltirib chiqaradi?
Kichik burchak ostida urinma bo'ylab o'zaro ta'sirlashadigan yuzalarga botib kiradi va tiralish xosil qiladi.
Ikki detal xarakatlanganda sirtida ko'chib yuradi.
Sirtlar orasidan siqib chiqarib yuboradi.
Umuman mayda zarralar chiqmaydi.

99 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2.

Zarbdan abraziv yeyilish bu...
Detal bilan abraziv o'rtasida o'zaro zarbli ta'sir bo'lganda, detalning yemirilish jarayoni abraziv zarbdan yeyilish xosil bo'ladi.
Ishqalanish sirtlari abraziv zarralarning xarakat yo'nalishida joylashgan tiralish yuzalari bilan qoplanishi.
Ishqalanuvchi yuzalar tirqishiga tushib qolgan zarrala yuklanish ta'sirida ishqalanuvchi sirtlarga botib kirishi
Yumshoq yuzaga abraziv botib qoladi va sirpanishda yuzaning tirmashga oli keladi.

100 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 3.

Zarbsiz o'zaro abraziv yeyilish bu...
Ishqalanish sirtlari abraziv zarralarning xarakat yo'nalishida joylashgan tiralish yuzalari bilan qoplanishi va bu zarralar detal og'irligi tufayli botib yemirilishga olib keladi.
Detal bilan abraziv o'rtasida o'zaro zarbli ta'sir bo'lganda, detalning yemirilish jarayoni abraziv zarbdan yeyilish xosil bo'ladi.
Ishqalanuvchi yuzalar tirqishiga tushib qolgan zarrala yuklanish ta'sirida ishqalanuvchi sirtlarga botib kirishi
Yumshoq yuzaga abraziv botib qoladi va sirpanishda yuzaning tirmashga oli keladi.

101 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 3.

ishqalanuvchi juftlik tirqishidagi erkin zarrachalar ta'siridagi yeyilish bu...
Ishqalanuvchi yuzalar tirqishiga tushib qolgan zarrala yuklanish ta'sirida ishqalanuvchi sirtlarga botib kirishi
Detal bilan abraziv o'rtasida o'zaro zarbli ta'sir bo'lganda,
bu zarralar detal og'irligi tufayli botib yemirilishga oli keladi.
Yumshoq yuzaga abraziv botib qoladi va sirpanishda yuzaning tirmashga olib keladi.

102 Fan bobi 5, Fan bo'limi 18, Qiyinchilik darajasi 2.

Erkin xoldagi abraziv donachalar ta'siridagi yeyilish bu...
Yumshoq yuzaga abraziv botib qoladi va sirpanishda yuzaning tirmashga olib keladi.

detalning yemirilish jarayoni abraziv zarbdan yeyilish xosil bo'ladi.
bu zarralar detal og'irligi tufayli botib yemirilishga oli keladi.
zarralar yuklanish ta'sirida ishqalanuvchi sirtlarga botib kirishi
103 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
moyning eksplutatsiya sifati nimaga bog'liq...
Fizikg'ximik xossalariga
Turli xil qo'shimchalar qshishga
Uning sifatiga
Qovushoqligiga
104 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
bir detal yuzasi ikkinchi detal yuzasi bilan tutashganda qanday xodisa sodir bo'ladi?
ishqalanish;
g'adirg'budirlik;
korroziya.
taranglik
105 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
moydagi parda moyning qanday xususiyati uchun xosil bo'ladi...
Faol polimer malekulalar balandligi xisobiga
Qo'shilmalar xisobiga
Benzin xisobiga.
Kirosin xisobiga
106 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
moyning qovushoqligini nimaga bog'liq?
qo'shimchalarga;
temperaturaga;
ishqalanishga
emirilishga
107 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
quyidagi keltirildgan ko'rsatkichlardan qaysi biri moyga kiritilmaydi?
suv.
Sovituvchi suyuqlik;
Tormoz suyuqligi;
Dizel yonilg'i;
108 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
Moylarning xususiyatini yaxshilash maqsadida qo'shiladigan antifriktsion qo'shimcha bu....
Xayvon va o'simlik moylari asosidagi qo'shimchalar,azot,fosfor,oltingugurt birikmalari, molibden va val fram,
Fosfor,bariy rux metallarining tuzlari
Sovuqqa va issiqqa chidamligni oshiruvchi qo'shimchalar
Xayvon moylari
109 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
Moylarning xususiyatini yaxshilash maqsadida qo'shiladigan yeyilishni kamaytiruvchi qo'shimcha bu....

Fosfor,bariy rux metallarining tuzlari xamda fosfor kislotasining oltingugurt bilan birikmalari
Xayvon va o'simlik moylari asosidagi qo'shimchalar,
Sovuqqa va issiqqa chidamlilikni oshiruvchi qo'shimchalar
Xayvon moylari
110 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
xarg'xil xossalarni oshiruvchi qo'shimcha bu....
Sovuqqa va issiqqa chidamlilikni oshiruvchi qo'shimchalar
Xayvon va o'simlik moylari asosidagi qo'shimchalar,
Fosfor,bariy, rux metallarining tuzlari
Xayvon moylari
111 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
Mator moylarining qo'lanish soxasi...
Ichki yonuv dvigatellarida ishlatiladi
Transformatorlarda ishlatiladi
Uzatmalarda
Tishli g'ildiraklarda
112 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
detal yemirilganda o'z ish qobiliya tini saqlashi bu....?
Ruxsat etilgan yeyilish
CHetki yeyilish
O'z xolatida yeyilish;
Lokal yeyilish
113 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
4. Tribotexnika – bu :
Juftlikda ishqalanayotgan mexanizmlar
Ilmiy texnika qism
bilim
Ilmiy texnik bo'lim;
114 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
ishqalanish koefitsientini o'lchash birligi ....
mm;
kg;
s;
O'lchovsiz kattalik;
115 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Konstruktiv qism nima?</b>
ashyodan tayyorlab detalg'ga aylantirish
Detallar yig'indisi
Payvandlash
Detal birikmalari
116 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Makrotozalashni qanday ishlar bajariladi?</b>
Ishlov berishda halaqit beradigan yuzani tozalash
Moy bilan tozalash
Suv bilan tozalash
tozalash
117 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Mikrotozalashni tug‘ri ta’riflang?</b>
Sirtning mikrotekisliklardagi kirni ketkizish
Makrotozalash
Moy bilan tozalash
Faol tozalash
118 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Faol tozalashni tug‘ri tahriflang?</b>
Kislota bilan tozalash
Suv bilan tozalash
Faol tozalash
Moy bilan tozalash
119 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Temirlashni tug‘ri tahriflang?</b>
Xlorli elektrolitlardan yeyilishga chidamli qattiq qoplama hosil qilish jarayoni
Mislash
Oqartirish
Ruxlash
120 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Ruxlashni tug‘ri tahriflang?</b>
Zangdan himoya qilish
Oqartirish
Ruxlash
Oksidlash
121 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Oksidlash qanday jarayon</b>
Oksidlash modda yordamida
Fosfirlash
Ruxlash
Fosforlash

122 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Fosforlash qanday jarayon</b>
Kimyoviy jarayon
Po'latli
Ruxlash
Oksidlash

123 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Po'latlashni tug'ri tahriflang?</b>
Po'lat qatlam qo'yish
Oksidlash
Ruxlash
Fosforlash

124 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Friktsion materiallar nima?</b>
Metallsimon va metalmas materiallar
Po'lat va cho'yanlar
Karton, grafit va polimerlar
Bronza, xrom va titan

125 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Antifriktsion materiallar nima?</b>
Po'lat va cho'yanlar
Metallsimon va metalmas materiallar
Karton, grafit va polimerlar
Bronza, xrom va titan

126 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Metallsimon materiallarga qaysilar kiradi?</b>
Po'lat, cho'yan va rangli matallar
Karton
Polimerlar
Asbofriktsion, karton, mato, uglegrafit, polimer

127 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Metalmas materiallarga</b>
Asbofriktsion, karton, mato, uglegrafit, polimer
Po'lat, cho'yan va rangli matallar
Polimerlar

Karton
128 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Fretting bardosh materiallarni ko‘rsating</b>
CHo‘yan+cho‘yan,cho‘yan+zanglamas po‘lat,qo‘rg‘oshin+po‘lat
Po‘lat
Polimerlar
Kartonlar
129 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Bir xil materiallar yeyilishi qanday</b>
yuzasining og‘irligi bo‘yicha harg‘ildir
Bir hildir
Ishqalanuvchi yuzaning yeyilishi o‘zgarib turadi
Ish vaqtiga bog‘liq
130 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Kam xaroratda yeyilish qanday tahriflanadi?</b>
0g‘150 S gacha kam xarorat
50g‘70S gacha kam xarorat
g‘278 S gacha kam xarorat
0 S gacha kam xarorat
131 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Kriogen xaroratda yeyilish qanday tahriflanadi?</b>
150g‘2700S gacha kam xarorat
g‘150 S gacha kam xarorat
g‘278 S gacha kam xarorat
0 S gacha kam xarorat
132 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>O‘ta past xaroratda yeyilish qanday tahriflanadi?</b>
g‘278 S gacha kam xarorat
150g‘270S gacha kam xarorat
0g‘150 S gacha kam xarorat
0 S gacha kam xarorat
133 Fan bob 5, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Yuqori sirpanish tezligi aniqlang?</b>
50 m/s dan yuqori
10g‘20m/s gacha

1g'10 m/s gacha
5 m/s
134 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Vakumda ishqalanishda kichik vakumlik daraja qanday?</b>
Bosim 100 mRa
Bosim $100g'10^{g'1}$ mRa
Bosim $10^{g'5}$ mRa
Bosim 100 mRa dan kichik
135 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Sirpanib dumalashdagi ishqalanish va yeyilishni o'lchovchi mashinani ko'rsating?</b>
SMSg'2
MFTg'1
MPTg'1
MASTg'1
136 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Freting issiqlik bardoshligini aniqlovchi mashinani ko'rsating?</b>
MFTg'1
MPTg'1
MASTg'1
SMSg'2
137 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Materiallarni normal va yuqori xaroratda yeyilishini aniqlovchi mashinani ko'rsating?</b>
MRTg'1
MASTg'1
SMSg'2
MFTg'1
138 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Materiallarni antifriktsion xossalarni aniqlash uchun ishlatiladigan mashinani ko'rsating?</b>
MASTg'1
SMSg'2
MFTg'1
MPTg'1
139 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Plastik massalarni abraziv yeyilishini aniqlovchi mashinani ko'rsating?</b>
MPIg'2

SMSg'2
MFTg'1
MPTg'1

140 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Dumalab ishqalanish moxiyatini tushuntiring?</b>
Qattiq jismlarning xarakat tezliklari o'zaro tegish yuzasida bir miqdor va yo'nalishga ega bo'ladi.
O'zaro tegib turgan detallar takroralnuvchi kontakt kuchlanish xisobiga to'liqib yeyiladi
Dumalashdagi ishqalanish natijasida detallari sirtlarining yemirilish jarayoni bo'lib.
detallarini xarakati davomida qirqish xususiyatiga ega bo'lgan zarrachalar xisobiga yeyilish.

141 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>CHechaksimon yeyilishning tushntiring?</b>
Dumalashdagi ishqalanish natijasida mashina detallari sirtlarining yemirilish jarayoni bo'lib,darzlar paydo bo'ladi va ayrim joylar yeyiladi.
Mashina detallarini xarakati davomida qattiq va qirqish xususiyatiga ega bo'lgan zarrachalar xisobiga yeyilish.
Qattiq jismlarning xarakat tezliklari o'zaro tegish yuzasida bir miqdor va yo'nalishga ega bo'ladi.
O'zaro tegib turgan detallar doimiy takroralnuvchi yuqori kontakt kuchlanish xisobiga to'liqib yeyiladi

142 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Abraziv yeyilishning tushntiring?</b>
Mashina detallarini xarakati davomida qattiq va qirqish xususiyatiga ega bo'lgan zarrachalar xisobiga yeyilish
Qattiq jismlarning xarakat tezliklari o'zaro tegish yuzasida bir miqdor va yo'nalishga ega bo'ladi.
tegib turgan detallar doimiy takroralnuvchi yuqori kontakt kuchlanish xisobiga to'liqib yeyiladi
mashina detallari sirtlarining yemirilish jarayoni bo'lib,darzlar paydo bo'ladi va ayrim joylar yeyiladi.

143 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Eyilishga chidamli materiallardan babilarni belgilang?</b>
Qalayli va qo'rg'oshinli qotishmalar
Misning ruxli qotishmasi
Misni qalayli qotishshmasi
Alyuminiyni mis qotishmasi

144 Fan bobi 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Eyilishga chidamli materiallardan latunni belgilang?</b>
Misning rux elementi bilan qotishmasi

Misni qalay elementi qotishshmasi
Alyuminiy mis element qotishmasi
Qalayli va qo'rg'oshinli qotishmalar

145 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Eyilishga chidamli materiallardan bronzalarni belgilang?</b>
Misni qalayli, alyuminiyli, kremniyli va boshqa elementlar bilan qotishmasi
Alyuminiy g' mis qotishmasi
Qalayli g' qo'rg'oshinli qotishmalar
Misning g' ruxli qotishmasi

146 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Eyilishga chidamli materiallardan qalayli bronzani belgilang?</b>
Misni qalayli bilan qotishmasi
Alyuminiy g' mis qotishmasi
Qalayli g' qo'rg'oshinli qotishmalar
Misning g' ruxli qotishmasi

147 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Eyilishga chidamli materiallardan qalaysiz bronzalarni belgilang?</b>
Misni alyuminiyli, kremniyli va boshqa elementlar bilan qotishmasi
Alyuminiy g' mis qotishmasi
Qalayli g' qo'rg'oshinli qotishmalar
Misning g' ruxli qotishmasi

148 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Eyilishni qanday turlarini bilasiz?</b>
Mexanik yeyilish, korozion yeyilish, elektrog' kolrozion yeyilish
Dumalashda ishqalanish
Sirpanishda ishqalanish
Adgezion yeyilish

149 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Mexanik yeyilish qanday turlarga bo'linadi?</b>
Toliqib yeyilish va abraziv yeyilish
Gazoabraziv yeyilish
Gidroabraziv yeyilish
Abraziv kristalli ishtirokida

150 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>gazoabraziv yeyilish qanday turlarga bo'linadi?</b>
Gazoabraziv yeyilish va gidroabraziv yeyilish
Toliqib yeyilish
abraziv yeyilish
Abraziv kristalli ishtirokida

151 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Eyilish jarayonining asosiy ko'rsatkichlari nimalar?</b>
Eyilish miqdori va yeyilish tezligi
Eyilish miqdori
eyilish tezligi
Ta'sir etuvchi kuch
152 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Eyilishga yuza –adiring'budirligini ta'siri qanday?</b>
Yuza –adiring'budirligining yeyilishga ta'siri uning boshlang'ich miqdoriga bog'liq.
Metallarning xolatiga bog'liq
Boshlang'ich davrda ko'p yeyiladi.
Eyilish –adiring'budirlilikga proporsional
153 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Xarakat tezligi qanday kataliklarni sodir etadi?</b>
Xarakat tezligi qancha kata bo'lsa,xarorat ortadi
Xarorat keltirib chikarmaydi
Yuza qismi yumshaydi
Eyilish sodir bo'lmaydi
154 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Qizish jarayonida qanday xodisalar sodir bo'ladi?</b>
Qizish jarayonida sirtqi qatlamda ichki zo'riqishlar sodir bo'ladi va bu darzlar va metallarning yemirilishiga olib keladi.
Metallning kimyoviy tarkibini o'zgartiradi
Metallning kimyoviy tuzilishini o'zgartiradi
Tashqi tomondan metallning yeyilishi tezlashishi va sekilashi mumkin
155 Fan bob 5, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Sovish jarayonida qanday xodisalar sodir bo'ladi?</b>
Qizish jarayonida sirtqi qatlamda ichki zo'riqishlar sodir bo'ladi va bu darzlar va metallarning yemirilishiga olib keladi.
Metallning kimyoviy tarkibini o'zgartiradi
Metallning kimyoviy tuzilishini o'zgartiradi
Tashqi tomondan metallning yeyilishi tezlashishi va sekilashi mumkin
156 Fan bob 6 Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2.
<b>Antifriktsion materiallardan babitni belgilang?</b>
Babitlar qalayli,qo'rg'oshinli,qo'rg'oshin mishyakli,
Qalayli,qo'rg'oshinli va alyuminiyli,
Kremniyli,marganetsli
Temir grafitli va miss grafitli
157Fan bob 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2
<b>Antifriktsion materiallardan bronzalarni belgilang?</b>
Qalayli,qo'rg'oshinli va alyuminiyli,

Babitlar qalayli,qo'rg'oshinli,qo'rg'oshin mishyakli,
Kremniyli, marganetsli
Temir grafitli va miss grafitli

158Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Antifriktsion materiallardan latunlarni belgilang?</b>
Miss va ruxning va boshqa kremniyli,marganetsli bilan qotishmalari
Qalayli,qo'rg'oshinli va alyuminiyli,
Babitlar qalayli,qo'rg'oshinli,qo'rg'oshin mishyakli,
Temir grafitli va miss grafitli

159Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Antifriktsion materiallardan –ovak pishirilgan materiallarni belgilang?</b>
Temir grafitli va miss grafitli
Qalayli,qo'rg'oshinli va alyuminiyli,
Kremniyli,marganetsli
Babitlar qalayli,qo'rg'oshinli,qo'rg'oshin mishyakli,

160 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Material tanlashda ishlash sharoitini taxlil qilishga ...kiradi</b>
Tashqi muxit tasnifi,yuklanish sharoiti,yuk miqdori va yuk rejimi,xarorat,tashqaridang zarralarni tushishi
Uzelning gabarit o'lchamlari va aniqlik
Ishonchlilik ko'rsatkichlari va ishlash davri,energiya sig'imi,shovqin va zaraliligi,saqlash sharoiti
Ishlab chiqarish talablari,yillik narxi, jixozlarning ish unumi,tashqi ko'rinishi va energiya sarfi

161 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Material tanlashda geometrik va konstruktiv talablarga ...kiradi</b>
Uzelning gabarit o'lchamlari va aniqlik
Tashqi muxit tasnifi,yuklanish sharoiti,yuk miqdori va yuk rejimi,xarorat,tashqaridang zarralarni tushishi
Ishonchlilik ko'rsatkichlari va ishlash davri,energiya sig'imi,shovqin va zaraliligi,saqlash sharoiti
Ishlab chiqarish talablari,yillik narxi, jixozlarning ish unumi,tashqi ko'rinishi va energiya sarfi

162 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Material tanlashda eksplutatsion talablarga ...kiradi</b>
Ishonchlilik ko'rsatkichlari va ishlash davri,energiya sig'imi,shovqin va zaraliligi,saqlash sharoiti
Tashqi muxit tasnifi,yuklanish sharoiti,yuk miqdori va yuk rejimi,xarorat,tashqaridang zarralarni tushishi
Uzelning gabarit o'lchamlari va aniqlik
Ishlab chiqarish talablari,yillik narxi, jixozlarning ish unumi,tashqi ko'rinishi va energiya sarfi

163 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Material tanlashda texnologik va iqtisodiy talablarga ...kiradi</b>
Ishlab chiqarish talablari,yillik narxi, jixozlarning ish unumi,tashqi ko‘rinishi va energiya sarfi
Tashqi muxit tasnifi,yuklanish sharoiti,yuk miqdori va yuk rejimi,xarorat,tashqaridang zarralarni tushishi
Uzelning gabarit o‘lchamlari va aniqlik
Ishonchlilik ko‘rsatkichlari va ishlash davri,energiya sig‘imi,shovqin va zaraliligi,saqlash sharoiti

164 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Ishqalanish agressiv muxitda ishqalanuvchi materiallarni belgilang?</b>
14X17N2,20XVN , SHG9 , 12X18N10
VK6 VK8
T5K6
R18

165 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Cho‘yanlarga ishlov berishda ishqalanish sharoitida kam yeyiluvchi materiallarni belgilang?</b>
VK6 VK8
14X17N2
T5K6
R18

166 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Freting korroziyani belgilang?</b>
Freting korroziyag‘nisbiy =arakatda ,o‘ta kichik tebranishlar xisobiga sirtlarning korrozion mexanik yeyilishidir.
Ishqalanuvchi yuza qatlamlari korroziya xisobiga tez yemirilishi va yeyilish jadaligi birg‘necha borobar ortib ketishidir
Saylanma ko‘chish ishqalanish kuchi kamayishiga va yeyilmani avtomaik qoplanishiga olib keluvchi jarayondir
Po‘latlar bronzaga ko‘chib o‘tib yemirilishi

167 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Agressiv muxitda yeyilishni belgilang?</b>
Ishqalanuvchi yuza qatlamlari korroziya xisobiga tez yemirilishi va yeyilish jadaligi birg‘necha borobar ortib ketishidir
Freting korroziyag‘nisbiy =arakatda ,o‘ta kichik tebranishlar xisobiga sirtlarning korrozion mexanik yeyilishidir.
Saylanma ko‘chish ishqalanish kuchi kamayishiga va yeyilmani avtomaik qoplanishiga olib keluvchi jarayondir
Po‘latlar bronzaga ko‘chib o‘tib yemirilishi

168 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Saylanma ko‘chishni belgilang?**

Saylanma ko‘chish ishqalanish kuchi kamayishiga va yeyilmani avtomatik qoplanishiga olib keluvchi jarayondir

Freting korroziyag‘ nisbiy =arakatda ,o‘ta kichik tebranishlar xisobiga sirtlarning korroziyon mexanik yeyilishidir.

Ishqalanuvchi yuza qatlamlari korroziya xisobiga tez yemirilishi va yeyilish jadaligi birg‘necha borobar ortib ketishidir

Po‘latlar bronzaga ko‘chib o‘tib yemirilishi

169 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Mashina va mexanizm detallarini loyixalash davrida ishqalanish sharoitlarini yaxshilash tushunchasi...?**

Yuklanishni kamaytirish, quruq ishqalanishni moyli ishqalanishga o‘tkazish, sirtlarni issiqdan ilashib qolishini yo‘qotish, ishqalanish bajaradigan ishni kamaytirish, xaroratni kamaytirish, tashqi muxitdan ximoyalash

Detal shakllari shunday tanlash kerakki, bunda yuklanish teng va tekis taqsimlansin, ishlab moslashuv davrida yeyilish tezligi teng va bir xil bo‘lsin.

Ta‘mirlash o‘lchamlariga qirqib ishlov berish, qo‘shimcha ishchi yuzalarini xosil qilish

Xarg‘ xil yeyilishni yo‘qotishni, bir detalni yeyilishini to‘xtatish

170 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Mashina va mexanizm detallarini loyixalash davrida detal shakllarini qulay xolatga keltirish tushunchasi...?**

Detal shakllari shunday tanlash kerakki, bunda yuklanish teng va tekis taqsimlansin, ishlab moslashuv davrida yeyilish tezligi teng va bir xil bo‘lsin.

Yuklanishni kamaytirish, quruq ishqalanishni moyli ishqalanishga o‘tkazish, sirtlarni issiqdan ilashib qolishini yo‘qotish,

Ta‘mirlash o‘lchamlariga qirqib ishlov berish, qo‘shimcha ishchi yuzalarini xosil qilish

Xarg‘ xil yeyilishni yo‘qotishni, bir detalni yeyilishini to‘xtatish

171 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Mashina va mexanizm detallarini loyixalash davrida detal yeyilishini bardoshligini oshirish tushunchasi...?**

Ta‘mirlash o‘lchamlariga qirqib ishlov berish, qo‘shimcha ishchi yuzalarini xosil qilish

Yuklanishni kamaytirish, quruq ishqalanishni moyli ishqalanishga o‘tkazish, sirtlarni issiqdan ilashib qolishini yo‘qotish,

Xarg‘ xil yeyilishni yo‘qotishni, bir detalni yeyilishini to‘xtatish

Detal shakllari shunday tanlash kerakki, bunda yuklanish teng va tekis taqsimlansin, ishlab moslashuv davrida yeyilish tezligi teng va bir xil bo‘lsin.

172 Fan bobi 6, Fan bo‘limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Mashina va mexanizm detallarini loyixalash davrida yeyilayotgan detallarning birg'xil puxtaligini ta'minlash tushunchasi...?**

Xarg'xil yeyilishni yo'qotishni, bir detalni yeyilishini to'xtatish

Yuklanishni kamaytirish, quruq ishqalanishni moyli ishqalanishga o'tkazish, sirtlarni issiqdan ilashib qolishini yo'qotish,

Ta'mirlash o'lchamlariga qirqib ishlov berish, qo'shimcha ishchi yuzalarini xosil qilish

Detal shakllari shunday tanlash kerakki, bunda yuklanish teng va tekis taqsimlansin, ishlab moslashuv davrida yeyilish tezligi teng va bir xil bo'lsin.

173 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Eyilishga bardoshlikni oshirish bo'yicha texnologik usullarning qrqib ishlov berish turi ...**

SHunday g'adir-budirlik xosil qilinadiki, u shu ishqalanuvchi juftlik uchun qulay bo'lsin. G'adir-budirlik ishlov berish yo'nalishiga bo'lishi kerak.

Roliklar, vibra roliklar va elektro mexanik usul bilan zichlash, podshipniklar yordamida plastik ishlov berish

Gaz yordamida, elektr yoy va elektr shlak yordamida qoplash

Yuzalarni toblash, tsementatsiyalash, azotlash, tsianlash va borlash

174 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Eyilishga bardoshlikni oshirish bo'yicha texnologik usullarning detal sirtlariga plastik deformatsiya asosida ishlov berish turi ...**

Roliklar, vibra roliklar va elektro mexanik usul bilan zichlash, podshipniklar yordamida plastik ishlov berish

SHunday g'adir-budirlik xosil qilinadiki, u shu ishqalanuvchi juftlik uchun qulay bo'lsin. G'adir-budirlik ishlov berish yo'nalishiga bo'lishi kerak.

Gaz yordamida, elektr yoy va elektr shlak yordamida qoplash

Yuzalarni toblash, tsementatsiyalash, azotlash, tsianlash va borlash

175 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Eyilishga bardoshlikni oshirish bo'yicha texnologik usullarning termik va kimyoviy termik ishlov berish turi ...**

Yuzalarni toblash, tsementatsiyalash, azotlash, tsianlash va borlash

SHunday g'adir-budirlik xosil qilinadiki, u shu ishqalanuvchi juftlik uchun qulay bo'lsin. G'adir-budirlik ishlov berish yo'nalishiga bo'lishi kerak.

Gaz yordamida, elektr yoy va elektr shlak yordamida qoplash

Roliklar, vibra roliklar va elektro mexanik usul bilan zichlash, podshipniklar yordamida plastik ishlov berish

176 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Eyilishga bardoshlikni oshirish bo'yicha texnologik usullarning yeyilishga bardoshli qoplamalar qo'llash turi ...**

Gaz yordamida, elektr yoy va elektr shlak yordamida qoplash

SHunday g'adir-budirlik xosil qilinadiki, u shu ishqalanuvchi juftlik uchun qulay

bo'lsin. G'adir-budirlik ishlov berish yo'nalishiga bo'lishi kerak.
Yuzalarni toblash,tsementatsiyalash,azotlash,tsianlash va borlash
Roliklar, vibra roliklar va elektro mexanik usul bilan zichlash, podshipniklar yordamida plastik ishlov berish

177 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Tsementatsiyalash qanday jarayon?</b>
Bu kam uglerodli detalning yuza qismini uning ishki tuzilishini saqlagan xolda, yuzaga qattqlik berish uchun uglerod bilan to'yintirish jarayonidir.
Detailning yuqori chastotali bilan qizdirib tsementatsiyalashdir.
Suyuq xolda erigan tuzda xarorati 820g'900 <sup>0</sup> S temperaturada chuqurligi 0,1 g'0,2mm chuqurlikda tuz bilan 20g'40minut oralig'ida vannada bajariladigan jarayondir.
950g'980 <sup>0</sup> S xaroratda titan va vannadiyli po'latni tsementatsiyalanadi. Bu po'latni kuyishdan asraydi.

178 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Suyuq tsementatsiyalash qanday jarayon?</b>
Suyuq xolda erigan tuzda xarorati 820-900 <sup>0</sup> S temperaturada chuqurligi 0,1 - 0,2mm chuqurlikda tuz bilan 20g'40 minut oralig'ida vannada bajariladigan jarayondir.
Detailning yuqori chastotali bilan qizdirib tsementatsiyalashdir.
Bu kam uglerodli detalning yuza qismini uning ishki tuzilishini saqlagan xolda, yuzaga qattqlik berish uchun uglerod bilan to'yintirish jarayonidir.
950-980 <sup>0</sup> S xaroratda titan va vannadiyli po'latni tsementatsiyalanadi. Bu po'latni kuyishdan asraydi.

179 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Po'latni kuyishdan asrash uchun kanday jarayon amalga oshiriladi?</b>
950-980 <sup>0</sup> S xaroratda titan va vannadiyli po'latni tsementatsiyalanadi. Bu po'latni kuyishdan asraydi.
Detailning yuqori chastotali bilan qizdirib tsementatsiyalashdir.
Bu kam uglerodli detalning yuza qismini uning ishki tuzilishini saqlagan xolda, yuzaga qattqlik berish uchun uglerod bilan to'yintirish jarayonidir.
Suyuq xolda erigan tuzda xarorati 820-900 <sup>0</sup> S temperaturada chuqurligi 0,1 - 0,2mm chuqurlikda tuz bilan 20-40minut oralig'ida vannada bajariladigan jarayondir

180 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Gazli tsementatsiyalashda kanday jarayon amalga oshiriladi?</b>
Detailning yuqori chastotali bilan qizdirib tsementatsiyalalanadi.
950-980 <sup>0</sup> S xaroratda titan va vannadiyli po'latni tsementatsiyalanadi. Bu po'latni kuyishdan asraydi.
Bu kam uglerodli detalning yuza qismini uning ishki tuzilishini saqlagan xolda, yuzaga qattqlik berish uchun uglerod bilan to'yintirish jarayonidir.
Suyuq xolda erigan tuzda xarorati 820-900 <sup>0</sup> S temperaturada chuqurligi 0,1 -

0,2mm chuqurlikda tuz bilan 20-40minut oralig'ida vannada bajariladigan jarayondir

181 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

### **TSianlash qanday jarayon?**

Bir vaktning o'zida detal yuzalarini xam azotlash va uglerod bilan to'yintirish jarayonidir..

Past xaroratda tez kesar po'latlarni qisqa vaqt tsianlab,so'ngra suv yoki xavoda sovitilsa,ularni bardoshli chegarasi ortadi..

Suyuq tsiyanlash tsian va neytral tuzlardan iborat bo'lgan vannada amalga oshiriladi.

950-980<sup>0</sup>S xaroratda titan va vannadiyli po'latni tsementatsiyalanadi. Bu po'latni kuyishdan asraydi.

182 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

### **Past xaroratda qanday po'latlar tsianlanadi?**

Past xaroratda uglerodli va xromli po'latlarni qisqa vaqt tsianlab,so'ngra suv yoki xavoda sovitilsa,ularni bardoshli chegarasi ortadi.

Bir vaktning o'zida detal yuzalarini xam azotlash va uglerod bilan to'yintirish jarayonidir

Suyuq tsiyanlash tsian va neytral tuzlardan iborat bo'lgan vannada amalga oshiriladi.

950-980<sup>0</sup>S xaroratda titan va vannadiyli po'latni tsementatsiyalanadi. Bu po'latni kuyishdan asraydi.

183 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

### **Suyuq tsiyanlash qaday amalga oshiriladi?**

Suyuq tsiyanlash tsian va neytral tuzlardan iborat bo'lgan vannada amalga oshiriladi.

Bir vaktning o'zida detal yuzalarini xam azotlash va uglerod bilan to'yintirish jarayonidir

Past xaroratda uglerodli va xromli po'latlarni qisqa vaqt tsianlab,so'ngra suv yoki xavoda sovitilsa,ularni bardoshli chegarasi ortadi.

950-980<sup>0</sup>S xaroratda titan va vannadiyli po'latni tsementatsiyalanadi. Bu po'latni kuyishdan asraydi.

184 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

### **Metal yuzasini oksidlash qanday jarayon?**

Metal yuzasiga oksid qatlamini sun'iy xosil qilish jarayonidir.

Bir vaktning o'zida detal yuzalarini ham azotlash va uglerod bilan to'yintirish jarayonidir.

Bir vaktning o'zida detal yuzalarini xam azotlash va uglerod bilan to'yintirish jarayonidir

Detalning yuqori chastotali bilan qizdirib tsementatsiyalalanadi

185 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

### **Oksid pardani kimyoviy usulda qanday olinadi?**

Ishlov berish ishqorli vannada 138-165<sup>0</sup>S haroratda 2 soat mobaynida ushlab turiladi.

Issiq oksidlovchi ishqor aralashmasida anodli oksidlashdan iborat bo'ladi.

Eritilgan selitrada qizdirib amalga oshiriladi.

Detalning yuqori chastotali bilan qizdiriladi.

186 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Oksid pardani elektrokimyoviy usulda qanday olinadi?**

Issiq oksidlovchi ishqor aralashmasida anodli oksidlashdan iborat bo'ladi.

Ishlov berish ishqorli vannada 138-165<sup>0</sup>S haroratda 2 soat mobaynida ushlab turiladi.

Eritilgan selitrada qizdirib amalga oshiriladi.

Detalning yuqori chastotali bilan qizdiriladi.

187 Fan bobi 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Oksid pardani termik va termog'kimyoviy usulda qanday olinadi?**

Eritilgan selitrada qizdirib amalga oshiriladi..

Ishlov berish ishqorli vannada 138g'165<sup>0</sup>S haroratda 2 soat mobaynida ushlab turiladi.

Issiq oksidlovchi ishqor aralashmasida anodli oksidlashdan iborat bo'ladi

Detalning yuqori chastotali bilan qizdiriladi.

188 Fan bobi 7, Fan bo'limi 9, Qiyinchilik darajasi 2

**Eyilishni kamaytirish maqsadida hozirgi kunda kanda metallmaslardan foydalanilmoqda?**

Plastmassa, kauchuk,kley,keramika,kompazitsion materiallar

Plamtmassa, yog'och

Po'lat va cho'yanlar

Siliuminlar va bronzalar

189 Fan bobi 7, Fan bo'limi 9, Qiyinchilik darajasi 3

**Tarkibi bo'yicha mashina va mexanizmlarda foydalaniladigan polimerlar qanday klassifikatsiyalanadi?**

organik, elementarg'organik, noorganik

organik, noorganik

Amorf va kristall

Suyuq va gazli

190 Fan bobi 7, Fan bo'limi 9, Qiyinchilik darajasi 3

**Mashina va mexanizmlarda issiqqa bardoshli mexanizmlar tayyorlashda qanday polimerlar ishlatiladi?**

Termoplastik va termoreaktiv

Issiqbardosh

Amorf va kristal

Organik va noorganik

191 Fan bob 7, Fan bo'limi 9, Qiyinchilik darajasi 3

**Eyilishshga bardoshli plastik massalar tvrkibidagi to'ldiruvchilarga asosan qanday klassifikatsiyalanadi?**

Tolali,oinatolali, poroshokli

penoplast

Kuchga bardoshli

organik

192 Fan bob 7, Fan bo'limi 9, Qiyinchilik darajasi 2

**Eyilishga chidamli plastmassalar ishlatilishiga ko'ra qanday klassifikatsiyalanadi?**

Kuchga bardoshli , kuchsiz

Tolali,oinatolali, poroshokli

penoplast

Kuchga bardoshli

193 Fan bob 7, Fan bo'limi 9, Qiyinchilik darajasi 2

**Ishqalanishga chidamli poliamid afzaligini toping?**

Ishqalanish koeffitsenti po'lat bilan 0,05-0,1 ga teng, 300<sup>0</sup>S temperaturagacha chidamli,ishqalanish koeffitsienti past,mustaxkamligi ham past bo'lgan material.

Eyilishga chidamli va qoniqarli ishqalanish koeffitsientiga ega,80<sup>0</sup>S temperaturagacha chidamli material.

Uzoq vaqt 120-130<sup>0</sup>S, qisqa vaqt 135-150<sup>0</sup>S xaroratda ishlay oladigan namni kam yutuvchi material,

Past va o'ta past xaroratda ishlovchi,gazsimon va suyuq azotli vadorod va geliyli muxitda ishlovchi material.

194 Fan bob 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Ishqalanish koeffitsienti qoniqarli vqa yeyilishga chidamli bo'lgan poliolfen qanday material?**

Eyilishga chidamli va qoniqarli ishqalanish koeffitsientiga ega,80<sup>0</sup>S temperaturagacha chidamli material.

Ishqalanish koeffitsenti po'lat bilan 0,05-0,1 ga teng, 300<sup>0</sup>S temperaturagacha chidamli,ishqalanish koeffitsienti past,mustaxkamligi ham past bo'lgan material

Uzoq vaqt 120-130<sup>0</sup>S, qisqa vaqt 135-150<sup>0</sup>S xaroratda ishlay oladigan namni kam yutuvchi material,

195 Fan bob 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

**Namni kam yutadigan material?**

Uzoq vaqt 120-130<sup>0</sup>S, qisqa vaqt 135-150<sup>0</sup>S xaroratda ishlay oladigan namni kam yutuvchi material

Ishqalanish koeffitsenti po'lat bilan 0,05-0,1 ga teng, 300<sup>0</sup>S temperaturagacha

chidamli, ishqalanish koeffitsienti past, mustaxkamligi ham past bo'lgan material
Yeyilishga chidamli va qoniqarli ishqalanish koeffitsientiga ega, 80 <sup>0</sup> S temperaturagacha chidamli material.
Past va o'ta past xaroratda ishlovchi, gazsimon va suyuq azotli vadorod va geliyli muxitda ishlovchi material.

196 Fan bob 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Polifarmaldegid va ftoroplastla qanday material</b>
Qaynoq suv, tuz eritmalari, dengiz suvi, ishqorlar ta'siriga chidamli.
160-180 <sup>0</sup> S issiqlikka va 100 <sup>0</sup> S li sovuqqa chidamli.
Ko'p komponentli ,termo va issiqbardoshli plimer qo'shimchali material bo'lib, benzin, moy, nam, titrash va radiatsion nurlanishga chidamli.
Bronza kukuni sepilgan po'lat asosidagi 75% ftoroplast-4 va 25 % disul fid molibdenli aralashmali –ovak material aralashma.

197 Fan bob 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Poliaridli detallar qanday ?</b>
160-180 <sup>0</sup> S issiqlikka va 100 <sup>0</sup> S li sovuqqa chidamli i.
Qaynoq suv, tuz eritmalari, dengiz suvi, ishqorlar ta'siriga chidaml
Ko'p komponentli ,termo va issiqbardoshli plimer qo'shimchali material bo'lib, benzin, moy, nam, titrash va radiatsion nurlanishga chidamli.
Bronza kukuni sepilgan po'lat asosidagi 75% ftoroplast-4 va 25 % disul fid molibdenli aralashmali g'ovak material aralashma.

198 Fan bob 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Ishqalanishga chidamli AMAN qanday ?</b>
Ko'p komponentli ,termo va issiqbardoshli plimer qo'shimchali material bo'lib, benzin, moy, nam, titrash va radiatsion nurlanishga chidamli
Qaynoq suv, tuz eritmalari, dengiz suvi, ishqorlar ta'siriga chidaml
160-180 <sup>0</sup> S issiqlikka va 100 <sup>0</sup> S li sovuqqa chidamli i.
Bronza kukuni sepilgan po'lat asosidagi 75% ftoroplast-4 va 25 % disul fid molibdenli aralashmali g'ovak material aralashma.

199 Fan bob 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Antifriksion material sifatida yumaloq shakldagi (zarra diametri 0,063g'0,16 mkm) material qanday ?</b>
Bronza kukuni sepilgan po'lat asosidagi 75% ftoroplast-4 va 25 % disul fid molibdenli aralashmali g'ovak material aralashma.
Qaynoq suv, tuz eritmalari, dengiz suvi, ishqorlar ta'siriga chidaml
160-180 <sup>0</sup> S issiqlikka va 100 <sup>0</sup> S li sovuqqa chidamli i.
Ko'p komponentli ,termo va issiqbardoshli plimer qo'shimchali material bo'lib, benzin, moy, nam, titrash va radiatsion nurlanishga chidamli

200 Fan bob 6, Fan bo'limi 8, Qiyinchilik darajasi 2

<b>Uglegrafitli materiallarni belgilang?</b>
--

Uglerodi kuydirilgan, grafitoplast materiallar, grafitofloroplast materiallar.
Qaynoq suv, tuz eritmalari, dengiz suvi, ishqorlar ta'siriga chidaml
160-180 <sup>0</sup> S issiqlikka va 100 <sup>0</sup> S li sovuqqa chidamli i.
Ko'p komponentli ,termo va issiqbardoshli plimer qo'shimchali material bo'lib,benzin, moy, nam, titrash va radiatsion nurlanishga chidamli